भारत सरकार

पत्तन, पोत परिवहन और जलमार्ग मंत्रालय

लोक सभा

अतारांकित प्रश्न सं. 2091 जिसका उत्तर

शुक्रवार, 1 अगस्त, 2025/ 10 श्रावण, 1947 (शक) को दिया जाना है

समुद्री अवसंरचना और अंतर्देशीय नौवहन का विस्तार

†2091. श्री राजमोहन उन्नीथन :

क्या पत्तन, पोत परिवहन और जलमार्ग मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) वित्तीय वर्ष 2025-26 के लिए सागरमाला कार्यक्रम के अंतर्गत प्रस्तावित या आरंभ की गई नई पत्तन परियोजनाओं का ब्यौरा क्या है;

(ख) क्या समुद्री नौवहन और सुरक्षा में सुधार के लिए समुद्र तट पर स्थित प्रकाशस्तंभों का आधुनिकीकरण किया जा रहा है और यदि हाँ, तो ऐसी पहलों का दायरा क्या है; और

(ग) राष्ट्रीय जलमार्गों के माध्यम से माल की आवाजाही और बहुविध संभारतंत्र समेकन सहित अंतर्देशीय जल परिवहन को बढ़ावा देने के लिए क्या उपाय किए गए हैं?

उत्तर

पत्तन, पोत परिवहन और जलमार्ग मंत्री

(श्री सर्बानंद सोणोवाल)

(क): वित्तीय वर्ष 2025-26 हेतु सागरमाला योजना के अंतर्गत आंशिक वित्तपोषण के लिए शुरू की गई नई परियोजनाओं का अब तक का ब्यौरा संलग्न है **[अनुबंध-I]**

(ख): जी, हाँ। समुद्री नौवहन और सुरक्षा को बढ़ाने के लिए भारतीय तटरेखा पर स्थित दीपस्तंभों का आधुनिकीकरण किया जा रहा है। अंतर्राष्ट्रीय नौवहन समुद्री सहायता संगठन (आईएएलए) के दिशानिर्देशों और अनुशंसाओं के अनुपालन में नौवहन सहायता प्रदान की जाती है।

(ग): राष्ट्रीय जलमार्गों के माध्यम से माल की आवाजाही और मल्टीमॉडल लॉजिस्टिक्स एकीकरण सहित अंतर्देशीय जल परिवहन (आईडब्ल्यूटी) को बढ़ावा देने के लिए सरकार द्वारा उठाए गए उपायों में (i) अवसंरचना का विकास जैसे सामुदायिक और पर्यटक जेटी, फ्लोटिंग टर्मिनल, स्थायी आईडब्ल्यूटी टर्मिनल, फेयरवे रखरखाव कार्य और (ii) नीतिगत उपाय जैसे कार्गो प्रमोशन स्कीम, सार्वजनिक क्षेत्र के उपक्रम (पीएसयू) द्वारा कार्गो का स्थानांतरण और पत्तनों के साथ एकीकरण शामिल हैं ।

अनुबंध-I

क्र.सं.	**परियोजना का नाम**	**क्रियान्वयन एजेंसी**	**कुल परियोजना लागत (करोड़ में)**
1.	एमजीपीए के बर्थ संख्या 8 पर टर्नकी आधार पर अग्निशमन सुविधाओं का विस्तार	मुरगांव पत्तन प्राधिकरण	17.76
2.	मुरगांव पत्तन पर 3 मेगावाट क्षमता के सौर ऊर्जा संयंत्र की स्थापना	मुरगांव पत्तन प्राधिकरण	18.09

*****