

मूल हिंदी में

भारत सरकार
पर्यावरण, वन और जलवायु परिवर्तन मंत्रालय
लोक सभा

अतारांकित प्रश्न सं. 4096
18.08.2025 को उत्तर के लिए

बाइमेर में भूजल संदूषण

4096. श्री उम्मेदा राम बेनीवाल:

क्या पर्यावरण, वन और जलवायु परिवर्तन मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

- (क) केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को पर्यावरण संरक्षण और पर्यावरण क्षतिपूर्ति के अंतर्गत पिछले वर्षों के दौरान राजस्थान सहित राज्य/संघ राज्य क्षेत्रवार, वर्षवार कितनी धनराशि प्राप्त हुई;
- (ख) उक्त अवधि के दौरान राजस्थान सहित राज्य/संघ राज्यक्षेत्र और मदवार कितनी धनराशि का उपयोग किया गया;
- (ग) वेदांता लिमिटेड द्वारा बोरवेल के माध्यम से मंगला प्रसंस्करण टर्मिनल पर कच्चे तेल के उत्पादन से उत्पन्न अपशिष्ट निपटान के कारण बाइमेर लोक सभा निर्वाचन क्षेत्र और आस-पास के क्षेत्रों में होने वाले भूजल प्रदूषण जिससे स्थानीय जनता के स्वास्थ्य पर प्रतिकूल प्रभाव पड़ता है, को रोकने के लिए सरकार द्वारा क्या कदम उठाए जा रहे हैं; और
- (घ) क्या विगत दस वर्षों के दौरान बाइमेर जिले में प्रदूषण नियंत्रण/शिकायतों को रोकने के लिए कोई निरीक्षण किया गया है और यदि हां, तो तत्संबंधी स्थान-वार ब्यौरा क्या है और तत्संबंधी निरीक्षण रिपोर्ट क्या है?

उत्तर

पर्यावरण, वन और जलवायु परिवर्तन राज्य मंत्री :

(श्री कीर्तवर्धन सिंह)

(क) से (ख): माननीय उच्चतम न्यायालय ने 1985 के 13029, एम.सी. मेहता बनाम भारत संघ के मामले में निर्देश जारी किए और जैसा कि माननीय उच्चतम न्यायालय के दिनांक 12 अगस्त 2016 के आदेश में दिया गया है, दिल्ली-एनसीआर में पंजीकृत होने वाले 2000 सीसी और उससे अधिक इंजन क्षमता वाले डीजल वाहनों पर 1% पर्यावरण संरक्षण शुल्क (ईपीसी) लगेगा।

दिनांक 17.07.2025 तक ईपीसी फंड खाते में कुल 538 करोड़ रुपये जमा हो गए हैं, जिसमें से दिनांक 21.07.2025 तक 194.83 करोड़ रुपये (अनुलग्नक-I) वितरित किए जा चुके हैं, और स्वीकृत

परियोजनाओं और कार्यकलापों के लिए 201.6 करोड़ रुपये आवंटित किए गए हैं और 19 एनसीआर शहरों ग्रेटर नोएडा, धारुहेड़ा, गुरुग्राम, सोनीपत, भरतपुर, मुजफ्फरनगर, बुलंदशहर, पानीपत, चरखी दादरी, बहादुरगढ़, बागपत, हापुड़, भिवानी, जींद, नारनौल, करनाल, पलवल, नूंह और भिवाड़ी को अंतर वित्तपोषण सहायता प्रदान करने के लिए सीपीसीबी दिशानिर्देशों के तहत वित्त वर्ष 2025-26 के लिए प्रदर्शन (परफॉरमेंस) अनुदान के रूप में 54 करोड़ रुपये निर्धारित किए गए हैं।

सड़क निर्माण/मरम्मत कार्यों, एमआरएसएम/एसजी की खरीद आदि के लिए ईपीसी निधि के अंतर्गत शहरी स्थानीय निकायों (यूएलबी) को स्वीकृत धनराशि का विवरण **अनुलग्नक-II** में संलग्न है। ईपीसी निधि के अंतर्गत 19 एनसीआर शहरों में से 16 एनसीआर शहरों में स्वच्छ वायु शहर कार्य योजना के कार्यान्वयन के लिए अंतर वित्तपोषण सहायता हेतु निधि जारी करने की स्थिति **अनुलग्नक-III** के रूप में संलग्न है।

पर्यावरण क्षतिपूर्ति (ईसी) निधि माननीय राष्ट्रीय हरित अधिकरण (एनजीटी) द्वारा जारी निर्देशों के अनुपालन में एकत्र की जाती है। अब तक, एनजीटी ईसी खाते में कुल 620.6 करोड़ रुपये जमा हो चुके हैं। इसमें से 80.82 करोड़ रुपये का उपयोग किया जा चुका है, जबकि 138.38 करोड़ रुपये 24 स्वीकृत परियोजनाओं और चल रहे कार्यकलापों के लिए प्रतिबद्ध हैं, और 284.18 करोड़ रुपये माननीय एनजीटी के निर्देशानुसार न्यायालय में विचाराधीन खातों में रखे गए हैं। ओए संख्या 638/2023 के मामले में माननीय एनजीटी के दिनांक 21.01.2025 के आदेश के बाद एनजीटी ईसी निधियों के उपयोग पर रोक लगा दी गई है। विशिष्ट कार्यकलापों के अंतर्गत एनजीटी ईसी निधियों के उपयोग का विवरण और 67 परियोजनाओं की परियोजनावार स्थिति/सूची **अनुलग्नक-IV** में दी गई है।

(ग) और (घ): राजस्थान के बाड़मेर जिले में मंगला प्रोसेसिंग टर्मिनल (एमपीटी) पर कार्यरत तेल कंपनी मेसर्स वेदांता लिमिटेड (केयर्न ऑयल एंड गैस) भूगर्भीय अनुसंधान के माध्यम से कच्चे तेल और प्राकृतिक गैस के उत्पादन में लगी हुई है।

भूमिगत भंडारों से तेल निष्कर्षण के दौरान, पानी भी निकाला जाता है जो कि खारा पानी होता है और उस पानी की भौतिक अशुद्धियों को दूर करने के लिए उसे शोधित किया जाता है तथा भंडार के भीतर दबाव बनाने/बनाए रखने के लिए उसे पुनः उसी तेल भंडार में डाल दिया जाता है। इसके अतिरिक्त, बेकार जल (ऐसा जल जो तेल भंडार में पुनः डालने के लिए उपयुक्त नहीं है) को 1000 मीटर से अधिक गहराई पर स्थित परित्यक्त कुओं में, ताजे पानी के जलभृतों से काफी नीचे, डाला जाता है, जिससे यह सुनिश्चित होता है कि कोई भी संदूषण स्थानीय जल स्रोतों तक न पहुंचे।

मंगला क्षेत्र में मीठे पानी का जलभृत 40-150 मीटर की गहराई पर स्थित है, जबकि हाइड्रोकार्बन भंडार लगभग 1000 मीटर या उससे अधिक गहरा है। इन दोनों परतों के बीच 850 मीटर मोटी एक अभेद्य परत मौजूद है जो मीठे पानी के जलभृत और हाइड्रोकार्बन भंडार के बीच अंतर्मिश्रण को रोकने वाली एक प्राकृतिक बाधा के रूप में कार्य करती है।

तेल अन्वेषण के दौरान, खतरनाक अपशिष्ट अर्थात ड्रिल कटिंग मड, तेल युक्त कीचड़, तेल युक्त ड्रिलिंग मड उत्पन्न होते हैं, जिनका निपटान मंगला प्रसंस्करण टर्मिनल के कैप्टिव सिक्यूरड लैंडफिल में किया जाता है।

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा खतरनाक और अन्य अपशिष्ट (प्रबंधन और सीमापारीय संचलन) नियम, 2016 के तहत संचालन की सहमति और प्राधिकरण की शर्तों का अनुपालन सुनिश्चित करने के लिए उद्योगों का नियमित रूप से निरीक्षण किया जा रहा है। बाड़मेर जिले में प्रदूषण नियंत्रण/शिकायतों की जाँच हेतु मेसर्स वेदांता लिमिटेड (केयर्न ऑयल एंड गैस), मंगला प्रोसेसिंग टर्मिनल (एमपीटी) का निरीक्षण किया गया है। पिछले दस वर्षों के दौरान ऐसे किए गए निरीक्षणों की निरीक्षण रिपोर्ट **अनुलग्नक-V** में संलग्न हैं।

अनुलग्नक-1

ईपीसी निधियों के वितरण का विवरण

शीर्ष	राशि
पेलेट की स्थापना के लिए वित्तीय सहायता	13.78 करोड़
स्मॉग टावर	38.23 करोड़
तकनीकी अध्ययन/परियोजनाएँ	17.84 करोड़
स्वच्छ वायु अभियान और क्षेत्रीय दौरे	5.15 करोड़
प्रयोगशाला अवसंरचना से संबंधित परियोजनाएँ	6.77 करोड़
सीएएक्यूएमएस से संबंधित परियोजनाएँ	27.9 करोड़
अवसंरचना परियोजनाएँ (सड़क/फुटपाथ, एमआरएसएम, एसजी)	26.29 करोड़
अंतर वित्तपोषण दिशानिर्देश	56.74 करोड़
विविध (वेतन, कार्यालय के लिए अवसंरचना, बैठक/कार्यशाला का व्यय, बैंक शुल्क आदि)	2.13 करोड़
कुल	194.83 करोड़

अनुलग्नक-II

सड़क निर्माण/मरम्मत कार्यों, एमआरएसएम/एसजी आदि की खरीद के लिए यूएलबी को सीपीसीबी सहयोग का विवरण

क्र.सं.	राज्य	यूएलबी/एजेंसी	कार्य/प्रयोजन	स्वीकृत राशि (रु.)	जारी राशि (रु.)
	उत्तर प्रदेश	गाजियाबाद नगर निगम (जीएमसी)	8 सड़क निर्माण परियोजनाएँ	13.37 करोड़	13.37 करोड़
		यूपीपीसीबी	16 मैकेनिकल रोड स्वीपिंग मशीनों (एमआरएसएम) और 10 एंटी-स्मॉग गन (एसजी) की खरीद	12 करोड़	3.52 करोड़
		जीएमसी	1 एमआरएसएम और 10 एसजी की खरीद	7.28 करोड़	4.84 करोड़
		नवीन ओखला औद्योगिक विकास प्राधिकरण (नोएडा प्राधिकरण)	4 एमआरएसएम और 5 एसजी की खरीद	5.60 करोड़	-
		मेरठ नगर निगम (एमएमसी)	12.07 किमी (15 सड़कें) सड़क निर्माण/मरम्मत कार्य	15.60 करोड़	-
				58.85 करोड़	21.73 करोड़
	हरियाणा	नगर निगम फरीदाबाद (एमसीएफ)	10 एमआरएसएम और 10 एसजी की खरीद	8.05 करोड़	-
			16 किमी सड़क निर्माण और 2.5 किमी पक्की सड़क बिछाने का कार्य	27.1 करोड़	-
				35.15 करोड़	-
	दिल्ली	दिल्ली नगर निगम (एमसीडी)	18 सड़क निर्माण/पेविंग निर्माण कार्य	4.93 करोड़	2.46 करोड़
		नई दिल्ली नगर निगम (एनडीएमसी)	5 एमआरएसएम की खरीद	14.3 करोड़	-

				19.23 करोड़	2.46 करोड़
	राजस्थान	नगर निगम अलवर	एमएसडब्ल्यू संग्रहण के लिए वाहन	4.27 करोड़	2.1 करोड़
				4.27 करोड़	2.1 करोड़
दिल्ली-एनसीआर के लिए कुल राशि				112.5 करोड़	26.29 करोड़ *

नोट: अपेक्षित निविदा प्रक्रिया के बाद कार्य प्रदान किए जाते हैं। स्वीकृत निधि का 50% कार्य आदेश जारी होने पर तथा शेष 50% कार्य पूरा होने पर जारी किया जाता है।

* - एमएमसी (15 सड़कें) को 7.8 करोड़ रुपये और जीएमसी (5 एसजी) को 0.81 करोड़ रुपये की निधि जारी करने की प्रक्रिया चल रही है।

अनुलग्नक-III

ईपीसी के अंतर्गत गैप फंडिंग के लिए 16 शहरों को जारी निधि की स्थिति

क्र. सं.	शहर	स्वीकृत राशि (करोड़ रुपये में)	जारी राशि (करोड़ रुपये में)	मंजूरी की तिथि	निधि जारी करने की तिथि	प्रस्तावों में घटक
1.	भिवाड़ी	4.80	2.40	29/04/2025	03/07/2025	1 एमआरएसएम, 2 एसजी, 35 ऑटो टिपर, 1 सड़क इंटरलॉकिंग कार्य (0.85 किमी)
2.	भरतपुर	7.54	3.77	29/04/2025	03/07/2025	2 एसजी, 1 एमआरएसएम, 9 सड़क/फुटपाथ निर्माण कार्य (4.88 किमी)
3.	ग्रेटर नोएडा	3.59	1.79	29/04/2025	03/07/2025	4 एसजी, 1 एमआरएसएम
4.	हापुड	8.10	4.05	29/04/2025	03/07/2025	1 एसजी, 8 सड़क किनारे इंटरलॉकिंग कार्य (10.2 किमी)
5.	बहादुरगढ़	5.80	2.90	29/04/2025	21/07/2025	1 एसजी, 1 एमआरएसएम, 4 सड़क/फुटपाथ मरम्मत कार्य (9.5 किमी)
6.	भिवानी	4.98	2.49	29/04/2025	21/07/2025	1 एसजी, 1 एमआरएसएम, 1 फुटपाथ निर्माण (2.05 किमी)
7.	चरखी-दादरी	4.47	2.23	29/04/2025	21/07/2025	1 एसजी, 1 एमआरएसएम, 2 सड़क निर्माण कार्य (1.83 किमी)
8.	गुरुग्राम	34.89	17.44	29/04/2025	03/07/2025	20 एसजी, एसजी के साथ 20 ट्रैक्टर ट्रॉली, 1 फुटपाथ और इंटरलॉकिंग टाइल्स का निर्माण (8 किमी), 5 सी एंड डी अपशिष्ट संग्रह केंद्र/स्थानांतरण बिंदु, 1 सी एंड डी अपशिष्ट प्रसंस्करण संयंत्र (400 टीपीडी), 20 ईवी चार्जिंग स्टेशन

9.	जींद	4.50	2.25	29/04/2025	03/07/2025	2 एसजी, 6 फुटपाथ निर्माण कार्य (8.97 किमी)
10.	करनाल	4.71	2.35	29/04/2025	21/07/2025	3 एसजी, 2 एमआरएसएम, 3 सड़कों के किनारे पटरी निर्माण (1.55 किमी)
11.	नारनौल	4.45	2.23	29/04/2025	03/07/2025	10 सड़क निर्माण कार्य (7.71 किमी), 1 एसजी
12.	नूंह	4.48	2.24	29/04/2025	03/07/2025	1 एसजी, 1 ईवी चार्जिंग स्टेशन, 9 सड़क निर्माण कार्य (4.6 किमी)
13.	पलवल	4.00	2.00	29/04/2025	03/07/2025	3 एसजी, 2 एमआरएसएम, 1 सी एंड डी अपशिष्ट प्रसंस्करण संयंत्र (40टीपीडी)
14.	पानीपत	6.40	3.20	29/04/2025	21/07/2025	2 एमआरएसएम, 2 एसजी, 1 सड़क मरम्मत और फुटपाथ कार्य (3 किमी)
15.	धारुहेड़ा	1.77	0.88	29/04/2025	21/07/2025	2 इंटरलॉकिंग टाइल्स से फुटपाथ निर्माण कार्य = कार्य (0.97 किमी), 1 एमआरएसएम, 1 इंटेलिजेंट ट्रैफिक मैनेजमेंट सिस्टम
16.	सोनीपत	8.99	4.49	29/04/2025	21/07/2025	5एसजी, 2 एमआरएसएम, 13ईवी चार्जिंग, 8 सड़क निर्माण कार्य (5 कि. मी.)

अनुबंध-IV

31 मार्च, 2024 तक ईसी फंड के तहत वित्त पोषित परियोजनाओं/अध्ययनों/प्रयोगशाला उपकरणों की खरीद की सूची

क्र.सं.	शीर्षक	गतिविधि का प्रकार	स्थिति (पूर्ण/जारी)	31.03.2024 तक व्यय (लाख रुपये में)
1.	राष्ट्रीय परिवेशी वायु गुणवत्ता मानकों की समीक्षा	अनुसंधान	जारी	14.79
2.	भारत की नदियों के बाढ़ मैदानों में जैव विविधता पाकों की स्थापना के लिए दिशानिर्देश तैयार करना	अनुसंधान	पूर्ण	2.3
3.	कांतियाजल में गहरे समुद्र में उत्सर्जन मानदंड की समीक्षा के लिए वैज्ञानिक अध्ययन , जिसमें उत्सर्जन में सीओडी की सांद्रता में वृद्धि को ध्यान में रखा गया है।	अनुसंधान	जारी	78.8
4.	25 मानकों को प्राप्त न करने वाले शहरों (एनएसी) के लिए स्रोत आबंटन / वहन क्षमता अध्ययन	अनुसंधान	जारी	600.5
5.	वायु गुणवत्ता डेटा के विश्लेषण के लिए मशीन लर्निंग और आर्टिफिशियल इंटेलिजेंस (एआई) उपकरण का विकास	अनुसंधान	जारी	23.78
6.	इंडो गंगा मैदान (आईजीपी) क्षेत्र में उत्सर्जन सूची, स्रोत विभाजन और वहन क्षमता अध्ययन	अनुसंधान	पूर्ण	1.65
7.	रिंग परीक्षण और स्टैटिक इंजेक्शन प्रणाली के लिए स्वदेशी वस्तुओं की स्थापना और कमीशनिंग और गीले रासायनिक प्रयोगशाला में द्वीप तालिकाओं को बदलना	प्रयोगशाला सुदृढीकरण	पूर्ण	160.12
8.	एसपीसीबी/पीसीसी द्वारा प्रस्तुत खतरनाक अपशिष्ट प्रबंधन पर वार्षिक सूची रिपोर्ट का यादृच्छिक सत्यापन	जाँच पड़ताल	पूर्ण	113
9.	बाघजान तेल विस्फोट स्थल और उसके आसपास, तिनसुकिया , असम में वायु, जल और मिट्टी की गुणवत्ता का आकलन	जाँच पड़ताल	पूर्ण	52.01
10.	सीपीसीबी में कंप्यूटर नेटवर्क को मजबूत करना	आईईसी	पूर्ण	106
11.	देश के मानकों को प्राप्त न करने वाले शहरों (एनएसी) में सतत परिवेशी वायु गुणवत्ता निगरानी स्टेशन (सीएक्यूएमएस) स्थापित करना	निगरानी अवसंरचना	पूर्ण	500
12.	राष्ट्रीय खतरनाक अपशिष्ट ट्रेकिंग (एनएचडब्ल्यूटीएस) सॉफ्टवेयर का विकास	जांच, क्षमता निर्माण	जारी	0

13.	भारत में उद्योगों से प्रदूषण नियंत्रण हेतु प्रत्यक्ष डेटा हस्तांतरण हेतु ओसीईएमएस * डेटा अधिग्रहण और प्रबंधन प्रणाली (ओडीएमएस) का डिजाइन, विकास और कार्यान्वयन <i>*ओसीईएमएस (ऑनलाइन सतत अपशिष्ट/उत्सर्जन निगरानी प्रणाली)</i>	निगरानी अवसंरचना	जारी	0
14.	व्यापक विस्तारित उत्पादक उत्तरदायित्व (ईपीआर) और वृत्तीय अर्थव्यवस्था पोर्टल का विकास	निगरानी के लिए बुनियादी ढांचा	जारी	14.27
15.	प्रयोगशाला सूचना प्रबंधन प्रणाली सहित आईटी सक्षम सेवाओं के साथ प्रयोगशालाओं का उन्नयन	प्रयोगशाला सुदृढीकरण	जारी	208
16.	कर्मयोगी के अंतर्गत ई-लर्निंग मॉड्यूल का विकास	क्षमता निर्माण	जारी	0
17.	जैव-चिकित्सा अपशिष्ट की ट्रेकिंग के लिए केंद्रीकृत बारकोड प्रणाली का कार्यान्वयन	अनुसंधान	जारी	0
18.	सीपीसीबी की प्रयोगशालाओं का सुदृढीकरण और उन्नयन	प्रयोगशाला सुदृढीकरण	जारी	451.57
19.	संबंधित एसपीसीबी के साथ सात तकनीकी संस्थानों द्वारा तीसरे पक्ष के माध्यम से हिंडन सब बेसिन में उत्सर्जित 389 अत्यधिक प्रदूषणकारी उद्योगों (जीपीआई) का निरीक्षण (चरण I)	जाँच पड़ताल	पूर्ण	12.74
20.	राष्ट्रीय स्तर पर उपग्रह आधारित परिवेशी वायु गुणवत्ता निगरानी (SAANS): चरण II - रखरखाव और सुधार	निगरानी अवसंरचना	जारी	20.02
21.	पारिस्थितिकी-संवेदनशील क्षेत्रों की पर्यावरणीय वहन क्षमता का आकलन: संजय गांधी राष्ट्रीय उद्यान, मुंबई	अनुसंधान	पूर्ण	6.84
22.	चरखी दादरी में सतत परिवेशी वायु गुणवत्ता निगरानी स्टेशनों (सीएएक्यूएमएस) की स्थापना हरियाणा में दादरी और महेन्द्रगढ़	निगरानी अवसंरचना	जारी	0
23.	दिल्ली में ध्वनि प्रदूषण नियंत्रण के लिए ध्वनि मानचित्रण, हॉट स्पॉट पहचान और शमन योजना - I (85 लीटर)	जांच, अनुसंधान	जारी	33.71
24.	प्रयोगशालाओं के लिए इन्वेंट्री प्रबंधन प्रणाली और बुनियादी ढांचे को मजबूत करना	प्रयोगशाला सुदृढीकरण	पूर्ण	373.818
25.	भारत में प्लास्टिक अपशिष्ट प्रबंधन पर केंद्रीय पेट्रोरसायन इंजीनियरिंग एवं प्रौद्योगिकी संस्थान (सिपेट) केंद्रों में दो दिवसीय कार्यशालाओं का आयोजन	क्षमता निर्माण	पूर्ण	33.75
26.	सीपीसीबी के क्षेत्रीय निदेशालयों द्वारा किए गए एनजीटी कार्यों के लिए नमूनाकरण और विश्लेषण शुल्क, उपकरण/उपभोग्य सामग्रियों की खरीद आदि	एनजीटी असाइनमेंट, प्रयोगशाला सुदृढीकरण	जारी	91.5

27.	पर्यावरण प्रयोगशाला अपशिष्ट जल उपचार के लिए अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी) का प्रदर्शन	अनुसंधान	जारी	8.35
28.	सीपीसीबी क्षेत्रीय निदेशालय भोपाल में प्रयोगशाला को एनएबीएल मान्यता और सुदृढीकरण	प्रयोगशाला सुदृढीकरण	जारी	5.33
29.	सूची तैयार करना तथा तमिलनाडु राज्य में प्रबंधन की स्थिति	जाँच पड़ताल	जारी	9
30.	तमिलनाडु में व्यक्तिगत उद्योगों और सीईटीपी द्वारा बनाए गए सुरक्षित भूमि-भराव (एसएलएफ) की स्थिति और एसएलएफ के आसपास भूजल गुणवत्ता का आकलन	अनुसंधान	जारी	3
31.	महानदी नदी के चिन्हित भागों में बाढ़ के मैदान की पहचान और सीमांकन पर अध्ययन	अनुसंधान	पूर्ण	6.3
32.	सीपीसीबी क्षेत्रीय निदेशालय भोपाल में अत्याधुनिक प्रयोगशाला अवसंरचना का विकास	प्रयोगशाला सुदृढीकरण	जारी	23.15
33.	सीपीसीबी क्षेत्रीय निदेशालय वडोदरा की प्रयोगशाला का सुदृढीकरण और उन्नयन	प्रयोगशाला सुदृढीकरण	जारी	0
34.	प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, असम की केंद्रीय प्रयोगशाला का उन्नयन	प्रयोगशाला सुदृढीकरण	जारी	344.4
35.	अरुणाचल प्रदेश में सूचना, शिक्षा और संचार गतिविधियाँ	क्षमता निर्माण	पूर्ण	24.92
36.	अरुणाचल प्रदेश में सात प्रकार के अपशिष्टों की सूची तैयार की गई	जाँच पड़ताल	पूर्ण	90
37.	एपीपीसीबी द्वारा अरुणाचल प्रदेश के नामसाई में प्रयोगशाला की स्थापना	प्रयोगशाला सुदृढीकरण	पूर्ण	59.85
38.	नागालैंड प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड के लिए वीडियो कॉन्फ्रेंसिंग उपकरण की खरीद	क्षमता निर्माण, आईईसी	पूर्ण	2.85
39.	नागालैंड में खतरनाक अपशिष्ट की सूची तैयार करना	जाँच पड़ताल	पूर्ण	41.18
40.	नागालैंड में सूचना, शिक्षा और संचार गतिविधियाँ	क्षमता निर्माण	पूर्ण	
41.	दीमापुर , नागालैंड में प्लास्टिक कचरे (पॉलिमर बिटुमेन रोड) का उपयोग करके 1 किमी सड़क का निर्माण * *यह परियोजना नागालैंड प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा सड़क निर्माण में प्लास्टिक कचरे के उपयोग को प्रदर्शित करने के लिए शुरू की गई थी ।	अनुसंधान	पूर्ण	27.31
42.	नागालैंड राज्य में ई-कचरे की सूची तैयार करना और जागरूकता फैलाना	जाँच पड़ताल	पूर्ण	22.5
43.	पंजाब एसपीसीबी द्वारा वास्तविक समय जल गुणवत्ता निगरानी स्टेशनों (आरटीडब्ल्यूक्यूएमएस) की स्थापना	निगरानी अवसंरचना	पूर्ण	375

44.	पंजाब एसपीसीबी की प्रयोगशाला का उन्नयन	प्रयोगशाला सुदृढीकरण	पूर्ण	540
45.	वीओसी उत्सर्जन स्प्रे पेंटिंग और नियंत्रण प्रौद्योगिकियां	अनुसंधान	पूर्ण	4.55
46.	मणिपुर प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड - बोर्ड की प्रयोगशाला की तत्काल आवश्यकताओं के लिए सहायता (उपकरण, उपभोग्य सामग्रियों आदि की खरीद)	प्रयोगशाला सुदृढीकरण	पूर्ण	86.91
47.	मिशन लाइफ के तहत अपशिष्ट से धन तक हैकथॉन	आईईसी	पूर्ण	1.8
48.	दिल्ली न्यायिक अकादमी में पर्यावरण प्रदूषण और उपचार पर सम्मेलन सह प्रशिक्षण कार्यक्रम आयोजित	आईईसी	पूर्ण	1.22
49.	पीएम _{2.5} सैंपलर की खरीद के माध्यम से सीपीसीबी में वायु प्रयोगशाला की निगरानी क्षमताओं का उन्नयन	प्रयोगशाला सुदृढीकरण	पूर्ण	106.8
50.	फुलडेरा नाले का जीर्णोद्धार	एनजीटी असाइनमेंट	जारी	62.5
51.	टायर पायरोलिसिस उद्योग में सतत प्रक्रिया की तुलना में पर्यावरणीय चिंताओं को पूरा करने में सक्षम हैं।	एनजीटी असाइनमेंट	पूर्ण	3.84
52.	विशाखापत्तनम में स्टाइरीन गैस रिसाव के कारण पर्यावरणीय क्षति का आकलन और वायु, जल एवं मृदा पर्यावरण के लिए पुनर्स्थापन योजना तैयार करना	एनजीटी असाइनमेंट	पूर्ण	25.73
53.	महाराष्ट्र के सकारवाड़ी में मेसर्स गोदावरी बायो-रिफाइनरीज लिमिटेड के डिस्टिलरी स्पेंट वॉश के डी- स्लज्ड और रीफिल्ड लैगून की दूषित मिट्टी और सतही जल निकायों और भूजल (एक्विफर) का जैव-उपचार	एनजीटी असाइनमेंट	जारी	6.78
54.	माननीय एनजीटी मामले के अनुसार मालेगांव में पर्यावरण और स्वास्थ्य अध्ययन, ओए संख्या 359/2019-पीबी	एनजीटी असाइनमेंट	जारी	35.4
55.	माननीय एनजीटी मामले ओए संख्या 77/2019 (पीबी) के अनुसरण में सीटीएस संख्या 628 ए और 629 सी, ग्राम कांदिवली मुंबई में परियोजना के ए विंग और बी विंग के सभी फ्लोर प्लान चित्रों और मापों के साथ निर्मित क्षेत्र की रिपोर्टिंग के लिए परियोजना।	एनजीटी असाइनमेंट	पूर्ण	2.26
56.	चरखी में परिवेशी वायु गुणवत्ता निगरानी दादरी	एनजीटी असाइनमेंट	पूर्ण	1.35
57.	वलसाड , गुजरात और दमन में तडगाम , तिथल और जामपोरे समुद्र तटों की निगरानी	एनजीटी असाइनमेंट	पूर्ण	10
58.	आईआईटीआर-लखनऊ के माध्यम से सिगरेट और बीड़ी बट्स का नमूना लेना	एनजीटी असाइनमेंट	पूर्ण	48

59.	दिल्ली विधिक सेवा प्राधिकरण द्वारा संबंधित छात्रों को मुआवजा	एनजीटी असाइनमेंट	पूर्ण	51
60.	पर्यावरणीय क्षति क्षतिपूर्ति लागू करने के लिए सामान्य ढाँचा - पर्यावरणीय क्षति आकलन के लिए मेटा-विश्लेषण अध्ययन	एनजीटी असाइनमेंट	पूर्ण	6.29
61.	पानीपत रिफाइनरी के आसपास पर्यावरण, सार्वजनिक स्वास्थ्य और भूजल के लिए पुनर्स्थापन योजना	एनजीटी असाइनमेंट	जारी	780
62.	दिल्ली में यमुना नदी के किनारे सब्जियों, खाद्य उत्पादों, मिट्टी और पानी का परीक्षण	एनजीटी असाइनमेंट	पूर्ण	2.46
63.	गुरुग्राम के बंधवारी गांव में एमएसडब्ल्यू लैंडफिल साइट के लिए क्षति लागत का आकलन	एनजीटी असाइनमेंट	पूर्ण	8.74
64.	नदियों का त्वरित स्वच्छ सर्वेक्षण करने के लिए सही जैविक प्रणाली का सत्यापन	एनजीटी असाइनमेंट	पूर्ण	10.27
65.	माननीय सर्वोच्च न्यायालय की सिविल अपील 18213/2023 के अनुसरण में एनसीआर में वायु प्रदूषण पर भट्ठे के संचालन के प्रभाव पर रिपोर्ट	माननीय न्यायालय का कार्यभार	पूर्ण	1.65
66.	तारापुर और उसके आसपास क्षति की सीमा पर रिपोर्ट ; बहाली के उपाय, पर्यावरणीय क्षति लागत और बहाली की लागत, और माननीय एनजीटी ओए संख्या 64/2016 (डब्ल्यूजेड) के अनुसरण में सीईटीपी और प्रदूषणकारी इकाइयों की व्यक्तिगत जवाबदेही।	एनजीटी असाइनमेंट	पूर्ण	5.19
67.	कंक्रीट में प्राकृतिक रेत के आंशिक प्रतिस्थापन के रूप में थर्मल पावर प्लांट की निचली राख का मूल्यवर्धित उपयोग	अनुसंधान	जारी	0

अनुलग्नक

शिकायत सत्यापन रिपोर्ट

- शिकायत संख्या :- 04213089798839, 04213089795037 (राजस्थान संपर्क पोर्टल शिकायत)
- शिकायत विषय :- छितर का पार गांव में स्थित मंगला तेल एवं गैस क्षेत्र मैसर्स वेदान्ता (केयर्न तेल एवं गैस) लिमिटेड द्वारा प्रदूषण किये जाने बाबत
- द्वारा :- श्री मुकेश चौधरी एवं श्री वी.आर. चौधरी
- संदर्भ :- (अ) प्रभारी अधिकारी (पी.सी.वी.) रा.प्र.नि.मं., मुख्यालय जयपुर द्वारा अग्रेषित शिकायत जरिये पत्रांक 3684 एवं 3602 दिनांक क्रमशः 18.02.2021 एवं 28.01.2021 एवं इस कार्यालय में प्राप्ति दिनांक 31.03.2021
परिवादी से दूरभाष एवं निरीक्षण स्थल पर संपर्क किये जाने पर उन्होंने उपरोक्त शिकायत मैसर्स वेदान्ता (केयर्न ऑयल एण्ड गैस) लिमिटेड के मंगला तेल क्षेत्र निकटग्राम जोगासर कुंआ, नगाणा, कवास, तहसील व जिला बाड़मेर से संबंधित होना बताया।

निरीक्षण के दौरान निम्न तथ्य पाये गये—

1. निरीक्षण व शिकायत का सत्यापन मैसर्स वेदान्ता (केयर्न ऑयल एण्ड गैस) लिमिटेड के प्रतिनिधि श्री भोमाराम जाट (पर्यावरण प्रबंधक) की उपस्थिति में दिनांक 07.04.2021 को किया गया।
2. शिकायत में वर्णित तथ्यों एवं शिकायतकर्ता ने बताया कि उपरोक्त औद्योगिक इकाई द्वारा पर्यावरण प्रदूषण फैलाया जा रहा है, बोरवेल से शुरूआत के 10 मिनट में काला पानी आता है तथा उद्योग द्वारा तेल एवं गैस उत्खनन के कुओं में हानिकारक रसायन डाले जा रहे हैं इत्यादि के संबंध में उद्योग प्रतिनिधि एवं शिकायतकर्ता से संपर्क स्थापित कर जानकारी प्राप्त की गई।

3. उद्योग प्रतिनिधि श्री भोमाराम ने बताया कि तेल एवं गैस उत्खनन के दौरान 01 सेलार पिट में कुंओं का समूह होता है जिनमें कुछ उत्पादन हेतु तथा कुछ इंजेक्शन हेतु काम में लिये जाते हैं। इंजेक्शन कुंओं में पानी को इंजेक्ट किया जाता है जो कि गहराई पर तेल एवं गैस के द्रव्यमान को प्रतिस्थापित करता है जो जमीन के अंदर तेल एवं गैस के उत्खनन के बाद दाब संतुलन एवं द्रव्यमान संतुलन का कार्य करता है।

4. इनके अतिरिक्त कुछ समर्पित गहरे कुंएँ (Deep Dump Wells) भी उद्योग द्वारा काम में लिये जाते हैं जिनमें प्रार.ओ. रिजेक्ट का पानी निर्धारित मानकों अनुसार लगभग 1700-2300 मीटर गहराई पर डम्प किया जाता है। इतनी गहराई पर पानी को डम्प करने हेतु उद्योग द्वारा वन एवं पर्यावरण मंत्रालय, भारत सरकार से पर्यावरणीय स्वीकृति ली गई है तथा राजस्थान प्रदूषण नियंत्रण मण्डल द्वारा भी इस कार्य हेतु जल एवं वायु अधिनियमों 1974 एवं 1981 के अंतर्गत सःशर्त संचालन सम्मति जारी की गई है। गहराई पर रिजेक्ट पानी को डम्प करने हेतु उद्योग द्वारा कुंआ MS-01 मंगला तेल क्षेत्र काम में लिया जा रहा है।

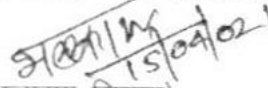
5. उद्योग प्रतिनिधि श्री भोमाराम ने बताया कि तेल एवं गैस उत्खनन को और अधिक बढ़ावा देने एवं उत्खनन की दक्षता बढ़ाने हेतु तेल एवं गैस कुंओं में पानी के साथ बहुलक रसायन इंजेक्ट किये जाते हैं। जो कि तेल एवं गैस मंत्रालय भारत सरकार के हाइड्रोकार्बन निदेशालय (डी.जी.एच.) तथा तेल एवं प्राकृतिक गैस कॉर्पोरेशन (ओ.एन.जी.सी.) द्वारा निर्धारित मानकों के अनुरूप किया जाता है।

6. निरीक्षण के दौरान उद्योग प्रतिनिधि की उपस्थिति में 03 बोरवेल क्रमशः श्री हेमन्तकुमार, मंगला WP-01 के निकट, जोगासर कुंआ, श्री राजुराम/किरताराम, मंगला WP-04 के निकट जोगासर कुंआ एवं श्री मोहनराम गोदारा मंगला

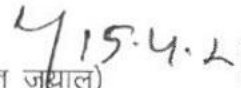
अक्ष

WP-04 के निकट जोगासर कुंआ, तहसील बायतु, जिला बाड़मेर से पानी के सेम्पल लिये गये जो कि विश्लेषण हेतु राज्य प्रदूषण नियंत्रण मण्डल की केन्द्रीय प्रयोगशाला जयपुर भिजवाये गये हैं।

7. उपरोक्त जल नमूनों के अतिरिक्त तहसीलदार, बायतु द्वारा उनके कार्यालय पत्र दिनांक 09.04.2021 द्वारा भी एम.पी. टी. नगाणा के आस-पास एवं ग्राम पंचायत छितर का पार, चोकला में कूड़ ऑयल वेलपेड्स के आस-पास स्थित पानी के कुंओं/बोरवेल्स के पानी की सेम्पलिंग की जाकर विश्लेषण रिपोर्ट भिजवाने हेतु लिखा गया है जिस पर अग्रिम कार्य दिवसों में उक्त क्षेत्र में बाकी रहे बोरवेल्स के जल नमूने लिये जाकर विश्लेषण हेतु भिजवाया जाना प्रस्तावित है।


(भलाराम सियाग)
सहायक पर्यावरण अभियंता
रा.प्र.नि.मं., बालोतरा

अभिशांषा :- उपरोक्त वर्णित तथ्यों के अनुसार चूंकि उद्योग के तेल एवं गैस उत्खनन कुंएँ काफी गहराई पर स्थित होते हैं तथा उद्योग द्वारा आर.ओ. रिजेक्ट पानी को लगभग 1700 से 2300 मीटर गहराई पर पर्यावरण स्वीकृति एवं संचालन सम्मति की शर्तों के अनुरूप डम्प किया जाता है जिसका पीने के पानी के कुंओं/बोरवेल्स में स्थित जलभराव (Aquifer) के साथ संदूषण (Contamination) की संभावना कम है तथापि इस पर पूर्ण टिप्पणी अथवा आवश्यक कार्यवाही जल विश्लेषण रिपोर्ट (जल विश्लेषण हेतु नमूने दिनांक 07.04.2021) आने के उपरान्त ही किया जाना उपयुक्त होगा।


(अमित जुयाल)
क्षेत्रीय अधिकारी
रा.प्र.नि.मं., बालोतरा

प्रपत्र - X
राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड
राज्य बोर्ड विश्लेषक की रिपोर्ट
(देखें:नियम-24)
अंतिम रिपोर्ट

रिपोर्ट संख्या: 20564

रिपोर्ट दिनांक: 25/05/2021

मैं, एस. एन. टिक्कीवाल, राज्य बोर्ड विश्लेषक, जल (प्रदूषण निवारण एवं नियंत्रण) अधिनियम, 1974 की धारा 53 की उपधारा (3) के अंतर्गत विधिवत और उचित रूप से नियुक्त, एतद्वारा प्रमाणित करता हूँ कि मैंने दिनांक 09/04/2021 को श्री भालाराम सियाग, सहायक विद्युत अभियंता (एईई), बालोतरा, आरएसपीसीबी बालोतरा से जिला बाड़मेर, मंगला डब्ल्यूपी-01 के नजदीक, जोगासर कुआँ, बाड़मेर के पास, हेमंत कुमार के नलकूप (ट्यूबवेल) से जल का एक नमूना प्राप्त किया है, जल का एक नमूना श्री हेमंत कुमार के नलकूप (ट्यूबवेल) से दिनांक 07/04/2021 को एकत्रित किया गया है जो जिला बाड़मेर, मंगला डब्ल्यूपी-01 के नजदीक, जोगासर कुआँ, बाड़मेर के पास है। नमूना विश्लेषण हेतु उपयुक्त स्थिति में था जैसा कि नीचे बताया गया है:-

मैं आगे प्रमाणित करता हूँ कि मैंने दिनांक 25/05/2021 को उपर्युक्त नमूने का विश्लेषण किया है और विश्लेषण के परिणाम की घोषणा करता हूँ:-

क्रम संख्या	पैरामीटर	परिणाम
1	pH	8.36
2	कैमिकल ऑक्सीजन डिमांड (COD) mg/l	2.0

3	जैव- कैमिकल ऑक्सीजन डिमांड (BOD) (27°C पर 3 दिन) मिग्रा/लीटर	पता न करने योग्य
4	तांबा Cu mr./l के रूप में	पता न करने योग्य
5	जस्ता Zn mg/1 के रूप में	0.545
6	निकेल Ni mg/1 के रूप में	पता न करने योग्य
7	सीसा Pb mg/1 के रूप में	पता न करने योग्य
8	कुल क्रोमियम Cr mg/1 के रूप में	पता न करने योग्य
9	आयरन Fe mg/1 के रूप में	0.75
10	कैडमियम Cd mg/1 के रूप में	पता न करने योग्य
11	क्लोराइड Cl mg/1 के रूप में	312
12	सल्फेट SO ₄ mg/1 के रूप में	116
13	हार्डनेस (कुल) CaCO ₃ mg/t के रूप में	108
14	1 लार्डनेस (कैल्शियम) CaCO ₃ mg/l के रूप में	64
15	मैग्नीशियम हार्डनेस CaCO ₃ mg/1 के रूप में	44
16	कैल्शियम (टाइटैनियम) Ca mg/1 के रूप में	26

17	मैग्नीशियम Mg mg/1 के रूप में	11
18	फ्लोराइड F mg/1 के रूप में	1.16
19	कुल घुलित ठोस mg/1	896
20	कुल क्षारीयता CaCCb मिलीग्राम/1	160

रसीद पर सील, बन्धन और पट्टिका (फैसनिंग) और कंटेनर की स्थिति निम्नलिखित थी: बरकरार
दिनांक 25/05/2021 को इस पर हस्ताक्षर किए गए

नियंत्रण बोर्ड

बोर्ड विश्लेषक, राजस्थान राज्य प्रदूषण

मुख्यालय (केंद्रीय प्रयोगशाला)
4, संस्थागत क्षेत्र, झालाना इंगरी,
जयपुर-302004
फ़ोन: 0141-5159648, 59607
फैक्स: 0141-5159665

प्रपत्र - X
राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड
राज्य बोर्ड विश्लेषक की रिपोर्ट
(देखें:नियम-24)

अंतिम रिपोर्ट

रिपोर्ट संख्या: 20565

रिपोर्ट दिनांक: 25/05/2021

मैं, एस. एन. टिक्कीवाल, राज्य बोर्ड विश्लेषक, जल (प्रदूषण निवारण एवं नियंत्रण) अधिनियम, 1974 की धारा 53 की उपधारा (3) के अंतर्गत विधिवत और उचित रूप से नियुक्त, एतद्वारा प्रमाणित करता हूँ कि मैंने दिनांक 09/04/2021 को श्री भालाराम सियाग, सहायक विद्युत अभियंता (एईई), बालोतरा, आरएसपीसीबी बालोतरा से जिला बाड़मेर, मंगला डब्ल्यूपी-04 के नजदीक, जोगासर कुआँ, बाड़मेर के पास, श्री राजूराम/कलतुराम के नलकूप (ट्यूबवेल) से जल का एक नमूना प्राप्त किया है, जल का नमूना दिनांक 07/04/2021 को श्री राजूराम/कलतुराम के नलकूप (ट्यूबवेल) से एकत्रित किया गया है, जो जिला बाड़मेर, मंगला डब्ल्यूपी-04 के नजदीक, जोगासर कुआँ, बाड़मेर के पास है। नमूना विश्लेषण हेतु उपयुक्त स्थिति में था जैसा कि नीचे बताया गया है:-

मैं आगे प्रमाणित करता हूँ कि मैंने दिनांक 25/05/2021 को उपर्युक्त नमूने का विश्लेषण किया है और विश्लेषण के परिणाम की घोषणा करता हूँ:-

क्रम संख्या	पैरामीटर	परिणाम
1	pH	8.73
2	कैमिकल ऑक्सीजन डिमांड (COD) mg/l	6.4
3	जैव- कैमिकल ऑक्सीजन डिमांड (BOD) (27°C पर 3 दिन) मिग्रा/लीटर	पता न करने योग्य
4	तांबा Cu mr./l के रूप में	पता न करने

		योग्य
5	जस्ता Zn mg/1 के रूप में	0.425
6	निकेल Ni mg/1 के रूप में	पता न करने योग्य
7	सीसा Pb mg/1 के रूप में	पता न करने योग्य
8	कुल क्रोमियम Cr mg/1 के रूप में	पता न करने योग्य
9	आयरन Fe mg/1 के रूप में	0.65
10	कैडमियम Cd mg/1 के रूप में	पता न करने योग्य
11	क्लोराइड Cl mg/1 के रूप में	296
12	सल्फेट SO ₄ mg/1 के रूप में	92
13	हाइड्रस (कुल) CaCO ₃ mg/t के रूप में	120
14	1 लार्डनेस (कैल्शियम) CaCO ₃ mg/l के रूप में	72
15	मैग्नीशियम हाइड्रस CaCO ₃ mg/1 के रूप में	48

16	कैल्शियम (टाइटेनियम) Ca mg/1 के रूप में	29
17	मैग्नीशियम Mg mg/1 के रूप में	12
18	फ्लोराइड F mg/1 के रूप में	0.531
19	कुल घुलित ठोस mg/1	796
20	कुल क्षारीयता CaCCb मिलीग्राम/1	152

रसीद पर सील, बन्धन और पट्टिका (फैसनिंग) और कंटेनर की स्थिति निम्नलिखित थी: बरकरार

दिनांक 25/05/2021 को इस पर हस्ताक्षर किए गए

नियंत्रण बोर्ड

बोर्ड विश्लेषक, राजस्थान राज्य प्रदूषण

मुख्यालय (केंद्रीय प्रयोगशाला)
4, संस्थागत क्षेत्र, झालाना इंगरी,
जयपुर-302004
फ़ोन: 0141-5159648, 59607
फैक्स: 0141-5159665

प्रपत्र - X

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड

राज्य बोर्ड विश्लेषक की रिपोर्ट
(देखें:नियम-24)
अंतिम रिपोर्ट

रिपोर्ट संख्या: 20566

रिपोर्ट दिनांक: 25/05/2021

मैं, एस. एन. टिक्कीवाल, राज्य बोर्ड विश्लेषक, जल (प्रदूषण निवारण एवं नियंत्रण) अधिनियम, 1974 की धारा 53 की उपधारा (3) के अंतर्गत विधिवत और उचित रूप से नियुक्त, एतद्वारा प्रमाणित करता हूँ कि मैंने दिनांक 09/04/2021 को श्री भालाराम सियाग, सहायक विद्युत अभियंता (एईई), बालोतरा, आरएसपीसीबी बालोतरा से जिला बाड़मेर, मंगला डब्ल्यूपी-04 के नजदीक, जोगासर कुआँ, बाड़मेर के पास, श्री मोहनराम गोदरा के नलकूप (ट्यूबवेल) से जल का एक नमूना प्राप्त किया है, जल का नमूना दिनांक 07/04/2021 को श्री मोहनराम गोदरा के नलकूप (ट्यूबवेल) से एकत्रित किया गया है, जो जिला बाड़मेर, मंगला डब्ल्यूपी-04 के नजदीक, जोगासर कुआँ, बाड़मेर के पास है। नमूना विश्लेषण हेतु उपयुक्त स्थिति में था जैसा कि नीचे बताया गया है:-

मैं आगे प्रमाणित करता हूँ कि मैंने दिनांक 25/05/2021 को उपर्युक्त नमूने का विश्लेषण किया है और विश्लेषण के परिणाम की घोषणा करता हूँ:-

क्रम संख्या	पैरामीटर	परिणाम
1	pH	8.81
2	कैमिकल ऑक्सीजन डिमांड (COD) mg/l	0.8
3	जैव- कैमिकल ऑक्सीजन डिमांड (BOD) (27°C पर 3 दिन)	पता न करने

	मिग्रा/लीटर	योग्य
4	तांबा Cu mr./l के रूप में	पता न करने योग्य
5	जस्ता Zn mg/1 के रूप में	0.335
6	निकेल Ni mg/1 के रूप में	पता न करने योग्य
7	सीसा Pb mg/1 के रूप में	पता न करने योग्य
8	कुल क्रोमियम Cr mg/1 के रूप में	पता न करने योग्य
9	आयरन Fe mg/1 के रूप में	0.63
10	कैडमियम Cd mg/1 के रूप में	पता न करने योग्य
11	क्लोराइड Cl mg/1 के रूप में	256
12	सल्फेट SO* mg/1 के रूप में	102
13	हाईड्रस (कुल) CaCO ₃ mg/t के रूप में	120

14	1 लार्डनेस (कैल्शियम) CaCO ₃ mg/l के रूप में	68
15	मैग्नीशियम हाइड्रॉक्साइड mg/l के रूप में	52
16	कैल्शियम (टाइटैनीयम) Ca mg/l के रूप में	27
17	मैग्नीशियम Mg mg/l के रूप में	13
18	फ्लोराइड F mg/l के रूप में	0.777
19	कुल घुलित ठोस mg/l	776
20	कुल क्षारीयता CaCO ₃ मिलीग्राम/ल	184

रसीद पर सील, बन्धन और पट्टिका (फैसनिंग) और कंटेनर की स्थिति निम्नलिखित थी: बरकरार

दिनांक 25/05/2021 को इस पर हस्ताक्षर किए गए

बोर्ड विश्लेषक, राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड
मुख्यालय (केंद्रीय प्रयोगशाला)
4, संस्थागत क्षेत्र, झालाना इंगरी,
जयपुर-302004
फ़ोन: 0141-5159648, 59607
फैक्स: 0141-5159665

शिकायत सत्यापन रिपोर्ट (राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, क्षेत्रीय)

कार्यालय, बालोतरा, जिला बाड़मेर)

1. शिकायत संख्या-09181194326488
2. शिकायतकर्ता:- श्री जैसाराम 9784080392
3. शिकायत का विषय:- शिकायतकर्ता का कहना है कि एमपीटी में पानी खराब आ रहा है, उसको रोका जाए,
4. सत्यापन विवरण/तथ्यात्मक स्थिति:- शिकायत के संदर्भ में संबंधित क्षेत्र का निरीक्षण अधोहस्ताक्षरी द्वारा 20/12/2019 को किया गया है।
 - i. शिकायत में संबंधित स्थल या क्षेत्र श्री जैसाराम की कृषि भूमि है जो एमपीटी कवास के निकट दक्षिण पश्चिम दिशा में स्थित है।
 - ii. निरीक्षण श्री बी.आर. जाट, प्रबंधक-पर्यावरण, मैसर्स वेदांता (केर्न ऑइल एवं गैस) लिमिटेड की उपस्थिति में किया गया है।
 - iii. शिकायतकर्ता से संपर्क करने पर उन्होंने बताया कि रिसाव का पानी उनकी कृषि भूमि में आ रहा है और एमपीटी कवास से तेल मिश्रित पानी उनकी भूमि पर छोड़ा जा रहा है।
 - iv. एमपीटी कवास परिसर के अंदर किए गए स्थल निरीक्षण के अनुसार, मैसर्स वेदांता लिमिटेड ने जल भंडारण टैंक प्रदान किए हैं, अर्थात् अग्नि जल सुरक्षा भंडारण टैंक (6636 घन मीटर क्षमता-संख्या में 02), इंजेक्शन जल टैंक (-संख्या में 03), पेयजल टैंक (1230 घन मीटर क्षमता-संख्या में 01), उपचारित जल टैंक (5565 घन मीटर क्षमता-संख्या में 01), फ़िल्टर्ड जल टैंक-(2824 घन मीटर क्षमता-संख्या में 01) और एक वर्षा जल पुनर्भरण गड्ढा। सभी जल भंडारण टैंकों को पक्की लाइनिंग प्रदान की गई है और कोई रिसाव नहीं देखा गया है।
 - v. निरीक्षण के दौरान एमपीटी के बाहर स्थल अवलोकन के अनुसार, एमपीटी कवास से कृषि भूमि में तेल मिश्रित जल या अपशिष्ट जल का कोई सीधा निर्वहन नहीं देखा गया है।
 - vi. भूजल अध्ययन के लिए आरएसपीसीबी के पास तकनीकी विशेषज्ञता की कमी के कारण, रिसाव जल के सटीक स्रोत की पहचान नहीं की जा सकी। हालाँकि, स्रोत या कारण एमपीटी के भारी बुनियादी ढाँचे से उच्च हाइड्रोस्टैटिक दबाव, भूवैज्ञानिक संरचना, प्राकृतिक वर्षा जल प्रवाह में रुकावट, बहाव की ओर प्रभावित भूमि क्षेत्र का स्थान आदि हो सकते हैं।
 - vii. मैसर्स वेदांता लिमिटेड के अधिकारियों के साथ हुई चर्चा के अनुसार, उन्होंने बताया है कि उन्होंने पहले क्षेत्र से जल निकासी की है और आगे, यदि यह एमपीटी से संबंधित है, तो आस-पास की कृषि भूमि में रिसाव की समस्या को रोकने और नियंत्रित करने के संभावित कारणों और समाधानों के बारे में विस्तृत अध्ययन करेंगे।

टिप्पणियाँ:- यह मामला अवलोकनार्थ और आगे आवश्यक निर्देशों के लिए प्रस्तुत किया गया है।

(बी.आर. सियाग)

सहायक पर्यावरण अभियंता

5. टिप्पणियाँ एवं सुझाव:- बोर्ड के पास भूमिगत/भूजल प्रवाह अध्ययन में कोई तकनीकी योग्यता नहीं है। निरीक्षण के दौरान उद्योग से कोई रिसाव या अपशिष्ट का सीधा निर्वहन नहीं देखा गया है। सभी जल भंडारण टैंक लाइन से युक्त पाए गए, अतः इन टैंकों से जल निर्वहन या रिसाव की कोई संभावना नहीं है। अतः उद्योग को शिकायतकर्ता के कृषि क्षेत्र की ओर जल रिसाव के स्रोत के संबंध में विस्तृत अध्ययन करने का निर्देश दिया जाए। साथ ही, उचित कार्रवाई के लिए मामला [भूजल विभाग] को भेजा जाए।

अमित जुयाल

क्षेत्रीय अधिकारी

आरएसपीईवी
राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड
सत्यापन रिपोर्ट
मेसर्स वेदांता लिमिटेड - केयर्न ऑयल एंड गैस
RJON-90/1 ब्लॉक तटवर्ती तेल एवं गैस उत्पादन
जिला बाड़मेर, राजस्थान

मेसर्स वेदांता लिमिटेड - केयर्न ऑयल एंड गैस द्वारा पर्यावरण कानूनों का उल्लंघन करने और प्रतिबंधित रासायनिक पदार्थों का उपयोग करके बैनर ऑयल एंड गैस उत्पादन क्षेत्र में प्रदूषण फैलाने से संबंधित एक शिकायत राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड (आरएसपीईवी), जयपुर मुख्यालय को प्राप्त हुई थी। यह शिकायत माननीय वन एवं पर्यावरण एवं जलवायु परिवर्तन विभाग, राजस्थान सरकार मंत्री श्री हेमा राम चौधरी द्वारा अग्रेषित की गई थी। इस मामले में, मुख्य विभाग आरएसपीईवी ने अधोहस्ताक्षरी को तथ्यों का सत्यापन करने और सत्यापन रिपोर्ट प्रस्तुत करने का निर्देश दिया। इस मामले की जाँच के लिए, उपरोक्त तेल एवं गैस उत्पादन गतिविधि का निरीक्षण दिनांक 30/04/2022 और 05/05/2022 को किया गया। मेसर्स वेदांता लिमिटेड - केयर्न ऑयल एंड गैस के संबंध में विवरण इसकी गतिविधियाँ, वैधानिक मंजूरियाँ और अपशिष्ट प्रबंधन आदि निम्नानुसार हैं-

A. गतिविधियों और वैधानिक मंजूरियों के बारे में विवरण-

- बाड़मेर तेल एवं गैस उत्पादन क्षेत्र यानी राजस्थान संयुक्त उद्यम (आरजे-ओएन-90/1) ब्लॉक में हाइड्रोकार्बन अन्वेषण, विकास और उत्पादन गतिविधियों के लिए वेदांता लिमिटेड (केयर्न ऑयल एंड गैस) और मेसर्स ऑयल एंड नेचुरल गैस कॉर्पोरेशन लिमिटेड (ओएनजीओ) शामिल हैं। यह ब्लॉक राजस्थान राज्य के जालौर और बाड़मेर जिले में स्थित है। यह 311 लाख वर्ग किमी क्षेत्र में फैला

हुआ है। यह पेट्रोलियम खनन पट्टा (पीएमएल) क्षेत्र पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस मंत्रालय (एमओपीएनजी) (भारत सरकार) द्वारा आवंटित किया गया है।

- केयर्न ने वर्ष 2001 में आरजेओएन-90/1 ब्लॉक क्षेत्र में अपनी अन्वेषण गतिविधियाँ शुरू कीं। एक्स्प्लोरेशन एंड अप्रैजल वेल ड्रिलिंग के लिए पहली पर्यावरणीय मंजूरी (ईसी) 5 जनवरी 2001 को भारत सरकार के पर्यावरण, वन और जलवायु परिवर्तन मंत्रालय (एमओईएफ और सीसी) द्वारा 9 कुएं की ड्रिलिंग के लिए प्रदान की गई थी। इसके बाद, केयर्न ने एक्स्प्लोरेशन एंड अप्रैजल ड्रिलिंग ऐक्टिवटीज़ के लिए वर्ष 2003, 2006 और 2014 में 3 और ईसी प्राप्त की। केयर्न ने आरजेओएन-90/1 ब्लॉक से हाइड्रोकार्बन उत्पादन के लिए अलग-अलग ईसी प्राप्त की है। पहली उत्पादन ईसी 21 मार्च 2006 को प्रदान गई थी और आज तक, कंपनी ने संवर्धित हाइड्रोकार्बन उत्पादन के लिए कुल 8 ईसी प्राप्त की हैं। आरजेओएन ब्लॉक से 400,000 बीओपीडी कच्चे तेल और 750 एमएम5सीएफडी प्राकृतिक गैस के उत्पादन हेतु विस्तार परियोजनाओं के लिए नवीनतम ईसी 1 अप्रैल 2010 को पर्यावरण एवं वन मंत्रालय द्वारा प्रदान की गई थी।
- आरजेओएन-90/1 ब्लॉक का कुल भौगोलिक क्षेत्र पेट्रोलियम खनन पट्टे (पीएमएल) के आधार पर विकास क्षेत्रों (डीए) के रूप में 3 खंडों में विभाजित है।

- 1- विकास क्षेत्र-1 (डीए-01) या पेट्रोलियम खनन पट्टा-01 -कुल क्षेत्रफल 1869 वर्ग किमी
- 2- विकास क्षेत्र -2 (डीए-02) या पेट्रोलियम खनन पट्टा -02 - कुल क्षेत्रफल 430 वर्ग किमी
- 3- विकास क्षेत्र -3 (डीए-03) या पेट्रोलियम खनन पट्टा -03 - कुल क्षेत्रफल 822 वर्ग किमी

कंपनी ने हाइड्रोकार्बन प्रॉडक्शन वेल पैड्स के विकास के लिए तीन विकास क्षेत्रों (DA-01, 02 और 03) के लिए डीए-वार सीटीई प्राप्त कर लिए हैं और अन्य सतही फसिलिटीज़ प्रोसेसिंग टर्मिनलों (MPT& RGT), परिचालन आधार, गोदाम, एजीएलएस के लिए अलग सीटीई भी प्राप्त कर लिए हैं। सेन्ट्रल पॉलिमर फसिलिटी, कवास एनडब्ल्यू में ठोस द्रव पृथक्करण सुविधा और अन्वेषणात्मक एवं मूल्यांकन ड्रिलिंग (60 कुएं) के लिए अलग-अलग सीटीई प्राप्त किए हैं। (एमपीटी और आरजीटी), संचालन आधार, गोदामों, कृषि भूमि और केंद्रीय कृषि भूमि के लिए अलग-अलग सीटीई प्राप्त कर लिए हैं। सभी कुओं के पैडों पर उत्पादन प्रक्रिया और अन्य गतिविधियाँ एक समान हैं, और प्रत्येक डीए क्षेत्र में कई कुओं के पैडों के विकास (अर्थात् डीए-01 में 104 डब्ल्यूपी, डीए-02 में 40 डब्ल्यूपी और डीए-03 क्षेत्र में 6 डब्ल्यूपी) और सभी 3 डीए क्षेत्रों में 3379 कुओं की संचयी ड्रिलिंग के लिए आरपीसीबी द्वारा सामान्य डीए-वार सीटीई प्रदान किया गया था।

- आज की तारीख में, कंपनी के पास संचालन के लिए कुल 126 लाइव सहमति (कुछ साइटों में विभिन्न विस्तार गतिविधियों के लिए कई सीटीओ हैं) और 110 सुविधाओं के लिए 108 खतरनाक अपशिष्ट प्राधिकरण हैं।
- केयर्न ने कच्चे तेल और प्राकृतिक गैस के प्रसंस्करण के लिए क्रमशः मंगला प्रसंस्करण टर्मिनल (एमपीटी) और रागेश्वरी गैस टर्मिनल (आरजीटी) नामक दो प्रसंस्करण टर्मिनल विकसित किए हैं। संबद्ध क्षेत्रों के कुओं के पैड भूमिगत पाइपलाइनों के माध्यम से इन टर्मिनलों से जुड़े हैं। उत्पादन द्रव को इन टर्मिनलों पर संसाधित किया जाता है और बैनर (राजस्थान) से भोगत (जामनगर, गुजरात) तक चलने वाली 680 किलोमीटर लंबी निरंतर गर्म और इंसुलेटेड पाइपलाइन के माध्यम से डाउनस्ट्रीम उद्योगों को भेजा जाता है। आरजेओएन में संचालित सुविधाओं का विवरण ब्लॉक के अनुसार नीचे दिया गया है।

फील्ड्स और वेलपैड काउंट	अन्य सुविधाएं
मंगला(22)	मंगला प्रोसेसिंग टर्मिनल
भाग्यम (15)	रागेश्वरी गैस टर्मिनल
ऐश्वर्या(11)	केंद्रीय पॉलिमर सुविधा
गुडा(8)	पॉलिमर भंडारण यार्ड
रागेश्वरी गैस (7)	गोदाम (2)
सरस्वती (3)	एमपीटी संचालन केंद्र
एन फील्ड (3)	आरजीटी संचालन केंद्र
वी एंड वी फील्ड (3)	बीएच-06 शिविर स्थल

राग तेल (2)	आरजे में एजीआई (8)
कामेश्वरी (1)	पाइपलाइनें (अंतर और अंतःक्षेत्र)
सैटलाइट WPs (21)	

अवलोकन-

- गतिविधि की विभिन्न प्रक्रियाएँ क्रियान्वित पाई गईं।
- संबंधित सक्षम प्राधिकारी से आवश्यक वैधानिक स्वीकृति एवं मंजूरी प्राप्त करने के बाद, गतिविधियाँ और सुविधाएँ स्थापित और संचालित की गई हैं।
- वैधानिक स्वीकृतियों एवं मंजूरी का समय-समय पर नवीनीकरण किया जा रहा है।
- स्वीकृतियों एवं मंजूरी की अनुपालन रिपोर्ट संबंधित सक्षम प्राधिकारी को प्रस्तुत की जा रही है।

B. अपशिष्ट जल प्रबंधन:

कच्चे तेल के उत्पादन की प्रक्रिया के दौरान, गतिविधि में अपशिष्ट जल की निम्नलिखित मुख्य धाराएँ उत्पन्न होती हैं। इन धाराओं से अपशिष्ट जल के प्रबंधन, उपचार और निपटान की वर्तमान प्रथा निम्नानुसार है-

➤ उत्पादित जल

यह अपशिष्ट जल का प्रवाह तेल और गैस अपस्ट्रीम संचालन के दौरान उत्पन्न होता है। कुएँ के द्रव में कच्चा तेल, प्राकृतिक गैस और उत्पादित जल (पीडब्ल्यू) शामिल होते हैं, जिन्हें चरण पृथक्करण द्वारा अलग किया जाता है। आरजेओएन 90/1 ब्लॉक में कच्चे तेल की श्यानता (विस्कोसिटी) उच्च होती है और इसे केवल तेल भंडार में गर्म पानी डालकर कुशलतापूर्वक निकाला जा सकता है ताकि भंडार के दबाव को बनाए रखने और उप-सतह निर्माण से तेल क्षेत्र को अनुकूलित करने के लिए खाली स्थान को भरा जा सके। उत्पादन के दौरान उत्पादित

जल को सीधे प्रसंस्करण टर्मिनल तक पहुँचाया जाता है और वांछित उपचार के बाद इसे खाली स्थान को भरने के लिए भंडार में वापस डाला जाता है। अपशिष्ट जल उपचार संयंत्रों में तकनीकी हस्तक्षेप के माध्यम से, केयर्न 99% से अधिक उत्पादित जल का पुनर्चक्रण करने में सक्षम है।

➤ ड्रिलिंग अपशिष्ट जल:

ड्रिलिंग गतिविधियों के दौरान ड्रिल कटिंग की धुलाई और अन्य सफाई गतिविधियों से उत्पन्न यह अपशिष्ट जल, जिसमें निलंबित ठोस पदार्थों की उच्च मात्रा होती है, मेसर्स वेदांता लिमिटेड - केयर्न ऑयल एंड गैस के पास इस कच्चे पानी के उपचार के लिए एक मोबाइल तरल पृथक्करण इकाई है और उपचारित अपशिष्ट जल का ड्रिलिंग कार्यों में पुनः उपयोग किया जाता है और साथ ही पुनः इंजेक्शन के लिए भी उपयोग किया जाता है।

➤ पिगिंग और वेल सर्विस वेस्टवाटर (अपशिष्ट जल):

यह अपशिष्ट जल प्रवाह पाइपलाइनों और वेल (कुएं) सर्विस की पिगिंग से उत्पन्न होता है और इसमें मुख्य रूप से कच्चे तेल के निशान, अंश और कीचड़ का समावेश होता है। इस अपशिष्ट जल को अस्थायी रूप से खुले गड्ढों (ईंट की परत और कंक्रीट और/या एचडीपीई लाइन वाले गड्ढे के साथ एचडीपीआईएच) में वेल (कुएं) पैड पर संग्रहित किया जाता है और आगे उपचार और पुनः इंजेक्शन हैक के लिए हाइड्रोकार्बन भंडार में रिक्त स्थान की पूर्ति हेतु ले जाया जाता है। मेसर्स वेदांता लिमिटेड - केयर्न ऑयल एंड गैस ने अपनी गतिविधियों से निकलने वाले अपशिष्ट जल के उपचार के लिए दो अपशिष्ट उपचार संयंत्रों का निर्माण किया है। इनमें से एक कवास उत्तर-पश्चिम (गाँव लाखानी मेघवालों की ढाणी, तहसील एवं जिला: बाड़मेर) में स्थित है और दूसरा 11 मंगला 3/6 में स्थित है। इन संयंत्रों की डिज़ाइन क्षमता क्रमशः 300 केआईडी और 3178 केएलडी है। उपचारित अपशिष्ट जल का उपयोग अंततः रिक्त स्थान की पूर्ति हेतु जलाशय में पुनः इंजेक्शन लगाने के लिए किया जाता है।

पिगिंग और कुएँ के रखरखाव गतिविधियों (मिलिंग, कुएँ की बोरिंग की सफाई, कुएँ की सतह का परीक्षण और ट्रेकिंग) के दौरान उत्पन्न अपशिष्ट जल में मौजूद कच्चे तेल के अंश जमा हो जाते हैं और अपशिष्ट जल भंडारण गड्ढों के ऊपर तैरने लगते हैं। इसे नियमित अंतराल पर छानकर ऑफस्पेक टैंक के माध्यम से आगे की प्रक्रिया के लिए एमपीटी को भेजा जाता है।

➤ घरेलू अपशिष्ट जल पुनर्चक्रण:

घरेलू जल निकासी को संभालने, घरेलू सीवेज के प्रबंधन और उपचार करने के लिए प्रक्रिया टर्मिनलों (एमपीटी में 45 केएलडी) और संचालन केंद्रों (एमपीटी ओबी में 330 केएलडी और आरजीटी कैंप में 40 + 25 केएलडी) पर एसटीपी स्थापित किए गए हैं। उपचारित जल का उपयोग हरित पट्टी क्षेत्र में सिंचाई के लिए किया जाता है। इसके अतिरिक्त, केयर्न ने घरेलू सीवेज के पुनर्चक्रण के लिए बीएच-06 कैंप में 10 केएलडी क्षमता की आर्द्रभूमि (रेक्टी बेड सिस्टम) का निर्माण किया है।

अवलोकन-

- अपशिष्ट जल प्रबंधन, उपचार और निपटान हेतु विभिन्न सुविधाओं का स्थल पर सत्यापन किया गया और पाया गया कि वे कार्यशील स्थिति में हैं। यह सूचित किया गया कि व्यावसायिक अपशिष्ट संयंत्रों का संचालन अपशिष्ट जल की पर्याप्त मात्रा पर निर्भर करता है।
- उपचार सुविधाओं के संचालन से संबंधित अभिलेखों का रखरखाव किया जा रहा है।
- सभी कुओं के पैडों पर अस्थायी अपशिष्ट जल भंडारण गड्ढों के रखरखाव में सुधार और अधिक नियमितता की आवश्यकता है क्योंकि तेल/कच्चे तेल और अपशिष्ट जल को निकालने के दौरान गड्ढों की लाइनर और दीवारें क्षतिग्रस्त हो जाती हैं। निरीक्षण के दौरान कुछ कुओं के पैडों, जैसे कि WP संख्या 9, 1, 14 आदि पर गड्ढे क्षतिग्रस्त पाए गए और अनुपचारित अपशिष्ट जल के रिसाव की संभावना से इनकार नहीं किया जा सकता। यद्यपि मेसर्स वेदांता के प्रतिनिधि द्वारा यह सूचित किया गया कि वर्षा ऋतु समाप्त होने से पहले गड्ढों का उचित रखरखाव किया जाता है, तथापि आवश्यकतानुसार नियमित रूप से इसका अभ्यास किया जाना चाहिए।
- खुले गड्ढों में अपशिष्ट जल के अस्थायी भंडारण के कारण कुएँ के तलों और उसके आसपास कुछ स्थानों पर दुर्गंध देखी गई।

C. खतरनाक अपशिष्ट प्रबंधन:

ड्रिल कटिंग और विभिन्न तैलीय अपशिष्ट अपस्ट्रीम हाइड्रोकार्बन संचालन के दौरान उत्पन्न होने वाले खतरनाक अपशिष्ट की प्रमुख श्रेणियाँ हैं। कंपनी ने कुएँ के तलों और प्रसंस्करण टर्मिनलों पर उत्पन्न विभिन्न श्रेणियों के खतरनाक अपशिष्टों के उत्पादन, संग्रहण, भंडारण और निपटान के लिए प्राधिकरण प्राप्त कर लिया है। खतरनाक अपशिष्ट की प्रमुख श्रेणियाँ, उनकी मात्रा और निपटान के तरीके इस प्रकार हैं:

अपशिष्ट प्रकार और श्रेणी	अधिकृत मात्रा (अधिकतम)	निपटान मार्ग
अपशिष्ट-आधारित मिट्टी को छोड़कर ड्रिल कटिंग (श्रेणी 2.1)	925 मीट्रिक टन प्रति कुआँ	लैंडफिल / सह-प्रसंस्करण
तेल युक्त कीचड़ (श्रेणी 2.21)	53 मीट्रिक टन प्रति कुआँ	लैंडफिल / सह-प्रसंस्करण
तेल युक्त ड्रिलिंग कीचड़ (श्रेणी 2.3)	475 मीट्रिक टन प्रति कुआँ	लैंडफिल / सह-प्रसंस्करण
खतरनाक अपशिष्ट/रसायनों से दूषित खाली कंटेनर, बैरल/लाइनर (श्रेणी 33.1)	15 मीट्रिक टन/माह-एमपीटी 8 मीट्रिक टन/ कुआँ /वार्षिक - डब्ल्यूपीएस	पुनः उपयोग / अधिकृत पुनर्चक्रणकर्ता को बिक्री
दूषित सूती कपड़े या अन्य सफाई सामग्री (श्रेणी 33.2)	12 मीट्रिक टन/माह-एमपीटी 10 मीट्रिक टन/ कुआँ /वार्षिक - डब्ल्यूपीएस	भस्मीकरण/ सहप्रसंस्करण

अपशिष्ट जल उपचार से रासायनिक कीचड़ (35.3)	700 मीट्रिक टन/माह	लैंडफिल / सह-प्रसंस्करण
सांद्रता या वाष्पीकरण अवशेष (श्रेणी 37.3)	500 मीट्रिक टन/माह- एमपीटी 50 मीट्रिक टन/ कुआँ /वार्षिक - डब्ल्यूपीएस	लैंडफिल / सह-प्रसंस्करण
खर्च/प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1)	95 मीट्रिक टन/माह- एमपीटी 5 मीट्रिक टन/ कुआँ /वार्षिक - डब्ल्यूपीएस	पुनःप्रसंस्करण/अधिकृत पुनर्चक्रणकर्ता को बिक्री
तेल युक्त अपशिष्ट या अवशेष (श्रेणी 5.2)	675 मीट्रिक टन/माह- एमपीटी 55 मीट्रिक टन/ कुआँ /वार्षिक - डब्ल्यूपीएस	लैंडफिल / सह-प्रसंस्करण भस्मीकरण/ पुनर्चक्रणकर्ता को बिक्री

अवलोकन-

- खतरनाक जीवाश्म अपशिष्ट उत्पादन, उपचार और निपटान के रिकॉर्ड को खतरनाक और अन्य अपशिष्ट (प्रबंधन और सीमा पार आंदोलन;) नियम, 2016 (HWMR-2016) के निर्धारित प्रारूपों में बनाए रखा जा रहा है।
- तेल आधारित ड्रिल कटिंग्स खतरनाक अपशिष्ट को वास्तविक समय में सीमेंट संयंत्र में निपटाया जा रहा है, जबकि अन्य अपशिष्ट को स्थिरीकरण और नमी सुधार के लिए एमपीटी में कैप्टिव टीएसडीएफ में इकट्ठा किया जा रहा है और आगे सीमेंट उद्योग में निपटाने के लिए भेजा जा रहा है।
- कैप्टिव टीएसडीएफ में हैंडलिंग, उपचार और निपटान के लिए कैप्टिव सुविधाएं सक्षम और कार्यशील थीं।

D. दौरे के दौरान शिकायतकर्ताओं और ग्रामीणों की उपस्थिति में शिकायत की सामग्री का सत्यापन किया गया। पुष्टि और सत्यापन के दौरान उपस्थित शिकायतकर्ताओं और ग्रामीणों की सूची अनुलग्नक- 1 के रूप में संलग्न की जा रही है। प्रतिनिधियों में मेसर्स वेदांता लिमिटेड - केयर्न गैस डॉ. भोमाराम जाट दीपक मुख्य पर्यावरण प्रबंधक- ऑनशोर और कैप्टन दीपक पाटनी, डीजीएम सुरक्षा और प्रशासन भी सत्यापन के दौरान साथ थे। यहां यह उल्लेख करना महत्वपूर्ण है कि दिनांक 30/04/2022 के दौरे के दौरान शिकायतकर्ता श्री रामलाल, बाड़मेर-गुडामालानी तेल गैस पर्यावरण संरक्षण समिति के सदस्य, से टेलीफोन पर संपर्क किया गया था। पुष्टि और सत्यापन के दौरान साइट पर रहने का अनुरोध किया गया था। हालांकि, उन्होंने समय की कमी के कारण साइट पर रहने में विवश महसूस किया, इसलिए शिकायतकर्ताओं को पूर्व सूचना देते हुए दिनांक 5.5 2022 को पुनः दौरा किया गया। शिकायत के संबंध में निष्कर्षों का बिंदुवार विवरण निम्नानुसार है-

प्वाइंट नं. 1

इस बिंदु में उल्लेख किया गया है कि मेसर्स वेदांता लिमिटेड-केयर्न ऑयल एंड गैस कच्चे तेल के उत्पादन के दौरान "हाइड्रोलिक फ्रैक्चरिंग" की प्रक्रिया अपना रही है और इस प्रक्रिया में प्रतिबंधित रसायनों का उपयोग कर रही है। इस प्रक्रिया के कारण क्षेत्र का भूजल और मिट्टी दूषित हो रही है, घरों और जल भंडारण टैंकों (टांकों) में दरारें पड़ गई हैं और रात के समय भूकम्प जैसा कंपन महसूस हो रहा है। दौरे के दौरान भी क्षेत्र के ग्रामीणों ने यही समस्या दोहराई और घरों में दरारें दिखाईं। "हाइड्रोलिक फ्रैक्चरिंग" परिचालन के कारण कंपन और शोर की समस्या भी सामने आई।

मामले की जाँच की गई और पाया गया कि "हाइड्रोलिक फ्रैक्चरिंग" एक ऐसी तकनीक है जिसमें तेल या प्राकृतिक गैस के प्रवाह को बढ़ाने के लिए कम पारगम्यता वाली उपसतह संरचनाओं में बड़ी मात्रा में पानी और रेत, और थोड़ी मात्रा में रासायनिक योजकों को इंजेक्ट किया जाता है। पंप किए गए तरल पदार्थ का इंजेक्शन दबाव दरारें बनाता है जो गैस और तरल पदार्थ के प्रवाह को बढ़ाता है, और रेत या अन्य मोटे पदार्थ दरारों को खुला रखते हैं।

भारत सरकार के पर्यावरण, वन और जलवायु परिवर्तन मंत्रालय द्वारा जारी पर्यावरण मंजूरी (ईसी) और आरएसपीईबी द्वारा जल अधिनियम 1974 और वायु अधिनियम 1981 के प्रावधानों के तहत जारी संचालन की सहमति जैसी वैधानिक मंजूरी में इस तकनीक की स्थिति जानने के लिए गतिविधि के रिकॉर्ड की भी जाँच की गई। जाँच के दौरान पाया गया कि वेदांता लिमिटेड- केयर्न ऑयल एंड गैस ने ईसी के लिए आवेदन के समय प्रस्तुत ईआईए रिपोर्ट में उल्लिखित इस प्रक्रिया विवरण का खुलासा किया है। इसके बाद, सक्षम प्राधिकारी, जिसने गतिविधि को ईसी जारी किया, ने उत्पादन गतिविधि के दौरान इस प्रक्रिया का उपयोग नहीं करने के संबंध में कोई विशिष्ट शर्त नहीं लगाई है, इसी प्रकार, जल अधिनियम 1974 और वायु अधिनियम 1981 के प्रावधानों के तहत जारी संचालन की सहमति "हाइड्रोलिक फ्रैक्चरिंग" की प्रक्रिया को करने के लिए गतिविधि को प्रतिबंधित नहीं करती है।

पानी की गुणवत्ता की जानकारी इकट्ठा करने के लिए, 03 बोरवेल (कुआं बाल्टी संख्या 14.19 के आसपास स्थित) के नमूने एकत्र किए गए और आईएस 10500 पेयजल-विनिर्देशों में उल्लिखित मापदंडों के लिए उनका विश्लेषण किया गया। इस विश्लेषण का विवरण अनुलग्नक-यू के रूप में संलग्न है। यह उल्लेख करना महत्वपूर्ण है कि श्री अशोक कुमार (कुआं पैड संख्या 01 के पास) के परिसर में स्थित बोरवेल से नमूना लेने के दौरान पहले कुछ सेकंड के दौरान काले पानी का प्रवाह और गंध देखी गई थी। हालांकि, बोरवेल के लगातार चलने के दौरान यह गायब हो गया था।

उपरोक्त के प्रकाश में यह पाया गया है कि "हाइड्रोलिक फ्रैक्चरिंग" तेल और गैस उत्पादन प्रक्रिया के दौरान "फ्रैक्चरिंग" एक आम प्रथा है। इसके अलावा, इस प्रक्रिया को जल अधिनियम 1974, वायु अधिनियम 1981, जल प्रदूषण अधिनियम 1986 और उसके अंतर्गत बनाए गए नियमों के प्रावधानों के तहत विनियमित नहीं किया जा सकता, इसलिए इस मुद्दे पर आगे की जाँच एसपीसीबी के अधिकार क्षेत्र से बाहर है। इस मामले में, इसके प्रभावों, प्रतिबंधित रसायनों के उपयोग और इस प्रक्रिया पर प्रतिबंध के संबंध में शिकायतकर्ताओं की माँग है कि तेल और गैस क्षेत्र की उत्पादन प्रक्रिया के नियमन में लगे संबंधित प्राधिकरण द्वारा आगे जाँच और निर्णय लिया जाए।

प्वाइंट नं. 2

इस बिंदु का मुद्दा कुओं के गड्ढों/अन्वेषण स्थलों पर कीचड़ या कच्चे तेल के अंशों वाले अपशिष्ट जल के भंडारण की प्रथा से संबंधित है। शिकायत में यह भी उल्लेख किया गया है कि इस भंडारण प्रथा के कारण कृषि योग्य भूमि बर्बाद हो गई, भूमि बंजर हो गई और भूजल की गुणवत्ता में गिरावट आ रही है। निरीक्षण के दौरान यह सत्यापित किया गया है कि कच्चे तेल या तैलीय कीचड़ के अंशों वाले अपशिष्ट जल को अन्वेषण स्थलों, सीमांत कुओं के गड्ढों और उत्पादन कुओं के गड्ढों के भीतर स्थित गड्ढों में अंतिम रूप से संग्रहीत किया जाता है। उपचार। इसके अलावा, यह भी सत्यापित किया गया है कि अन्वेषण स्थलों और सीमांत कुओं के गड्ढों पर अपशिष्ट जल के भंडारण के लिए एचडीपीई लाइन वाले गड्ढे, यानी एचडीपीई लाइनर (1000 माइक्रोन या अधिक) वाले मिट्टी के गड्ढे का उपयोग किया जाता है और उत्पादन चरण में कुओं के गड्ढों के परिसर में "पक्के" गड्ढे बनाए जाते हैं। "पक्के" गड्ढे का डिज़ाइन अनुलग्नक-III में संलग्न है। गड्ढों में अपशिष्ट जल के भंडारण की अनुमति पर्यावरण स्वीकृति और सहमति पत्रों में दी गई है।

मेसर्स वेदांता लिमिटेड- केयर्न ऑयल एंड गैस ने उपचारित अपशिष्ट जल के निपटान के लिए 06 गहरे डंप कुओं (04 मंगला दक्षिण साइट पर और 02 गांव: जसनाथपुरी, पंचायत-चोकला, तहसील-बायतु) में निर्मित किए हैं। इन 06 कुओं में से 02 कुएं चालू हैं, 02 कुएं स्टैंडबाय हैं और शेष 02 (जसनाथपुरी) का उपयोग अभी शुरू नहीं हुआ है। इन गहरे डंप कुओं को ईसी और बोर्ड की सहमति में अनुमति है। गहरे डंप कुओं के पानी के लिए गुणात्मक मानकों को भी ईपी अधिनियम 1986 में अधिसूचित किया गया है और इन कुओं को वैधानिक मंजूरी में अनुमति है।

इन सभी गड्ढों का उपयोग इस रिपोर्ट के बिंदु संख्या बी और सी में उल्लिखित उपचार से पहले अपशिष्ट जल के अस्थायी भंडारण के लिए किया जाता है हालाँकि, यह देखा गया कि उत्पादन कुओं पैड स्थलों पर अस्थायी अपशिष्ट जल भंडारण गड्ढों के रखरखाव में और सुधार की आवश्यकता है ताकि अपशिष्ट जल के ज़मीन में रिसने की संभावना को रोका जा सके क्योंकि कुओं पैडों (उदाहरण के लिए WP संख्या 9, 1, 14 आदि) पर कुछ गड्ढों की दीवारें और अभेद्य सतह क्षतिग्रस्त पाई गई और अनुपचारित अपशिष्ट जल के रिसाव और अतिप्रवाह की

संभावना से इनकार नहीं किया जा सकता। हालाँकि मेसर्स वेदांता के प्रतिनिधियों ने बताया कि बरसात के मौसम के समाप्त होने से पहले गड्ढों का उचित रखरखाव किया जाता है, फिर भी ज़रूरत पड़ने पर इसे नियमित रूप से किया जाना चाहिए। इसके अलावा, खुले गड्ढों में अपशिष्ट जल के अस्थायी भंडारण के कारण कुआँ पैडों और उसके आसपास कुछ स्थानों पर दुर्गंध देखी गई।

किसानों के खेतों में कुआँ के बाहर अपशिष्ट जल संग्रहण गड्ढों के निर्माण के मामले की भी जाँच की गई और निरीक्षण के दौरान, अन्वेषण स्थल या उत्पादन कुआँ के बाड़े के बाहर कोई अपशिष्ट जल संग्रहण गड्ढा निर्मित नहीं पाया गया। जल गुणवत्ता की जानकारी प्राप्त करने के लिए, 03 बोरवेलों के नमूने एकत्र किए गए और IS 10500 पेयजल-विनिर्देशों में उल्लिखित मापदंडों के अनुसार उनका विश्लेषण किया गया। इस विश्लेषण का विवरण अनुलग्नक-II में संलग्न है। कृषि योग्य खेतों के नष्ट होने और भूमि के बंजर होने से संबंधित समस्या की जाँच संबंधित सक्षम विभाग द्वारा की जा सकती है।

प्वाइंट नं. 3

इस प्वाइंट में मुद्दा बाड़मेर जिले के बायतु ब्लॉक के माडपरा गाँव में स्थित बोरवेल के माध्यम से मेसर्स वेदांत लिमिटेड-केयर्न ऑयल एंड गैस द्वारा विभिन्न उपयोगों के लिए खारे पानी के निष्कर्षण और कच्चे तेल और गैस के उत्पादन हेतु तेल और गैस कुआँ में इंजेक्शन हेतु खारे पानी के उपयोग के दौरान इस खारे पानी के आकस्मिक रिसाव से संबंधित है। गतिविधि के रिकॉर्ड से मामले की जाँच की गई और पाया गया कि 24 ट्यूबवेल के माध्यम से 18797500 किलो लीटर खारे पानी के निष्कर्षण के लिए केंद्रीय भूजल प्राधिकरण (CGWA) से उचित अनुमति प्राप्त की गई है। यह अनुमति 11.08.2019 तक वैध थी। इस NOC के नवीनीकरण के लिए CGWA को आवेदन पहले ही प्रस्तुत किया जा चुका है और वर्तमान में प्राधिकरण द्वारा इस पर कार्रवाई नहीं की गई है। NOC और नवीनीकरण आवेदन की प्रति अनुबंध-1V में संलग्न है।

मेसर्स वेदांत लिमिटेड - केयर्न ऑयल एंड गैस के प्रतिनिधियों से भी खारे पानी के आकस्मिक रिसाव के मामले की पूछताछ की गई और उन्होंने स्वीकार किया कि इस कार्य में आकस्मिक रिसाव की कुछ घटनाएँ हुई हैं, हालाँकि ऐसी घटनाओं की रोकथाम के लिए सभी

आवश्यक तकनीकी अद्यतन लागू कर दिए गए हैं। इसके अलावा, यह भी बताया गया कि खारे पानी की घटनाओं से होने वाले नुकसान को नियंत्रित करने के लिए सभी उपचारात्मक उपाय किए गए हैं और इस मामले की सूचना बोर्ड को भी दी गई है। सूचना पत्र की प्रतियाँ अनुलग्नक-V में संलग्न हैं। हालाँकि, खारे पानी के रिसाव के कारण किसी भी कृषि भूमि को हुए नुकसान का अध्ययन संबंधित सक्षम विभाग द्वारा किया जा सकता है।

प्वाइंट नं. 4

इस बिंदु में मुद्दा गहरे डंप कुओं (1000 फीट से अधिक गहराई वाले) के स्थान पर अन्वेषण कुओं का उपयोग करके प्रदूषित अपशिष्ट, प्रतिबंधित और जहरीले रसायन और अपशिष्ट तेल कीचड़ को जमीन में डालने से संबंधित है। इसके अलावा, यह भी उल्लेख किया गया है कि ऐसा ही एक कुआं मंगला साउथ चांडों की ढाणी सर का पार में स्थित है। तथ्य की पुष्टि के लिए शिकायतकर्ताओं के साथ मंगला साउथ चांडों की ढाणी सर का पार के स्थल का निरीक्षण किया गया। निरीक्षण के दौरान पाया गया कि मेसर्स वेदांता लिमिटेड - केयर्न ऑयल एंड गैस ने इस स्थल पर 04 गहरे डंप कुओं का निर्माण किया है। कंपनी के प्रतिनिधि के अनुसार इन कुओं की गहराई 2300 मीटर है। एक समय में 02 कुओं का उपयोग किया जाता है और शेष 02 को स्टैंडबाय व्यवस्था के रूप में रखा जाता है। यह उल्लेख करना महत्वपूर्ण है कि इसी और सीटीओ (नवीनतम आदेश संख्या 2021-2022/एचडीएफ/एम810 दिनांक 10/12/2021) में गहरे डंप कुएं के उपयोग की अनुमति दी गई है। इस सीटीओ के संबंधित पृष्ठों की प्रति अनुलग्नक-VI के रूप में संलग्न है। संबंधित प्रतिनिधि द्वारा यह भी सूचित किया गया है कि गहरे डंपिंग के लिए अपशिष्ट जल की गुणवत्ता के मानक पर्यावरण संरक्षण अधिनियम में निर्धारित किए गए हैं और उनका अनुपालन किया जा रहा है। रिकॉर्ड के अनुसार राज्य बोर्ड इस अपशिष्ट जल की गुणवत्ता का संग्रह और विश्लेषण भी करता है। अंतिम विश्लेषण रिपोर्ट की प्रतियां अनुलग्नक-VII के रूप में संलग्न की जा रही हैं।

दौरे के दौरान किसी भी अन्वेषण कुएं का उपयोग गहरे डंप कुएं के रूप में नहीं पाया गया। भूमि अधिग्रहण से संबंधित मामले को संबंधित सक्षम विभाग द्वारा सत्यापित किया जा सकता है क्योंकि जोगासर कुआ में आज तक कोई गहरा डंप कुआं विकसित और नियोजित नहीं किया गया है।

प्वाइंट नं. 5

इस बिंदु में मुद्दा बाढ़ चैनल के लिए अधिग्रहित भूमि पर अतिक्रमण करके मंगला प्रोसेस टर्मिनल (एमपीटी), अन्य कार्यालय, गोदाम, मंदिर, अन्य अस्थायी और स्थायी संरचनाओं का निर्माण बिना अनुमति के करने और इस भूमि में रासायनिक मिट्टी और अवशेषों को डालने से संबंधित है। तथ्यात्मक स्थिति जानने के लिए शिकायतकर्ताओं के साथ साइट का दौरा किया गया और निरीक्षण के दौरान निम्नलिखित अवलोकन किए गए-

- a. मंगला प्रोसेस टर्मिनल (एमपीटी), अन्य कार्यालय, गोदाम, मंदिर, अन्य अस्थायी और स्थायी संरचनाएं शिकायतकर्ता द्वारा दिखाए गए कथित स्थल पर निर्मित पाई गईं।
- b. मेसर्स वेदांता लिमिटेड - केयर्न ऑयल एंड गैस द्वारा स्क्रेप, सी एंड डी अपशिष्ट और अन्य त्यागी गई सामग्री को डालने के लिए इस्तेमाल की जाने वाली एक अन्य साइट शिकायतकर्ताओं द्वारा दिखाई गई थी। शिकायतकर्ता ने यह भी आरोप लगाया कि वर्ष 2012-2013 के दौरान इस साइट पर बहुत सारी रासायनिक मिट्टी और अवशेष भी डाले गए थे और समय के साथ साइट का पुनः दावा किया गया है। निरीक्षण के दौरान पाया गया कि स्क्रेप सामग्री के साथ-साथ तैलीय पदार्थ के अंश युक्त स्क्रेप रेत भी इस स्थल के विभिन्न स्थानों पर फैकी गई थी।

इस मामले में यह निष्कर्ष निकाला गया कि अस्थायी और स्थायी अवरोधों के निर्माण द्वारा हुड चैनल में अतिक्रमण से संबंधित मामला एसपीसीबी के अधिकार क्षेत्र में नहीं आता है और इसकी जांच केवल संबंधित विभाग द्वारा ही की जा सकती है। रासायनिक मिट्टी और अवशेषों के अवैध डंपिंग से संबंधित मामला शिकायतकर्ताओं द्वारा बताई गई कथित साइट के मृदा विश्लेषण के बाद ही स्थापित किया जा सकता है। हालांकि, पर्यावरण की रक्षा के लिए मेसर्स वेदांता लिमिटेड - केयर्न ऑयल एंड गैस को सभी स्क्रेप को चिह्नित स्थल पर स्थानांतरित करने की सलाह दी जा सकती है। कंपनी के प्रतिनिधि ने अतीत में रासायनिक मिट्टी और अवशेषों के किसी भी डंपिंग से इनकार किया है।

प्वाइंट नं. (6, 7 एवं 8)

इन बिंदुओं में उल्लिखित मुद्दे मूलतः कुओं के लिए पेड़ों की कटाई, पर्यावरण संरक्षण हेतु प्रतिपूरक वृक्षारोपण, लूनी नदी के जलग्रहण क्षेत्र में कुओं के लिए कुओं के लिए कुओं के निर्माण और क्षेत्र के वन्य जीवन को होने वाली हानि/क्षति से संबंधित हैं। शिकायतों में शिकायतकर्ता द्वारा बार-बार उल्लेख किया गया है कि पेड़ों की कटाई के संबंध में संबंधित विभागों अर्थात् वन विभाग और राजस्व विभाग को कोई सूचना नहीं दी गई। अतः संबंधित विभाग द्वारा इन मुद्दों की जाँच की जा सकती है। हालाँकि, गतिविधि से पहले वायु प्रदूषण को रोकने और मेसर्स वेदांता लिमिटेड - केयर्न ऑयल एंड गैस के परिसर में निर्धारित वायु गुणवत्ता मानकों के अनुपालन की पुष्टि करने के लिए, राज्य बोर्ड समय-समय पर विभिन्न स्थानों पर वायु निगरानी करते हैं। पिछली परिवेशी वायु निगरानी रिपोर्ट की प्रतियाँ अनुलग्नक-VIII के रूप में संलग्न की जा रही हैं। रिपोर्टों के अनुसार, गैसों की सांद्रता कभी भी निर्धारित सीमा से अधिक नहीं रही है, हालाँकि, PM 10 की सांद्रता मानकों से अधिक रही है। कंपनी से इसका कारण पूछा जा सकता है और सत्यापन के लिए संशोधित निगरानी की जा सकती है।

पॉइंट नंबर 9

साइट नंबर 3 के निकट MPT का निरीक्षण के दौरान दौरा किया गया और पाया गया कि कंपनी ने इस साइट पर नया सल्फेट हटाने का पैन बनाया है। रिकॉर्ड के अनुसार इस संयंत्र के लिए पूर्व अनुमति प्राप्त की गई है। अन्य सरकारी अनुमतियों से संबंधित शेष मुद्दों को संबंधित विभाग द्वारा सत्यापित किया जा सकता है। आगे, इस साइट से पेड़ों को काटने और पुनः पौधारोपण के मामले में विस्तृत जांच संबंधित विभागों द्वारा की जा सकती है।

पॉइंट नंबर 10

इन बिंदुओं में उल्लिखित मुद्दे मुख्य रूप से वृक्षों को काटने से संबंधित हैं ताकि पेड़ तैयार किया जा सके। पर्यावरण के संरक्षण के लिए पौधारोपण, अनुदान और सीएसआर गतिविधियों के तहत पौधारोपण के लिए निवेश। शिकायत में यह बार-बार उल्लेख किया गया है कि वृक्षों

के काटने की जानकारी संबंधित विभाग, यानी वन विभाग और राजस्व विभाग को नहीं दी गई थी। इसलिए, इन मुद्दों की जांच संबंधित विभाग द्वारा की जा सकती है।

पॉइंट नंबर 11

इस बिंदु की विषयवस्तु एसपीसीबी के अधिकार क्षेत्र में नहीं आती है, इसलिए संबंधित सक्षम विभाग द्वारा वांछित जांच की जा सकती है।

पॉइंट नंबर 12

इस बिंदु में उल्लिखित मुद्दे भूमि किराया, भूमि अधिग्रहण और सक्षम विभाग की अनुमति के बिना पेड़ों की कटाई से संबंधित हैं। अतः इन मुद्दों की जाँच संबंधित विभागों द्वारा की जानी चाहिए।

पॉइंट नंबर 13

इस बिंदु में उल्लिखित मुद्दे तेल और गैस उत्पादन से संबंधित कार्यों के पूरा होने के बाद भूमि की बहाली से संबंधित हैं। इस मुद्दे में संबंधित प्रतिनिधि द्वारा यह सूचित किया गया था कि कार्य पूरा होने के बाद कंपनी और भूमि मालिक के बीच समझौते के आधार पर भूमि का टुकड़ा बहाल किया जाता है। हालाँकि, इस मुद्दे की विस्तृत जाँच संबंधित विभाग द्वारा की जा सकती है क्योंकि पर्यावरण मंजूरी (ईसी) की शर्त के अनुसार ऐसे हिस्से की बहाली का कार्य लागू भारतीय पेट्रोलियम विनियमों के अनुसार होता है। यह भी उल्लेख किया गया है कि वर्ष 2018 में दो स्थलों पर बहुत सारा रसायन युक्त कीचड़ और रासायनिक अपशिष्ट छोड़ा गया था और देखा गया था। मिलर पिछले उल्लंघन से संबंधित है और ऐसे सभी स्थलों पर वैज्ञानिक अध्ययन के बिना इसे स्थापित नहीं किया जा सकता है। निरीक्षण के दौरान कुछ ऐसे परित्यक्त स्थलों का दौरा किया गया लेकिन इन स्थलों पर कोई रसायन युक्त कीचड़ और रासायनिक अपशिष्ट नहीं देखा गया।

पॉइंट नंबर 14, 15, 16 और 17

इन बिंदुओं की विषयवस्तु कंपनी द्वारा अपनाई गई रोजगार नीति, क्षेत्र में सामाजिक-आर्थिक विकास और सीएसआर निधियों से संबंधित है। संबंधित सक्षम विभाग द्वारा इन मुद्दों की वांछित जाँच की जा सकती है। कंपनी के रिकॉर्ड के अनुसार, पिछले 5 वित्तीय वर्षों में सीएसआर व्यय का विवरण इस प्रकार है:

वित्तीय वर्ष	सीएसआर व्यय (रुपये में)
2016 –17	12,00,00,000
2017 –18	23,33,00,000
2018 –19	29,67,00,000
2019 –20	26,36,50,000
2020 –21	16,47,00,000

पॉइंट नंबर 18

इन बिंदुओं की विषय-वस्तु नीतिगत मामले से संबंधित है और इनका निर्णय राज्य सरकार के स्तर पर किया जा सकता है। मेसर्स वेदांता लिमिटेड-केयर्न ऑयल एंड गैस द्वारा सक्षम प्राधिकारी से पर्यावरणीय मंजूरी प्राप्त करने के लिए सार्वजनिक सुनवाई के समय की गई विभिन्न प्रतिबद्धताओं को पूरा न करने से संबंधित मामले में, यह प्रस्तुत किया जाता है कि सार्वजनिक सुनवाई आयोजित करने की निर्धारित प्रक्रिया के अनुपालन में राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड संबंधित सक्षम प्राधिकारी अर्थात् MoEF & CC/SEIAA को सुनवाई के मिनट भेजता है। इन मिनटों में प्रतिभागियों द्वारा उठाए गए सभी मुद्दों और आवेदक द्वारा दिए गए उत्तर-प्रतिबद्धताओं का पूरा विवरण शामिल है और वीडियो रिकॉर्डिंग के साथ भेजा गया है, इसके अलावा, पर्यावरणीय मंजूरी की शर्तों के अनुपालन की निगरानी भी संबंधित प्राधिकारी द्वारा समय-समय पर की जाती है, इसलिए यदि आवश्यक हो तो इस मामले में संबंधित सक्षम प्राधिकारी द्वारा जांच की जा सकती है।

दौरे के दौरान ग्रामीणों से 04 और शिकायतें प्राप्त हुईं। इन शिकायतों की विषय-वस्तु प्रधान कार्यालय द्वारा भेजी गई शिकायत के सत्यापन में उल्लिखित मुद्दों के समान पाई गई। शिकायतों की प्रतियां अनुलग्नक के रूप में संलग्न हैं - कृपया अवलोकन करें और आवश्यक समझें।

सुझाव एवं अनुशंसा -

शिकायत में उल्लिखित घरों में दरारों की समस्या, कुओं के आसपास के क्षेत्र में व्याप्त है। "हाइड्रोलिक फ्रैक्चरिंग" तेल एवं गैस उत्पादन क्षेत्र में एक सामान्य प्रथा है। इस प्रक्रिया के दुष्प्रभावों और प्रतिबंध के संबंध में शिकायतकर्ताओं की मांग की आगे जांच और निर्णय केवल तेल एवं गैस क्षेत्र की उत्पादन प्रक्रिया के नियमन में लगे संबंधित सक्षम प्राधिकारी द्वारा ही किया जा सकता है।

इस गतिविधि द्वारा अपनाई गई अपशिष्ट जल के भंडारण की वर्तमान प्रथा कच्चे तेल एवं गैस उत्पादन क्षेत्र में सामान्य प्रथा है और वैधानिक मंजूरी में भी इसकी अनुमति है। हालाँकि, सभी अपशिष्ट जल भंडारण गड्ढों के चारों ओर संग्रहण टैंकों सहित माला नालियों के निर्माण, नियमित रखरखाव और बार-बार सफाई, तेल/कच्चे तेल और अपशिष्ट जल के अवशेषों को आगे के उपचार के लिए स्थानांतरित करने, रिसाव, अतिप्रवाह, दुर्गंध और आसपास के क्षेत्रों में उपद्रव की संभावनाओं से बचने के लिए निपटान के निर्देश जारी किए जा सकते हैं।

मंगला प्रक्रिया टर्मिनल (अनुलग्नक-II) के आसपास से एकत्रित भूजल नमूनों के विश्लेषण के परिणामों और बिंदु संख्या के पैरा 3 में उल्लिखित विवरणों के आलोक में। (उनकी रिपोर्ट में, उन्होंने मेसर्स वेदांता लिमिटेड - केयर्न ऑयल को भूजल पर गतिविधि के प्रभाव का आकलन करने के लिए एक विशेषज्ञ एजेंसी संस्थान को शामिल करके वैज्ञानिक अध्ययन करने और पीने के पानी की आवश्यकता को पूरा करने के लिए एमपीटी के आसपास के गांवों में अधिक सामुदायिक आरओ संयंत्र प्रदान करने के निर्देश जारी किए।) मेसर्स वेदांता लिमिटेड - केयर्न ऑयल एंड गैस को एमपीटी के पास ग्रीन बेल्ट साइट से सभी स्क्रेप को साफ करने की सलाह दी जाती है {उनकी रिपोर्ट के बिंदु संख्या 5 और अवैज्ञानिक रूप से तेल सामग्री के निशान वाले स्क्रेप रेत को डंप करना बंद करें। इसके अलावा, पर्यावरण को नुकसान से बचाने के लिए सभी डंप की गई सामग्री को चिह्नित स्थानों पर स्थानांतरित करना आवश्यक है।

गैरकानूनी एवं अवैध रासायनिक कीचड़ और अवशेषों के डंपिंग से संबंधित समस्या की जांच के लिए अतीत में कंपनी को शिकायतकर्ताओं द्वारा रिपोर्ट किए गए कथित साइट से मिट्टी का विश्लेषण करने की सलाह दी जा सकती है (उनकी रिपोर्ट के बिंदु संख्या 5)। यह प्रथा अन्य समस्याग्रस्त स्थलों के लिए भी लागू की जा सकती है, यदि कोई हो।

मेसर्स वेदांता लिमिटेड - केयर्न एंड ऑयल एंड गैस क्षेत्रीय कार्यालय बालोतरा की प्रांगण में वायु गुणवत्ता की स्थिति का आकलन करने के लिए ताजा वायु निगरानी करने के लिए निर्देशित किया जा सकता है और निर्धारित मानकों के अनुपालन की स्थिति के आधार पर कार्रवाई की जा सकती है।

कृपया अवलोकनार्थ और आगे की आवश्यक कार्रवाई हेतु प्रस्तुत।

अमित शर्मा
वरिष्ठ पर्यावरण अभियंता

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड					
निरीक्षण रिपोर्ट					
1	a. उद्योग का नाम:	वेदांता (केयर्न ऑयल एंड गैस) लिमिटेड			
	b. उद्योग का पता:	पता	गाँव	तहसील/तहसी	ज़िला

		कावास एनडब्ल्यू प्लांट	सर का पार, लाखम मेघवालों की	बाइमेर	बाइमेर
	c. ईमेल:	RJON.EnvironmentManafierMPT@cairnindia.com			
	d. फ़ैक्स:	02982-225463			
	e. मोबाइल:	8003996696			
	f. टेलीफोन:	02982-660113			
2	निरीक्षण की तिथि:	06.11.2024			
3	संपर्क किए गए व्यक्तियों का नाम और पदनाम:	श्री गौरव कुमार यादव, पर्यावरण प्रबंधक			
4	उद्योग का प्रकार:	ऑयल एवं गैस - अन्वेषण एवं उत्पादन			
5	उद्योग का नाम:	हाइड्रोकार्बन का उत्पादन			
6	उद्योग का आकार: बड़ा/मध्यम/छोटा	बड़ा			
7	उद्योग श्रेणी: लाल/ नारंगी/ हरा अन्य	लाल			
8	परिचालन की स्थिति: परिचालन/गैर-परिचालन/बंद/कोई अन्य - यदि परिचालन नहीं है - कारण और गैर-संचालन की अवधि।	विजिट के दौरान परिचालन			
9	साझेदारों/निदेशकों/मालिकों को पते सहित सूची;	-			
10	जल अधिनियम 1974 के तहत	इकाई ने दिनांक 26/10/2023 के पत्र के माध्यम से सीटीओ प्राप्त कर लिया है जिसकी वैधता 31/10/2028			
11	वायु अधिनियम, 1981 के अंतर्गत	उपरोक्त के समान			
12	एचडब्ल्यूएम नियमों के तहत प्राधिकरण की स्थिति	इकाई ने दिनांक 1/12/2023 के पत्र के माध्यम से प्राधिकरण प्राप्त कर लिया है, जो 28.02/2029 तक वैध			
13	कचरे माल का नाम और मात्रा प्रतिदिन, माह या वार्षिक)	ड्रिलिंग गतिविधियों से उत्पन्न प्रवाहित जल			
14	उत्पाद(उत्पादों) और निर्मित उप-उत्पादों का नाम तथा मात्रा (प्रतिदिन या माह या वार्षिक)	ठोस-तरल पृथक्करण इकाई - 300 KLD			
15	जल संबंधी:				

1.	सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल	सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल
2	डिजिटल मीटर - रिकॉर्ड डिजिटल डेटा के रूप में बनाए रखे जाते हैं	प्रदान किया
3	मीटर रीडिंग रिकॉर्ड उपलब्ध है।	-
4	विभिन्न प्रक्रियाओं में जल उपभोग के लिए मीटरिंग व्यवस्था	-
5	जल उपभोग प्रक्रिया/उद्देश्यानुसार	घरेलू और अन्य संचालन गतिविधियों के लिए अस्थायी
6	लॉगबुक का रखरखाव किया गया	बनाए रखा गया

16	प्रतिदिन अपशिष्ट जल उत्पादन (धारावार)	कूट को सफाई और रखरखाव के दौरान रुक-रुक कर उत्पन्न होने वाले सभी अपशिष्ट जल को एचडीपीई लाइन वाले गड्ढे में एकत्रित किया जाता है और सौर ऊर्जा से वाष्पित किया जाता है। घरेलू अपशिष्ट जल का उपचार साइट पर ही स्थित
17	क्या उद्योग सीडटीपी से जुड़ा है या उसने अपशिष्ट उपचार संयंत्र उपलब्ध कराया है या उपचार की आवश्यकता नहीं है	
18	यदि अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी) उपलब्ध कराया गया है, तो उसका विवरण प्रदान करें (एकाधिक ईटीएफ या एसटीपी के मामले में, कृपया सभी का विवरण प्रदान करें):	
	A अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी) इकाई संचालन/प्रक्रियाओं का विवरण और स्थिति (प्रवाह पत्र संलग्न करें):	उदासीनीकरण-> अवक्षेपण--> स्कंदन--> ऊर्णन--> निस्पंदन-> उपचारित जल अवपंक जल-> फिल्टर प्रेस--> अवपंक
	B निरीक्षण के समय ईटीपी इकाइयों की परिचालन स्थिति:	आपरेशनल
	C क्या अपशिष्ट जल उपचार संयंत्र के लिए अलग से बिजली	"
	D क्या इनलेट, आउटलेट और रिसायकल के लिए पीपी का मीटर लगाया गया है या नहीं? यदि हाँ, तो उसकी रीडिंग बताएं।	हाँ

	E	क्या संचालन, बिजली मीटर, पानी मीटर/रसायनों की खपत की	*•				
	F	अपशिष्ट जल की विशेषताएँ (कार्यस्थल अवलोकन के अनुसार) पीएच, तापमान, चालकता, घुलित ऑक्सीजन	-				
19		अपशिष्ट जल का निर्वहन (प्रतिदिन)	-				
20		अपशिष्ट जल के निर्वहन/निपटान का बिंदु और अंतिम प्राप्तकर्ता निकाय। निपटान की पर्याप्तता:	सतही निर्वहन नहीं। वाष्पीकरण के लिए सौर तालाब में रुक-रुक कर उत्पन्न अपशिष्ट जल का निर्वहन और सेप्टिक टैंक में घरेलू अपशिष्ट जल का निर्वहन,				
21		उपचारित अपशिष्ट का पुनर्चक्रण (यदि कोई हो)	उपचारित अपशिष्ट को तेल भंडार में डालने के लिए मंगला 3/6 कूआं पैड पर भेजा जा रहा				
22		पुनर्चक्रण व्यवस्था का विवरण	-				
25		रीसाइक्लिंग के लिए मीटरिंग की व्यवस्था? अगर हाँ, तो मीटर	-				
24		क्या उद्योग CETP का सदस्य है? विवरण प्रदान करें।	t				
25		सीईटीपी इनलेट मानदंड	-				
26		उद्योग से सीईटीपी तक अपशिष्ट जल के परिवहन की विधि:	-				
27		सीईटीपी तक पहुंचने वाले कुल अपशिष्ट के लिए सीईटीपी की	-				
28		वायु प्रदूषण का विवरण:					
A		प्रक्रिया स्टैक :					
	क्रमांक	प्रक्रिया से जुड़ा स्टैक	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और	संभावित प्रदूषक	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणी	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	1	-	-	-	-	-	-
	1)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति	प्रविष्टि लागू नहीं है				

ii)	ऑपरेशन और मीटर का लॉगबुक	प्रविष्टि लागू नहीं है।
-----	--------------------------	-------------------------

B	ह्यू गैसों के ढेर							
	क्र. मांक	प्लांट से जुड़ा स्टैक	ईंधन	रेटेड ईंधन खपत (आईटी/घंटा, किलोग्राम/घंटा, एमएमएससीएफडी)	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ	क्या पर्याप्त और सुरक्षित सूचना संरचना निगरानी सुविधा प्रदान की गई है या नहीं-:
	1	-	-			-		
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटा मीटर की स्थिति	प्रविष्टि लागू नहीं है।					
	ii)	परिचालन और मीटर की लांगबुक की स्थिति	प्रविष्टि लागू नहीं है।					
C	क्षणिक उत्सर्जन का स्रोत और नियंत्रण के लिए किए गए उपाय, यदि कोई हो, विवरण सहित पर्याप्तता: इस सुविधा में क्लोज लूप सिस्टम शामिल है, प्रक्रिया से क्षणिक उत्सर्जन							
	क्र. मांक	स्रोत	प्रदूषकों का संभावित 1 संभावित प्रदूषक			एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणी	
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटा मीटर की स्थिति	प्रविष्टि लागू नहीं है।					
	ii)	परिचालन और मीटर की लांगबुक की स्थिति	प्रविष्टि लागू नहीं है।					
D	भस्मक का विवरण: लागू नहीं							
	A	तरल के लिए खतरनाक अपशिष्ट (ठोस) के लिए यदि संयुक्त हो						
	B	निरीक्षण के समय परिचालन की स्थिति			-			
	C	तापमान °C			प्राथमिक कक्ष		-	
					द्वितीयक कक्ष		-	
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटा मीटर की			-			

	ii)	परिचालन और मीटर की लॉगबुक		-		
E		डी.जी. सेट का विवरण -				
	क्रमांक	रेटिंग	ध्वनिक बाड़े की स्थिति	स्टैक का विवरण (मीटर में)	स्टैक और ध्वनिक बाड़े की पर्याप्तता	क्या पर्याप्त और सुरक्षित अवसरचना निगरानी सुविधाएं उपलब्ध कराई गई हैं या नहीं?
	1	2 X 65 केवीए	प्रदान	-	पर्याप्त	
	2	1 X 125 केवीए	प्रदान	-	पर्याप्त	
	3	+ 1 X 100 केवीए	प्रदान	-	पर्याप्त	
F		दर्गंध का स्रोत और यदि दर्गंध हो तो उसे नियंत्रित करने के लिए उठाए गए कदम: स्थल पर				
30		फ्लार्ड ऐश प्रबंधन, सभी विवरणों के साथ, यदि लागू हो: लागू नहीं।				
3	A	खतरनाक अपशिष्ट प्रबंधन के बारे में विवरण: प्रस्तुत HWA आवेदन के अनुसार विवरण नीचे दिए गए हैं।				

	क्रमांक	खतरनाक अपशिष्ट का वर्णन	खतरनाक अपशिष्ट की श्रेणी	भंडारण से उत्पन्न खतरनाक अपशिष्ट की मात्रा
	1	प्रयुक्त या खर्च किया हुआ तेल	5.1	1 KI /वर्ष पुनः उपयोग/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता को बिक्री/पुनः प्रसंस्करण
	2	तेल युक्त अपशिष्ट/अवशेष	5.2	2 मीट्रिक टन/वर्ष एसएलआरवीसी सह-प्रसंस्करण/भस्मीकरण/पंजीकृत रिसीवरों को
	3	खतरनाक रसायनों से दूषित खाली बैरल/कंटेनर/ लाइनर/wastes	33.1	2 मीट्रिक टन प्रति वर्ष पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता को बिक्री
	4	दूषित सूती कपड़े या अन्य सफाई सामग्री	33.2	2 मीट्रिक टन प्रतिवर्ष भस्मीकरण सह-प्रसंस्करण
		सांद्रता या वाष्पीकरण अवशेष	37.3	50 मीट्रिक टन/वर्ष 51 टन/सह-

	6	अपशिष्ट जल उपचार से रासायनिक कीचड़	35.3	100 मीट्रिक टन/वर्ष एसएलएफ/सह-
32		सत्यापन और मॉनिफेस्ट में पाई गई अनियमितताएं/अंतराल	-	
13		प्रयुक्त अम्ल विलायक अपशिष्ट तेल का प्रबंधन/निपटान। यदि लागू हो	~	
34		क्या उद्योग टीएसडीएफ साइट का सदस्य है या नहीं? केयर्स के पास एमपीटी में अपनी निजी		
35	A	खतरनाक अपशिष्ट के लिए लॉगबुक की स्थिति:		बनाए रखा गया
	B	मुख्य द्वार पर 4' x 6' आकार के डिस्प्ले बोर्ड		साइट पर प्रदर्शित होई
		भंडारण क्षेत्र में डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति		प्रदर्शित
36		विद्युत सेवा संख्या		कैप्टिव पावर: एमपीटी से
37		जल सेवा संख्या		अधिकारिक भूजल स्रोत थबली से प्राप्त जल
38		उद्योग के संबंध में अन्य प्रासंगिक जानकारों, जिसमें शिकायतें शामिल हैं		श्री बाबूलाल जाखड़, सर का पार, बाद्रा। बाइमेर से CPCB के माध्यम से उनकी फार्म में रासायनिक पानी छोड़ने के बारे में एक
39		निरीक्षण के दौरान संग्रहित जल/ अपशिष्ट जल नमूने का विवरण		विक्षेपण रिपोर्ट संलग्न है
40		निरीक्षण के दौरान एकात्रित एयर/उत्सर्जन नमूने के विवरण		नहीं लिया गया
11		सीटीई/सीटीक्यू/अधिकार/पंजीकरण/प्रतिवचन/ बैंक गारंटी यदि कोई हो, इसी-शर्तें, यदि लागू हो तो का अनुपालन		अनुपालन नहीं किया गया
42	सेस	सत्यापन		
	A	सेस आकलन के लिए विभिन्न श्रेणियों में जल का उपभोग		जल उपयोग की सूचना मासिक जल उपयोग रिपोर्ट में MBA के लिए दी जा रही है। जल उपकरण GST के लागू होने के बाद लागू नहीं है (अर्थात्.. 1 जुलाई 17 से प्रभावी)।
	B	श्रेणी-1		
		श्रेणी-2		
		श्रेणी-3		
		श्रेणी-4		
		श्रेणी-5		

	धारा 3 (2) और 3 (2A) के तहत दफ्तरी प्रशासन की सिफारिश और छूट (कारणों के माध्यम से)	-
--	--	---

सेस के जमा करने के विवरण	
43	अन्य अवलोकन
	<p>a. निरीक्षण के दौरान शिकायतकर्ता के खेत में कोई रासायनिक जल/अपशिष्ट जल नहीं पाया गया। हालाँकि, साइट परिसर में चार जल भंडारण गड्ढे पाए गए, जिनका उपयोग कीचड़ या कच्चे तेल के अंश युक्त अपशिष्ट जल के अस्थायी भंडारण के लिए किया जाता था। यह पाया गया कि अपशिष्ट जल भंडारण गड्ढों के रखरखाव में और सुधार की आवश्यकता है ताकि अपशिष्ट जल के अतिप्रवाह की संभावना को रोका जा सके क्योंकि बाँध की दीवार की ऊँचाई बहुत कम है।</p> <p>b. इकाई ने सभी अपशिष्ट जल भंडारण गड्ढों के चारों ओर गारलैंड नालियाँ उपलब्ध नहीं कराई हैं।</p> <p>c. इकाई ने 06 किलोलीटर/घंटा क्षमता का ईटीपी स्थापित किया है, जबकि इकाई ने 300 किलोलीटर पर ठोस द्रव पृथक्करण हेतु सहमति प्राप्त की थी।</p> <p>d. इकाई परिसर में वाहनों के परिवहन के दौरान धूल के कणों का उत्सर्जन</p>

	<p>पाया गया और पहुँच मार्ग पर पानी के छिड़काव की कोई व्यवस्था नहीं पाई गई।</p> <p>e. अपशिष्ट जल उपचार से उत्पन्न कीचड़ इकाई परिसर में बेतरतीब ढंग से पड़ा हुआ पाया गया। कीचड़ के भंडारण के लिए कोई अलग कमरा/भंडारण सुविधा प्रदान नहीं की गई थी।</p> <p>f. निरीक्षण के दौरान साइट पर दुर्गंध देखी गई।</p> <p>g. 06/1/2024 को EI 1* के आउटलेट से एकत्रित नमूने के दिनांक 13/11/2024 और 25/11/2024 के नमूना विश्लेषण परिणामों से पता चलता है कि ETP के आउटलेट पर पैरामीटर निम्न मानकों के अनुरूप नहीं हैं: TSS - 154 mg/l (सीमा 100 mg/l), COD - 719 (सीमा 100), BOD - 138 mg/l (सीमा 30 mg/l), TDS - 5248 (सीमा 2 mg/t) और क्लोराइड - 700 mg/l (सीमा 600 ng/l), दिनांक 26/10/2023 की संचालन सहमति की शर्तों के अनुसार।</p>
	<p>अनुशंसा: उपर्युक्त तथ्यों के आलोक में, सीटीओ सहायता को रद्द करने तथा इकाई को बंद करने के लिए कारण बताओ नोटिस जारी किया जा सकता है।</p>

जितेन्द्र (जेईई)	दलपत (जेएसओ)
<p>राजकुमार सेहरा</p> <p>सीनियर एनवायरनमेन्टल इंजीनियर</p> <p>रीजनल ऑफिसर</p>	

प्रपत्र - X

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड
राज्य बोर्ड विश्लेषक की रिपोर्ट
(देखें:नियम-24)

रिपोर्ट संख्या: 1270

रिपोर्ट दिनांक: 13/11/2024

मैं, डॉ. नारायण भूत, राज्य बोर्ड विश्लेषक, जल (प्रदूषण निवारण एवं नियंत्रण) अधिनियम, 1974 की धारा 53 की उपधारा (3) के अंतर्गत विधिवत और उचित रूप से नियुक्त, एतद्वारा प्रमाणित करता हूँ कि मैंने दिनांक 07/11/2024 को श्री दलपत सिंह, संयुक्त सचिव, बालोतरा, आरएसपीसीबी बालोतरा से मेसर्स वेदांता लिमिटेड, केयर्न ऑयल एंड गैस (पुराना नाम केयर्न इंडिया लिमिटेड (ऐश्वर्या फील्ड)), प्लांट, तहसील-बाड़मेर, जिला- बाड़मेर के अपशिष्ट जल का एक नमूना प्राप्त हुआ, जो कवास उत्तर-पश्चिम - ईटीपी के आउटलेट से दिनांक 06/11/2024 को एकत्र किया गया है। नमूना विश्लेषण हेतु उपयुक्त स्थिति में था जैसा कि नीचे बताया गया है:-

मैं आगे प्रमाणित करता हूँ कि मैंने दिनांक 13/11/2024 को उपर्युक्त नमूने का विश्लेषण किया है और विश्लेषण के परिणाम की घोषणा करता हूँ:-

क्रम संख्या	पैरामीटर	परिणाम
1	pH	7.33
2	कुल निलंबित ठोस मिलीग्राम/लीटर	154
3	रासायनिक ऑक्सीजन मांग (सीओडी) मिलीग्राम/लीटर	719
4	जैव रासायनिक ऑक्सीजन मांग (बीओडी) (27°C पर 3 दिन)मिग्रा/लीटर	138
5	तेल और ग्रीस मिलीग्राम/लीटर	9
6	कुल घुलित ठोस मिलीग्राम/लीटर	5248

रसीद पर सील, बन्धन और पट्टिका (फैसनिंग) और कंटेनर की स्थिति निम्नलिखित थी: बरकरार

दिनांक 25/05/2021 को इस पर हस्ताक्षर किए गए

डॉ. नारायण भूत
बोर्ड विश्लेषक
राजस्थान प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड
क्षेत्रीय कार्यालय, बालोतरा
क्षेत्रीय कार्यालय, राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण
बोर्ड, जसोल फांटा। जेडीडब्ल्यूएनएल कार्यालय के सामने, जसोल
रोड, बालोतरा। जिला-बाफोतरा
फ़ोन: 966757G064
फैक्स: 9667576064

प्रपत्र - X

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड
राज्य बोर्ड विश्लेषक की रिपोर्ट
(देखें:नियम-24)

रिपोर्ट संख्या: 4711

रिपोर्ट दिनांक: 25/11/2024

मैं, दीपक ओझा, जल (प्रदूषण निवारण एवं नियंत्रण) अधिनियम, 1974 की धारा की उपधारा (3) के अंतर्गत विधिवत नियुक्त राज्य बोर्ड विश्लेषक, एतद्वारा प्रमाणित करता हूँ कि मैंने दलपत सिंह, संयुक्त सचिव, बलूटिया, आरएसपीसीबी बलूटिया से दिनांक 14/11/24 को मेसर्स वेदांता लिमिटेड, केयर्न ऑयल एंड गैस, पुराना नाम केयर्न इंडिया लिमिटेड (ऐश्वर्या फील्ड)), प्लांट - कवास एनडब्ल्यू [24118] के अपशिष्ट जल का एक नमूना प्राप्त किया है, जो गाँव सर का पार, तहसील- बाड़मेर, जिला- बाड़मेर, कवास एनडब्ल्यू - ईटीपी के आउटलेट से दिनांक 06.11.2024 को एकत्र किया गया है। नमूना विश्लेषण हेतु उपयुक्त स्थिति में था जैसा कि नीचे बताया गया है:-

मैं आगे प्रमाणित करता हूँ कि मैंने दिनांक 25/11/2024 को उपर्युक्त नमूने का विश्लेषण किया है और विश्लेषण के परिणाम की घोषणा करता हूँ:-

क्रम संख्या	पैरामीटर	परिणाम
1	जिंक Zn mg/1 के रूप में	0.572
2	कॉपर Cu mg/1 के रूप में	पता न करने योग्य
3	निकेल Ni mg/1 के रूप में	पता न करने योग्य

		योग्य
4	लेड Pb mg/1 के रूप में	पता न करने योग्य
5	कुल क्रोमियम Cr mg/1 के रूप में	0.635
6	क्लोराइड Cl mg/1 के रूप में	700
7	सल्फेट SO ₄ mg/1 के रूप में	692
8	फ्लोराइड F mg/1 के रूप में	0.72

रसीद पर सील, बन्धन और पट्टिका (फैसनिंग) और कंटेनर की स्थिति निम्नलिखित थी: बरकरार

दिनांक 25/05/2021 को इस पर हस्ताक्षर किए गए

दीपक ओझा
 बोर्ड विक्षेपक
 राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड
 क्षेत्रीय कार्यालय, जोधपुर
 एसपीएल-1, फेज-1, बासनी औद्योगिक क्षेत्र, जोधपुर
 फ़ोन: 0291-2723225

"बाड़मेर क्षेत्र में भूजल प्रदूषण संबंधी चिंताएँ: केयर्न ऑयल एंड गैस जाँच"

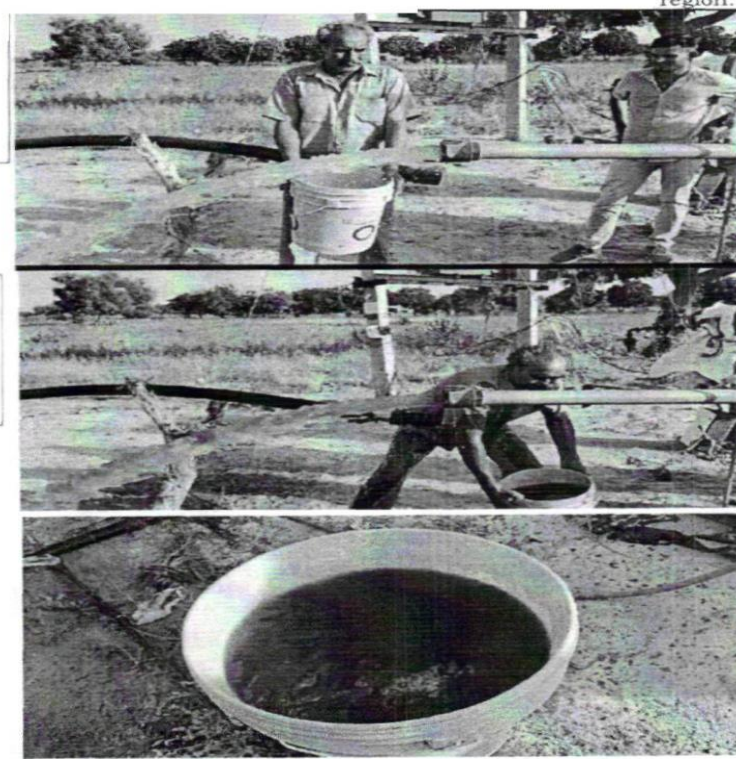
➤ लोकसभा में उठाया गया मुद्दा:

- माननीय सांसद, श्री उम्मेद राम बेनीवाल ने बाड़मेर क्षेत्र में भूजल प्रदूषण के संबंध में चिंता व्यक्त की, जो कथित तौर पर मेसर्स केयर्न ऑयल एंड गैस, वेदांता लिमिटेड द्वारा उत्पन्न किया गया है।
- मुख्य मुद्दा कंपनी द्वारा दूषित जल का बोरवेल में अनुचित तरीके से निपटान है, जिससे आस-पास के खेत दूषित हो रहे हैं। इससे फसलों को नुकसान हुआ है और स्थानीय लोगों के लिए स्वास्थ्य संबंधी चिंताएँ पैदा हुई हैं।

➤ आधिकारिक प्रतिक्रिया और दौरा:

- इस मुद्दे के जवाब में, केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड (सीपीसीबी) के अधिकारियों द्वारा 13.08.2024 को केयर्न ऑयल एंड गैस के मंगला प्रसंस्करण टर्मिनल (एमपीटी) और आसपास के क्षेत्रों का आधिकारिक दौरा किया गया।

- इस दौरे का उद्देश्य पर्यावरणीय चिंताओं, विशेष रूप से भूजल प्रदूषण का आकलन करना था, जैसा कि लोकसभा ज्ञापन (ZH/XVI11/II/2024/LSS/TO/982 दिनांक 01.08.2024) और सीपीसीबी संचार (F. No. CP-99/87/2024 IPC-I-HO-CPCB-HO दिनांक 05.08.2024) में उजागर किया गया है।
- कारण बताओ नोटिस:
 - दौरे के बाद, सीपीसीबी ने जाँच के दौरान प्राप्त निष्कर्षों और टिप्पणियों के आधार पर केयर्न इंडिया को 27.09.2024 को कारण बताओ नोटिस जारी किया।
 - बैठकें और चर्चाएँ:
 - राज्य बोर्ड ने 24/09/2024 को भारत सरकार के हाइड्रोकार्बन महानिदेशालय के अधिकारियों के साथ समन्वय करने के लिए क्षेत्रीय अधिकारी को नामित किया।
 - पर्यावरणीय आकलन पर चर्चा के लिए अधिकारियों के साथ 07/10/2024 को महत्वपूर्ण बैठकें आयोजित की गईं। बैठक में बालोतरा के क्षेत्रीय अधिकारी, श्री गदा लाई दास (विभागाध्यक्ष, पर्यावरण, हाइड्रोकार्बन महानिदेशालय, भारत सरकार), जोधपुर स्थित केंद्रीय भूजल बोर्ड (CGWB) के अधिकारी और केयर्न के अधिकारियों ने भाग लिया।
 - बैठक का उद्देश्य केयर्न के संचालन के पर्यावरणीय प्रभाव से संबंधित चिंताओं का समाधान करना और विशेष रूप से भूजल संबंधी मुद्दे पर आगे के आकलन की योजना बनाना था।
 - भूजल नमूनाकरण और विश्लेषण:
 - 7-9 अक्टूबर 2024 को, प्रभावित बोरवेल (संख्या में 05) से भूजल के नमूने, साथ ही पीज़ोमेट्रिक कुओं (संख्या में 20) और केयर्न इंडिया (कावास उत्तर-पश्चिम) के ईटीपी (इनलेट/आउटलेट)/एसआरपी रिजेक्ट के नमूने एकत्र किए गए।
 - नमूने जयपुर स्थित राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड (RSPCB) की केंद्रीय प्रयोगशाला में भेजे गए। • प्रारंभिक भौतिक अवलोकनों से पता चला है



कि मंगला प्रोसेसिंग टर्मिनल (एमपीटी) क्षेत्र के पास कई किसानों के बोरवेल के पानी में रंग परिवर्तन दिखाई दिया, जो कुछ मिनटों के बाद साफ हो गया। ऐसा ही एक बोरवेल, जिसका स्वामित्व श्री भेराराम (एम.नं. 9950469669) के पास है, जो 400 फीट की गहराई पर स्थित है, पिछले एक साल से रंग परिवर्तन का अनुभव कर रहा है। एक अन्य बोरवेल, जिसका स्वामित्व श्री रूपाराम (एम.नं. 7568684671) के पास है, जिसकी गहराई लगभग 400 फीट है और जिसका उपयोग 7 वर्षों से हो रहा है, पिछले 1.5 वर्षों से रंग परिवर्तन की समस्या का सामना कर रहा है। इसके अतिरिक्त, ग्राम जोगासर के श्री पूनमाराम सहित अन्य किसानों ने भी पानी के रंग परिवर्तन की इसी तरह की समस्याओं की सूचना दी, जो इन सभी मुद्दों और क्षेत्र में केयर्न ऑयल एंड गैस के संचालन के बीच एक संभावित संबंध की ओर इशारा करता है।

केयर्न का बचाव:

1.

तेल भंडार की गहराई:

- केयर्न ऑयल एंड गैस ने दावा किया कि तेल भंडार सतह से 1000 मीटर से भी ज्यादा नीचे स्थित हैं, जो मीठे पानी के जलभृतों से काफी गहरे हैं, जो कंपनी के अनुसार, तेल निष्कर्षण गतिविधियों से भूजल के किसी भी प्रत्यक्ष संदूषण को रोकता है।

2.

ड्रिलिंग प्रक्रियाएँ:

- कंपनी ने जोर देकर कहा कि उसकी ड्रिलिंग प्रक्रियाएँ अंतर्राष्ट्रीय दिशानिर्देशों का पालन करती हैं। विशेष रूप से, ड्रिलिंग के दौरान जल-आधारित मिट्टी का उपयोग किया जाता है, जो हानिकारक पदार्थों को जल स्तर में जाने से रोककर भूजल को संदूषण से बचाने में मदद करता है।

3. उत्पादित और बेकार पानी का निपटान:

- केयर्न ने बताया कि उत्पादित पानी (तेल उत्पादन के दौरान निकाला गया पानी) को उसी तेल भंडार में पुनः डाला जाता है ताकि भंडार के भीतर दबाव बनाए रखने में मदद मिल सके। इसके अतिरिक्त, अस्वीकृत जल (ऐसा जल जो तेल भंडार में पुनः प्रविष्ट करने के लिए उपयुक्त नहीं है) को 1000 मीटर से अधिक गहराई पर परित्यक्त कुओं में, मीठे पानी के जलभृतों से काफी नीचे प्रविष्ट किया जाता है, जिससे यह सुनिश्चित होता है कि स्थानीय जल स्रोतों तक कोई संदूषण न पहुँचे।

4. काला/लाल पानी:

- केयर्न ने दावा किया कि कुछ बोरवेल के पानी में दिखाई देने वाला काला या लाल रंग उत्पादन क्षेत्र के पास जलभृत में लौह-समृद्ध पदार्थ (पाइराइट - FeS_2) की उपस्थिति के कारण है। यह रंग परिवर्तन पानी के प्रारंभिक प्रवाह के दौरान होता है और घुले हुए पाइराइट और ऑक्सीजन के बीच रासायनिक प्रतिक्रिया के परिणामस्वरूप होता है। कंपनी ने बताया कि प्रभावित क्षेत्र में कुओं के खराब निर्माण के कारण ऑक्सीजन का प्रवेश होता है।

5. बदबूदार पानी (H₂S की उपस्थिति):

- केयर्न ने बदबूदार पानी, विशेष रूप से सल्फरयुक्त गंध (H₂S) की उपस्थिति के लिए जलभृत में प्राकृतिक रूप से उत्पन्न होने वाली स्थितियों को जिम्मेदार ठहराया। उन्होंने तेल की खोज से पहले, 2001 की रिपोर्टों का हवाला दिया, जिनमें जलभृत में H₂S, CO₂ और उच्च विलेय ऑक्सीजन की मौजूदगी का संकेत दिया गया था। रिपोर्ट की प्रति संलग्न है और अनुलग्नक 'B' के रूप में अंकित है।
- पिछला कानूनी संदर्भ:
 - राष्ट्रीय हरित अधिकरण (NGT) ने पहले O.A. 54/2019 मामले में इस मुद्दे की जाँच की थी।
 - NGT ने 30 मई, 2022 को नियामक अधिकारियों को विशिष्ट निर्देश जारी किए बिना अपनी जाँच समाप्त कर दी।
- तेल एवं गैस प्रक्रिया अवलोकन: उत्पादित जल का पुनः अंतःक्षेपण और अस्वीकृत जल का निपटान:
 - भूमिगत जलाशयों से तेल निष्कर्षण के परिणामस्वरूप स्वाभाविक रूप से चट्टान के भीतर रिक्त स्थान बनते हैं, जो भविष्य में निष्कर्षण को जटिल बना सकते हैं। इस समस्या का समाधान करने और निरंतर उत्पादन स्तर सुनिश्चित करने के लिए, जलाशय में दबाव बनाए रखना महत्वपूर्ण है। यह उपचारित उत्पादित जल को जलाशय में पुनः अंतःक्षेपित करके प्राप्त किया जाता है। उत्पादित जल, जो निष्कर्षण के दौरान तेल के साथ आने वाला खारा पानी होता है, अशुद्धियों को दूर करने के लिए उपचारित किया जाता है और फिर तेल की प्राप्ति बढ़ाने के लिए शेष तेल में पुनः अंतःक्षेपण के लिए पुनर्चक्रित किया जाता है।

तेल निष्कर्षण प्रक्रियाओं में जल अंतःक्षेपण के दो मुख्य प्रकार हैं:-

1. उत्पादित जल पुनः अंतःक्षेपणः इसमें उत्पादित जल को हाइड्रोकार्बन युक्त जलाशय में पुनः अंतःक्षेपित किया जाता है ताकि जलाशय का दबाव बनाए रखा जा सके और निकाले गए तेल को प्रतिस्थापित किया जा सके।

2. अस्वीकृत जल निपटान (एसआरपी अस्वीकृत और आरओ अस्वीकृत): यह जल जलाशय संरचना के साथ असंगत होता है और इसे परित्यक्त कुओं में, आमतौर पर 1000 मीटर से अधिक गहरे, अंतःक्षेपित किया जाता है। इस अस्वीकृत जल को हाइड्रोकार्बन जलाशय से अलग कर दिया जाता है, जिससे दोनों संरचनाओं के बीच कोई संदूषण या संचार सुनिश्चित नहीं होता है।



अंतःक्षेपण कुओं का डिज़ाइन और उद्देश्य:

उत्पादन कुओं की तरह, अंतःक्षेपण कुओं को भी गहराई और संरचना के संदर्भ में समान रूप से डिज़ाइन किया गया है। हालाँकि, उनका उद्देश्य अलग है:

- इंजेक्शन कुओं का उपयोग हाइड्रोकार्बन युक्त संरचनाओं में जल (जैसे उत्पादित या प्रतिवाह जल) को पुनः इंजेक्ट करने के लिए किया जाता है ताकि जलाशय का दबाव बनाए रखा जा सके।
- उत्पादन कुओं का उपयोग जलाशय से कच्चा तेल, प्राकृतिक गैस, सीएनएल निर्माण जल (उत्पादित जल) निकालने के लिए किया जाता है। महत्वपूर्ण बात यह है कि इंजेक्शन कुएँ हाइड्रोकार्बन निष्कर्षण प्रक्रिया में महत्वपूर्ण भूमिका निभाते हैं, जबकि निपटान कुओं का उपयोग अस्वीकृत अपशिष्ट जल के लिए किया जाता है, जो जलाशय निर्माण के अनुकूल नहीं होता है। इस अस्वीकृत जल को हाइड्रोकार्बन जलाशय में संदूषण के किसी भी जोखिम को रोकने के लिए गहरे, पृथक कक्षों में इंजेक्ट किया जाता है।

मीठे पानी का जलभृत और जलाशय निर्माण:

- मंगला क्षेत्र में, मीठे पानी का जलभृत 40 से 150 मीटर की गहराई पर स्थित है, जबकि हाइड्रोकार्बन जलाशय लगभग 1000 मीटर या उससे अधिक गहरा है, जैसा कि बताया गया है। इन दोनों

परतों के बीच 850 मीटर मोटी एक अभेद्य परत होती है, जो एक प्राकृतिक अवरोध के रूप में कार्य करती है, जो मीठे पानी के जलभृत और हाइड्रोकार्बन जलाशय के बीच संचार को रोकती है।

- उत्पादित जल पुनः अंतःक्षेपण प्रक्रिया मानक उद्योग प्रथाओं का पालन करती है, जिसमें उसी जल का उपचार किया जाता है और जलाशय में पुनर्चक्रित किया जाता है। हालाँकि, अस्वीकृत जल, जो अपनी संरचना के कारण पुनः अंतःक्षेपण के लिए अनुपयुक्त होता है, का निपटान परित्यक्त कुओं में किया जाता है, जो 1000 मीटर से अधिक गहराई पर स्थित होते हैं।

अस्वीकृत जल निपटान के लिए नियामक अनुपालन:

- परित्यक्त कुओं में अस्वीकृत जल निपटान के लिए, पर्यावरण, वन और जलवायु परिवर्तन मंत्रालय (MoEF&CC) द्वारा GSR 546 (E) विनियमन के तहत विशिष्ट मानदंड अनिवार्य हैं। इनमें शामिल हैं:
 - कुल निलंबित ठोस (TSS) का स्तर 100 mg/L से कम होना चाहिए
 - तेल और ग्रीस (O&G) का स्तर 10 mg/L से कम होना चाहिए
 - हाइड्रोकार्बन युक्त संरचनाओं से अलगाव सुनिश्चित करने के लिए परित्यक्त कुएँ की गहराई 1000 मीटर से अधिक होनी चाहिए।
- राज्य बोर्ड द्वारा दी गई सहमति के अनुसार, मानक इस प्रकार निर्धारित किया गया है: निपटान से पहले व्यावसायिक अपशिष्ट का उपचार किया जाएगा ताकि वह अंतर्देशीय सतही जल में निपटान के लिए पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम-1986 के तहत निर्धारित मानकों के अनुरूप हो। नियमित निगरानी के लिए मुख्य मानदंड निम्नलिखित होंगे:

पैरामीटर	मानक
टोटल सस्पेन्ड सोलिड	100 mg/1 से अधिक नहीं होना चाहिए
पीएच मान	5.5 से 9.0 के बीच
तेल और ग्रीस	10 mg/1 से अधिक नहीं होना चाहिए
जैव रासायनिक ऑक्सीजन मांग (3 दिन 27 डिग्री सेल्सियस पर)	30 mg/1 से अधिक नहीं होना चाहिए
पारा (hg के रूप में)	0.01 mg/1 से अधिक नहीं होना चाहिए
सीसा (Pb के रूप में)	0.1 mg/1 से अधिक नहीं होना चाहिए
निकेल (Ni के रूप में)	3.0 mg/1 से अधिक नहीं होना चाहिए
साइनाइड (सीएन के रूप में)	0.2 mg/1 से अधिक नहीं होना चाहिए
सल्फाइड (S के रूप में)	2.0 mg/1 से अधिक नहीं होना चाहिए
टीडीएस	2100 mg/1 से अधिक नहीं होना चाहिए
% सोडियम	69 mg/1 से अधिक नहीं होना चाहिए
क्रोमियम (हेक्सावैलेंट)	0.1 mg/1 से अधिक नहीं होना चाहिए
फ्लोराइड (F के रूप में)	1.5 mg/1 से अधिक नहीं होना चाहिए

तापमान	40 डिग्री सेल्सियस से अधिक नहीं होना चाहिए
जस्ता	2 mg/1 से अधिक नहीं होना चाहिए
रासायनिक ऑक्सीजन मांग	100 mg/1 से अधिक नहीं होना चाहिए
सल्फेट	1000 mg/1 से अधिक नहीं होना चाहिए
फिनोलिक	1.2 mg/1 से अधिक नहीं होना चाहिए
क्रोमियम (कुल)	1.0 mg/1 से अधिक नहीं होना चाहिए
क्लोराइड	600 mg/1 से अधिक नहीं होना चाहिए

कावास उत्तर-पश्चिम में ठोस-द्रव पृथक्करण इकाई (ईटीपी)

- कावास उत्तर-पश्चिम में ठोस-द्रव पृथक्करण इकाई, मुख्यतः मान गाला, भाग्यम और ऐश्वर्या क्षेत्रों में कुओं की मरम्मत/ड्रिलिंग कार्यों से उत्पन्न फ्लो-बैक जल के उपचार के लिए उत्तरदायी है। यह इकाई इस फ्लो-बैक जल के उपचार और पुनर्चक्रण में एक महत्वपूर्ण घटक के रूप में कार्य करती है। इसके संचालन का एक संक्षिप्त विवरण इस प्रकार है:

1. संग्रहण: विभिन्न ड्रिलिंग स्थलों से फ्लो-बैक जल को मोबाइल टैंकरों के माध्यम से कावास उत्तर-पश्चिम कुएँ के पैड तक पहुँचाया जाता है, जहाँ इसे एचडीपीई-लाइन वाले (-1500 माइक्रोन) गड्ढे में संग्रहित किया जाता है।

2. रासायनिक खुराक और उपचार: पीएच को बनाए रखने के लिए हाइड्रोक्लोरिक एसिड (एचसीएल) और पृथक्करण हेतु कीचड़ कणों को जमा करने के लिए पॉली एल्युमिनियम क्लोराइड (पीएसी) का उपयोग करके पानी का रासायनिक उपचार किया जाता है।
3. जमाव और ऊर्णन: जमाव और ऊर्णन के बाद, उपचारित जल को एक प्लेट विभाजक कक्ष (लैमेल्ला) में भेजा जाता है, जहाँ गुरुत्वाकर्षण मुक्त तेल और सूक्ष्म ठोस पदार्थों को अलग करता है।
4. स्पष्टीकरण: फिर जल आगे पृथक्करण के लिए एक ट्यूब स्पष्टीकरण इकाई में प्रवाहित होता है, जहाँ केवल स्पष्ट जल को ही गुजरने दिया जाता है।
5. निस्पंदन: शेष बची अशुद्धियों को दूर करने के लिए स्पष्ट जल को एक दाब रेत फिल्टर या दोहरे माध्यम फिल्टर के माध्यम से निस्पंदित किया जाता है। फिल्टर किए गए जल को मध्यवर्ती टैंकों में संग्रहित किया जाता है।
6. स्लज प्रबंधन: पृथक किए गए स्लज को पॉलीमर की खुराक देकर और अधिक सांद्रित किया जाता है, और फिर इसे निपटान के लिए एक फिल्टर प्रेस इकाई का उपयोग करके हटा दिया जाता है।

- 100 मिलीग्राम/लीटर से कम टीएसएस और 10 मिलीग्राम/लीटर से कम तेल एवं ग्रीस के स्तर वाले उपचारित जल को तेल भंडार में, विशेष रूप से एफएम-4 और एफएम-5 संरचनाओं में, मंगला 3/6 वेल पैड यू में इंजेक्शन द्वारा भेजा जाता है। ये संरचनाएं 1150 से 1500 मीटर की गहराई पर स्थित हैं, जिससे उपचारित उत्पादित जल का उचित पुनः अंतःक्षेपण सुनिश्चित होता है।



विक्षेपण और उसका झुकाव:

चूँकि यह मामला मंगला प्रोसेसिंग टर्मिनल (एमपीटी) क्षेत्र के आसपास के स्थानीय किसानों को प्रभावित करने वाले भूजल प्रदूषण से संबंधित है, इसलिए राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड (आरएसपीसीबी) के अधिकारियों ने केयर्न ऑयल एंड गैस के पीजोमेट्रिक कुओं और किसानों

के बोरवेल, दोनों से भूजल के नमूने एकत्र किए और उनका विश्लेषण किया है। प्रदूषण की सीमा का आकलन करने और यह निर्धारित करने के लिए कि क्या जेआईई जल गुणवत्ता स्वीकार्य मानकों को पूरा करती है, परिणामों की तुलना भारतीय मानक ब्यूरो (बीआईएस) द्वारा निर्धारित भूजल के लिए भारतीय मानकों से करना समझदारी होगी। यह तुलना यह मूल्यांकन करने में मदद करेगी कि क्या इन स्रोतों का पानी स्थानीय आबादी के स्वास्थ्य और सुरक्षा सुनिश्चित करने वाले मापदंडों के लिए निर्धारित सुरक्षा सीमाओं को पूरा करता है।

समग्र मूल्यांकन के आधार पर किसान के बोरवेल की स्थिति

किसानों के बोरवेल से लिए गए पानी के नमूनों के समग्र विश्लेषण की समीक्षा के बाद, कई महत्वपूर्ण निष्कर्ष निकाले जा सकते हैं। ये निष्कर्ष भारतीय पेयजल मानक (2012) के साथ जल गुणवत्ता मानकों की तुलना पर आधारित हैं, जो बोरवेल के नमूनों में मैंगनीज (Mn), नाइट्रेट नाइट्रोजन, कुल केजेल्डाहल नाइट्रोजन (TKN), कुल ठोस और तेल एवं ग्रीस के स्तर पर केंद्रित हैं।

किसानों के बोरवेल के लिए प्रमुख निष्कर्ष

1. **मैंगनीज (Mn)**
 - कुछ बोरवेल के नमूने, जैसे कि उमरम सेन बोरवेल (0.678 mg/L) और AI3OBW03 (1.53 mg/L), में मैंगनीज का स्तर 0.3 mg/L की अनुमेय सीमा से अधिक पाया गया।
 - पानी में अत्यधिक मैंगनीज के कारण कपड़े धोने, प्लंबिंग और खराब स्वाद जैसी समस्याएं हो सकती हैं। लंबे समय तक इसका सेवन करने पर यह मानव स्वास्थ्य के लिए भी हानिकारक हो सकता है।
 - निष्कर्ष: उमरम सेन जैसे किसानों के बोरवेल और AI30BW03 जैसे अवलोकन कुओं में मैंगनीज की सांद्रता कम करने के लिए उपचार की आवश्यकता होती है, क्योंकि इनका स्तर अनुमेय मानकों से अधिक होता है।

2. नाइट्रेट नाइट्रोजन (N03):

- कई बोरवेल में नाइट्रेट का उच्च स्तर पाया गया।
- पीने के पानी में नाइट्रेट का उच्च स्तर गंभीर स्वास्थ्य समस्याओं का कारण बन सकता है।
- निष्कर्ष: नाइट्रेट नाइट्रोजन के स्तर को कम करने के लिए उपचार के बिना ये बोरवेल पीने के लिए असुरक्षित हैं।

3. कुल केजेल्डाहल नाइट्रोजन (TKN):

- किसान के बोरवेल से लिए गए कई नमूनों में उच्च TKN मान (उदाहरण के लिए, श्री भेराराम का बोरवेल (3.00 mg/L) और मंगा ला प्रोसेसिंग टर्मिनल (134 mg/L)) पाया गया है।
- उच्च TKN जैविक प्रदूषण और संदूषण का संकेत देता है, जो बैक्टीरिया और अन्य रोगाणुओं के विकास में योगदान दे सकता है, जिससे पानी उचित उपचार के बिना पीने योग्य नहीं रह जाता।
- निष्कर्ष: भेराराम और अन्य जैसे किसान के बोरवेल में TKN का स्तर बढ़ा हुआ पाया गया है, जो पानी की गुणवत्ता को प्रभावित कर सकता है। इन बोरवेल के पानी को नाइट्रोजन की मात्रा कम करने के लिए, जैसे कि निस्पंदन या जैविक उपचार के माध्यम से, उपचारित करने की आवश्यकता होती है।

4. कुल ठोस (टी सॉलिड):

- कई नमूनों में, विशेष रूप से मंगला साउथ 01 कुएँ (13,938 mg/L) और NAGOBW01 (11,504 mg/L) से लिए गए नमूनों में, कुल ठोस का स्तर बहुत अधिक है।

- उच्च कुल ठोस पदार्थ आमतौर पर निलंबित कणों, लवणों और अन्य संदूषकों की उपस्थिति का संकेत देते हैं, जो पानी की स्पष्टता, स्वाद और कृषि एवं घरेलू उद्देश्यों के लिए उपयोगिता को प्रभावित कर सकते हैं।
- निष्कर्ष: किसान के बोरवेल में कुल ठोस पदार्थों का उच्च स्तर दिखाई देता है, जिससे पता चलता है कि प्रभावी उपचार के लिए जल निस्पंदन या रिवर्स ऑस्मोसिस आवश्यक हो सकता है।

5. तेल और ग्रीस:

- हालाँकि तेल और ग्रीस के स्तर का सीधे परीक्षण नहीं किया गया था, उच्च कुल ठोस पदार्थों का स्तर पानी में तेल और ग्रीस की संभावित उपस्थिति का संकेत देता है
- विशेष रूप से उन क्षेत्रों में जहाँ तेल-आधारित गतिविधियाँ प्रचलित हैं।
- निष्कर्ष: यदि संदूषण की पुष्टि हो जाती है, तो तेल और ग्रीस हटाने की तकनीकों (जैसे, कोलेसर, विभाजक) की आवश्यकता हो सकती है।

6. सीओडी:

- मंगला टर्मिनल के उत्पादित जल और श्री उमाराम के बोरवेल में सीओडी की उपस्थिति भी चिंता का विषय है और यह क्षेत्र में औद्योगिक गतिविधि के कारण इसकी उपस्थिति की ओर संकेत करती है।

किसान बोरवेल का समग्र आकलन

- जल गुणवत्ता संबंधी समस्याएँ:

- मैंगनीज़ और आयरन की मात्रा अनुमेय सीमा से अधिक है और नाइट्रेट नाइट्रोजन, टीकेएन और कुल ठोस पदार्थों की उपस्थिति दर्शाती है कि कई फैनर बोरवेल में पानी की गुणवत्ता खराब है और उचित उपचार के बिना पीने या सिंचाई के लिए भी उपयुक्त नहीं हो सकती है।
- संभावित जोखिम
 - मैंगनीज़ और नाइट्रेट का उच्च स्तर मानव स्वास्थ्य, विशेषकर शिशुओं के लिए चिंताजनक है, क्योंकि ये गंभीर स्वास्थ्य समस्याएँ पैदा कर सकते हैं।
 - उच्च टीकेएन और कुल ठोस पदार्थों की उपस्थिति कार्बनिक संदूषण और निलंबित कणिकीय पदार्थ का संकेत देती है, जिससे बैक्टीरिया का विकास और सिंचाई प्रणालियों में रुकावट जैसी समस्याएँ हो सकती हैं।
- उपचार की आवश्यकताएँ:
 - मैंगनीज़ निष्कासन: अनुमेय सीमा से अधिक मैंगनीज़ स्तर वाले बोरवेल (जैसे, AI3OBW03) से निस्पंदन या अन्य उपचार विधियों के माध्यम से मैंगनीज़ निष्कासन की आवश्यकता होगी।
 - नाइट्रेट न्यूनीकरण: उच्च नाइट्रेट नाइट्रोजन सामग्री वाले बोरवेल (जैसे, AI3OBW01) को नाइट्रेट कम करने के लिए उपचारित करने की आवश्यकता होती है, संभवतः जैविक उपचार या आयन विनिमय का उपयोग करके।
 - निस्पंदन: TKN और कुल ठोस पदार्थों का उच्च स्तर जल की गुणवत्ता में सुधार के लिए निस्पंदन या रिवर्स ऑस्मोसिस की आवश्यकता को दर्शाता है।
 - तेल और ग्रीस निष्कासन: यह सुनिश्चित करने के लिए कि पानी आवश्यक मानकों को पूरा करता है, तेल विभाजक का उपयोग किया जाना चाहिए।

किसानों के बोरवेल के लिए निष्कर्ष:

मूल्यांकन के आधार पर, कई किसानों के बोरवेल का पानी बिना उपचार के सीधे उपभोग के लिए असुरक्षित है। मैंगनीज़, नाइट्रेट, TKN जैसे दूषित पदार्थों की अत्यधिक उपस्थिति। लौह और कुल घुलनशीलता की कमी के कारण, यह सुनिश्चित करने के लिए कि पानी पीने और सिंचाई के लिए सुरक्षित है, उपयुक्त जल उपचार तकनीकों का उपयोग आवश्यक है।

उन्हें दूषित पदार्थों को कम करने और अपने बोरवेल से निकलने वाले पानी की गुणवत्ता में सुधार के लिए निस्पंदन प्रणालियों, रिवर्स ऑस्मोसिस और रासायनिक उपचारों में निवेश करना पड़ सकता है। स्वास्थ्य संबंधी जोखिमों को रोकने और टिकाऊ कृषि पद्धतियों को बनाए रखने के लिए जल गुणवत्ता की नियमित निगरानी भी आवश्यक है।

ईटीपी के प्रदर्शन और सल्फेट निष्कासन संयंत्र (अस्वीकृत विशेषताएँ) का समग्र आकलन:

- ईटीपी का प्रदर्शन: ईटीपी ने कुल मिलाकर निलंबित ठोस, सीओडी और गंदलेपन को कम करने में अच्छा प्रदर्शन किया है, और प्रदूषक स्तरों को कम करने के लिए अपशिष्ट जल का प्रभावी ढंग से उपचार किया है। हालाँकि, सल्फेट और कठोरता जैसे कुछ पैरामीटर अभी भी उच्च बने हुए हैं, जो उपचार प्रक्रिया में सुधार की गुंजाइश दर्शाते हैं, विशेष रूप से उपचारित जल में सल्फेट और कठोरता को कम करने में।
- सल्फेट निष्कासन संयंत्र का प्रदर्शन: सल्फेट निष्कासन संयंत्र कुछ प्रदूषकों को कम करने में प्रभावी होने के बावजूद, उच्च सल्फेट और कठोरता सांद्रता वाली एक अस्वीकृत धारा उत्पन्न करता है। इससे पता चलता है कि गहरे डंप कुएँ में डाले जा रहे अस्वीकृत जल में उच्च स्तर को रोकने के लिए संयंत्र की सल्फेट निष्कासन क्षमता को अनुकूलित किया जा सकता है।

सुझाव एवं अनुशंसा:

- सल्फेट निष्कासन को अनुकूलित करना: अवशिष्ट जल में गहरे भूगर्भीय डंप कुएं में इंजेक्ट करने से पहले सल्फेट और कठोरता के स्तर को कम करने के लिए सल्फेट हटाने की प्रक्रिया को सल्फेट हटाने वाले संयंत्र में सुधार करना।
- अस्वीकृत जल निगरानी: अस्वीकृत जल की संरचना की नियमित निगरानी करें ताकि यह सुनिश्चित हो सके कि यह पर्यावरणीय मानकों का अनुपालन करता है और भूजल की गुणवत्ता या आसपास के पारिस्थितिक तंत्र पर नकारात्मक प्रभाव नहीं डालता।
- वैकल्पिक निपटान विधियाँ: पर्यावरणीय प्रभाव को कम करने के लिए अस्वीकृत जल के प्रबंधन और निपटान के वैकल्पिक तरीकों का पता लगाएँ, जैसे कि इसे पुनः डालने या पुनः उपयोग के लिए स्वीकार्य सीमा के भीतर लाने के लिए उपचार करना।
- पर्यावरणीय प्रभाव आकलन: अस्वीकृत जल के गहरे कुएँ में डालने के दीर्घकालिक प्रभावों के लिए, विशेष रूप से क्षेत्र में भूजल की गुणवत्ता पर इसके संभावित प्रभाव को ध्यान में रखते हुए, एक गहन पर्यावरणीय प्रभाव आकलन (EIA) करना।
- किसानों के साथ सहयोग: तेल अन्वेषण गतिविधियों के आसपास के क्षेत्रों में भूजल की गुणवत्ता की निगरानी के लिए स्थानीय किसानों के साथ मिलकर काम करना ताकि अस्वीकृत जल के डालने से होने वाले किसी भी संभावित संदूषण की पहचान की जा सके और उसका समाधान किया जा सके।
- जन जागरूकता और पारदर्शिता: निगरानी और उपचार प्रक्रियाओं में पारदर्शिता बनाए रखना, स्थानीय समुदायों और हितधारकों को नियमित रूप से अपडेट प्रदान करना ताकि उठाए जा रहे उपायों में विश्वास सुनिश्चित हो सके।

अधीक्षक विज्ञान अधिकारी एवं प्रयोगशाला, प्रभारी
अधिकारी,
आरएसपीसीबी, बालोतरा

एसईई एवं क्षेत्रीय
आरएसपीसीबी, बालोतरा

उद्योगों के निरीक्षण हेतु प्रारूप
खतरनाक अपशिष्ट के उत्पादन एवं प्रबंधन के संबंध में

क्र. संख्या	विवरण	स्थिति/व्यौरा
1	उद्योग का नाम	मेसर्स वेदांता लिमिटेड (केयर्न ऑयल एंड गैस) सेंट्रल पॉलिमर फैसिलिटी (सीपीएफ) प्लांट
2	उद्योग का पूरा डाक पता	गाँव - जोगासर कुआँ जोगासर कुआँ तहसील बायतौ जिला। बाडमेर, राजस्थान
3	वेबसाइट	https://www.cairnindia.com
4	फ़ोन और फ़ैक्स नंबर	02082-660113
5	देशांतर और अक्षांश	71°31'30.58"E 25°57'15.29"N
6	ईमेल	RJON.EnvironmentManagementManagerMPT@cairnindia.com
7	यात्रा की तिथि	25/08/2021
8	संपर्क व्यक्ति, नाम, पदनाम और संपर्क संख्या	डॉ. बी. आर. जाट, मुख्य पर्यावरण प्रबंधक - ऑनशोर 8003996696

9	यूनिट का दौरा करने वाले अधिकारियों का नाम और पदनाम	-जितेंद्र डाबी, जेईई आरएसपीसीबी, बालोतरा				
10	प्रत्येक उत्पाद के लिए प्रक्रिया का संक्षिप्त विवरण। साथ ही, द्रव्यमान संतुलन के साथ कच्चे मेट उत्पादन को दर्शाने वाला प्रक्रिया प्रवाह आरेख भी संलग्न करें।					
	यह तेल क्षेत्र में कार्यरत कर्मचारियों के लिए आवासीय सुविधा है। यहाँ केवल हाइड्रोकार्बन अन्वेषण और निष्कर्षण में कार्यरत कर्मचारियों के ठहरने के लिए आवास, बैंक, पेंट्री और अन्य सुविधाएँ उपलब्ध हैं। खतरनाक अपशिष्ट का विवरण नीचे अनुभाग 15 में दिया गया है।					
11	कमीशनिंग का वर्ष	मार्च 2010				
12	प्रत्येक उत्पाद का उत्पादन (एमटी या केएल/दिन)	Sr. No.	विवरण	यूनिट के साथ मात्रा	प्रकार	
		1	सांद्रित बहुलक विलयन या मातृ विलयन	650 लोगों का आवास	गतिविधि	
13	जल अधिनियम, 1974 के तहत सहमति की स्थिति	आदेश संख्या 2019-2020/HDF/2975 के तहत सहमति प्रदान की गई दिनांक 11.03.2020 और 29.02.02 4 तक वैध				
14	जल अधिनियम, 1981 के तहत सहमति की स्थिति	आदेश संख्या 2019-2020/HDF/2975 के तहत सहमति प्रदान की गई दिनांक 11.03.2020 और 29.02.02 4 तक वैध				

15

खतरनाक अपशिष्ट (प्रबंधन, हैंडलिंग और सीमापार संचलन) नियम 2008 (एचडब्ल्यूएम नियम, 2008)/खतरनाक और अन्य अपशिष्ट (प्रबंधन, हैंडलिंग और सीमापार संचलन) नियम 2016 (एचओडब्ल्यूएम नियम, 2016) के तहत प्राधिकरण की स्थिति और अधिकृत खतरनाक अपशिष्ट (एचडब्ल्यू) का विवरण

नए HWA आवेदन का विवरण: आवेदन आईडी 275742 यूनिट आईडी 24118

आवेदन की तिथि: 28.07.2021

अनुसूची	श्रेणी/कोड नाम	मात्रा/इकाई	भंडारण क्षमता	निपटान का तरीका	कचरे की प्रकृति
I	5.1 इस्तेमाल किया गया या खर्च किया गया तेल	24 किलोलीटर/कुआं/वार्षिक	24	पुनर्चक्रण/पुनर्प्रसंस्करण	पुनर्चक्रण/पुनर्प्रसंस्करण
I	33.1 खतरनाक अपशिष्ट/ रासायनिक के लिए प्रयुक्त परित्यक्त कंटेनर/ बैरल/ लाइनर	12 मीट्रिक टन प्रति/कुआं/ वार्षिक	12	एसएलएफ/अधिकृत पुनर्चक्रणकर्ताओं को बिक्री/पुनः उपयोग	अन्य
I	33.2 दूषित सूती कपड़े और अन्य सफाई सामग्री	12 मीट्रिक टन प्रति/कुआं/ वार्षिक	12	पुनः भस्मीकरण/सहप्रसंस्करण	भस्म करने योग्य

16	उत्पादित हार्डवेयर के नाम और श्रेणियां तथा उनकी संबंधित मात्रा (कृपया इकाई से उत्पादित सभी प्रकार के हार्डवेयर को HOWM नियम, 2016 की अनुसूची I या II के अनुसार श्रेणी सहित निर्दिष्ट करें)												
	निरीक्षण के दौरान निरीक्षण दल द्वारा सत्यापित खतरनाक अपशिष्ट उत्पादन की विभिन्न श्रेणियों और उनकी मात्रा का विवरण नीचे तालिका-1 में दिया गया है:												
	क्र. सं..	संस्थान या सुविधा में विभिन्न उत्पादन संयंत्र/प्रक्रिया या	टन में उत्पादित हार्डवेयर का नाम (श्रेणी सहित) तथा प्रति टन इनपुट	HW उत्पादन (टन में) प्रति टन स्वीकृत उत्पाद	HW उत्पाद की स्वीकृत क्षमता के अनुसार एचडब्ल्यू उत्पादन (प्रति माह या प्रति वर्ष टन	उत्पादित उत्पादों या प्रयुक्त इनपुट की वास्तविक मात्रा				पिछले वित्तीय वर्ष के दौरान			
						चालू वित्तीय वर्ष के दौरान (निरीक्षण की तिथि तक)		पिछले वित्तीय वर्ष के दौरान		चालू वित्तीय वर्ष के दौरान (निरीक्षण की तिथि तक)		पिछले वित्तीय वर्ष के दौरान	
						उत्पाद	इनपुट	उत्पाद	इनपुट	उत्पाद	इनपुट	उत्पाद	इनपुट

		की मात्रा*		प्रतिदिन)							
	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)		(7)		(8)	(9)
	1	पॉलिमर मदर सॉल्यूशन तैयार करना	लागू नहीं	पॉलिमर पावर का उपयोग पॉलिमर मदर सॉल्यूशन तैयार करने के लिए किया जा रहा है जो प्रकृति में गैर- खतरनाक है	उपरोक्त धारा 15 में खतरनाक अपशिष्ट की अधिकृत मात्राएँ प्रदान की गई हैं। खतरनाक अपशिष्ट का उत्पादन उत्पादन क्षमता पर आधारित नहीं है।	मदर सॉल्यूशन 500M3/ घंटा	पॉलिमर पावर का उपयोग पॉलिमर मदर सॉल्यूश न तैयार करने के लिए किया जा रहा है जो प्रकृति में गैर-	मदर सॉल्यूश न 459M3 /घंटा	पॉलिमर पावर का उपयोग पॉलिमर मदर सॉल्यूशन तैयार करने के लिए किया जा रहा है जो प्रकृति में गैर- खतरनाक है	शुन्य	प्रयुक्त/व्ययित तेल (श्रेणी 5.1)

							खतरना क है				
17	कैप्टिव रीसाइक्लिंग/उपयोग/भस्मीकरण/ सुरक्षित भूमि भराव सुविधा का विवरण					एमपीटी, कवास बाड़मेर में कैप्टिव टीएसडीएफ मौजूद					
18	हार्डवेयर भंडारण का विवरण, संग्रहीत हार्डवेयर की मात्रा और भंडारण की अवधि										
<p>1. भंडारण सुविधा का विवरण और क्षमता:</p> <p>(i) लाइन वाले/बिना लाइन वाले: अपशिष्ट जल के अंतरिम भंडारण के लिए लाइन वाले गड्ढे उपलब्ध हैं। ड्रिल कटिंग को सह-प्रसंस्करण के माध्यम से निपटाया जाता है।</p> <p>(ii) खुले/ढके हुए और वर्षा जल के प्रवेश से सुरक्षित: खुले गड्ढे, लेकिन गड्ढों के चारों ओर उचित बांध की दीवारें हों ताकि वर्षा जल का प्रवेश रोका जा सके।</p> <p>(iii) क्षमता: आकार: 69 मीटर x 18 मीटर x 2.5 मीटर</p> <p>(iv) भस्म करने योग्य खतरनाक अपशिष्ट भंडारण के मामले में, सीपीसीबी दिशानिर्देशों के अनुपालन पर टिप्पणी करें: तैलीय चिथड़ों को कचरे के डिब्बों में एकत्र किया जाता है और सह-प्रसंस्करण के माध्यम से आगे के निपटान के लिए एमपीटी में स्थानांतरित किया जाता है।</p> <p>2. संग्रहीत एचडब्ल्यू का विवरण</p>											

Table 2: Details of HW Stored

क्र. सं.	खतरनाक अपशिष्ट सामग्री का नाम एवं श्रेणी [तालिका 1 के स्तंभ (3) के अनुसार] (11)	टन में उत्पन्न वास्तविक HW [तालिका 1 के स्तंभ (8) और (9) का योग] (12)	भंडारण शेड में संग्रहीत पिछला स्टॉक (टन में) (पिछले वित्तीय वर्ष की शुरुआत में) (13)	वास्तविक मात्रा (टन में) पाई गई निरीक्षण के दिन भंडारित (14)	शेष (टन में) (स्तंभ 13 + स्तंभ 14) (15)	अधिकृत पुनर्चक्रणकर्ताओं/सह-प्रसंस्करणकर्ताओं/टीएसडी एफ/आदि को एचओडब्ल्यू के हस्तांतरण की नवीनतम तिथि (16)	
(10)							
1.	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	2.8.2021 (प्रयुक्त तेल को पुनःप्रसंस्करण के लिए एमपीटी में स्थानांतरित किया गया)	

3. इस पर टिप्पणियाँ कि क्या HW को HOWM के नियम 9 के अनुपालन में समय पर अधिकृत पुनर्चक्रणकर्ता/सह-प्रसंस्करणकर्ता TSDF/आदि को भेजा जा रहा है।

नियम: हाँ

19

अधिकृत वास्तविक सामान्य TSDF को भेजे गए हार्डवेयर की श्रेणियाँ और मात्रा: शून्य। MPT में एक कैप्टिव TSDF है (देखें: TSDF के लिए HWA MPT RPCB/HWM/2017-2018/HSW/HSW/73 28/02/2022 तक मान्य)

1 1 अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता*/सामान्य TSDF के विवरण, जैसा कि लागू हो, जिसे HW ने भेजा है।:

तालिका 3A: अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता और TSDF के विवरण

क्र. सं.	अधिकृत सामान्य TSDF/ असली उपयोगकर्ता का नाम और पता	जिस SPCB/PCC ने अधिकृत TSDF/वास्तविक उपयोगकर्ता को अधिकरण दिया, उसका नाम और अधिकरण संख्या साथ ही उसकी वैधता	जिन गतिविधियों के लिए अधिकृत TSDF/वास्तविक उपयोगकर्ता को प्राधिकरण दिया गया है (परिवहन/पुनर्चक्रण/उपयोग/पूर्व-प्रसंस्करण/सह-प्रसंस्करण/जलने/सुरक्षित भूमि भरने में से निर्धारित करें)	HW के नाम और श्रेणियाँ जिनके लिए अधिकृत TSDF/वास्तविक उपयोगकर्ता को अनुमति दी गई है
(17)	(18)	(19)	(20)	(21)
1.	कैप्टिव टीएसडीएफ, एमपीटी (वेदांता लिमिटेड- केयर्न ऑयल	आरपीसीबी HWA नंबर: RPCB/HWM/2017-	लैंडफिल और भस्मीकरण	अनुसूची-I श्रेणी 2.1, 2.2, 2.3, 3.1, 3.3, 33.1, 33.2, 35.1, 35.2, 35.3, 35.4

	एंड गैस)	2018/HSW/HSW/7 3 28/02/2022 तक वैध		36.1, 36.2, 37.1, 37.2, 37.3, 5.1 & 5.2
--	----------	--	--	--

* वास्तविक उपयोगकर्ता में वह अधिभोगी शामिल है जो पुनः उपयोग, पुनर्चक्रण, पूर्व-प्रसंस्करण और सह-प्रसंस्करण सहित उपयोग के लिए हार्डवेयर खरीदता और संसाधित करता है।

2. पिछले वित्तीय वर्ष से अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता और टीएसडीएफ को भेजे गए HW का विवरण (दैनिक/वार्षिक रिकॉर्ड और मैनिफेस्ट दस्तावेज फॉर्म 10 के अनुसार): कृपया इस प्रारूप के साथ अलग से संलग्न तालिका 3बी में लागू डेटा प्रस्तुत करें।

20	लेबलिंग, मैनिफेस्ट प्रणाली, रिकॉर्ड, वार्षिक रिटर्न आदि के संबंध में अनुपालन।
	<p>कृपया नीचे दिए गए बिंदुओं पर ध्यान दें:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. HW की पर्याप्त पैकिंग: तैलीय कपड़ों के लिए रंग-कोडित डस्टबिन उपलब्ध कराए गए। ड्रिलिंग अपशिष्ट के संग्रहण के लिए समर्पित अपशिष्ट गड्ढों की व्यवस्था। 2. HW कंटेनरों पर प्रपत्र 8 के अनुसार लेबलिंग: लागू। 3. सभी मैनिफेस्ट दस्तावेजों का अनुपालन और घरेलू उपकरण भेजे जाने पर संबंधित को भेजना/प्राप्त करना (HOWN नियम, 2016 के

	<p>नियम 19 देखें): संतोषजनक</p> <p>4. घरेलू उपकरणों का परिवहन केवल अधिकृत प्रेषक या प्राप्तकर्ता द्वारा: हाँ</p> <p>5. यदि घरेलू उपकरण किसी अन्य राज्य/केंद्र शासित प्रदेश में निपटान के लिए भेजे जाते हैं, तो संबंधित SPCB/PCC से अनापत्ति प्रमाण पत्र: लागू नहीं (अपशिष्ट का प्रबंधन एक ही राज्य के भीतर किया जा रहा है)</p> <p>6. यदि घरेलू उपकरण पुनर्चक्रण या सह-प्रसंस्करण सहित उपयोग के लिए भेजे जाते हैं, तो अपशिष्ट को परिवहन के लिए सौंपने से पहले दोनों SPCB/PCCS को सूचित करना: लागू नहीं</p> <p>7. अंतरराज्यीय परिवहन के मामले में पारगमन के राज्यों/केंद्र शासित प्रदेशों के SPCB/PCC को पूर्व सूचना देना: लागू नहीं</p> <p>8. घरेलू उपकरणों का परिवहन और मोटर वाहन अधिनियम, 1988 के तहत नियमों का अनुपालन: उपयोग किए जाने वाले वाहनों को अधिकृत करता है</p> <p>9. फॉर्म 3 में दैनिक रिकॉर्ड रखरखाव: हाँ बनाए रखा जाता है</p> <p>10. फॉर्म में वार्षिक रिटर्न समय पर जमा करना 4 एसपीसीबी/पीसीसी को: हाँ</p>	
21	भंडारण सुविधा पर सुरक्षा सुविधाएं प्रदान की गईं	हाँ
22	पर्यावरण निगरानी	निगरानी उद्योग की अनुसूची के अनुसार ही की जाती है।
23	उद्योग परिसर के भीतर और बाहर, यदि कोई हो, तो एचडब्ल्यू दूषित स्थलों का विवरण	शून्य

24	टिप्पणी	---
----	---------	-----

(अनिल कुमार पालीवाल)

(भला राम सियाग)

जेईई, आरएसपीसीबी, बालोतरा
बालोतरा

एईई, आरएसपीसीबी,

सिफारिश:

उपरोक्त तथ्यों के प्रकाश में, उद्योग द्वारा 23/02/2021 की तिथि को प्रस्तुत किया गया आवेदन (आवेदन आईडी: 275572 - यूनिट आईडी 24118) HW नियमों, 2016 के तहत प्राधिकरण के लिए अन्य वैधानिक आवश्यकताओं को पूरा करने की शर्त पर स्वीकृति दी जा सकती है, जैसे उचित समझा जाए।

(राजकुमार सेहरा)

क्षेत्रीय अधिकारी, आरपीसीबी,

बालोतरा

क्षेत्रीय कार्यालय
राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड
जसोल फांटा, जेवीवीएनएल कार्यालय के सामने, बालोतरा, जिला बाड़मेर
ईमेल आईडी - **ro.balotara;B@gmail.com**

आरपीसीबी/आरओ/बालोतरा/बीआई-545/1654
एसईई एवं जीआईसी (एचओजीएम),
राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड
4, संस्थागत क्षेत्र, झालाना इंगरी,
जयपुर।

दिनांक: 07.01.2022

विषय: - मेसर्स वेदांता लिमिटेड (केयर्न ऑयल एंड गैस) के मंगला फील्ड स्थित ऑपरेशन बेस की निरीक्षण रिपोर्ट

संदर्भ:- मुख्यालय, ईमेल दिनांक **07/12/2021**।

महोदय,

उपर्युक्त के संबंध में, कृपया खतरनाक अपशिष्ट प्राधिकरण (आवेदन आईडी 275742. यूनिट आईडी 24॥8) हेतु मेसर्स वेदांता लिमिटेड (केयर्न ऑयल एंड गैस) के मंगला फील्ड स्थित ऑपरेशन बेस की निरीक्षण रिपोर्ट संलग्न देखें।

कृपया जानकारी एवं आवश्यक कार्रवाई हेतु प्रस्तुत है।

संलग्नक:- उपरोक्तानुसार।

राजकुमार सेहरा

क्षेत्रीय अफसर
आरएसपीसीबी, बलोटरा

उद्योगों के निरीक्षण हेतु प्रारूप
खतरनाक अपशिष्ट के उत्पादन एवं प्रबंधन के संबंध में

क्र. संख्या	विवरण	स्थिति/व्यौरा
1	उद्योग का नाम	मेसर्स वेदांता लिमिटेड (केयर्न ऑयल एंड गैस) सेंट्रल पॉलिमर फैसिलिटी (सीपीएफ) प्लांट
2	उद्योग का पूरा डाक पता	गाँव - जोगासर कुआँ जोगासर कुआँ तहसील बायतौ जिला। बाडमेर, राजस्थान
3	वेबसाइट	https://www.cairnindia.com
4	फ़ोन और फ़ैक्स नंबर	02082-660113
5	देशांतर और अक्षांश	71°31'30.58"E 25°57'15.29"N
6	ईमेल	RJON.EnvironmentManagementManagerMPT@cairnindia.com
7	यात्रा की तिथि	25/08/2021
8	संपर्क व्यक्ति, नाम, पदनाम और संपर्क संख्या	डॉ. बी. आर. जाट, मुख्य पर्यावरण प्रबंधक - ऑनशोर 8003996696

9	यूनिट का दौरा करने वाले अधिकारियों का नाम और पदनाम	-जितेंद्र डाबी, जेईई आरएसपीसीबी, बालोतरा				
10	प्रत्येक उत्पाद के लिए प्रक्रिया का संक्षिप्त विवरण। साथ ही, द्रव्यमान संतुलन के साथ कच्चे मेट उत्पादन को दर्शाने वाला प्रक्रिया प्रवाह आरेख भी संलग्न करें।					
	यह तेल क्षेत्र में कार्यरत कर्मचारियों के लिए आवासीय सुविधा है। यहाँ केवल हाइड्रोकार्बन अन्वेषण और निष्कर्षण में कार्यरत कर्मचारियों के ठहरने के लिए आवास, बंक, पेंट्री और अन्य सुविधाएँ उपलब्ध हैं। खतरनाक अपशिष्ट का विवरण नीचे अनुभाग 15 में दिया गया है।					
11	कमीशनिंग का वर्ष	मार्च 2010				
12	प्रत्येक उत्पाद का उत्पादन (एमटी या केएल/दिन)	Sr. No.	विवरण	यूनिट के साथ मात्रा	प्रकार	
		1	सांद्रित बहुलक विलयन या मातृ विलयन	650 लोगों का आवास	गतिविधि	
13	जल अधिनियम, 1974 के तहत सहमति की स्थिति	आदेश संख्या 2019-2020/HDF/2975 के तहत सहमति प्रदान की गई दिनांक 11.03.2020 और 29.02.02 4 तक वैध				
14	जल अधिनियम, 1981 के तहत सहमति की स्थिति	आदेश संख्या 2019-2020/HDF/2975 के तहत सहमति प्रदान की गई दिनांक 11.03.2020 और 29.02.02 4 तक वैध				

15	खतरनाक अपशिष्ट (प्रबंधन, हैंडलिंग और सीमापार संचलन) नियम 2008 (एचडब्ल्यूएम नियम, 2008)/खतरनाक और अन्य अपशिष्ट (प्रबंधन, हैंडलिंग और सीमापार संचलन) नियम 2016 (एचओडब्ल्यूएम नियम, 2016) के तहत प्राधिकरण की स्थिति और अधिकृत खतरनाक अपशिष्ट (एचडब्ल्यू) का विवरण			
	नए HWA आवेदन का विवरण: आवेदन आईडी 275742 यूनिट आईडी 24118			
	आवेदन की तिथि: 28.07.2021			
	क्र. सं.	खतरनाक अपशिष्ट का स्रोत	खतरनाक अपशिष्ट की श्रेणी	खतरनाक अपशिष्ट उत्पन्न / भंडारण की मात्रा
	1	उपयोग किया गया या खर्च किया गया तेल	5.1	5 केयू वार्षिक पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता/पुनर्प्रसंस्करण को बिक्री
16	उत्पादित हार्डवेयर के नाम और श्रेणियां तथा उनकी संबंधित मात्रा (कृपया इकाई से उत्पादित सभी प्रकार के हार्डवेयर को HOWM नियम, 2016 की अनुसूची I या II के अनुसार श्रेणी सहित निर्दिष्ट करें)			
	निरीक्षण के दौरान निरीक्षण दल द्वारा सत्यापित खतरनाक अपशिष्ट उत्पादन की विभिन्न श्रेणियों और उनकी मात्रा का विवरण नीचे तालिका-1 में दिया गया है:			

क्र. सं..	संस्थान या सुविधा में विभिन्न उत्पादन संयंत्र/प्रक्रिया	टन में उत्पादित हार्डवेयर का नाम (श्रेणी सहित) तथा प्रति टन इनपुट की मात्रा*	HW उत्पादन (टन में) प्रति टन स्वीकृत उत्पाद	HW उत्पाद की स्वीकृत क्षमता के अनुसार एचडब्ल्यू उत्पादन (प्रति माह या प्रति वर्ष टन प्रतिदिन)	उत्पादित उत्पादों या प्रयुक्त इनपुट की वास्तविक मात्रा				पिछले वित्तीय वर्ष के दौरान			
					चालू वित्तीय वर्ष के दौरान (निरीक्षण की तिथि तक)		पिछले वित्तीय वर्ष के दौरान		चालू वित्तीय वर्ष के दौरान (निरीक्षण की तिथि तक)		पिछले वित्तीय वर्ष के दौरान	
					उत्पाद	इनपुट	उत्पाद	इनपुट	उत्पाद	इनपुट	उत्पाद	इनपुट
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)		(7)		(8)	(9)		
1	हाइड्रोकार्बन की खोज और उत्पादन तथा स्थानीय पृथक्करण संस्थान/	दूषित सूती कपड़े और अन्य सफाई सामग्री (श्रेणी 33.2) व्ययित/प्रयुक्त	हाइड्रोकार्बन के उत्पादन के लिए किसी कच्चे माल की आवश्यकता नहीं	उपरोक्त धारा 15 में खतरनाक अपशिष्ट की अधिकृत मात्राएँ प्रदान की गई हैं। खतरनाक	कच्चा तेल: 3633 बीओपीडी प्राकृतिक गैस:	हाइड्रोकार्बन उत्पादन के लिए किसी कच्चे माल की	कच्चा तेल: 3902 बीबीएल/दिन प्राकृति	हाइड्रोकार्बन उत्पादन के लिए किसी कच्चे माल की आवश्यक	दूषित तैलीय कपड़े (33.2) - 0.127 मीट्रिक टन	दूषित तैलीय कपड़े (33.2) - 0.452 मीट्रिक टन व्ययित/प्रयु		

		सुविधा	तेल (श्रेणी 5.1); केएल		अपशिष्ट का उत्पादन उत्पादन क्षमता पर आधारित नहीं है।	1.17 एमएमएससीएफ डी	आवश्यकता नहीं है	क गैस: 1.09 एमएमएससीएफ डी	ता नहीं है	व्ययित/प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1); - 0.135 किलोलीटर	क्त तेल (श्रेणी 5.1); - 0.422 किलोलीटर
17	कैप्टिव रीसाइक्लिंग/उपयोग/भस्मीकरण/ सुरक्षित भूमि भराव सुविधा का विवरण				एमपीटी, कवास बाइमेर में कैप्टिव टीएसडीएफ मौजूद						
18	हार्डवेयर भंडारण का विवरण, संग्रहीत हार्डवेयर की मात्रा और भंडारण की अवधि										

2. भंडारण सुविधा का विवरण और क्षमता:

- (i) लाइन वाले/बिना लाइन वाले: अपशिष्ट जल के अंतरिम भंडारण के लिए लाइन वाले गड्ढे उपलब्ध हैं। ड्रिल कटिंग को सह-प्रसंस्करण के माध्यम से निपटाया जाता है।
- (ii) खुले/ढके हुए और वर्षा जल के प्रवेश से सुरक्षित: खुले गड्ढे, लेकिन गड्ढों के चारों ओर उचित बांध की दीवारें हों ताकि वर्षा जल का प्रवेश रोका जा सके।
- (iii) क्षमता: आकार: 69 मीटर x 18 मीटर x 2.5 मीटर
- (iv) भस्म करने योग्य खतरनाक अपशिष्ट भंडारण के मामले में, सीपीसीबी दिशानिर्देशों के अनुपालन पर टिप्पणी करें: तैलीय चिथड़ों को कचरे

के डिब्बों में एकत्र किया जाता है और सह-प्रसंस्करण के माध्यम से आगे के निपटान के लिए एमपीटी में स्थानांतरित किया जाता है।

2. संग्रहीत एचडब्ल्यू का विवरण

Table 2: Details of HW Stored

क्र. सं	गृह निर्माण सामग्री का नाम एवं श्रेणी [तालिका 1 के स्तंभ (3) के अनुसार] (11)	टन में उत्पन्न वास्तविक HW [तालिका 1 के स्तंभ (8) और (9) का योग] (12)	भंडारण शेड में संग्रहीत पिछला स्टॉक (टन में) (पिछले वित्तीय वर्ष की शुरुआत में) (13)	वास्तविक मात्रा (टन में) पाई गई निरीक्षण के दिन भंडारित (14)	शेष (टन में) (स्तंभ 13 + स्तंभ 14) (15)	अधिकृत पुनर्चक्रणकर्ताओं/सह-प्रसंस्करणकर्ताओं/टीएसडी एफ/आदि को एचओडब्ल्यू के हस्तांतरण की नवीनतम तिथि (16)
(10)						
1.	खर्च किया गया तेल (श्रेणी 5.1)	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य

2. इस पर टिप्पणियाँ कि क्या हार्डवेयर को HOWM के नियम 9 के अनुपालन में समय पर अधिकृत पुनर्चक्रणकर्ता/सह-प्रसंस्करणकर्ता TSDF/आदि को भेजा जा रहा है।

नियम: हाँ

19 अधिकृत वास्तविक सामान्य TSDF को भेजे गए हार्डवेयर की श्रेणियाँ और मात्रा: शून्य। MPT में एक कैप्टिव TSDF है (देखें: TSDF के लिए HWA MPT RPCB/HWM/2017-2018/HSW/HSW/73 28/02/2022 तक मान्य)

2 1 अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता*/सामान्य TSDF के विवरण, जैसा कि लागू हो, जिसे HW ने भेजा है।:

तालिका 3A: अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता और TSDF के विवरण

क्र. सं	अधिकृत सामान्य TSDF/ असली उपयोगकर्ता का नाम और पता	जिस SPCB/PCC ने अधिकृत TSDF/वास्तविक उपयोगकर्ता को अधिकरण दिया, उसका नाम और अधिकरण संख्या साथ ही उसकी वैधता	जिन गतिविधियों के लिए अधिकृत TSDF/वास्तविक उपयोगकर्ता को प्राधिकरण दिया गया है (परिवहन/पुनर्चक्रण/उपयोग/पूर्व-प्रसंस्करण/सह-प्रसंस्करण/जलने/सुरक्षित भूमि भरने में से निर्धारित करें)	HW के नाम और श्रेणियाँ जिनके लिए अधिकृत TSDF/वास्तविक उपयोगकर्ता को अनुमति दी गई है
(17)	(18)	(19)	(20)	(21)

1.	कैप्टिव टीएसडीएफ, एमपीटी (वेदांता लिमिटेड- केयर्न ऑयल एंड गैस)	आरपीसीबी HWA नंबर: RPCB/HWM/2017- 2018/HSW/HSW/7 3 28/02/2022 तक वैध	लैंडफिल और भस्मीकरण	अनुसूची-I श्रेणी 2.1, 2.2, 2.3, 3.1, 3.3, 33.1, 33.2, 35.1, 35.2, 35.3, 35.4 36.1, 36.2, 37.1, 37.2, 37.3, 5.1 & 5.2
* वास्तविक उपयोगकर्ता में वह अधिभोगी शामिल है जो पुनः उपयोग, पुनर्चक्रण, पूर्व-प्रसंस्करण और सह-प्रसंस्करण सहित उपयोग के लिए हार्डवेयर खरीदता और संसाधित करता है।				
2. पिछले वित्तीय वर्ष से अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता और टीएसडीएफ को भेजे गए हार्डवेयर का विवरण (दैनिक/वार्षिक रिकॉर्ड और मेनिफेस्ट दस्तावेज़ फॉर्म 10 के अनुसार): कृपया इस प्रारूप के साथ अलग से संलग्न तालिका 3बी में लागू डेटा प्रस्तुत करें।				
20	लेबलिंग, मैनिफेस्ट प्रणाली, रिकॉर्ड, वार्षिक रिटर्न आदि के संबंध में अनुपालन।			
	कृपया नीचे दिए गए बिंदुओं पर ध्यान दें: 1. HW की पर्याप्त पैकिंग: तैलीय कपड़ों के लिए रंग-कोडित डस्टबिन उपलब्ध कराए गए। ड्रिलिंग अपशिष्ट के संग्रहण के लिए समर्पित			

	<p>अपशिष्ट गड़्डों की व्यवस्था।</p> <p>2. HW कंटेनरों पर प्रपत्र 8 के अनुसार लेबलिंग: लागू।</p> <p>3. सभी मैनिफेस्ट दस्तावेजों का अनुपालन और घरेलू उपकरण भेजे जाने पर संबंधित को भेजना/प्राप्त करना (HOWN नियम, 2016 के नियम 19 देखें): संतोषजनक</p> <p>4. घरेलू उपकरणों का परिवहन केवल अधिकृत प्रेषक या प्राप्तकर्ता द्वारा: हाँ</p> <p>5. यदि घरेलू उपकरण किसी अन्य राज्य/केंद्र शासित प्रदेश में निपटान के लिए भेजे जाते हैं, तो संबंधित SPCB/PCC से अनापत्ति प्रमाण पत्र: लागू नहीं (अपशिष्ट का प्रबंधन एक ही राज्य के भीतर किया जा रहा है)</p> <p>6. यदि घरेलू उपकरण पुनर्चक्रण या सह-प्रसंस्करण सहित उपयोग के लिए भेजे जाते हैं, तो अपशिष्ट को परिवहन के लिए सौंपने से पहले दोनों SPCB/PCCS को सूचित करना: लागू नहीं</p> <p>7. अंतरराज्यीय परिवहन के मामले में पारगमन के राज्यों/केंद्र शासित प्रदेशों के SPCB/PCC को पूर्व सूचना देना: लागू नहीं</p> <p>8. घरेलू उपकरणों का परिवहन और मोटर वाहन अधिनियम, 1988 के तहत नियमों का अनुपालन: उपयोग किए जाने वाले वाहनों को अधिकृत करता है</p> <p>9. फॉर्म 3 में दैनिक रिकॉर्ड रखरखाव: हाँ बनाए रखा जाता है</p> <p>10. फॉर्म में वार्षिक रिटर्न समय पर जमा करना 4 एसपीसीबी/पीसीसी को: हाँ</p>	
21	भंडारण सुविधा पर सुरक्षा सुविधाएं प्रदान की गईं	हाँ
22	पर्यावरण निगरानी	निगरानी उद्योग की अनुसूची के अनुसार ही की जाती है।

23	उद्योग परिसर के भीतर और बाहर, यदि कोई हो, तो एचडब्ल्यू दूषित स्थलों का विवरण	शून्य
24	टिप्पणी	---

तालिका 3बी: पिछले वित्तीय वर्ष से लेकर निरीक्षण की तिथि तक तालिका 3ए में सूचीबद्ध अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता और टीएसडीएफ को भेजे गए हार्डवेयर का विवरण

क्र. सं.	नाम या गृहकार्य एवं श्रेणी (तालिका 2 के स्तंभ 2 के अनुसार)	पुनर्चक्रित/उपयोगित/कैप्टिव सुविधा में निपटान की गई मात्रा (टन में)	पुनर्चक्रण/उपयोग/पूर्व-प्रसंस्करण/सह-प्रसंस्करण/भस्मीकरण/सुरक्षित प्रसंस्करण के लिए भेजे गए हार्डवेयर की मात्रा टन में तथा किसे भेजी गई?	कुल IIW को कैप्टिव सुविधा में पुनर्चक्रित/उपयोग किया गया और अन्य अधिकृत सुविधा को भेजा गया (योग 33)	परिसर में संग्रहीत खतरनाक अपशिष्ट की मात्रा (तालिका 2 के स्तंभ 15 के अनुसार)
----------	---	---	--	---	--

		जलाया गया	सुरक्षित लैंडफिल	पुनर्नवीनी करण किया गया /	पुनर्चक्र ण	उपयोग ता	इं में पूर्व- प्रक्रिया	सह- प्रसंस्कर ण	भस्मीकर ण	सुरक्षित लैंडफि ल	किस भेजा गया (कृपया तालिका 3ए का क्रम सूझा)		
--	--	--------------	---------------------	------------------------------------	----------------	-------------	-------------------------------	-----------------------	--------------	-------------------------	--	--	--

-22	-23	-24	-25	-26	-27	-28	-29	-30	-31	-32	-33	-34	-35
1	खंच किया गया/उपयो ग हुआ तेल (श्रेणी 5.1)	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य

सिफारिश:

उपरोक्त तथ्यों के प्रकाश में, उद्योग द्वारा 28/07/2021 की तिथि को प्रस्तुत किया गया आवेदन (आवेदन आईडी: 275742 - यूनिट आईडी 24118) HW नियमों, 2016 के तहत प्राधिकरण के लिए अन्य वैधानिक आवश्यकताओं को पूरा करने की शर्त पर स्वीकृति दी जा सकती है, जैसे उचित समझा जाए।

जितेंद्र डाबी

जेईई, आरपीएससीबी, बालोटरा
आरपीसीबी, बालोतरा

(राजकुमार सेहरा)

क्षेत्रीय अधिकारी,

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड			
निरीक्षण रिपोर्ट			
1	a. उद्योग का नाम:	वेदांता लिमिटेड (केयर्न ऑयल एंड गैस), मंगिया ओल्ड वेल पैड 04 (पीएमएल-11-मंगला-वेल पैड-04) से हाइड्रोकार्बन ड्रिलिंग और निष्कर्षण	
	b. उद्योग का पता:	गाँव का पता	तालुका/तहसील जिला
		एमडब्ल्यूपी-04 जोगासर क़वां	बायत बाडमेर
	c. ईमेल:	RJON.EnvironmentManagerMPT@cairnindia.com	
	d. फ़ैक्स:	02982-225463	
	e. मोबाइल:	8003996696	
	f. टेलीफोन:	02982-660113	
2	निरीक्षण की तिथि:	13 अप्रैल 2022	
3	संपर्क किए गए व्यक्ति का नाम और पदनाम	श्री सुरेन्द्र सिंह,	
	पर्यावरण सलाहकार:		
4	उद्योग का प्रकार:	तेल एवं गैस - अन्वेषण एवं उत्पादन	
5	उद्योग की प्रकृति:	हाइड्रोकार्बन का उत्पादन	
6	उद्योग का आकार: बड़ा/मध्यम/	बड़ा	
7	उद्योग की श्रेणी:	लाल	
	लाल/नारंगी/हरा/अन्य		

8	संचालन की स्थिति: चालू/गैर-संचालन/बंद/कोई अन्य (यदि चालू नहीं है) कारण और संचालन न होने की अवधि,	परिचालन
9	भागीदारों/निदेशकों/स्वामियों की सूची (पते सहित):	-
10	जल अधिनियम, 1974 के अंतर्गत सहमति की स्थिति:	सीटीओ 30.06.2022 तक मान्य। सीटीओ नवीनीकरण आवेदन, यूनिट आईडी 24118 और आवेदन
11	वायु अधिनियम, 1981 के अंतर्गत सहमति की स्थिति:	ऊपर जैसा ही
12	वायु जल प्रबंधन नियमों के अंतर्गत प्राधिकरण की स्थिति	HWA vide प्राधिकरण संख्या RPCB/HWM/2021-2022/HDF/HSW/41, 31/10/2026 तक मान्य।
13	कच्चे माल का नाम और मात्रा (प्रति दिन, माह या वर्ष)	तेल निष्कर्षण के लिए किसी कच्चे माल का उपयोग नहीं किया गया है।
14	उत्पाद(उत्पादों) और उप-उत्पादों का नाम और मात्रा (प्रति दिन, माह या वर्ष)	मौजूदा सीटीओ के अनुसार सीटीओ विस्तार के अनुसार अनुप्रयोग कच्चा तेल: 6000 BOPD कच्चा तेल: 6000 BOPD (कोई परिवर्तन नहीं) प्राकृतिक गैस: 1.2 एमएमएससीएफडी प्राकृतिक गैस: 0.0 एमएमएससीएफडी
15	जल संबंधी:	
	1 जल स्रोत	सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल
	2 मीटरिंग व्यवस्था की स्थिति	प्रदान किया

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड					
निरीक्षण रिपोर्ट					
1	1. उद्योग का नाम:	वेदांता (क्लेयर्न ऑयल एंड गैस) लिमिटेड, हायड्रोकार्बन ड्रिलिंग मंगला वेल पैड-4			
	2. उद्योग का पता:	पता	गाँव	तहसील	ज़िला
		एमडब्ल्यू 4	जोगासर कुआ	बायतू	बाड़मेर
	3. ई-मेल:	RJON.ENVIORNEMNTMANAGERMPT@cairindia.com			
	4. फ़ैक्स:	02982-225463			
	5. मोबाइल:	80033996696			
	6. टेलीफ़ोन:	02982660113			
2	निरीक्षण की तिथि	19.01.2022			
3	संपर्क किये गये व्यक्ति का नाम एवं पदनाम:	श्री सुरेन्द्र सिंह पर्यावरण परामर्शदाता			
4	उद्योग का प्रकार:	तेल और गैस - अन्वेषण और उत्पादन			
5	उद्योग की प्रकृति:	हाइड्रोकार्बन का उत्पादन			
6	उद्योग का आकार: बड़ा/मध्यम/छोटा	बड़ा			
7	उद्योग श्रेणी: लाल/नारंगी/हरा/अन्य	लाल			

8	परिचालन की स्थिति: परिचालन/ गैर-परिचालन/बंद/कोई अन्य- यदि गैर-परिचालन- कारण और गैर-परिचालन की अवधि	चालू
9	साझेदारों/निदेशकों/ स्वामियों की पते सहित सूची	संलग्न है
10	वायु अधिनियम 1974 के अंतर्गत सहमति की स्थिति:	30.06.2022 तक सीटीओ वैलिड है। सीटीओ का नवीकरण और विस्तार यूनिट आईडी 24118 और आवेदन संख्या 303531 दिनांक 02.03.2022 को आवेदन किया
11	जल अधिनियम, 1974 के तहत सहमति की स्थिति	30.06.2022 तक सीटीओ वैलिड है। सीटीओ का नवीकरण और विस्तार यूनिट आईडी 24118 और आवेदन संख्या 303531 दिनांक 02.03.2022 को आवेदन किया
12	एचडब्ल्यूएम नियमों के तहत प्राधिकरण की स्थिति	प्राधिकरण संख्या आरसीबी/ HWM-2018-2019 एचडीएफ/एचएसडब्ल्यू/ 361 30.11.2023 तक मान्य
13	कचचे माल का नाम और मात्रा (प्रति दिन या माह या वार्षिक)	कोई कचचा माल नहीं इस्तेमाल किया जाता है।
14	उत्पाद(उत्पादों) और निर्मित उप- उत्पादों का नाम तथा मात्रा (प्रतिदिन या माह या वार्षिक)	वर्तमान सीटीओ के अनुसार कचचा तेल- 15000 bopd प्राकृतिक गैस - 1.2 mmscfd

		सीटीओ नवीकरण और विस्तार आवेदन के अनुसार कच्चा तेल - 15000 bopd प्राकृतिक गैस - 2.0 mmscfd
15	जल संबंधी:	
	1	सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल
	2	डिजिटल मीटर - रिकॉर्ड डिजिटल डेटा के रूप में बनाए रखे जाते हैं
	3	मीटर रीडिंग रिकॉर्ड उपलब्ध है?
	4	विभिन्न प्रक्रियाओं में जल उपभोग के लिए मीटरिंग व्यवस्था/उपयोग
	5	घरेलू और रुक-रुक कर अन्य परिचालन गतिविधियाँ
	6	लॉगबुक का रखरखाव किया गया ?
16	अपशिष्ट जल उत्पादन (स्ट्रीम वार प्रति दिन)	कुएँ की सफाई और रखरखाव के दौरान उत्पन्न होने वाले सभी अपशिष्ट जल को 1700 मीटर क्षमता वाले एचडीपीई लाइन वाले गड्ढे में एकत्रित और सौर वाष्पीकरण द्वारा वाष्पित किया जा रहा है। कुएँ के तल पर सौर वाष्पीकरण को बढ़ाने के लिए एक सौर वाष्पीकरण यंत्र (8 घन

		मीटर/दिन) स्थापित किया गया है। घरेलू अपशिष्ट जल का उपचार एक सेप्टिक टैंक से ढके सोखने वाले गड्ढे के माध्यम से किया जाता है।
17	क्या उद्योग सीईटीपी से जुड़ा है या उसके पास अपशिष्ट उपचार संयंत्र है या उपचार की आवश्यकता नहीं है?	लागू नहीं
18	यदि अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी) उपलब्ध कराया गया है, तो उसका विवरण (एकाधिक ईटीपी या एसटीपी के मामले में कृपया सभी का विवरण प्रदान करें): लागू नहीं	
क	अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी इकाई संचालन/प्रक्रियाओं का विवरण और स्थिति (प्रवाह पत्र संलग्न करें):	-
ख	निरीक्षण के समय ईटीपी इकाइयों की परिचालन स्थिति:	-
ग	क्या अपशिष्ट जल उपचार संयंत्र के लिए अलग से बिजली मीटर उपलब्ध है या नहीं? यदि हाँ, तो मीटर रीडिंग।	-
घ	क्या इनलेट, आउटलेट और रीसायकल के लिए पानी का मीटर लगाया गया है या नहीं? यदि हाँ, तो उसकी रीडिंग बताएँ।	-
ङ	क्या परिचालन, बिजली मीटर/पानी मीटर/रसायनों की खपत के लिए लॉगबुक रखी जाती है या नहीं?	-
च	अपशिष्ट जल की विशेषताएँ (कार्यस्थल अवलोकन के अनुसार) पीएच, तापमान, चालकता, घुलित ऑक्सीजन	-
19	अपशिष्ट जल का निर्वहन (प्रतिदिन)	-
20	अपशिष्ट जल के निर्वहन/निपटान का बिंदु और अंतिम प्राप्तकर्ता	सतही निर्वहन नहीं। वाष्पीकरण के लिए सौर तालाब में रुक-

	निकाय में निपटान की पर्याप्तता।				रुक कर निकलने वाले अपशिष्ट जल का निर्वहन और सेप्टिक टैंक में घरेलू अपशिष्ट जल का निर्वहन, उसके बाद सोक पिट में किया जाता है।		
21	उपचारित अपशिष्ट का पुनर्चक्रण (यदि कोई हो)				-		
22	पुनर्चक्रण व्यवस्था का विवरण				-		
23	रीसाइक्लिंग के लिए मीटरिंग की व्यवस्था? अगर हाँ, तो मीटर रीडिंग						
24	क्या उद्योग CETP का सदस्य है? विवरण प्रदान करें।				-		
25	सीईटीपी इनलेट मानदंड				-		
26	सीईटीपी के उद्योग से अपशिष्ट जल के परिवहन की विधि:				-		
27	सीईटीपी तक पहुंचने वाले कुल अपशिष्ट के लिए सीईटीपी की पर्याप्तता				-		
28	वायु प्रदूषण का विवरण:						
क	प्रक्रिया स्टैक:						
	क्रमांक	प्रक्रिया से जुड़ा स्टैक	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	संभावित प्रदूषण	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणी	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	i	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा मीटर	-				

		और घंटा मीटर की स्थिति						
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति	-					
ख	फ्लू गैसों के स्टैंक							
	क्रमांक	संयंत्र से जुड़ी हिस्सेदारी	ईंधन	रेटेड ईंधन खपत (लीटर/घंटा, किलोग्राम/घंटा) एमएमएससीएफडी?	मीटर में स्टैंक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	I	लागू नहीं	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा की स्थिति मीटर और घंटा	लागू नहीं					

		मीटर				
	ii)	लॉगबुक और मीटर की स्थिति	लागू नहीं			
ग	क्षणिक उत्सर्जन का स्रोत और नियंत्रण के लिए किए गए उपाय, यदि कोई हो, विवरण और पर्याप्तता के साथ: इस सुविधा में क्लोज लूप सिस्टम है और इसमें प्रोसेस से कोई उत्सर्जन नहीं होता है।					
	क्र. सं.	स्रोत	प्रदूषकों का संभावित विवरण	संभावित प्रदूषक	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति	लागू नहीं			
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की	लागू नहीं			

		स्थिति				
घ		भस्मक का विवरण: लागू नहीं				
	क	तरल पदार्थ के लिए खतरनाक अपशिष्ट (ठोस) के लिए यह संयुक्त है या नहीं				
	ख	निरीक्षण के समय परिचालन की स्थिति:				
	ग	तापमान C	प्राथमिक कक्ष			
			द्वितीयक कक्ष			
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति				
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति				
ङ	डीजीसेट का विवरण - लागू नहीं					
	क्रमांक	रेटिंग	ध्वनि क बाड़े	का विवरण ढेर	स्टैक और ध्वनिक बाड़े की पर्याप्तता	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध है या नहीं?

			की स्थिति	(मीटर)		
		1	2 X 185D KVA			केवल ड्रिलिंग और कुएँ के रखरखाव की गतिविधियों के दौरान उपयोग किया जाता है। निरीक्षण के दौरान, कुएँ के पैड पर कोई ड्रिलिंग गतिविधियाँ नहीं चल रही थीं।
		2	2 X 440IcVA			
		3	3X 500 KVA			
		4	3 X 62 ISV/A			
		5	4 X 1500 KVA			
च	दुर्गंध का स्रोत और नियंत्रण के लिए उठाए गए कदम, यदि कोई हों: यह सुविधा कोई दुर्गंध पैदा नहीं कर रही है					
30	फ्लाई ऐश प्रबंधन, सभी विवरणों के साथ, यदि लागू हो: लागू नहीं					
31	क	हानिकारक अपशिष्ट प्रबंधन के बारे में विवरण: प्रस्तुत एचडब्ल्यूए आवेदन के अनुसार विवरण नीचे दिए गए हैं:				
	क्रमांक	हानिकारक अपशिष्ट का स्रोत	हानिकारक अपशिष्ट की श्रेणी	हानिकारक अपशिष्ट की उत्पन्न/भंडारण मात्रा		

i	1	अपशिष्ट-आधारित मिट्टी को छोड़कर ड्रिल कटिंग	2.1	सीमेंट भट्टे में 925.00 मीट्रिक टन/वेल एसएलएफ/सीओ प्रसंस्करण
	2	तेल युक्त कीचड़	2.2	53.00 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष कैप्टिव एसएलएफ/को प्रसंस्करण/भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता
	3	तेल युक्त ड्रिलिंग मिट्टी	2.3	475.00 मीट्रिक टन/वेल कैप्टिव एसएलएफ/सीओ सीमेंट भट्टी/पुनर्प्रसंस्करण में प्रसंस्करण
	4	तेल युक्त अपशिष्ट/अवशेष	5.2	55 मीट्रिक टन/कुआं/वर्ष भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ताओं को बिक्री
	5	खतरनाक रसायनों/अपशिष्टों से दूषित खाली बैरल/कंटेनर/लाइनर	33.1	10.00 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष एसएलएफ/अधिकृत रीसाइक्लर को बिक्री
	6	दूषित सूती कपड़े या अन्य सफाई सामग्री	33.2	10 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष कैप्टिव एसएलएफ/सह-प्रसंस्करण/भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता
	7	प्रयुक्त या खर्च किया हुआ तेल	5.1	पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता/पुनर्प्रसंस्करणकर्ता को 5 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष बिक्री
	32	सत्यापन और घोषणापत्रों में पाई गई अनियमितताएं/अंतराल		कोई अनियमितता नहीं देखी गई
33	व्ययित एसिड का प्रबंधन/निपटान/ विलायक/ अपशिष्ट तेल, यदि लागू हो		-	
34	क्या उद्योग टीएसडीएफ साइट का सदस्य है या नहीं? केयर्न के पास एमपीटी में अपनी खुद की कैप्टिव एसडीएफ फैसिलिटी उपलब्ध है			
35	क	हानिकारक अपशिष्ट के लिए लॉगबुक	फॉर्म रखा जाता है	
	ख	4'x 6' आकार के डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति	स्थल पर बोर्ड लगा है	

		मुख्य द्वार	
	ग	भंडारण पर डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति क्षेत्र	अपशिष्ट भंडारण क्षेत्रों पर अच्छे से डिस्प्ले है
36	विद्युत सेवा संख्या		एमपीटी से कैप्टिव पावर बनाई जाती है और ओवर हेडलाइन के माध्यम से मंगला कुओं तक पहुँचाई जाती है
37	जल सेवा संख्या		एमपीटी से जल लिया जाता है (प्राधिकृत भूजल संसाधन से)
38	उद्योग से संबंधित अन्य प्रासंगिक जानकारी, जिसमें शिकायतें भी शामिल हैं		आरएसपीसीबी में इस यूनिट के लिए कोई शिकायत नहीं मिली।
39	निरीक्षण के दौरान एकत्रित जल/अपशिष्ट जल के नमूने का विवरण		-
40	निरीक्षण के दौरान एकत्रित वायु/उत्सर्जन नमूने का विवरण		-
41	सीटीई/सीटीओ/प्राधिकरण/पंजीकरण/वचन/बैंक गारंटी (यदि कोई हो) का अनुपालन, ईसी - शर्तें (यदि लागू हों)		संकलित
42	उपकर सत्यापन		एमबीए के लिए मासिक जल उपभोग रिपोर्ट में जल उपभोग की जानकारी दी जा रही है। जीएसटी लागू होने के बाद (अर्थात 1 जुलाई 2017 से प्रभावी) जल उपकर लागू नहीं है।
	क.	उपकर सत्यापन के लिए विभिन्न श्रेणियों में जल का उपभोग	
		श्रेणी -1 श्रेणी- 2	

		श्रेणी- 3 श्रेणी- 4 श्रेणी- 5	
	ख.	धारा 3 (2) और 3 (2क) के तहत दरों के लागू होने की सिफारिश और कारण सहित छूट	
	ग.	उपकर जमा करने का ब्यौरा	
43	निरीक्षण के दौरान देखे गए विशिष्ट गैर-अनुपालन (यदि कोई हो):		

टिप्पणी

- उद्योग के आवेदन दिनांकित 02.03.2022 के अनुसार उपरोक्त तथ्यों के मद्देनजर निर्धारित शर्तों और अन्य कानूनी जरूरतों को पूरा करने के उपरांत मंजूरी दी जा सकती है।

जितेंद्र डाबी

क्षेत्रीय अधिकारी, बालोतरा

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड					
निरीक्षण रिपोर्ट					
1	क. उद्योग का नाम:	वेदांता (क्लेयर्न ऑयल एंड गैस) लिमिटेड मंगला प्रोसेसिंग टर्मिनल			
	ख. उद्योग का पता:	पता	गाँव	तहसील	ज़िला
		मंगला प्रोसेसिंग टर्मिनल	नगाना	बाड़मेर	बाड़मेर
	ग. ई-मेल:	Rjon.EnvironmentManagementMPT@cairnindia.com			
	घ. फ़ैक्स:	02982225463			
	ड. मोबाइल:	9001894544			
	च. टेलीफ़ोन:	02982660113			
2	निरीक्षण की तिथि	06.10.2021			
3	संपर्क किये गये व्यक्ति का नाम एवं पदनाम:	श्री जयेश गहलोत, पर्यावरण प्रबंधक			
4	उद्योग का प्रकार:	तेल एवं गैस - अन्वेषण एवं उत्पादन			

5	उद्योग की प्रकृति:	तेल एवं गैस - अन्वेषण एवं उत्पादन
6	उद्योग का आकार: बड़ा/मध्यम/छोटा	बड़ा
7	उद्योग श्रेणी: लाल/नारंगी/हरा/अन्य	लाल
8	परिचालन की स्थिति: परिचालन/ गैर-परिचालन/बंद/कोई अन्य- यदि गैर-परिचालन- कारण और गैर-परिचालन की अवधि	चालू
9	साझेदारों/निदेशकों/ स्वामियों की पते सहित सूची	आवेदन के साथ जमा किया गया है
10	वायु अधिनियम 1974 के अंतर्गत सहमति की स्थिति:	सीटीओ एफ(एचडीएफ)/बाइमेर(बाइमेर)/7(1)/2016- 2017/8442-8443 दिनांकित 24.11.2016 वैधता 31.03.2021 तक सीटीओ नवीनीकरण सह विस्तार आवेदन संख्या 271425 यूनिट आईडी 24118 दिनांक 28.11.2020 के

		माध्यम से लागू किया गया।
11	जल अधिनियम, 1974 के तहत सहमति की स्थिति	सीटीओ (एफ(एचडीएफ)/बाड़मेर (बाड़मेर)/7(1)/2016-2017/8442-8443 दिनांक 24.11.2016 वैधता 31.03.2021 तक, सीटीओ नवीनीकरण सह विस्तार आवेदन संख्या 271425 यूनिट आईडी 24118 दिनांक 28.11.2020 के माध्यम से लागू किया गया।
12	एचडब्ल्यूएम नियमों के तहत प्राधिकरण की स्थिति	एचडब्ल्यूएम प्राधिकरण संख्या एफ(एचएसडब्ल्यू)/बाड़मेर(बाड़मेर)/7(1)/2009-2010/2034-2036, दिनांक 28/02/2022 तक वैध
13	कच्चे माल का नाम और मात्रा (प्रति दिन या माह या वार्षिक)	कच्चे तेल और गैस के उत्पादन में किसी कच्चे माल की आवश्यकता नहीं होती। प्राकृतिक रूप से पाए जाने वाले हाइड्रोकार्बन को जलाशय से पंप किया जाएगा। कुएँ के तरल पदार्थ में कच्चा तेल, प्राकृतिक गैस और उत्पादित जल शामिल होता है, जिसे (मुख्यतः भौतिक पृथक्करण) अलग-अलग घटकों में विभाजित करके उपयोग किया जाता है।

14	उत्पाद(उत्पादों) और निर्मित उप-उत्पादों का नाम तथा मात्रा (प्रतिदिन या माह या वार्षिक)	<p>मंगला प्रसंस्करण टर्मिनल पर हाइड्रोकार्बन का प्रसंस्करण कच्चा तेल: 3,00,000 बीओपीडी (मौजूदा सीटीओ के अनुसार)</p> <p>प्राकृतिक गैस: 65 एमएमएससीएफडी (मौजूदा सीटीओ के अनुसार)</p> <p>सीटीओ नवीकरण आवेदन के अनुसार:</p> <p>उत्पाद - कच्चा तेल: 4,00,000 □□□□</p> <p>उत्पाद - प्राकृतिक गैस: 250 एमएमएससीएफडी</p> <p>सेवाएँ - द्रव प्रबंधन-1600000 बैरल/दिन</p> <p>सेवा - अपशिष्ट से ऊर्जा सुविधा - 10 टन प्रतिदिन</p> <p>सेवा - रसायन मिश्रण सुविधा - 1000 बैरल/दिन</p> <p>सेवा - अपशिष्ट तेल प्रसंस्करण सुविधा - 1000 बैरल/दिन</p>
----	--	--

		<p>सेवा - सल्फेट हटाने का संयंत्र - 5,00,000 बैरल/दिन</p> <p>सेवा - प्रवाह उपचार संयंत्र - 50,000 बैरल/दिन</p>
15	जल संबंधी:	
1	सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल	पानी सीजीडब्ल्यूए द्वारा अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त किया जाता है
2	डिजिटल मीटर - रिकॉर्ड डिजिटल डेटा के रूप में बनाए रखे जाते हैं	स्थापित
3	मीटर रीडिंग रिकॉर्ड उपलब्ध है?	<p>मीटर रीडिंग रिकॉर्ड उपलब्ध। डिजिटल मीटर उपलब्ध कराए गए हैं, और रिकॉर्ड नियंत्रण कक्ष में प्रदर्शित किए गए हैं।</p> <p>जल प्रवाह मीटर रीडिंग-</p> <p>1. एनआर-1 पंप पी-104ए आउटलेट प्रवाह - 268 एम3/घंटा</p> <p>2. ००-1 पंप पी-104बी आउटलेट प्रवाह-266 एम3/घंटा</p>

		<p>3. एनआर-1 पंप पी-104सी आउटलेट प्रवाह - 000 एम3/घंटा</p> <p>4. एनआर-1 पंप पी-104डी आउटलेट प्रवाह - 278 एम3/घंटा</p> <p>5. एनआर-1 पंप पी-104ई आउटलेट प्रवाह - 288 एम3/घंटा</p> <p>6. एनआर-1 पंप पी-104एफ आउटलेट प्रवाह - 000एम3/घंटा</p>
	<p>विभिन्न प्रक्रियाओं में जल उपभोग के लिए मीटरिंग व्यवस्था/</p> <p>4 उपयोग</p>	मीटर रीडिंग रिकार्ड उपलब्ध
	<p>घरेलू और रुक-रुक कर</p> <p>5 अन्य परिचालन गतिविधियाँ</p>	जल शेष संलग्न
	<p>लॉगबुक का रखरखाव किया गया?</p> <p>6</p>	अभिलेखों का रखरखाव किया गया
16	अपशिष्ट जल उत्पादन (स्ट्रीम वार	व्यापार प्रवाह: 12135 केएलडी (मौजूदा सीटीओ के अनुसार)

	प्रति दिन)	<p>घरेलू सीवेज: 45 केएलडी (मौजूदा सीटीओ के अनुसार)</p> <p>व्यापार प्रवाह: 49335 केएलडी (सीटीओ नवीनीकरण सह व्यय आवेदन के अनुसार)</p> <p>घरेलू सीवेज: सीटीओ नवीनीकरण सह व्यय के अनुसार 105 केएलडी</p> <p>आवेदन) बॉयलर ब्लो डाउन: 800 केएलडी (सीटीओ नवीनीकरण सह व्यय आवेदन के अनुसार)</p> <p>आरपीसीबी को मासिक अनुपालन रिपोर्ट में वास्तविक उत्पादन की सूचना दी जा रही है</p>
17	क्या उद्योग सीईटीपी से जुड़ा है या उसके पास अपशिष्ट उपचार संयंत्र है या उपचार की आवश्यकता नहीं है?	लागू नहीं
18	यदि अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी) उपलब्ध कराया गया है, तो उसका विवरण (एकाधिक ईटीपी या एसटीपी के मामले में कृपया सभी का विवरण प्रदान करें):	
	क अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी इकाई संचालन/प्रक्रियाओं का विवरण और स्थिति (प्रवाह पत्र संलग्न करें):	-भौतिक अशुद्धियों को दूर करने के लिए अपशिष्ट उपचार संयंत्रों का उपयोग किया जाएगा और ईटीपी से

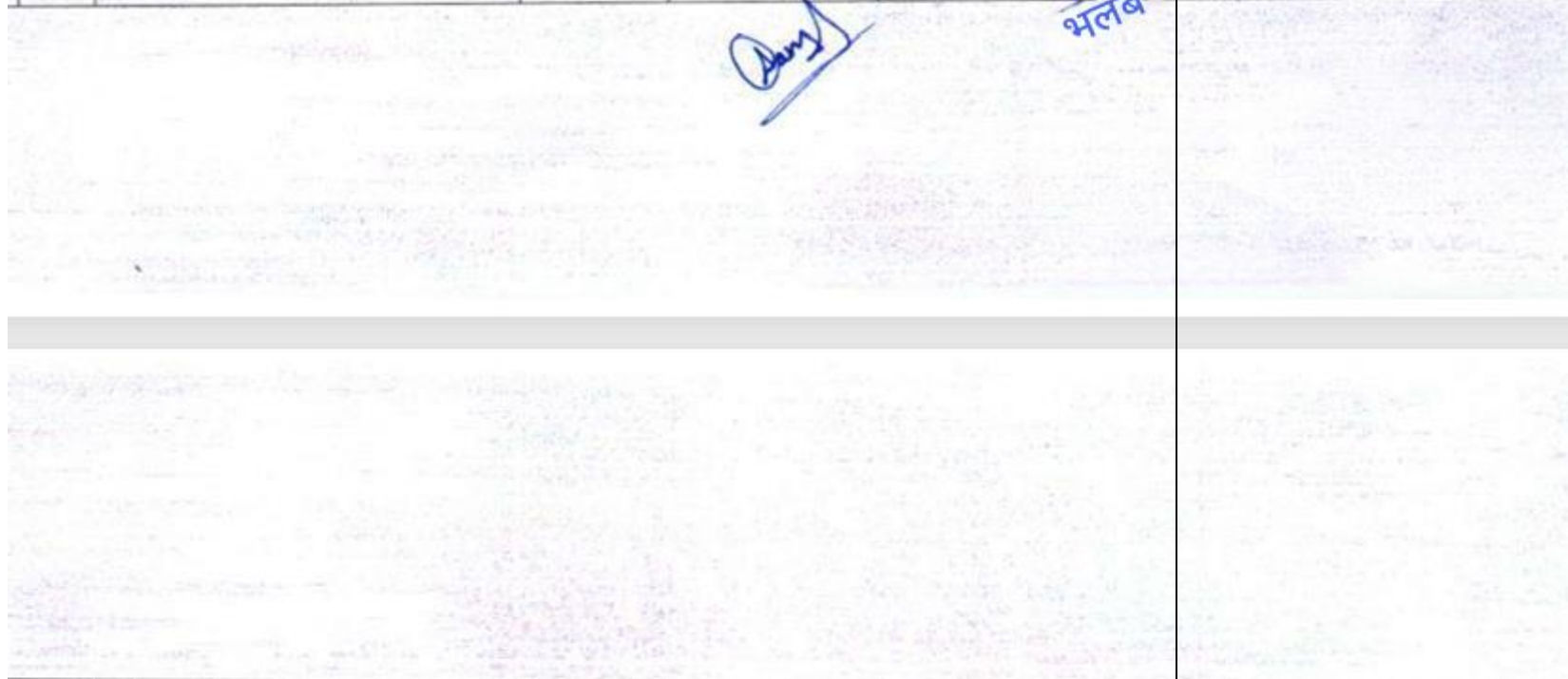
			<p>उपचारित जल को जलाशय में पुनः डाला जाएगा।</p> <p>घरेलू सीवेज के उपचार के लिए एसटीपी की व्यवस्था की गई है और उपचारित जल का उपयोग सिंचाई के लिए किया जा रहा है।</p>
	ख	निरीक्षण के समय ईटीपी इकाइयों की परिचालन स्थिति:	- चालू
	ग	क्या अपशिष्ट जल उपचार संयंत्र के लिए अलग से बिजली मीटर उपलब्ध है या नहीं? यदि हाँ, तो मीटर रीडिंग।	<p>अलग ऊर्जा मीटर ईटीपी और एसटीपी के लिए प्रदान किया गया। निरीक्षण तिथि पर रीडिंग नीचे दी गई है:</p> <p>ईटीपी मीटर रीडिंग: 1532814 □□□,</p> <p>एसटीपी मीटर रीडिंग: 8989 □□□</p> <p>और 24190.2 □□□</p>

	घ	क्या इनलेट, आउटलेट और रीसायकल के लिए पानी का मीटर लगाया गया है या नहीं? यदि हाँ, तो उसकी रीडिंग बताएँ।	ईटीपी और एसटीपी पर जल प्रवाह मीटर उपलब्ध कराए जाते हैं ईटीपी फ्लो मीटर रीडिंग: 582100 एम ³ (टोटलाइज़र रीडिंग) एसटीपी फ्लो मीटर रीडिंग: 25042 केएल
	ड	क्या परिचालन, बिजली मीटर/पानी मीटर/रसायनों की खपत के लिए लॉगबुक रखी जाती है या नहीं?	लॉगबुक रखी जाती है।
	च	अपशिष्ट जल की विशेषताएँ (कार्यस्थल अवलोकन के अनुसार) पीएच, तापमान, चालकता, घुलित ऑक्सीजन	-
19		अपशिष्ट जल का निर्वहन (प्रतिदिन)	एसटीपी आउटलेट-44 केएलडी-सिंचाई ईटीपी आउटलेट-1359 केएलडी- हाइड्रोकार्बन भंडार में पुनः इंजेक्शन के लिए उपयोग किया जाता है

20	अपशिष्ट जल के निर्वहन/निपटान का बिंदु और अंतिम प्राप्तकर्ता निकाय में निपटान की पर्याप्तता।	आरओ अस्वीकृत जल का निपटान गहरे डम्प कुएँ में किया जाता है।
21	उपचारित अपशिष्ट का पुनर्चक्रण (यदि कोई हो)	उपचारित जल का उपयोग हाइड्रोकार्बन भंडार में पुनः इंजेक्शन के लिए किया जा रहा है
22	पुनर्चक्रण व्यवस्था का विवरण	-
23	रीसाइक्लिंग के लिए मीटरिंग की व्यवस्था? अगर हाँ, तो मीटर रीडिंग	
24	क्या उद्योग □□□□ का सदस्य है? विवरण प्रदान करें।	नहीं
25	सीईटीपी इनलेट मानदंड	-
26	सीईटीपी के उद्योग से अपशिष्ट जल के परिवहन की विधि:	-
27	सीईटीपी तक पहुंचने वाले कुल अपशिष्ट के लिए सीईटीपी की पर्याप्तता	-
28	वायु प्रदूषण का विवरण:	

क	प्रक्रिया स्टैक:						
	क्र मां क	प्रक्रिया से जुड़ा स्टैक	मीटर में स्टैक की ऊंचा ई और उस की पर्या प्तता	संभावित प्रदूषण	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणी	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?

I

		बाई			
1	बॉयलर स्टैक Z-701 (115TPH)	30 मीटर	एन.ओएक्स, पीएम	पर्याप्त स्टैक ऊंचाई प्रदान की गई	हाँ। ये सभी बॉयलर गैस से चलते हैं।
2	बॉयलर स्टैक Z-702 (115TPH)				
3	बॉयलर स्टैक Z-703 (115TPH)				
					
4	बॉयलर स्टैक Z-704 (115TPH)				
5	बॉयलर स्टैक Z-707 (115TPH)				
6	बॉयलर स्टैक Z-708 (115TPH)				
7	बॉयलर स्टैक Z-709 (115TPH)				
8	एएसपी फ्लूइड हीटर (4 संख्या) 2 मेगावाट प्रत्येक	30 मीटर	पीएम, सॉक्स, एन.ओएक्स		हाँ
9	हीटर (1 संख्या) - प्रत्येक 5 मेगावाट तक	9 मीटर			आवश्यक नहीं (स्टीम ड्रायर)
10	एएसपी द्रव हीटर (2 संख्या) - 10 मेगावाट प्रत्येक	30 मीटर			हाँ
ग)	ऊर्जा मीटर और घंटा मीटर की स्थिति	-			

	ii)	ऊर्जा मीटर और घंटा मीटर की स्थिति							
	iii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति							
ख	फ्लू गैसों के ढेर								
	क्र मां क	संयंत्र से जुड़ी हिस्सेदारी	ईंधन	रेटेड ईंधन खपत (लीटर/घंटा, किलोग्राम/घंटा) एमएमए ससीएफडी ?	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?	
	I								
	ii)	ऊर्जा की स्थिति							

		मीटर और घंटा मीटर				
	००)	लॉगबुक की स्थिति संचालन और मीटर का				
ग	क्षणिक उत्सर्जन का स्रोत और नियंत्रण के लिए किए गए उपाय, यदि कोई हो, विवरण और पर्याप्तता के साथ:					
	क्र. सं.	स्रोत	प्रदूषकों का संभावित विवरण	संभावित प्रदूषक	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ
	०)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति	लागू नहीं			
	००)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति				
घ		भस्मक का विवरण:				

	ए	तरल पदार्थ के लिए खतरनाक अपशिष्ट (ठोस) के लिए यह संयुक्त है या नहीं				
	ख	निरीक्षण के समय परिचालन की स्थिति:				
	ग	तापमान °	प्राथमिक कक्ष			
			द्वितीयक कक्ष			
	(i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति				
ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति					
ड	डीजीसेट का विवरण - लागू नहीं					
	क्र मां क	रेटिंग	ध्वनिक बाड़े की स्थिति	का विवरण ढेर (मीटर)	स्टैक और ध्वनिक बाड़े की पर्याप्तता	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध है या नहीं?

च	दुर्गंध का स्रोत और नियंत्रण के लिए उठाए गए कदम, यदि कोई हों:		
30	फ्लाई ऐश प्रबंधन, सभी विवरणों के साथ, यदि लागू हो:		
31	क	हानिकारक अपशिष्ट प्रबंधन के बारे में विवरण: प्रस्तुत ञ्ज आवेदन के अनुसार विवरण नीचे दिए गए हैं:	
	क्र मां क	के स्रोत खतरनाक बरबाद करना	खतरनाक अपशिष्ट की श्रेणी उत्पन्न/भंडारण खतरनाक अपशिष्ट की मात्रा
	i		
32	सत्यापन और घोषणापत्रों में पाई गई अनियमितताएं/अंतराल		कोई अनियमितता नहीं देखी गई
33	व्ययित एसिड का प्रबंधन/निपटान/ विलायक/ अपशिष्ट तेल, यदि लागू हो		-
34	क्या उद्योग टीएसडीएफ साइट का सदस्य है या नहीं?		
35	क	लॉगबुक	फॉर्म रखा जाता है
	ख	4' × 6' आकार के डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति मुख्य द्वार	स्थल पर बोर्ड लगा है
	ग	भंडारण पर डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति क्षेत्र	अपशिष्ट भंडारण क्षेत्रों पर अच्छे से डिस्प्ले है

36	विद्युत सेवा संख्या	एमपीटी में कैप्टिव विद्युत उत्पादन
37	जल सेवा संख्या	अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल
38	उद्योग से संबंधित अन्य प्रासंगिक जानकारी, जिसमें शिकायतें भी शामिल हैं	शिकायतों एवं सत्यापन रिपोर्ट का विवरण संलग्न है।
39	निरीक्षण के दौरान एकत्रित जल/अपशिष्ट जल के नमूने का विवरण	केंद्रीय प्रयोगशाला, आरएसपीसीबी, जयपुर की टीम द्वारा क्रमशः 29/06/2021 और 30/06/2021 को एमपीटी स्थित एसटीपी, बॉयलर ब्लो डाउन और समीपवर्ती सीमा के पास सीपेज जल के नमूने लिए गए। विश्लेषण परिणामों की प्रतियाँ संलग्न हैं।
40	निरीक्षण के दौरान एकत्रित वायु/उत्सर्जन नमूने का विवरण	दिनांक 29/06/2021 को केंद्रीय प्रयोगशाला आरएसपीसीबी, जयपुर की टीम द्वारा परिवेशी वायु गुणवत्ता निगरानी की गई। इसकी प्रति संलग्न है।

41	सीटीई/सीटीओ/प्राधिकरण/पंजीकरण/वचन/बैंक गारंटी (यदि कोई हो) का अनुपालन, ईसी - शर्तें (यदि लागू हों)	अनुपालन
42	उपकर सत्यापन	एमबीए के लिए मासिक जल उपभोग रिपोर्ट में जल उपभोग की जानकारी दी जा रही है। जीएसटी लागू होने के बाद (अर्थात 1 जुलाई 2017 से प्रभावी) जल उपकर लागू नहीं होगा।
43	<p>निरीक्षण के दौरान देखे गए विशिष्ट गैर-अनुपालन (यदि कोई हो):</p> <p>अन्य अवलोकन/तथ्य:-</p> <p>1. राजस्थान संपर्क पोर्टल पर श्री जेसाराम द्वारा एमपीटी से जल रिसाव के संबंध में प्राप्त शिकायत, जिसे मुख्यालय स्तर से आगे की कार्रवाई हेतु दिनांक 28/10/2021 के पत्र द्वारा मुख्य कार्यालय, आरएसपीसीबी, जयपुर को भेज दिया गया है। रिसाव वाले जल का नमूना केंद्रीय प्रयोगशाला, आरएसपीसीबी, जयपुर की टीम द्वारा दिनांक 29/06/2021 को एकत्र किया गया। विश्लेषण परिणामों की प्रति संलग्न है।</p> <p>2. उद्योग ने दिनांक 16/01/2020 के पत्र के माध्यम से एमपीटी से रिसने वाले पानी के मामले के</p>	

	<p>संदर्भ में प्रस्तुतिकरण दिया है और प्रस्तुत किया है कि केयर्न ने समाधान का पता लगाने के लिए एमपीटी की मृदा यांत्रिकी का आकलन करने हेतु भू-तकनीकी सर्वेक्षण करने के लिए आईआईटी चेन्नई को नियुक्त किया है, इस संबंध में उद्योग को शिकायत के निवारण के लिए की गई कार्रवाई/समाधान प्रस्तुत करने के लिए कहा जा सकता है।</p> <p>3. केंद्रीय प्रयोगशाला, आरएसपीसीबी, जयपुर की टीम द्वारा 29/06/2021 को परिवेशी वायु गुणवत्ता निगरानी की गई और विश्लेषण के परिणाम पार्टिकुलेट मैटर (PM10) की अधिकता दर्शाते हैं। विश्लेषण परिणाम की प्रतियाँ संलग्न हैं।</p> <p>4. केंद्रीय प्रयोगशाला, आरएसपीसीबी, जयपुर की टीम द्वारा 29/06/2021 को परिवेशी ध्वनि स्तर की निगरानी की गई और भल्क विश्लेषण के परिणाम निर्धारित सीमा के भीतर हैं। विश्लेषण परिणामों की प्रति संलग्न है।</p> <p>5. एमपीटी स्थित एसटीपी आउटलेट एवं बॉयलर ब्लो डाउन का नमूना केंद्रीय प्रयोगशाला, आरएसपीसीबी, जयपुर की टीम द्वारा दिनांक 29/06/2021 को एकत्र किया गया तथा विश्लेषण के परिणाम निर्धारित सीमा के भीतर हैं। विश्लेषण परिणामों की प्रति संलग्न है।</p>
--	---

दिनांक: 09/11/2021

स्थान: बालोतरा

नाम:

1. भाला राम सियाग, एईई
2. राजकुमार मीणा, जेएसओ
3. सम्यक शर्मा, जेईई

सिफारिशें: उपर्युक्त तथ्यों के आलोक में, शिकायतों के निवारण के लिए उद्योग से ठोस प्रस्ताव प्राप्त होने के बाद, वायु और जल अधिनियमों के तहत सहमति के विस्तार सह नवीनीकरण के लिए उद्योग के आवेदन पर अनुदान के लिए विचार किया जा सकता है।।

क्षेत्रीय कार्यालय, बालोतरा

राजकुमार सेहरा
क्षेत्रीय अधिकारी, बालोतरा

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड

राज्य बोर्ड विश्लेषक की रिपोर्ट

(नियम-24 देखें)

अंतिम रिपोर्ट

रिपोर्ट संख्या: 20689

मैं एतद्वारा प्रमाणित करती/करता हूँ कि मैं, शीबा, जल (प्रदूषण निवारण एवं नियंत्रण) अधिनियम, 1974 की धारा 53 की उपधारा (3) के अंतर्गत विधिवत नियुक्त राज्य बोर्ड विश्लेषक, को डॉ. नारायण भूत, एसओ, केंद्रीय प्रयोगशाला, आरएसपीसीबी केंद्रीय प्रयोगशाला से दिनांक 05/07/2021 को मेसर्स वेदांता लिमिटेड, केयर्न ऑयल एंड गैस (पुराना नाम केयर्न इंडिया लिमिटेड (ऐश्वर्या फील्ड)), प्लांट, तहसील- बाड़मेर, जिला-बाड़मेर के जल का एक नमूना प्राप्त हुआ, जो एमपीटी की दक्षिण पश्चिम दिशा में सीमा के निकट रिसाव वाले जल से दिनांक 29/06/2021 को एकत्र किया गया था। नमूना विश्लेषण हेतु उपयुक्त स्थिति में था, जैसा कि नीचे बताया गया है:-

मैं आगे प्रमाणित करता/करती हूँ कि मैंने दिनांक 15/07/2021 को उपर्युक्त नमूने का विश्लेषण किया है और विश्लेषण के परिणाम निम्नानुसार घोषित करता/करती हूँ:-

S. No.	Parameters	Result
1	pH	8.45
2	Total Suspended Solids mg/l	26
3	Chemical Oxygen Demand (COD) mg/l	5.2
4	Bio-Chemical Oxygen Demand (BOD) (3days at 27° C) mg/l	Not Traceable
5	Oil & Grease mg/l	Not Traceable
6	Copper as Cu mg/l	Not Traceable
7	Zinc as Zn mg/l	0.225
8	Nickel as Ni mg/l	Not Traceable
9	Lead as Pb mg/l	Not Traceable
10	Total Chromium as Cr mg/l	Not Traceable
11	Iron as Fe mg/l	0.211
12	Cadmium as Cd mg/l	Not Traceable
13	Chloride as Cl mg/l	544
14	Sulphate as SO ₄ mg/l	130
15	Hardness (Total) as CaCO ₃ mg/l	252
16	Hardness (Calcium) as CaCO ₃ mg/l	44
17	Magnesium Hardness as CaCO ₃ mg/l	208
18	Calcium (Titrimetric) as Ca mg/l	18
19	Magnesium as Mg mg/l	51
20	Fluoride as F mg/l	0.924
21	Total Dissolved Solids mg/l	1298
22	Total Alkalinity as CaCO ₃ mg/l	164

प्राप्ति के समय सील, बन्धन और कंटेनर की स्थिति इस प्रकार थी: अक्षुण्ण

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड

बोर्ड विक्षेपक

क्षेत्रीय कार्यालय जयपुर

फॉर्म - X

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड

राज्य बोर्ड विश्लेषक की रिपोर्ट

(नियम-10 देखें)

अंतिम रिपोर्ट

रिपोर्ट संख्या: 7386

रिपोर्ट दिनांक: 13/07/2021

मैं एतद्वारा प्रमाणित करता/करती हूँ कि मैं शीबा, राज्य बोर्ड विश्लेषक, वायु (प्रदूषण निवारण एवं नियंत्रण) अधिनियम, 1981 की धारा 29 की उपधारा (2) के अंतर्गत विधिवत नियुक्त, को डॉ. मनोज कुमार मीणा, एसओ, जयपुर, आरएसपीसीबी जयपुर से दिनांक 05/07/2021 को मेसर्स वेदांता लिमिटेड, केयर्न ऑयल एंड गैस (पुराना नाम केयर्न इंडिया लिमिटेड (ऐश्वर्या फील्ड)), प्लांट, तहसील बाड़मेर, जिला-बाड़मेर की परिवेशी वायु गुणवत्ता का एक नमूना प्राप्त हुआ, जो गेट संख्या 1 पर मंगला प्रोसेसिंग टर्मिनल में परिवेशी वायु गुणवत्ता निगरानी से 29/06/2021 को एकत्र किया गया था। नमूना विश्लेषण के लिए उपयुक्त स्थिति में था जैसा कि नीचे बताया गया है:-

मैं आगे प्रमाणित करता/करती हूँ कि मैंने 13/07/2021 को उपर्युक्त नमूने का विश्लेषण किया है और विश्लेषण के परिणाम निम्नानुसार घोषित करता/करती हूँ:-

S. No.	Parameters	Result
1	Nitrogen Dioxide as NO ₂ µg/M ³	34.6
2	Particulate Matter (PM ₁₀) µg/m ³	121
3	Sulphur Dioxide as SO ₂ µg/m ³	7.0

The condition of the seals, fastening and container on receipt was as follows: Intact.

प्राप्ति के समय सील, बन्धन और कंटेनर की स्थिति इस प्रकार थी: अक्षुण्ण

इस पर हस्ताक्षर 13/07/2021 को किए गए

बोर्ड विश्लेषक

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड

क्षेत्रीय कार्यालय जयपुर

फॉर्म - X

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, राज्य बोर्ड विश्लेषक की रिपोर्ट

(नियम-10 देखें)

अंतिम रिपोर्ट

रिपोर्ट संख्या: 7387

रिपोर्ट दिनांक: 13/07/2021

मैं एतद्वारा प्रमाणित करता/करती हूँ कि मैं शीबा, राज्य बोर्ड विश्लेषक, वायु (प्रदूषण निवारण एवं नियंत्रण) अधिनियम, 1981 की धारा 29 की उपधारा (2) के अंतर्गत विधिवत नियुक्त, को डॉ. मनोज कुमार मीणा, एसओ, जयपुर, आरएसपीसीबी जयपुर से दिनांक 05/07/2021 को मेसर्स वेदांता लिमिटेड, केयर्न ऑयल एंड गैस (पुराना नाम केयर्न इंडिया लिमिटेड (ऐश्वर्या फील्ड)), प्लांट, तहसील बाड़मेर, जिला- बाड़मेर का परिवेशी वायु गुणवत्ता का एक नमूना प्राप्त हुआ, जो गेट संख्या 2 पर मंगला प्रोसेसिंग टर्मिनल पर परिवेशी वायु गुणवत्ता निगरानी से 29/06/2021 को एकत्र किया गया था। नमूना विश्लेषण के लिए उपयुक्त स्थिति में था जैसा कि नीचे बताया गया है:-

मैं आगे प्रमाणित करता/करती हूँ कि मैंने 13/07/2021 को उपर्युक्त नमूने का विश्लेषण किया है और विश्लेषण के परिणाम निम्नानुसार घोषित करता/करती हूँ:-

analysis to be as below :-

S. No.	Parameters	Result
1	Nitrogen Dioxide as NO ₂ µg/M ³	31.8
2	Particulate Matter (PM ₁₀) µg/m ³	77
3	Sulphur Dioxide as SO ₂ µg/m ³	6.5

the condition of the seals, fastening and container on receipt was as follows :-

प्राप्ति के समय सील, बन्धन और कंटेनर की स्थिति इस प्रकार थी: अक्षुण्ण

इस पर हस्ताक्षर 13/07/2021 को किए गए

बोर्ड विश्लेषक

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड

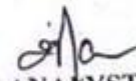
क्षेत्रीय कार्यालय जयपुर

प्राप्ति तिथि: 05/07/2021

मॉनिटरिंग: डॉ. मनोज कुमार मीणा, एसओ, जयपुर

DATE OF RECEIPT : 05/07/2021
MONITORED BY : Dr Manoj Kumar Meena, SO, Jaipur.

S.No.	Lab Sample No	Name of Industry / Place	Point of Collection / Location	Date of Monitoring	Noise Level In Day Time(Leq dB(A))	Noise Level In Night Time(Leq dB(A))
1	7364	Vedanta Limited, Cairn Oil and Gas(Old Name Cairn India Limited (Aishwariya Field)), Tehsil:Barmer District:Barmer	Ambient Noise Level Monitoring at Mangala Processing Terminal at gate no. 2	29/06/2021	52.4	ND


BOARD ANALYST
Rajasthan State Pollution Control Board

29/06/2021

बोर्ड विश्लेषक

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड

प्राप्ति तिथि: 05/07/2021

मॉनिटरिंग: डॉ. मनोज कुमार मीणा, एसओ, जयपुर

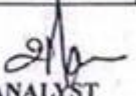
Report

<http://rspcbmis.environment.rajasthan.gov.in/Laboratory/Lab>

Rajasthan State Pollution Control Board
4, Institutional Area, Jhalana Doongri, Jaipur (Raj.) - 302 004
Result of Ambient Noise Level Monitoring

DATE OF RECEIPT : 06/07/2021
MONITORED BY : Dr Manoj Kumar Meena, SO, Jaipur

S.No.	Lab Sample No	Name of Industry / Place	Point of Collection / Location	Date of Monitoring	Noise Level In Day Time(Leq dB(A))	Noise Level In Night Time(Leq dB(A))
1	7363	Vedanta Limited, Cairn Oil and Gas(Old Name Cairn India Limited (Aishwariya Field)), Tehsil:Barmer District:Barmer	Ambient Noise Level Monitoring at Mangala Processing Terminal gate no. 1	29/06/2021	60.2	ND


BOARD ANALYST
Rajasthan State Pollution Control Board

ND = Not Done

बोर्ड विश्लेषक

फॉर्म - एक्स

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड

राज्य बोर्ड विश्लेषक की रिपोर्ट

(नियम-24 देखें)

अंतिम रिपोर्ट

रिपोर्ट संख्या: 20663

15/07/2021 को रिपोर्ट

मैं एतद्वारा प्रमाणित करती/करता हूँ कि मैं, शीबा, जल (प्रदूषण निवारण एवं नियंत्रण) अधिनियम, 1974 की धारा 53 की उपधारा (3) के अंतर्गत विधिवत नियुक्त राज्य बोर्ड विश्लेषक, ने डॉ. नारायण भूत, एसओ, केंद्रीय प्रयोगशाला, आरएसपीसीबी केंद्रीय प्रयोगशाला से दिनांक 05/07/2021 को मेसर्स वेदांता लिमिटेड, केयर्न ऑयल एंड गैस (पुराना नाम केयर्न इंडिया लिमिटेड (ऐश्वर्या फील्ड)), प्लांट-, तहसील- बाड़मेर, जिला- बाड़मेर के अपशिष्ट जल का एक नमूना प्राप्त किया, जो मंगला प्रोसेसिंग टर्मिनल (45 केएलडी) स्थित एसटीपी आउटलेट से दिनांक 29/06/2021 को एकत्र किया गया था। नमूना विश्लेषण हेतु उपयुक्त स्थिति में था, जैसा कि नीचे बताया गया है:-

मैं आगे प्रमाणित करता/करती हूँ कि मैंने दिनांक 15/07/2021 को उपर्युक्त नमूने का विश्लेषण किया है और विश्लेषण के परिणाम निम्नानुसार घोषित करता/करती हूँ:-

S. No.	Parameters	Result
1	pH	7.54
2	Total Suspended Solids mg/l	23
3	Chemical Oxygen Demand (COD) mg/l	20
4	Bio-Chemical Oxygen Demand (BOD) (3days at 27° C) mg/l	7.4
5	Oil & Grease mg/l	1

प्राप्ति के समय सील, बन्धन और कंटेनर की स्थिति इस प्रकार थी: अक्षुण्ण

15/07/2021 को इस पर हस्ताक्षर किए गए

बोर्ड विश्लेषक

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड

क्षेत्रीय कार्यालय जयपुर

फॉर्म - एक्स

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड

राज्य बोर्ड विश्लेषक की रिपोर्ट

(नियम-24 देखें)

अंतिम रिपोर्ट

रिपोर्ट संख्या: 20665

15/07/2021 को रिपोर्ट

मैं एतद्वारा प्रमाणित करती/करता हूँ कि मैं, शीबा, जल (प्रदूषण निवारण एवं नियंत्रण) अधिनियम, 1974 की धारा 53 की उपधारा (3) के अंतर्गत विधिवत नियुक्त राज्य बोर्ड विश्लेषक, को डॉ. मनोज कुमार मीणा, एसओ, जयपुर, आरएसपीसीबी जयपुर से दिनांक 05/07/2021 को मेसर्स वेदांता लिमिटेड, केयर्न ऑयल एंड गैस (पुराना नाम केयर्न इंडिया लिमिटेड (ऐश्वर्या फील्ड)), प्लांट, तहसील बाड़मेर, जिला- बाड़मेर के अपशिष्ट जल का एक नमूना प्राप्त हुआ, जो 30/06/2021 को एमपीटी में बाँयलर ब्लो डाउन से एकत्र किया गया था। नमूना विश्लेषण हेतु उपयुक्त स्थिति में था, जैसा कि नीचे बताया गया है:-

मैं आगे प्रमाणित करता/करती हूँ कि मैंने दिनांक 15/07/2021 को उपर्युक्त नमूने का विश्लेषण किया है और विश्लेषण के परिणाम निम्नानुसार घोषित करता/करती हूँ:-

S. No.	Parameters	Result
1	pH	8.20
2	Total Suspended Solids mg/l	2
3	Chemical Oxygen Demand (COD) mg/l	26
4	Bio-Chemical Oxygen Demand (BOD) (3days at 27° C) mg/l	8.3
5	Oil & Grease mg/l	1

प्राप्ति के समय सील, बन्धन और कंटेनर की स्थिति इस प्रकार थी: अक्षुण्ण

15/07/2021 को इस पर हस्ताक्षर किए गए

बोर्ड विश्लेषक

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड क्षेत्रीय कार्यालय जयपुर

क्षेत्रीय कार्यालय, बालोतरा
राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड

आरपीसीबी/आरओ/बालोतरा/सीटीओ-9/3134

दिनांक: 10/12/2024

जीआईसी (ओ एंड जी),
राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड
4, इंस्टीट्यूशनल एरिया, झालाना इंगरी,

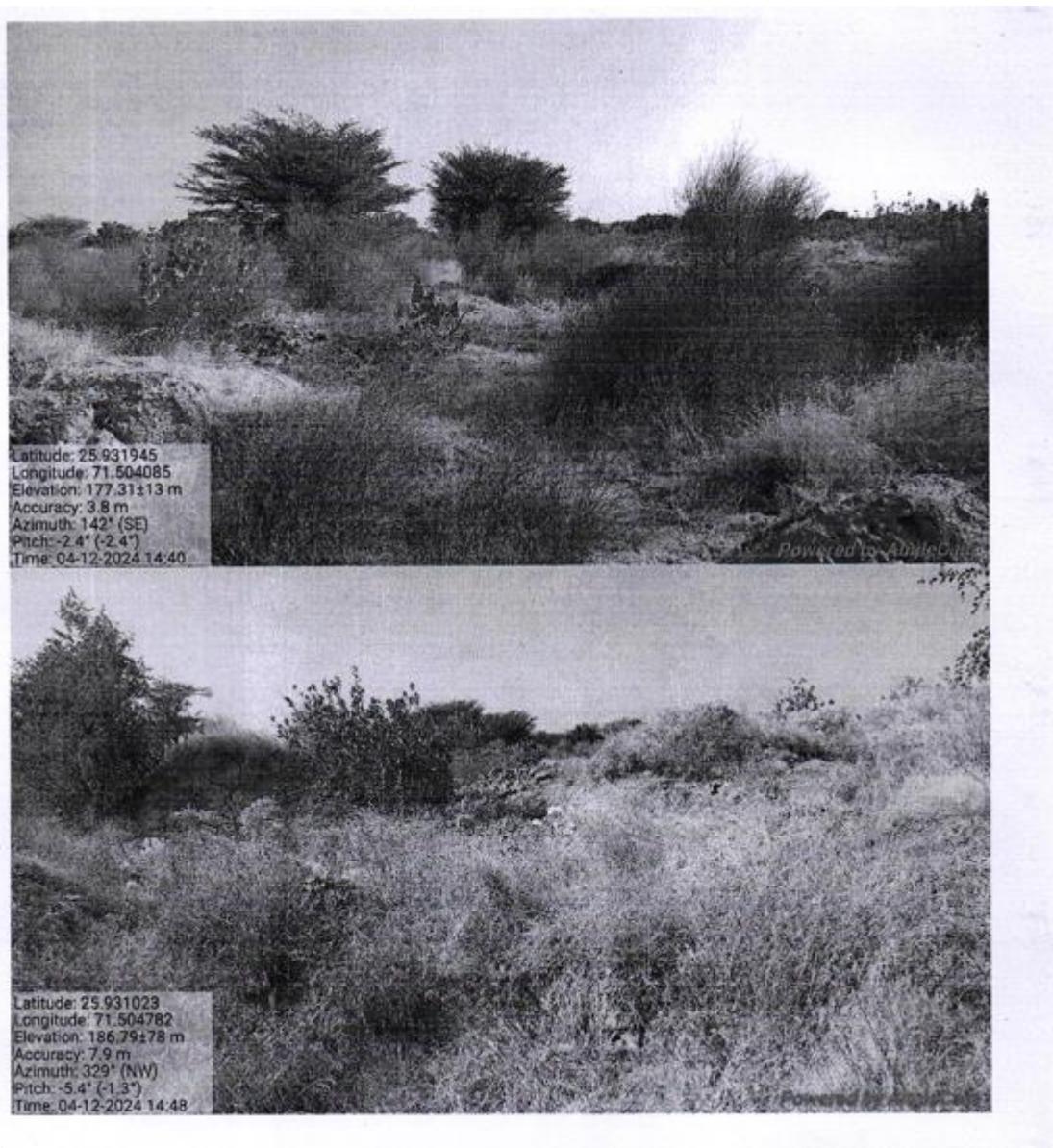
विषय: - गांव-नागाणा, जिला-बाड़मेर स्थित मंगला प्रसंस्करण टर्मिनल पर तैलीय गाद के जैव-उपचार के लिए पायलट परियोजना के लिए सीटीई और सीटीओ की निरीक्षण रिपोर्ट

संदर्भ: - मुख्यालय के पत्र दिनांक 25.11.2024 द्वारा कारण बताओ नोटिस जारी किया गया।

महोदय,

उपरोक्त के संदर्भ में, कृपया आवश्यक कार्रवाई के लिए मंगला प्रसंस्करण टर्मिनल, गांव-नागाणा, तहसील-बाड़मेर, जिला-बाड़मेर में तैलीय गाद के बायोरेमेडिएशन के लिए मेसर्स वेदांता लिमिटेड (केयर्न ऑयल एंड गैस) पायलट परियोजना की संलग्न निरीक्षण रिपोर्ट देखें।

संलग्न. ऊपरोक्त अनुसार



क्षेत्रीय कार्यालय, बालोतरा राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड

जसोल फांटा, नाकोडा रोड, जिला-बालोतरा

ईमेल: ro.balotara@gmail.com

RPCB/RO/Balotra/BI-2644/ 860 दिनांक: 05/08/2025

जीआईसी (तेल और गैस)

आर.एस.पी.सी.बी, जयपुर

विषय: मेसर्स वेदांता लिमिटेड, केयर्न ऑयल एंड गैस, बाड़मेर के तैलीय गाद स्थल के बायोरेमेडिएशन की निरीक्षण रिपोर्ट के संबंध में।

संदर्भ: 1. मुख्यालय पत्र दिनांक 04.07.2025

2. दिनांक 24.07.2025 को इकाई का निरीक्षण किया गया

महोदय,

उपरोक्त के संदर्भ में, कृपया "मेसर्स वेदांता लिमिटेड, केयर्न ऑयल एंड गैस, गांव नागाणा, तहसील - बायतु और जिला - बाड़मेर के तैलीय कीचड़ स्थल के जैवउपचार" की निरीक्षण रिपोर्ट आपके अवलोकनार्थ और मुख्यालय स्तर पर आगे की आवश्यक कार्रवाई हेतु संलग्न है।

सादर

(दीपक तंवर)

एसईई एवं क्षेत्रीय अधिकारी

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड					
निरीक्षण रिपोर्ट					
1	1. उद्योग का नाम:	वेदांता (क्लेयर्न ऑयल एंड गैस) लिमिटेड			
	2. उद्योग का पता:	पता	गाँव	तहसील	ज़िला
		मंगला प्रोसेसिंग टर्मिनल (जैव उपचारण स्थल)	नागाना	बाड़मेर	बाड़मेर
	3. ई-मेल:	ankit.sharma@cairindia.com			
	4. फ़ैक्स:	02982-225463			
	5. मोबाइल:	80033996696			
	6. टेलीफ़ोन:	02982660113			
2	निरीक्षण की तिथि	04.12.2024			
3	संपर्क किये गये व्यक्ति का नाम एवं पदनाम:	श्री अंकित शर्मा, पर्यावरण प्रबंधक			
4	उद्योग का प्रकार:	तेल और गैस - अन्वेषण और उत्पादन			
5	उद्योग की प्रकृति:	तेल और गैस - अन्वेषण और उत्पादन			
6	उद्योग का आकार: बड़ा/मध्यम/छोटा	बड़ा			
7	उद्योग श्रेणी: लाल/नारंगी/हरा/अन्य	लाल			
8	परिचालन की स्थिति: परिचालन/	चालू			

	गैर-परिचालन/बंद/कोई अन्य- यदि गैर-परिचालन- कारण और गैर-परिचालन की अवधि	
9	साझेदारों/निदेशकों/ स्वामियों की पते सहित सूची	संलग्न है
10	वायु अधिनियम 1974 के अंतर्गत सहमति की स्थिति:	यूनिट आईडी 2418 और आवेदन संख्या 382831 दिनांक 28 9.2024 के साथ सीटीई का आवेदन किया यूनिट आईडी 24118 और आवेदन संख्या 383209 दिनांक 11.10.2024 को सीटीओ अप्लाई किया
11	जल अधिनियम, 1974 के तहत सहमति की स्थिति	यूनिट आईडी 2418 और आवेदन संख्या 382831 दिनांक 28 9.2024 के साथ सीटीई का आवेदन किया यूनिट आईडी 24118 और आवेदन संख्या 383209 दिनांक 11.10.2024 को सीटीओ अप्लाई किया
12	एचडब्ल्यूएम नियमों के तहत प्राधिकरण की स्थिति	प्राधिकरण संख्या आरसीबी/ HWM-2021,2022 एचडीएफ/एचएसडब्ल्यू/ 100 28 फरवरी 2027 तक मान्य
13	कच्चे माल का नाम और मात्रा (प्रति दिन या माह या वार्षिक)	तेल संदूषित गाद 12000 मेट्रिक टन प्रतिवर्ष
14	उत्पाद(उत्पादों) और निर्मित उप-उत्पादों का नाम तथा मात्रा (प्रतिदिन या माह या वार्षिक)	जैव औपचारिक गाद/तेल 12000 मेट्रिक टन प्रतिवर्ष
15	जल संबंधी:	

1	सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल	लागू नहीं
2	डिजिटल मीटर - रिकॉर्ड डिजिटल डेटा के रूप में बनाए रखे जाते हैं	लागू नहीं
3	मीटर रीडिंग रिकॉर्ड उपलब्ध है?	लागू नहीं
4	विभिन्न प्रक्रियाओं में जल उपभोग के लिए मीटरिंग व्यवस्था/ उपयोग	लागू नहीं
5	घरेलू और रुक-रुक कर अन्य परिचालन गतिविधियाँ	लागू नहीं
6	लॉगबुक का रखरखाव किया गया ?	लागू नहीं
16	अपशिष्ट जल उत्पादन (स्ट्रीम वार प्रति दिन)	लागू नहीं
17	क्या उद्योग सीईटीपी से जुड़ा है या उसके पास अपशिष्ट उपचार संयंत्र है या उपचार की आवश्यकता नहीं है?	लागू नहीं
18	यदि अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी) उपलब्ध कराया गया है, तो उसका विवरण (एकाधिक ईटीपी या एसटीपी के मामले में कृपया सभी का विवरण प्रदान करें): लागू नहीं	

क	अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी इकाई संचालन/प्रक्रियाओं का विवरण और स्थिति (प्रवाह पत्र संलग्न करें):	-
ख	निरीक्षण के समय ईटीपी इकाइयों की परिचालन स्थिति:	-
ग	क्या अपशिष्ट जल उपचार संयंत्र के लिए अलग से बिजली मीटर उपलब्ध है या नहीं? यदि हाँ, तो मीटर रीडिंग।	-
घ	क्या इनलेट, आउटलेट और रीसायकल के लिए पानी का मीटर लगाया गया है या नहीं? यदि हाँ, तो उसकी रीडिंग बताएँ।	-
ङ	क्या परिचालन, बिजली मीटर/पानी मीटर/रसायनों की खपत के लिए लॉगबुक रखी जाती है या नहीं?	-
च	अपशिष्ट जल की विशेषताएँ (कार्यस्थल अवलोकन के अनुसार) पीएच, तापमान, चालकता, घुलित ऑक्सीजन	-
19	अपशिष्ट जल का निर्वहन (प्रतिदिन)	-
20	अपशिष्ट जल के निर्वहन/निपटान का बिंदु और अंतिम प्राप्तकर्ता निकाय में निपटान की पर्याप्तता।	-
21	उपचारित अपशिष्ट का पुनर्चक्रण (यदि कोई हो)	-
22	पुनर्चक्रण व्यवस्था का विवरण	-
23	रीसाइक्लिंग के लिए मीटरिंग की व्यवस्था? अगर हाँ, तो मीटर रीडिंग	-
24	क्या उद्योग CETP का सदस्य है? विवरण प्रदान करें।	-
25	सीईटीपी इनलेट मानदंड	-

26	सीईटीपी के उद्योग से अपशिष्ट जल के परिवहन की विधि:					-	
27	सीईटीपी तक पहुंचने वाले कुल अपशिष्ट के लिए सीईटीपी की पर्याप्तता					-	
28	वायु प्रदूषण का विवरण:						
क	प्रक्रिया स्टैक:						
	क्रमांक	प्रक्रिया से जुड़ा स्टैक	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	संभावित प्रदूषण	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणी	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	I	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा मीटर और घंटा मीटर की स्थिति	-				
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति	-				
ख	फ्लू गैसों के स्टैक						
	क्रमांक	संयंत्र से जुड़ी हिस्सेदारी	ईंधन	रेटेड ईंधन खपत (लीटर/घंटा,	मीटर में स्टैक की ऊंचाई	एपीसीएम का	एपीसीएम की पर्याप्तता पर क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना

				किलोग्राम/घंटा) एमएमएससीएफडी?	और उसकी पर्याप्तता	विवरण	टिप्पणियाँ	निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	I	लागू नहीं	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा की स्थिति मीटर और घंटा मीटर	लागू नहीं					
	ii)	लॉगबुक और मीटर की स्थिति	लागू नहीं					
ग	क्षणिक उत्सर्जन का स्रोत और नियंत्रण के लिए किए गए उपाय, यदि कोई हो, विवरण और पर्याप्तता के साथ:							
	क्र. सं.	स्रोत	प्रदूषकों का संभावित विवरण	संभावित प्रदूषक	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ		
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति	लागू नहीं					

	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति	लागू नहीं	
घ		भस्मक का विवरण: लागू नहीं		
	ए	तरल पदार्थ के लिए खतरनाक अपशिष्ट (ठोस) के लिए यह संयुक्त है या नहीं		
	ख	निरीक्षण के समय परिचालन की स्थिति:		
	ग	तापमान C	प्राथमिक कक्ष	
			द्वितीयक कक्ष	
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति		
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति		
ड	डीजीसेट का विवरण - लागू नहीं			

	क्रमांक	रेटिंग	ध्वनिक बाड़े की स्थिति	का विवरण ढेर (मीटर)	स्टैक और ध्वनिक बाड़े की पर्याप्तता	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध है या नहीं?
च	दुर्गंध का स्रोत और नियंत्रण के लिए उठाए गए कदम, यदि कोई हों: यह सुविधा कोई दुर्गंध पैदा नहीं कर रही है					
30	फ्लाई ऐश प्रबंधन, सभी विवरणों के साथ, यदि लागू हो: लागू नहीं					
31	क	हानिकारक अपशिष्ट प्रबंधन के बारे में विवरण: प्रस्तुत एचडब्ल्यूए आवेदन के अनुसार विवरण नीचे दिए गए हैं:				
	क्रमांक	के स्रोत खतरनाक बरबाद करना	खतरनाक अपशिष्ट की श्रेणी		उत्पन्न/भंडारण खतरनाक अपशिष्ट की मात्रा	
	i					
32	सत्यापन और घोषणापत्रों में पाई गई अनियमितताएं/अंतराल			कोई अनियमितता नहीं देखी गई		
33	व्ययित एसिड का प्रबंधन/निपटान/ विलायक/ अपशिष्ट तेल, यदि लागू हो			-		
34	क्या उद्योग टीएसडीएफ साइट का सदस्य है या नहीं? केयर्न के पास एमपीटी में अपनी खुद की केप्टिव एसडीएफ फैसिलिटी उपलब्ध है					
35	क	हानिकारक अपशिष्ट के लिए लॉगबुक			लागू नहीं	
	ख	4' x 6' आकार के डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति मुख्य द्वार			स्थल पर बोर्ड लगा है	

	ग	भंडारण पर डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति क्षेत्र	अपशिष्ट भंडारण क्षेत्रों पर अच्छे से डिस्प्ले है
36	विद्युत सेवा संख्या		एमपीटी से कैप्टिव पावर
37	जल सेवा संख्या		एमपीटी से जल लिया जाता है (प्राधिकृत भूजल संसाधन से)
38	उद्योग से संबंधित अन्य प्रासंगिक जानकारी, जिसमें शिकायतें भी शामिल हैं		-
39	निरीक्षण के दौरान एकत्रित जल/अपशिष्ट जल के नमूने का विवरण		-
40	निरीक्षण के दौरान एकत्रित वायु/उत्सर्जन नमूने का विवरण		-
41	सीटीई/सीटीओ/प्राधिकरण/पंजीकरण/वचन/बैंक गारंटी (यदि कोई हो) का अनुपालन, ईसी - शर्तें (यदि लागू हों)		संकलित
42	उपकर सत्यापन		लागू नहीं
43	निरीक्षण के दौरान देखे गए विशिष्ट गैर-अनुपालन (यदि कोई हो):		यूनिट के निरीक्षण के दौरान केवल परियोजना के लिए स्थल की तैयारी से जुड़ा काम चल रहा था और जैसा की रिपोर्ट में बताया गया जैव उपचारण संयंत्र अगले 2 महीने में तैयार हो जाएगा

टिप्पणी

1. तेल अन्वेषण या प्रोसेसिंग में जैव उपचारण विधि तेल रिसाव वाली खुली मिट्टी के उपचारण की एक अच्छी अवधारणा है। इसलिए इस प्रायोगिक परियोजना को सहमति, मंजूरी दी जा सकती है।

हिम्मत सिंह शेखावत

जेईई

क्षेत्रीय अधिकारी, बालोतरा

76 77

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड					
निरीक्षण रिपोर्ट					
1	1. उद्योग का नाम:	वेदांता (क्लेयर्न ऑयल एंड गैस) लिमिटेड			
	2. उद्योग का पता:	पता	गाँव	तहसील	ज़िला
		मंगला प्रोसेसिंग टर्मिनल (जैव उपचारण स्थल)	नागाना	बाड़मेर	बाड़मेर
	3. ई-मेल:	RJON.EnvironmentManagerMPT@cairindia.com			
	4. फ़ैक्स:	02982-225463			
	5. मोबाइल:	9773380157			
	6. टेलीफ़ोन:	02982660113			
2	निरीक्षण की तिथि	24.07.2025			
3	संपर्क किये गये व्यक्ति का नाम एवं पदनाम:	श्री गौरव यादव, पर्यावरण प्रबंधक			
4	उद्योग का प्रकार:	तेल और गैस - अन्वेषण और उत्पादन			
5	उद्योग की प्रकृति:	हाइड्रोकार्बन का उत्पादन			
6	उद्योग का आकार: बड़ा/मध्यम/छोटा	बड़ा			
7	उद्योग श्रेणी: लाल/नारंगी/हरा/अन्य	लाल			

8	परिचालन की स्थिति: परिचालन/ गैर-परिचालन/बंद/कोई अन्य- यदि गैर-परिचालन- कारण और गैर-परिचालन की अवधि	निरीक्षण के दौरान गैर-परिचालन
9	साझेदारों/निदेशकों/ स्वामियों की पते सहित सूची	—
10	वायु अधिनियम 1974 के अंतर्गत सहमति की स्थिति:	यूनिट आईडी 2418 और आवेदन संख्या 382 831 दिनांक 28 9.2024 के साथ सीटीई का आवेदन किया यूनिट आईडी 24118 और आवेदन संख्या 383 209 दिनांक 11 10 2000 को सीटीओ अप्लाई किया
11	जल अधिनियम, 1974 के तहत सहमति की स्थिति	उपरोक्त अनुसार
12	एचडब्ल्यूएम नियमों के तहत प्राधिकरण की स्थिति	प्राधिकरण संख्या आरसीबी/ HWM-2021,2022 एचडीएफ/एचएसडब्ल्यू/ 100 28 फरवरी 2027 तक मान्य
13	कच्चे माल का नाम और मात्रा (प्रति दिन या माह या वार्षिक)	तेल संदूषित गाद 12000 मेट्रिक टन प्रतिवर्ष
14	उत्पाद(उत्पादों) और निर्मित उप-उत्पादों का नाम तथा मात्रा (प्रतिदिन या माह या वार्षिक)	जैव औपचारिक गाद/तेल 12000 मेट्रिक टन प्रतिवर्ष
15	जल संबंधी:	

1	सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल	लागू नहीं
2	डिजिटल मीटर - रिकॉर्ड डिजिटल डेटा के रूप में बनाए रखे जाते हैं	लागू नहीं
3	मीटर रीडिंग रिकॉर्ड उपलब्ध है?	लागू नहीं
4	विभिन्न प्रक्रियाओं में जल उपभोग के लिए मीटरिंग व्यवस्था/ उपयोग	लागू नहीं
5	घरेलू और रुक-रुक कर अन्य परिचालन गतिविधियाँ	लागू नहीं
6	लॉगबुक का रखरखाव किया गया ?	लागू नहीं
16	अपशिष्ट जल उत्पादन (स्ट्रीम वार प्रति दिन)	लागू नहीं
17	क्या उद्योग सीईटीपी से जुड़ा है या उसके पास अपशिष्ट उपचार संयंत्र है या उपचार की आवश्यकता नहीं है?	लागू नहीं
18	यदि अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी) उपलब्ध कराया गया है, तो उसका विवरण (एकाधिक ईटीपी या एसटीपी के मामले में कृपया सभी का विवरण प्रदान करें):	

क	अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी इकाई संचालन/प्रक्रियाओं का विवरण और स्थिति (प्रवाह पत्र संलग्न करें):	-
ख	निरीक्षण के समय ईटीपी इकाइयों की परिचालन स्थिति:	-
ग	क्या अपशिष्ट जल उपचार संयंत्र के लिए अलग से बिजली मीटर उपलब्ध है या नहीं? यदि हाँ, तो मीटर रीडिंग।	-
घ	क्या इनलेट, आउटलेट और रीसायकल के लिए पानी का मीटर लगाया गया है या नहीं? यदि हाँ, तो उसकी रीडिंग बताएँ।	-
ङ	क्या परिचालन, बिजली मीटर/पानी मीटर/रसायनों की खपत के लिए लॉगबुक रखी जाती है या नहीं?	-
च	अपशिष्ट जल की विशेषताएँ (कार्यस्थल अवलोकन के अनुसार) पीएच, तापमान, चालकता, घुलित ऑक्सीजन	-
19	अपशिष्ट जल का निर्वहन (प्रतिदिन)	-
20	अपशिष्ट जल के निर्वहन/निपटान का बिंदु और अंतिम प्राप्तकर्ता निकाय में निपटान की पर्याप्तता।	-
21	उपचारित अपशिष्ट का पुनर्चक्रण (यदि कोई हो)	-
22	पुनर्चक्रण व्यवस्था का विवरण	-
23	रीसाइक्लिंग के लिए मीटरिंग की व्यवस्था? अगर हाँ, तो मीटर रीडिंग	-
24	क्या उद्योग CETP का सदस्य है? विवरण प्रदान करें।	-
25	सीईटीपी इनलेट मानदंड	-

26	सीईटीपी के उद्योग से अपशिष्ट जल के परिवहन की विधि:					-		
27	सीईटीपी तक पहुंचने वाले कुल अपशिष्ट के लिए सीईटीपी की पर्याप्तता					-		
28	वायु प्रदूषण का विवरण:							
क	प्रक्रिया स्टैक:							
	क्रमांक	प्रक्रिया से जुड़ा स्टैक	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	संभावित प्रदूषण	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणी	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?	
	I	-	-	-	-	-	-	
	ii)	ऊर्जा मीटर और घंटा मीटर की स्थिति	-					
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति	-					
ख	फ्लू गैसों के स्टैक							
	क्रमांक	संयंत्र से जुड़ी हिस्सेदारी	ईंधन	रेटेड ईंधन खपत (लीटर/घंटा,	मीटर में स्टैक की ऊंचाई	एपीसीएम का	एपीसीएम की पर्याप्तता पर	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा

				किलोग्राम/घंटा) एमएमएससीएफडी?	और उसकी पर्याप्तता	विवरण	टिप्पणियाँ	उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	I	लागू नहीं	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा की स्थिति मीटर और घंटा मीटर	लागू नहीं					
	ii)	लॉगबुक और मीटर की स्थिति	लागू नहीं					
ग	क्षणिक उत्सर्जन का स्रोत और नियंत्रण के लिए किए गए उपाय, यदि कोई हो, विवरण और पर्याप्तता के साथ:							
	क्र. सं.	स्रोत	प्रदूषकों का संभावित विवरण	संभावित प्रदूषक	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ		
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति	लागू नहीं					
	ii)	संचालन	लागू नहीं					

		और मीटर की लॉगबुक की स्थिति	
घ		भस्मक का विवरण: लागू नहीं	
	ए	तरल पदार्थ के लिए खतरनाक अपशिष्ट (ठोस) के लिए यह संयुक्त है या नहीं	
	ख	निरीक्षण के समय परिचालन की स्थिति:	
	ग	तापमान C	प्राथमिक कक्ष
			द्वितीयक कक्ष
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति	
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति	

ड	डीजीसेट का विवरण - लागू नहीं					
	क्रमांक	रेटिंग	ध्वनिक बाड़े की स्थिति	का विवरण ढेर (मीटर)	स्टैक और ध्वनिक बाड़े की पर्याप्तता	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध है या नहीं?
च	दुर्गंध का स्रोत और नियंत्रण के लिए उठाए गए कदम, यदि कोई हों: ठीक है सुविधा कोई दुर्गंध पैदा नहीं कर रही है					
30	फ्लाई ऐश प्रबंधन, सभी विवरणों के साथ, यदि लागू हो: लागू नहीं					
31	क	हानिकारक अपशिष्ट प्रबंधन के बारे में विवरण: प्रस्तुत HWA आवेदन के अनुसार विवरण नीचे दिए गए हैं:				
	क्रमांक	के स्रोत खतरनाक बरबाद करना	खतरनाक अपशिष्ट की श्रेणी	उत्पन्न/भंडारण खतरनाक अपशिष्ट की मात्रा		
	i					
32	सत्यापन और घोषणापत्रों में पाई गई अनियमितताएं/अंतराल			कोई अनियमितता नहीं देखी गई		
33	व्ययित एसिड का प्रबंधन/निपटान/ विलायक/ अपशिष्ट तेल, यदि लागू हो			-		
34	क्या उद्योग टीएसडीएफ साइट का सदस्य है या नहीं?किरण के पास एमपीटी में अपनी खुद की केप्टिव एसडीएफ फैसिलिटी उपलब्ध है					
35	क	हानिकारक अपशिष्ट के लिए लॉगबुक			लागू नहीं	
	ख	4' x 6' आकार के डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति			स्थल पर बोर्ड लगा है	

		मुख्य द्वार	
	ग	भंडारण पर डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति क्षेत्र	अपशिष्ट भंडारण क्षेत्रों पर अच्छे से डिस्प्ले है
36	विद्युत सेवा संख्या		एमपीटी से कैप्टिव पावर
37	जल सेवा संख्या		एमपीटी से जल लिया जाता है (प्राधिकृत भूजल संसाधन से)
38	उद्योग से संबंधित अन्य प्रासंगिक जानकारी, जिसमें शिकायतें भी शामिल हैं		-
39	निरीक्षण के दौरान एकत्रित जल/अपशिष्ट जल के नमूने का विवरण		-
40	निरीक्षण के दौरान एकत्रित वायु/उत्सर्जन नमूने का विवरण		-
41	सीटीई/सीटीओ/प्राधिकरण/पंजीकरण/वचन/बैंक गारंटी (यदि कोई हो) का अनुपालन, ईसी - शर्तें (यदि लागू हों)		संकलित
42	उपकर सत्यापन		लागू नहीं
43	निरीक्षण के दौरान देखे गए विशिष्ट गैर-अनुपालन (यदि कोई हो):		यूनिट के निरीक्षण के दौरान केवल खाली प्लॉट पाया गया था निरीक्षण की तारीख तक कोई महत्वपूर्ण प्रगति नहीं देखी गई

टिप्पणी

1. जैव उपचारण संयुक्त स्थल के निरीक्षण के दौरान केवल खाली प्लॉट पाया गया था निरीक्षण की तारीख तक कोई महत्वपूर्ण प्रगति नहीं देखी गई।

મહેન્દ્ર દેવાશીષ

જેઈઈ

ક્ષેત્રીય અધિકારી, બાલોતરા

Photographic evidences:



क्षेत्रीय कार्यालय, बालोतरा
राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड
जसोल फांटा, नाकोडा रोड, बालोतरा, जिला-बाड़मेर

RPCB/RO/Balotra/BI-453/3019 दिनांक: 05/03/2024

पर्यावरण इंजीनियर (ओ एंड जी)

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड

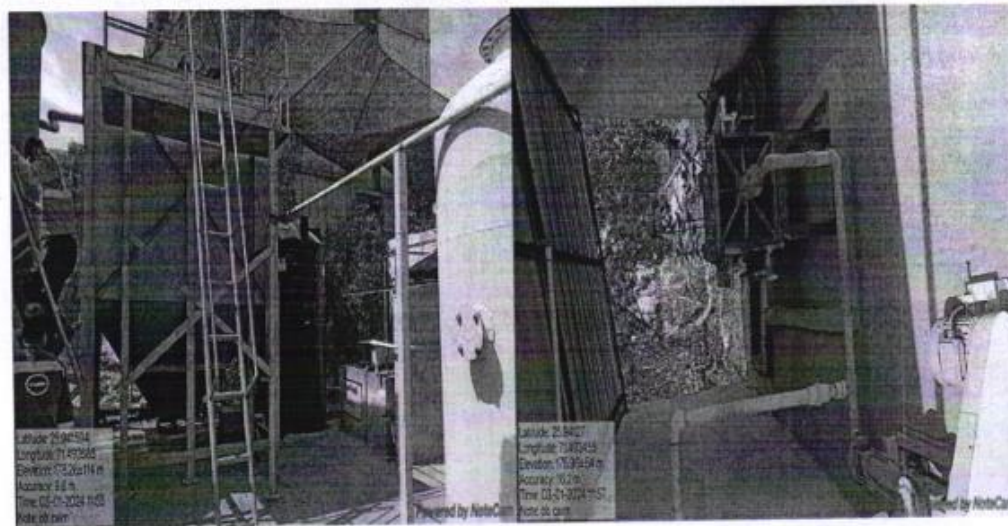
विषय: ग्राम- नागाणा, तहसील- बायतु, जिला- बाड़मेर स्थित मेसर्स वेदांता लिमिटेड, केयर्न ऑयल एंड गैस की निरीक्षण रिपोर्ट के संबंध में।

संदर्भ: मुख्यालय ई-मेल दिनांक 26/02/2024

महोदय,

उपरोक्त के संदर्भ में, कृपया सूचनार्थ एवं आगे की आवश्यक कार्रवाई हेतु ग्राम नागाणा, तहसील बायतु, जिला बाड़मेर स्थित मेसर्स वेदांता लिमिटेड, केयर्न ऑयल एंड गैस की निरीक्षण रिपोर्ट संलग्न देखें।





क्षेत्रीय कार्यालय, बालोतरा राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड

RPCB/RO/Balotra/BI-453/1249

दिनांक: 22/07/2024

जीआईसी (ओ एंड जी),

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड

4, इंस्टीट्यूशनल एरिया, झालाना इंगरी,

विषय:- मेसर्स वेदांता लिमिटेड (केयर्न ऑयल एंड गैस) के संचालन आधार के सीटीओ (विस्तार) के लिए निरीक्षण रिपोर्ट और विश्लेषण रिपोर्ट।

संदर्भ:- मुख्यालय के पत्र दिनांक 19.06.2024 द्वारा कारण बताओ नोटिस जारी किया गया।

महोदय,

उपरोक्त के संदर्भ में कृपया आवश्यक कार्रवाई हेतु ग्राम-नागाणा, तहसील-बाड़मेर, जिला-बाड़मेर स्थित मेसर्स वेदांता लिमिटेड (केयर्न ऑयल एंड गैस) की निरीक्षण रिपोर्ट तथा विश्लेषण रिपोर्ट संलग्न करें।

अनुलग्नक: जैसा कि ऊपर बताया गया है

सादर,

(राजकुमार सेहरा)

एसईई एवं क्षेत्रीय अधिकारी

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड					
निरीक्षण रिपोर्ट					
1	1. उद्योग का नाम:	वेदांता लिमिटेड, (पुराना नाम क्लेयरन ऑयल एंड गैस)			
	2. उद्योग का पता:	पता	गाँव	तहसील	ज़िला
		ऑपरेशन बेस	नगाणा	बाड़मेर	बाड़मेर
	3. ई-मेल:	ankit.sharma@cairindia.com			
	4. फ़ैक्स:	02982-225463			
	5. मोबाइल:	80033996696			
	6. टेलीफ़ोन:	02982660113			
2	निरीक्षण की तिथि	12.07 2024			
3	संपर्क किये गये व्यक्ति का नाम एवं पदनाम:	श्री अंकित शर्मा, पर्यावरण प्रबंधक			
4	उद्योग का प्रकार:	तेल और गैस - अन्वेषण और उत्पादन			
5	उद्योग की प्रकृति:	तेल और गैस - अन्वेषण और उत्पादन			

6	उद्योग का आकार: बड़ा/मध्यम/छोटा	बड़ा
7	उद्योग श्रेणी: लाल/नारंगी/हरा/अन्य	लाल
8	परिचालन की स्थिति: परिचालन/ गैर-परिचालन/बंद/कोई अन्य- यदि गैर-परिचालन- कारण और गैर-परिचालन की अवधि	चालू
9	साझेदारों/निदेशकों/ स्वामियों की पते सहित सूची	संलग्न है
10	वायु अधिनियम 1974 के अंतर्गत सहमति की स्थिति:	सीटीओ पत्र संख्या एफ(टेक)/ बाड़मेर(बाड़मेर5148(1\2023- 2024/7बी46-7648, आदेश संख्या: 2023-2024/तेल एवं गैस/8938, दिनांक 26/05/2024 वायु एवं जल अधिनियमों के अंतर्गत। सीटीओ 28/02/2029 तक वैध। सीटीई-विस्तार पत्र दिनांक 07,09.2022 द्वारा जारी। सीटीओ विस्तार हेतु आवेदन यूनिट एलडी 24118 के साथ किया गया और आवेदन संख्या 373143 26/05/2024 को प्रस्तुत किया गया।
11	जल अधिनियम, 1974 के तहत सहमति की स्थिति	सीटीओ पत्र संख्या एफ(टेक)/ बाड़मेर(बाड़मेर5148(1\2023- 2024/7बी46-7648, आदेश संख्या: 2023-2024/तेल एवं गैस/8938, दिनांक 22/03/2024 वायु एवं जल अधिनियमों के अंतर्गत। सीटीओ 28/02/2029 तक वैध। सीटीई-विस्तार पत्र दिनांक 07,09.2022 द्वारा जारी। सीटीओ विस्तार हेतु आवेदन यूनिट एलडी 24118 के साथ किया गया और आवेदन संख्या 373143 26/05/2024 को प्रस्तुत

		किया गया।
12	एचडब्ल्यूएम नियमों के तहत प्राधिकरण की स्थिति	एचडब्ल्यूएम प्राधिकरण सं आरपीसीबी-एचडब्ल्यूएम- 2021-2022 -एचडीएफ-एचएसडब्ल्यू- 88 दिनांक 30.06.2026 तक वैध
13	कच्चे माल का नाम और मात्रा (प्रति दिन या माह या वार्षिक)	आवासीय परिसर
14	उत्पाद(उत्पादों) और निर्मित उप-उत्पादों का नाम तथा मात्रा (प्रतिदिन या माह या वार्षिक)	ऑपरेशनल बेस - 2000 कार्मिकों का आवास 61889.48 स्क्वेयर मीटर इस्तेमाल किया गया - 34344.37 स्क्वेयर
15	जल संबंधी:	
	1 सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल	सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल
	2 डिजिटल मीटर - रिकॉर्ड डिजिटल डेटा के रूप में बनाए रखे जाते हैं	डिजिटल मीटर
	3 मीटर रीडिंग रिकॉर्ड उपलब्ध है?	-
	4 विभिन्न प्रक्रियाओं में जल उपभोग के लिए मीटरिंग व्यवस्था/	-

	उपयोग	
5	घरेलू और रुक-रुक कर अन्य परिचालन गतिविधियाँ	घरेलू गतिविधियों के लिए
6	लॉगबुक का रखरखाव किया गया ?	हां
16	अपशिष्ट जल उत्पादन (स्ट्रीम वार प्रति दिन)	घरेलू अपशिष्ट जल का उपचार 300 केएलडी क्षमता वाले ऑनसाइट एसटीपी (इकाई प्रतिनिधि के अनुसार) के माध्यम से किया जाएगा, हालाँकि निरीक्षण के दौरान एसटीपी निर्माणाधीन पाया गया, इसलिए एसटीपी की क्षमता का आकलन नहीं किया जा सका। हालाँकि, इकाई द्वारा उत्पन्न अपशिष्ट जल का उपचार मौजूदा एसटीपी के माध्यम से किया जा रहा था, जिसकी अनुमति 22.03.2024 के सहमति पत्र के माध्यम से दी गई थी।
17	क्या उद्योग सीईटीपी से जुड़ा है या उसके पास अपशिष्ट उपचार संयंत्र है या उपचार	

	की आवश्यकता नहीं है?	
18	यदि अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी) उपलब्ध कराया गया है, तो उसका विवरण (एकाधिक ईटीपी या एसटीपी के मामले में कृपया सभी का विवरण प्रदान करें): लागू नहीं	
क	अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी इकाई संचालन/प्रक्रियाओं का विवरण और स्थिति (प्रवाह पत्र संलग्न करें):	-
ख	निरीक्षण के समय ईटीपी इकाइयों की परिचालन स्थिति:	-
ग	क्या अपशिष्ट जल उपचार संयंत्र के लिए अलग से बिजली मीटर उपलब्ध है या नहीं? यदि हाँ, तो मीटर रीडिंग।	-
घ	क्या इनलेट, आउटलेट और रीसायकल के लिए पानी का मीटर लगाया गया है या नहीं? यदि हाँ, तो उसकी रीडिंग बताएँ।	-
ङ	क्या परिचालन, बिजली मीटर/पानी मीटर/रसायनों की खपत के लिए लॉगबुक रखी जाती है या नहीं?	-
च	अपशिष्ट जल की विशेषताएँ (कार्यस्थल अवलोकन के अनुसार) पीएच, तापमान, चालकता, घुलित ऑक्सीजन	-
19	अपशिष्ट जल का निर्वहन (प्रतिदिन)	
20	अपशिष्ट जल के निर्वहन/निपटान का बिंदु और अंतिम प्राप्तकर्ता निकाय में निपटान की पर्याप्तता।	
21	उपचारित अपशिष्ट का पुनर्चक्रण (यदि कोई हो)	-
22	पुनर्चक्रण व्यवस्था का विवरण	-

23	रीसाइक्लिंग के लिए मीटरिंग की व्यवस्था? अगर हाँ, तो मीटर रीडिंग						
24	क्या उद्योग CETP का सदस्य है? विवरण प्रदान करें।						-
25	सीईटीपी इनलेट मानदंड						-
26	सीईटीपी के उद्योग से अपशिष्ट जल के परिवहन की विधि:						-
27	सीईटीपी तक पहुंचने वाले कुल अपशिष्ट के लिए सीईटीपी की पर्याप्तता						-
28	वायु प्रदूषण का विवरण:						
क	प्रक्रिया स्टैक:						
	क्रमांक	प्रक्रिया से जुड़ा स्टैक	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	संभावित प्रदूषण	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणी	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	I	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा मीटर और घंटा मीटर की स्थिति	-				
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति	-				

ख	फ्लू गैसों के स्टैक							
	क्रमांक	संयंत्र से जुड़ी हिस्सेदारी	ईंधन	रेटेड ईंधन खपत (लीटर/घंटा, किलोग्राम/घंटा) एमएमएससीएफडी?	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	I	लागू नहीं	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा की स्थिति मीटर और घंटा मीटर	लागू नहीं					
	ii)	लॉगबुक और मीटर की स्थिति	लागू नहीं					
ग	क्षणिक उत्सर्जन का स्रोत और नियंत्रण के लिए किए गए उपाय, यदि कोई हो, विवरण और पर्याप्तता के साथ: इस सुविधा में क्लोज लूप सिस्टम है और इसमें प्रोसेस से कोई उत्सर्जन नहीं होता है।							
	क्र. सं.	स्रोत	प्रदूषकों का संभावित विवरण	संभावित प्रदूषक	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ		

	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति	लागू नहीं		
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति	लागू नहीं		
घ		भस्मक का विवरण: लागू नहीं			
	क	तरल पदार्थ के लिए खतरनाक अपशिष्ट (ठोस) के लिए यह संयुक्त है या नहीं			
	ख	निरीक्षण के समय परिचालन की स्थिति:			
	ग	तापमान C	प्राथमिक कक्ष		
			द्वितीयक कक्ष		

	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति				
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति				
ड	डीजीसेट का विवरण -					
	क्रमांक	रेटिंग	ध्वनिक बाड़े की स्थिति	का विवरण ढेर (मीटर)	स्टैक और ध्वनिक बाड़े की पर्याप्तता	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध है या नहीं?
	1	2 x 1850 केवीए	प्रदान किया	-	पर्याप्त	केवल ड्रिलिंग और कुएँ के रखरखाव के दौरान उपयोग किया जाता है। निरीक्षण के दौरान, कुएँ के पैड पर कोई ड्रिलिंग गतिविधि नहीं चल रही थी।
	2	2 एक्स 440 केवीए	प्रदान किया	-	पर्याप्त	
	3	3X 500 केवीए	प्रदान किया	-	पर्याप्त	
	4	3 x 62 केवीए	प्रदान किया	-	पर्याप्त	
	5	4 x 1500 केवीए	प्रदान किया	-	पर्याप्त	
च	दुर्गंध का स्रोत और नियंत्रण के लिए उठाए गए कदम, यदि कोई हों: यह सुविधा कोई दुर्गंध पैदा नहीं कर रही है					
30	फ्लाई ऐश प्रबंधन, सभी विवरणों के साथ, यदि लागू हो: लागू नहीं					
31	क	हानिकारक अपशिष्ट प्रबंधन के बारे में विवरण: प्रस्तुत एचडब्ल्यूए आवेदन के अनुसार विवरण नीचे दिए गए हैं:				
	क्रमांक	हानिकारक अपशिष्ट का स्रोत	हानिकारक अपशिष्ट की श्रेणी		हानिकारक अपशिष्ट की उत्पन्न/भंडारण मात्रा	

	i	प्रयुक्त तेल का इस्तेमाल- 5.1 - 5KL/प्रतिवर्ष		
32	सत्यापन और घोषणापत्रों में पाई गई अनियमितताएं/अंतराल		कोई अनियमितता नहीं देखी गई	
33	व्ययित एसिड का प्रबंधन/निपटान/ विलायक/ अपशिष्ट तेल, यदि लागू हो		-	
34	क्या उद्योग टीएसडीएफ साइट का सदस्य है या नहीं? केयर्न के पास एमपीटी में अपनी खुद की कैप्टिव एसडीएफ फैसिलिटी उपलब्ध है			
35	क	हानिकारक अपशिष्ट के लिए लॉगबुक	फॉर्म रखा जाता है	
	ख	4' x 6' आकार के डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति मुख्य द्वार	स्थल पर बोर्ड लगा है	
	ग	भंडारण पर डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति क्षेत्र	अपशिष्ट भंडारण क्षेत्रों पर अच्छे से डिस्प्ले है	
36	विद्युत सेवा संख्या		एमपीटी से कैप्टिव पावर बनाई जाती है और ओवर हेडलाइन के माध्यम से मंगला कुओं तक पहुँचाई जाती है	
37	जल सेवा संख्या		एमपीटी से जल लिया जाता है (प्राधिकृत भूजल संसाधन से)	
38	उद्योग से संबंधित अन्य प्रासंगिक जानकारी, जिसमें शिकायतें भी शामिल हैं			

39	निरीक्षण के दौरान एकत्रित जल/अपशिष्ट जल के नमूने का विवरण	संलग्न है								
40	निरीक्षण के दौरान एकत्रित वायु/उत्सर्जन नमूने का विवरण	-								
41	सीटीई/सीटीओ/प्राधिकरण/पंजीकरण/वचन/बैंक गारंटी (यदि कोई हो) का अनुपालन, ईसी - शर्तें (यदि लागू हों)	संकलित								
42	उपकर सत्यापन									
	<table><tr><td>क.</td><td>उपकर सत्यापन के लिए विभिन्न श्रेणियों में जल का उपभोग</td></tr><tr><td></td><td>श्रेणी -1 श्रेणी- 2 श्रेणी- 3 श्रेणी- 4 श्रेणी- 5</td></tr><tr><td>ख.</td><td>धारा 3 (2) और 3 (2क) के तहत दरों के लागू होने की सिफारिश और कारण सहित छूट</td></tr><tr><td>ग.</td><td>उपकर जमा करने का ब्यौरा-</td></tr></table>		क.	उपकर सत्यापन के लिए विभिन्न श्रेणियों में जल का उपभोग		श्रेणी -1 श्रेणी- 2 श्रेणी- 3 श्रेणी- 4 श्रेणी- 5	ख.	धारा 3 (2) और 3 (2क) के तहत दरों के लागू होने की सिफारिश और कारण सहित छूट	ग.	उपकर जमा करने का ब्यौरा-
	क.		उपकर सत्यापन के लिए विभिन्न श्रेणियों में जल का उपभोग							
			श्रेणी -1 श्रेणी- 2 श्रेणी- 3 श्रेणी- 4 श्रेणी- 5							
	ख.		धारा 3 (2) और 3 (2क) के तहत दरों के लागू होने की सिफारिश और कारण सहित छूट							
ग.	उपकर जमा करने का ब्यौरा-									
43	निरीक्षण के दौरान देखे गए विशिष्ट गैर-अनुपालन (यदि कोई हो):	इकाई ने ऑपरेशन बेस (टाउनशिप) के लिए सीटीओ-विस्तार हेतु								

		<p>पहले ही आवेदन कर दिया है, हालाँकि, उपरोक्त आवासीय परिसर के निरीक्षण के दौरान, यह निर्माणाधीन पाया गया और प्रतिनिधि के अनुसार, वे इसे चरणों में संचालित करने की योजना बना रहे हैं। इकाई में कुल 12 टावर हैं, और इनमें से 3 इस महीने के अंत तक पूरे हो जाएँगे और अगस्त तक (प्रतिनिधि के अनुसार) स्थापित हो जाएँगे।</p>
--	--	---

टिप्पणी

मंजूरी दी जा सकती है।

क्षेत्रीय अधिकारी, बालोतरा

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड					
निरीक्षण रिपोर्ट					
1	1. उद्योग का नाम:	वेदांता लिमिटेड, (पुराना नाम क्लेयर्न ऑयल एंड गैस)			
	2. उद्योग का पता:	पता	गाँव	तहसील	ज़िला
		एमडब्ल्यू 7	जोगासर कुआं	बायतू	बाड़मेर
	3. ई-मेल:	ankit.sharma@cairindia.com			
	4. फ़ैक्स:	02982-225463			
	5. मोबाइल:	80033996696			
	6. टेलीफ़ोन:	02982660113			
2	निरीक्षण की तिथि	12 जुलाई, 2024			
3	संपर्क किये गये व्यक्ति का नाम एवं पदनाम:	श्री अंकित शर्मा, पर्यावरण प्रबंधक			
4	उद्योग का प्रकार:	तेल और गैस - अन्वेषण और उत्पादन			
5	उद्योग की प्रकृति:	तेल और गैस - अन्वेषण और उत्पादन			
6	उद्योग का आकार: बड़ा/मध्यम/छोटा	बड़ा			
7	उद्योग श्रेणी: लाल/नारंगी/हरा/अन्य	लाल			

8	परिचालन की स्थिति: परिचालन/ गैर-परिचालन/बंद/कोई अन्य- यदि गैर-परिचालन- कारण और गैर-परिचालन की अवधि	चालू
9	साझेदारों/निदेशकों/ स्वामियों की पते सहित सूची	संलग्न है
10	वायु अधिनियम 1974 के अंतर्गत सहमति की स्थिति:	सीटीओ पत्र संख्या एफ(टेक)/ बाइमेर(बाइमेर5148(1\2023- 2024/7बी46-7648, आदेश संख्या: 2023-2024/तेल एवं गैस/8938, दिनांक 22/03/2024 वायु एवं जल अधिनियमों के अंतर्गत। सीटीओ 28/02/2029 तक वैध। सीटीई- विस्तार पत्र दिनांक 07,09.2022 द्वारा जारी। सीटीओ विस्तार हेतु आवेदन यूनिट एलडी 24118 के साथ किया गया और आवेदन संख्या 373143 26/05/2024 को प्रस्तुत किया गया।
11	जल अधिनियम, 1974 के तहत सहमति की स्थिति	सीटीओ पत्र संख्या एफ(टेक)/ बाइमेर(बाइमेर5148(1\2023- 2024/7बी46-7648, आदेश संख्या: 2023-2024/तेल एवं गैस/8938, दिनांक 22/03/2024 वायु एवं जल अधिनियमों के अंतर्गत। सीटीओ 28/02/2029 तक वैध। सीटीई- विस्तार पत्र दिनांक 07,09.2022 द्वारा जारी। सीटीओ विस्तार हेतु आवेदन यूनिट एलडी 24118 के साथ किया गया और आवेदन संख्या 373143 26/05/2024 को प्रस्तुत किया गया।
12	एचडब्ल्यूएम नियमों के तहत	एचडब्ल्यूएम प्राधिकरण सं आरपीसीबी-एचडब्ल्यूएम-2021-2022-एचडीएफ-एचएसडब्ल्यू-88 दिनांक

	प्राधिकरण की स्थिति	30.06.2026 तक वैध
13	कच्चे माल का नाम और मात्रा (प्रति दिन या माह या वार्षिक)	आवासीय परिसर
14	उत्पाद(उत्पादों) और निर्मित उप-उत्पादों का नाम तथा मात्रा (प्रतिदिन या माह या वार्षिक)	ऑपरेशनल बेस - 2000 कार्मिकों का आवास 66000 स्कवेयर मीटर प्लॉट- 6.50 हेक्टेयर
15	जल संबंधी:	
1	सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल	सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल
2	डिजिटल मीटर - रिकॉर्ड डिजिटल डेटा के रूप में बनाए रखे जाते हैं	डिजिटल मीटर
3	मीटर रीडिंग रिकॉर्ड उपलब्ध है?	-
4	विभिन्न प्रक्रियाओं में जल उपभोग के लिए मीटरिंग व्यवस्था/ उपयोग	-
5	घरेलू और रुक-रुक कर अन्य परिचालन गतिविधियाँ	घरेलू गतिविधियों के लिए
6	लॉगबुक का रखरखाव किया गया ?	हां

16	अपशिष्ट जल उत्पादन (स्ट्रीम वार प्रति दिन)	<p>घरेलू अपशिष्ट जल का उपचार 300 केएलडी क्षमता वाले ऑनसाइट एसटीपी (इकाई प्रतिनिधि के अनुसार) के माध्यम से किया जाएगा, हालाँकि निरीक्षण के दौरान एसटीपी निर्माणाधीन पाया गया, इसलिए एसटीपी की क्षमता का आकलन नहीं किया जा सका। हालाँकि, इकाई द्वारा उत्पन्न अपशिष्ट जल का उपचार मौजूदा एसटीपी के माध्यम से किया जा रहा था, जिसकी अनुमति 22.03.2024 के सहमति पत्र के माध्यम से दी गई थी।</p> <table><tr><td>उत्पन्न अपशिष्ट की मात्रा (केएलडी)</td><td>पुनर्चक्रित/पुनः उपयोग (KLD)</td><td>निपटाया/मुक्त (केएलडी)</td><td>पुनः उपयोग का तरीका</td></tr><tr><td>240</td><td>240</td><td>0</td><td>सिंचाई/ग्रीनबेल्ट क्षेत्र विकास/फलशिंग</td></tr></table>	उत्पन्न अपशिष्ट की मात्रा (केएलडी)	पुनर्चक्रित/पुनः उपयोग (KLD)	निपटाया/मुक्त (केएलडी)	पुनः उपयोग का तरीका	240	240	0	सिंचाई/ग्रीनबेल्ट क्षेत्र विकास/फलशिंग
उत्पन्न अपशिष्ट की मात्रा (केएलडी)	पुनर्चक्रित/पुनः उपयोग (KLD)	निपटाया/मुक्त (केएलडी)	पुनः उपयोग का तरीका							
240	240	0	सिंचाई/ग्रीनबेल्ट क्षेत्र विकास/फलशिंग							

		240	
		240	
		0	
17	क्या उद्योग सीईटीपी से जुड़ा है या उसके पास अपशिष्ट उपचार संयंत्र है या उपचार की आवश्यकता नहीं है?		
18	यदि अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी) उपलब्ध कराया गया है, तो उसका विवरण (एकाधिक ईटीपी या एसटीपी के मामले में कृपया सभी का विवरण प्रदान करें): लागू नहीं		
क	अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी इकाई संचालन/प्रक्रियाओं का विवरण और स्थिति (प्रवाह पत्र संलग्न करें):	-	
ख	निरीक्षण के समय ईटीपी इकाइयों की परिचालन स्थिति:	-	
ग	क्या अपशिष्ट जल उपचार संयंत्र के लिए अलग से बिजली मीटर उपलब्ध है या नहीं? यदि हाँ, तो मीटर रीडिंग।	-	
घ	क्या इनलेट, आउटलेट और रीसायकल के लिए पानी का मीटर लगाया गया है या नहीं? यदि हाँ, तो उसकी रीडिंग बताएँ।	-	

ड	क्या परिचालन, बिजली मीटर/पानी मीटर/रसायनों की खपत के लिए लॉगबुक रखी जाती है या नहीं?						-
च	अपशिष्ट जल की विशेषताएँ (कार्यस्थल अवलोकन के अनुसार) पीएच, तापमान, चालकता, घुलित ऑक्सीजन						-
19	अपशिष्ट जल का निर्वहन (प्रतिदिन)						
20	अपशिष्ट जल के निर्वहन/निपटान का बिंदु और अंतिम प्राप्तकर्ता निकाय में निपटान की पर्याप्तता।						
21	उपचारित अपशिष्ट का पुनर्चक्रण (यदि कोई हो)						-
22	पुनर्चक्रण व्यवस्था का विवरण						-
23	रीसाइक्लिंग के लिए मीटरिंग की व्यवस्था? अगर हाँ, तो मीटर रीडिंग						
24	क्या उद्योग CETP का सदस्य है? विवरण प्रदान करें।						-
25	सीईटीपी इनलेट मानदंड						-
26	सीईटीपी के उद्योग से अपशिष्ट जल के परिवहन की विधि:						-
27	सीईटीपी तक पहुंचने वाले कुल अपशिष्ट के लिए सीईटीपी की पर्याप्तता						-
28	वायु प्रदूषण का विवरण:						
क	प्रक्रिया स्टैक:						
	क्रमांक	प्रक्रिया से जुड़ा स्टैक	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी	संभावित प्रदूषण	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणी	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?

			पर्याप्तता					
	I	-	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा मीटर और घंटा मीटर की स्थिति	-					
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति	-					
ख	फ्लू गैसों के स्टैक							
	क्रमांक	संयंत्र से जुड़ी हिस्सेदारी	ईंधन	रेटेड ईंधन खपत (लीटर/घंटा, किलोग्राम/घंटा) एमएमएससीएफडी?	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	I	लागू नहीं	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा की	लागू नहीं					

		स्थिति मीटर और घंटा मीटर				
	ii)	लॉगबुक और मीटर की स्थिति	लागू नहीं			
ग	क्षणिक उत्सर्जन का स्रोत और नियंत्रण के लिए किए गए उपाय, यदि कोई हो, विवरण और पर्याप्तता के साथ: इस सुविधा में क्लोज लूप सिस्टम है और इसमें प्रोसेस से कोई उत्सर्जन नहीं होता है।					
	क्र. सं.	स्रोत	प्रदूषकों का संभावित विवरण	संभावित प्रदूषक	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति	लागू नहीं			
	ii)	संचालन और	लागू नहीं			

		मीटर की लॉगबुक की स्थिति	
घ		भस्मक का विवरण: लागू नहीं	
	क	तरल पदार्थ के लिए खतरनाक अपशिष्ट (ठोस) के लिए यह संयुक्त है या नहीं	
	ख	निरीक्षण के समय परिचालन की स्थिति:	
	ग	तापमान C	प्राथमिक कक्ष
			द्वितीयक कक्ष
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति	
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति	

ड	डीजीसेट का विवरण -						
	क्रमांक	रेटिंग		ध्वनिक बाड़े की स्थिति	का विवरण ढेर (मीटर)	स्टैक और ध्वनिक बाड़े की पर्याप्तता	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध है या नहीं?
		1	2 x 1850 केवीए	प्रदान किया	-	पर्याप्त	केवल ड्रिलिंग और कुएँ के रखरखाव के दौरान उपयोग किया जाता है। निरीक्षण के दौरान, कुएँ के पैड पर कोई ड्रिलिंग गतिविधि नहीं चल रही थी।
		2	2 एक्स 440 केवीए	प्रदान किया	-	पर्याप्त	
		3	3X 500 केवीए	प्रदान किया	-	पर्याप्त	
		4	3 x 62 केवीए	प्रदान किया	-	पर्याप्त	
		5	4 x 1500 केवीए	प्रदान किया	-	पर्याप्त	
च	दुर्गंध का स्रोत और नियंत्रण के लिए उठाए गए कदम, यदि कोई हों: यह सुविधा कोई दुर्गंध पैदा नहीं कर रही है						
30	फ्लाई ऐश प्रबंधन, सभी विवरणों के साथ, यदि लागू हो: लागू नहीं						
31	क	हानिकारक अपशिष्ट प्रबंधन के बारे में विवरण: प्रस्तुत एचडब्ल्यूए आवेदन के अनुसार विवरण नीचे दिए गए हैं:					
	क्रमांक	हानिकारक अपशिष्ट का स्रोत	हानिकारक अपशिष्ट की श्रेणी		हानिकारक अपशिष्ट की उत्पन्न/भंडारण मात्रा		
	i	प्रयुक्त तेल का इस्तेमाल- 5.1 - 5KL/प्रतिवर्ष					

32	सत्यापन और घोषणापत्रों में पाई गई अनियमितताएं/अंतराल		कोई अनियमितता नहीं देखी गई
33	व्ययित एसिड का प्रबंधन/निपटान/ विलायक/ अपशिष्ट तेल, यदि लागू हो		-
34	क्या उद्योग टीएसडीएफ साइट का सदस्य है या नहीं? केयर्न के पास एमपीटी में अपनी खुद की केप्टिव एसडीएफ फैसिलिटी उपलब्ध है		
35	क	हानिकारक अपशिष्ट के लिए लॉगबुक	फॉर्म रखा जाता है
	ख	4' x 6' आकार के डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति मुख्य द्वार	स्थल पर बोर्ड लगा है
	ग	भंडारण पर डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति क्षेत्र	अपशिष्ट भंडारण क्षेत्रों पर अच्छे से डिस्प्ले है
36	विद्युत सेवा संख्या		एमपीटी से कैप्टिव पावर बनाई जाती है और ओवर हेडलाइन के माध्यम से मंगला कुओं तक पहुँचाई जाती है
37	जल सेवा संख्या		एमपीटी से जल लिया जाता है (प्राधिकृत भूजल संसाधन से)
38	उद्योग से संबंधित अन्य प्रासंगिक जानकारी, जिसमें शिकायतें भी शामिल हैं		
39	निरीक्षण के दौरान एकत्रित जल/अपशिष्ट जल के नमूने का विवरण		संलग्न है
40	निरीक्षण के दौरान एकत्रित वायु/उत्सर्जन नमूने का विवरण		-
41	सीटीई/सीटीओ/प्राधिकरण/पंजीकरण/वचन/बैंक गारंटी (यदि कोई		संकलित

	हो) का अनुपालन, ईसी - शर्तें (यदि लागू हों)	
42	उपकर सत्यापन	
	क.	उपकर सत्यापन के लिए विभिन्न श्रेणियों में जल का उपभोग
		श्रेणी -1 श्रेणी- 2 श्रेणी- 3 श्रेणी- 4 श्रेणी- 5
	ख.	धारा 3 (2) और 3 (2क) के तहत दरों के लागू होने की सिफारिश और कारण सहित छूट
	ग.	उपकर जमा करने का ब्यौरा-
43	निरीक्षण के दौरान देखे गए विशिष्ट गैर-अनुपालन (यदि कोई हो):	इकाई ने ऑपरेशन बेस (टाउनशिप) के लिए सीटीओ-विस्तार हेतु पहले ही आवेदन कर दिया है, हालाँकि, उपरोक्त आवासीय परिसर के निरीक्षण के दौरान, यह निर्माणाधीन पाया गया और प्रतिनिधि के अनुसार, वे इसे चरणों में संचालित करने की योजना बना रहे हैं। इकाई में कुल 12 टावर हैं, और इनमें से 3 इस महीने के अंत तक पूरे हो जाएँगे और अगस्त

		तक (प्रतिनिधि के अनुसार) स्थापित हो जाएँगे।
--	--	---

टिप्पणी

1. उपरोक्त तथ्यों के मद्देनजर कारण बताओ नोटिस जारी किया जारी किया जा सकता है।

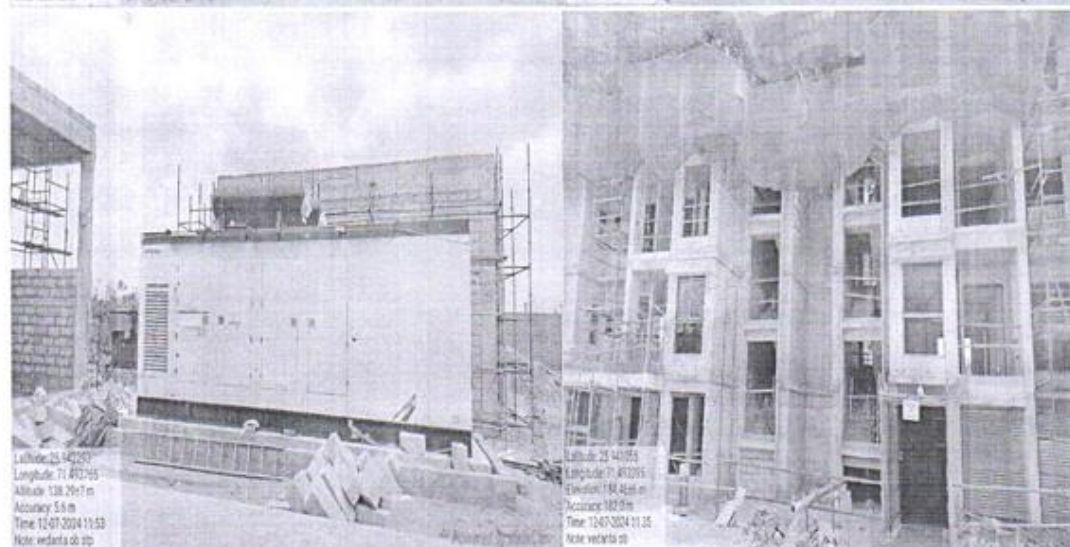
जितेन्द्र डाबी

क्षेत्रीय अधिकारी, बालोतरा

Photographic evidence:









Latitude: 25.941868
Longitude: 71.494279
Elevation: 188.6613 m
Accuracy: 7.1 m
Time: 12-07-2024 11:50
Note: vedanta ob stp

फॉर्म - X

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड

राज्य बोर्ड विश्लेषक की रिपोर्ट

(नियम-24 देखें)

रिपोर्ट संख्या 1146

रिपोर्ट दिनांक: 22/07/2024

मैं एतद्वारा प्रमाणित करता/करती हूँ कि मैं, डॉ. नारायण भूत, राज्य बोर्ड विश्लेषक, जल (प्रदूषण निवारण एवं नियंत्रण) अधिनियम, 1974 की धारा 53 की उपधारा (3) के अंतर्गत विधिवत नियुक्त, ने 15/07/2024 को जितेंद्र डाबी, जेईई, बालोतरा, आरएसपीसीबी बालोतरा से मेसर्स वेदांता लिमिटेड, केयर्न ऑयल एंड गैस (पुराना नाम केयर्न इंडिया लिमिटेड (ऐश्वर्या फील्ड)), प्लांट - ऑपरेशन बेस [24118], गाँव, तहसील-बाड़मेर, जिला-बाड़मेर के अपशिष्ट जल का एक नमूना प्राप्त किया, जो 12/07/2024 को एसटीपी के इनलेट से एकत्र किया गया था। नमूना विश्लेषण के लिए उपयुक्त स्थिति में था, जैसा कि नीचे बताया गया है।

मैं आगे प्रमाणित करता/करती हूँ कि मैंने 22/07/2024 को उपर्युक्त नमूने का विश्लेषण किया है और घोषणा करता/करती हूँ कि विश्लेषण का परिणाम निम्नानुसार होगा:-

S. No.	Parameters	Result
1	pH	6.63
2	Total Suspended Solids mg/l	328
3	Chemical Oxygen Demand (COD) mg/l	590
4	Bio-Chemical Oxygen Demand (BOD) (3days at 27° C) mg/l	190
5	Oil & Grease mg/l	7

प्राप्ति के समय सील, बन्धन और कंटेनर की स्थिति इस प्रकार थी: अक्षुण्ण ,
पर हस्ताक्षर किए गए

22/07/2024 को इस

बोर्ड विश्लेषक

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड क्षेत्रीय कार्यालय बालोतरा

क्षेत्रीय कार्यालय, राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, जसोल फांटा, जेडीवीवीएनएल कार्यालय के सामने, जसोल रोड बालोतरा, जिला - बालोतरा

फ़ोन: 9667576064

फॉर्म - X

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड

राज्य बोर्ड विश्लेषक की रिपोर्ट

(नियम-24 देखें)

रिपोर्ट संख्या 1147

रिपोर्ट दिनांक: 22/07/2024

मैं एतद्वारा प्रमाणित करता/करती हूँ कि मैं, डॉ. नारायण भूत, राज्य बोर्ड विश्लेषक, जल (प्रदूषण निवारण एवं नियंत्रण) अधिनियम, 1974 की धारा 53 की उपधारा (3) के अंतर्गत विधिवत नियुक्त, ने 15/07/2024 को जितेंद्र डाबी, जेईई, बालोतरा, आरएसपीसीबी बालोतरा से मेसर्स वेदांता लिमिटेड, केयर्न ऑयल एंड गैस (पुराना नाम केयर्न इंडिया लिमिटेड (ऐश्वर्या फील्ड)), प्लांट - ऑपरेशन बेस [24118], गाँव, तहसील-बाड़मेर, जिला-बाड़मेर के अपशिष्ट जल का एक नमूना प्राप्त किया, जो 12/07/2024 को एसटीपी के इनलेट से एकत्र किया गया था। नमूना विश्लेषण के लिए उपयुक्त स्थिति में था, जैसा कि नीचे बताया गया है।

मैं आगे प्रमाणित करता/करती हूँ कि मैंने 22/07/2024 को उपर्युक्त नमूने का विश्लेषण किया है और घोषणा करता/करती हूँ कि विश्लेषण का परिणाम निम्नानुसार होगा:-

Result of the analysis is as below :-

S. No.	Parameters	Result
1	pH	6.92
2	Total Suspended Solids mg/l	8
3	Chemical Oxygen Demand (COD) mg/l	14.1
4	Bio-Chemical Oxygen Demand (BOD) (3days at 27° C) mg/l	4.2
5	Oil & Grease mg/l	Not traceable

प्राप्ति के समय सील, बन्धन और कंटेनर की स्थिति इस प्रकार थी: अक्षुण्ण ,
पर हस्ताक्षर किए गए

22/07/2024 को इस

बोर्ड विश्लेषक

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड क्षेत्रीय कार्यालय बालोतरा

क्षेत्रीय कार्यालय, राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, जसोल फांटा, जेडीवीवीएनएल कार्यालय के सामने, जसोल रोड बालोतरा, जिला -
बालोतरा

फ़ोन: 9667576064

क्षेत्रीय कार्यालय, बालोतरा

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड

RPCB/RO/Balotra/BI-453/2707 दिनांक: 22/10/2024

जीआईसी (ओ एंड जी),

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड

4, इंस्टीट्यूशनल एरिया, झालाना इंगरी,

विषय:- मेसर्स वेदांता लिमिटेड (केयर्न ऑयल एंड गैस) के संचालन आधार के सीटीओ (विस्तार) के लिए निरीक्षण रिपोर्ट और विश्लेषण रिपोर्ट।

संदर्भ:- मुख्यालय के पत्र दिनांक 12.09.2024 के तहत अंतिम कारण बताओ नोटिस जारी किया गया।

महोदय,

उपरोक्त के संदर्भ में कृपया आवश्यक कार्रवाई हेतु ग्राम-नागाणा, तहसील-बाड़मेर, जिला-बाड़मेर स्थित मेसर्स वेदांता लिमिटेड (केयर्न ऑयल एंड गैस) की निरीक्षण रिपोर्ट संलग्न है।

संलग्न: - उपरोक्तानुसार

सादर,

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड					
निरीक्षण रिपोर्ट					
1	1. उद्योग का नाम:	वेदांता लिमिटेड, (पुराना नाम क्लेयर्न ऑयल एंड गैस)			
	2. उद्योग का पता:	पता	गाँव	तहसील	ज़िला
		एमडब्ल्यू 7	जोगासर कुआं	बायतू	बाड़मेर
	3. ई-मेल:	ankit.sharma@cairindia.com			
	4. फ़ैक्स:	02982-225463			
	5. मोबाइल:	80033996696			
	6. टेलीफ़ोन:	02982660113			
2	निरीक्षण की तिथि	21.10. 2024			
3	संपर्क किये गये व्यक्ति का नाम एवं पदनाम:	श्री अंकित शर्मा, संधारणीयता प्रबंधक			
4	उद्योग का प्रकार:	तेल और गैस - अन्वेषण और उत्पादन			
5	उद्योग की प्रकृति:	तेल और गैस - अन्वेषण और उत्पादन			
6	उद्योग का आकार: बड़ा/मध्यम/छोटा	बड़ा			
7	उद्योग श्रेणी: लाल/नारंगी/हरा/अन्य	लाल			

8	परिचालन की स्थिति: परिचालन/ गैर-परिचालन/बंद/कोई अन्य- यदि गैर-परिचालन- कारण और गैर-परिचालन की अवधि	चालू
9	साझेदारों/निदेशकों/ स्वामियों की पते सहित सूची	संलग्न है
10	वायु अधिनियम 1974 के अंतर्गत सहमति की स्थिति:	सीटीओ पत्र संख्या एफ(टेक)/ बाइमेर(बाइमेर5148(1\2023- 2024/7बी46-7648, आदेश संख्या: 2023-2024/तेल एवं गैस/8938, दिनांक 26/05/2024 वायु एवं जल अधिनियमों के अंतर्गत। सीटीओ 28/02/2029 तक वैध। सीटीई-विस्तार पत्र दिनांक 07,09.2022 द्वारा जारी। सीटीओ विस्तार हेतु आवेदन यूनिट एलडी 24118 के साथ किया गया और आवेदन संख्या 373143 26/05/2024 को प्रस्तुत किया गया।
11	जल अधिनियम, 1974 के तहत सहमति की स्थिति	सीटीओ पत्र संख्या एफ(टेक)/ बाइमेर(बाइमेर5148(1\2023- 2024/7बी46-7648, आदेश संख्या: 2023-2024/तेल एवं गैस/8938, दिनांक 22/03/2024 वायु एवं जल अधिनियमों के अंतर्गत। सीटीओ 28/02/2029 तक वैध। सीटीई-विस्तार पत्र दिनांक 07,09.2022 द्वारा जारी। सीटीओ विस्तार हेतु आवेदन यूनिट एलडी 24118 के साथ किया गया और आवेदन संख्या 373143 26/05/2024 को प्रस्तुत किया गया।

12	एचडब्ल्यूएम नियमों के तहत प्राधिकरण की स्थिति	एचडब्ल्यूएम प्राधिकरण सं आरपीसीबी-एचडब्ल्यूएम- 2021-2022-एचडीएफ-एचएसडब्ल्यू-88 दिनांक 30.06.2026 तक वैध
13	कच्चे माल का नाम और मात्रा (प्रति दिन या माह या वार्षिक)	आवासीय परिसर
14	उत्पाद(उत्पादों) और निर्मित उप-उत्पादों का नाम तथा मात्रा (प्रतिदिन या माह या वार्षिक)	ऑपरेशनल बेस - 2000 कार्मिकों का आवास 61889.48 स्क्वेयर मीटर इस्तेमाल किया गया - 34344.37 स्क्वेयर
15	जल संबंधी:	
1	सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल	सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल
2	डिजिटल मीटर - रिकॉर्ड डिजिटल डेटा के रूप में बनाए रखे जाते हैं	डिजिटल मीटर
3	मीटर रीडिंग रिकॉर्ड उपलब्ध है?	-
4	विभिन्न प्रक्रियाओं में जल उपभोग के लिए मीटरिंग व्यवस्था/ उपयोग	-

5	घरेलू और रुक-रुक कर अन्य परिचालन गतिविधियाँ	घरेलू गतिविधियों के लिए
6	लॉगबुक का रखरखाव किया गया ?	हां
16	अपशिष्ट जल उत्पादन (स्ट्रीम वार प्रति दिन)	घरेलू अपशिष्ट जल का उपचार 300 केएलडी क्षमता वाले ऑनसाइट एसटीपी (इकाई प्रतिनिधि के अनुसार) के माध्यम से किया जाएगा, हालाँकि निरीक्षण के दौरान एसटीपी निर्माणाधीन पाया गया, इसलिए एसटीपी की क्षमता का आकलन नहीं किया जा सका। हालाँकि, इकाई द्वारा उत्पन्न अपशिष्ट जल का उपचार मौजूदा एसटीपी के माध्यम से किया जा रहा था, जिसकी अनुमति 22.03.2024 के सहमति पत्र के माध्यम से दी गई थी।
17	क्या उद्योग सीईटीपी से जुड़ा है या उसके पास अपशिष्ट उपचार संयंत्र है या उपचार की आवश्यकता नहीं है?	

18	यदि अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी) उपलब्ध कराया गया है, तो उसका विवरण (एकाधिक ईटीपी या एसटीपी के मामले में कृपया सभी का विवरण प्रदान करें): लागू नहीं	
क	अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी इकाई संचालन/प्रक्रियाओं का विवरण और स्थिति (प्रवाह पत्र संलग्न करें):	-
ख	निरीक्षण के समय ईटीपी इकाइयों की परिचालन स्थिति:	-
ग	क्या अपशिष्ट जल उपचार संयंत्र के लिए अलग से बिजली मीटर उपलब्ध है या नहीं? यदि हाँ, तो मीटर रीडिंग।	-
घ	क्या इनलेट, आउटलेट और रीसायकल के लिए पानी का मीटर लगाया गया है या नहीं? यदि हाँ, तो उसकी रीडिंग बताएँ।	-
ङ	क्या परिचालन, बिजली मीटर/पानी मीटर/रसायनों की खपत के लिए लॉगबुक रखी जाती है या नहीं?	-
च	अपशिष्ट जल की विशेषताएँ (कार्यस्थल अवलोकन के अनुसार) पीएच, तापमान, चालकता, घुलित ऑक्सीजन	-
19	अपशिष्ट जल का निर्वहन (प्रतिदिन)	
20	अपशिष्ट जल के निर्वहन/निपटान का बिंदु और अंतिम प्राप्तकर्ता निकाय में निपटान की पर्याप्तता।	
21	उपचारित अपशिष्ट का पुनर्चक्रण (यदि कोई हो)	-
22	पुनर्चक्रण व्यवस्था का विवरण	-
23	रीसाइक्लिंग के लिए मीटरिंग की व्यवस्था? अगर हाँ, तो मीटर रीडिंग	

24	क्या उद्योग CETP का सदस्य है? विवरण प्रदान करें।						-
25	सीईटीपी इनलेट मानदंड						-
26	सीईटीपी के उद्योग से अपशिष्ट जल के परिवहन की विधि:						-
27	सीईटीपी तक पहुंचने वाले कुल अपशिष्ट के लिए सीईटीपी की पर्याप्तता						-
28	वायु प्रदूषण का विवरण:						
क	प्रक्रिया स्टैक:						
	क्रमांक	प्रक्रिया से जुड़ा स्टैक	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	संभावित प्रदूषण	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणी	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	I	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा मीटर और घंटा मीटर की स्थिति	-				
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति	-				
ख	फ्लू गैसों के स्टैक						

	क्रमांक	संयंत्र से जुड़ी हिस्सेदारी	ईंधन	रेटेड ईंधन खपत (लीटर/घंटा, किलोग्राम/घंटा) एमएमएससीएफडी?	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	I	लागू नहीं	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा की स्थिति मीटर और घंटा मीटर	लागू नहीं					
	ii)	लॉगबुक और मीटर की स्थिति	लागू नहीं					
ग	क्षणिक उत्सर्जन का स्रोत और नियंत्रण के लिए किए गए उपाय, यदि कोई हो, विवरण और पर्याप्तता के साथ: इस सुविधा में क्लोज लूप सिस्टम है और इसमें प्रोसेस से कोई उत्सर्जन नहीं होता है।							
	क्र. सं.	स्रोत	प्रदूषकों का संभावित विवरण	संभावित प्रदूषक	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ		
	i)	ऊर्जा मीटर	लागू नहीं					

		और घंटे मीटर की स्थिति			
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति	लागू नहीं		
घ		भस्मक का विवरण: लागू नहीं			
	क	तरल पदार्थ के लिए खतरनाक अपशिष्ट (ठोस) के लिए यह संयुक्त है या नहीं			
	ख	निरीक्षण के समय परिचालन की स्थिति:			
	ग	तापमान C	प्राथमिक कक्ष		
			द्वितीयक कक्ष		
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति			

	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति				
ड	डीजीसेट का विवरण -					
	क्रमांक	रेटिंग	ध्वनिक बाड़े की स्थिति	का विवरण ढेर (मीटर)	स्टैक और ध्वनिक बाड़े की पर्याप्तता	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध है या नहीं?
	1	2 x 1850 केवीए	प्रदान किया	-	पर्याप्त	केवल ड्रिलिंग और कुएँ के रखरखाव के दौरान उपयोग किया जाता है। निरीक्षण के दौरान, कुएँ के पैड पर कोई ड्रिलिंग गतिविधि नहीं चल रही थी।
	2	2 एक्स 440 केवीए	प्रदान किया	-	पर्याप्त	
	3	3X 500 केवीए	प्रदान किया	-	पर्याप्त	
	4	3 x 62 केवीए	प्रदान किया	-	पर्याप्त	
	5	4 x 1500 केवीए	प्रदान किया	-	पर्याप्त	
च	दुर्गंध का स्रोत और नियंत्रण के लिए उठाए गए कदम, यदि कोई हों: यह सुविधा कोई दुर्गंध पैदा नहीं कर रही है					
30	फ्लाई ऐश प्रबंधन, सभी विवरणों के साथ, यदि लागू हो: लागू नहीं					
31	क	हानिकारक अपशिष्ट प्रबंधन के बारे में विवरण: प्रस्तुत एचडब्ल्यूए आवेदन के अनुसार विवरण नीचे दिए गए हैं:				
	क्रमांक	हानिकारक अपशिष्ट का स्रोत	हानिकारक अपशिष्ट की श्रेणी		हानिकारक अपशिष्ट की उत्पन्न/भंडारण मात्रा	
	i	प्रयुक्त तेल का इस्तेमाल- 5.1 - 5KL/प्रतिवर्ष				

32	सत्यापन और घोषणापत्रों में पाई गई अनियमितताएं/अंतराल	कोई अनियमितता नहीं देखी गई
33	व्ययित एसिड का प्रबंधन/निपटान/ विलायक/ अपशिष्ट तेल, यदि लागू हो	-
34	क्या उद्योग टीएसडीएफ साइट का सदस्य है या नहीं? केयर्न के पास एमपीटी में अपनी खुद की कैप्टिव एसडीएफ फैसिलिटी उपलब्ध है	
35	क	हानिकारक अपशिष्ट के लिए लॉगबुक फॉर्म रखा जाता है
	ख	4' x 6' आकार के डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति मुख्य द्वार स्थल पर बोर्ड लगा है
	ग	भंडारण पर डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति क्षेत्र अपशिष्ट भंडारण क्षेत्रों पर अच्छे से डिस्प्ले है
36	विद्युत सेवा संख्या	एमपीटी से कैप्टिव पावर बनाई जाती है और ओवर हेडलाइन के माध्यम से मंगला कुओं तक पहुँचाई जाती है
37	जल सेवा संख्या	एमपीटी से जल लिया जाता है (प्राधिकृत भूजल संसाधन से)
38	उद्योग से संबंधित अन्य प्रासंगिक जानकारी, जिसमें शिकायतें भी शामिल हैं	
39	निरीक्षण के दौरान एकत्रित जल/अपशिष्ट जल के नमूने का विवरण	संग्रह है
40	निरीक्षण के दौरान एकत्रित वायु/उत्सर्जन नमूने का विवरण	-

41	सीटीई/सीटीओ/प्राधिकरण/पंजीकरण/वचन/बैंक गारंटी (यदि कोई हो) का अनुपालन, ईसी - शर्तें (यदि लागू हों)	संकलित								
42	<div>उपकर सत्यापन</div> <table><tr><td>क.</td><td>उपकर सत्यापन के लिए विभिन्न श्रेणियों में जल का उपभोग</td></tr><tr><td></td><td>श्रेणी -1 श्रेणी- 2 श्रेणी- 3 श्रेणी- 4 श्रेणी- 5</td></tr><tr><td>ख.</td><td>धारा 3 (2) और 3 (2क) के तहत दरों के लागू होने की सिफारिश और कारण सहित छूट</td></tr><tr><td>ग.</td><td>उपकर जमा करने का ब्यौरा-</td></tr></table>	क.	उपकर सत्यापन के लिए विभिन्न श्रेणियों में जल का उपभोग		श्रेणी -1 श्रेणी- 2 श्रेणी- 3 श्रेणी- 4 श्रेणी- 5	ख.	धारा 3 (2) और 3 (2क) के तहत दरों के लागू होने की सिफारिश और कारण सहित छूट	ग.	उपकर जमा करने का ब्यौरा-	
क.	उपकर सत्यापन के लिए विभिन्न श्रेणियों में जल का उपभोग									
	श्रेणी -1 श्रेणी- 2 श्रेणी- 3 श्रेणी- 4 श्रेणी- 5									
ख.	धारा 3 (2) और 3 (2क) के तहत दरों के लागू होने की सिफारिश और कारण सहित छूट									
ग.	उपकर जमा करने का ब्यौरा-									
43	निरीक्षण के दौरान देखे गए विशिष्ट गैर-अनुपालन (यदि कोई हो):	इकाई ने ऑपरेशन बेस (टाउनशिप) के लिए सीटीओ-विस्तार हेतु पहले ही आवेदन कर दिया है, हालाँकि, उपरोक्त आवासीय परिसर के निरीक्षण के दौरान, यह निर्माणाधीन पाया गया और प्रतिनिधि के अनुसार, वे इसे चरणों में संचालित करने की योजना बना रहे								

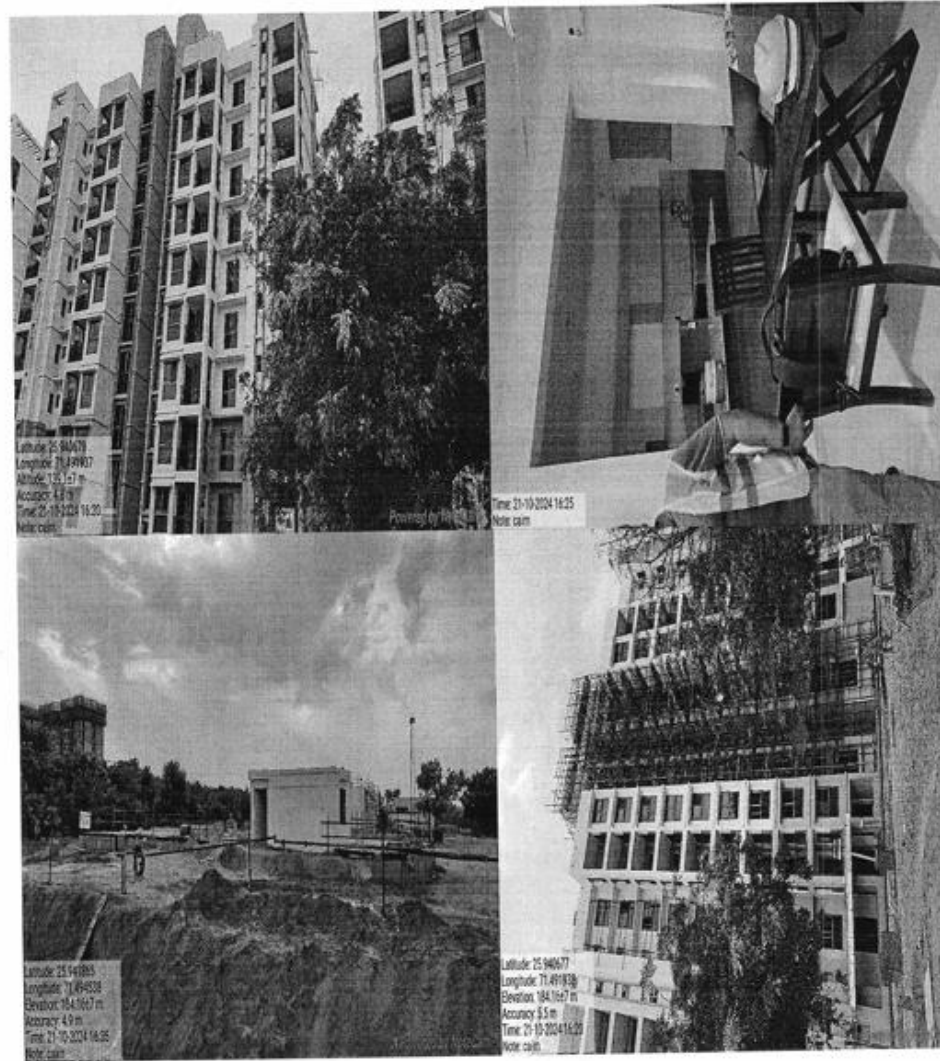
		हैं। इकाई में कुल 12 टावर हैं, और इनमें से 3 इस महीने के अंत तक पूरे हो जाएँगे और अगस्त तक (प्रतिनिधि के अनुसार) स्थापित हो जाएँगे।
--	--	---

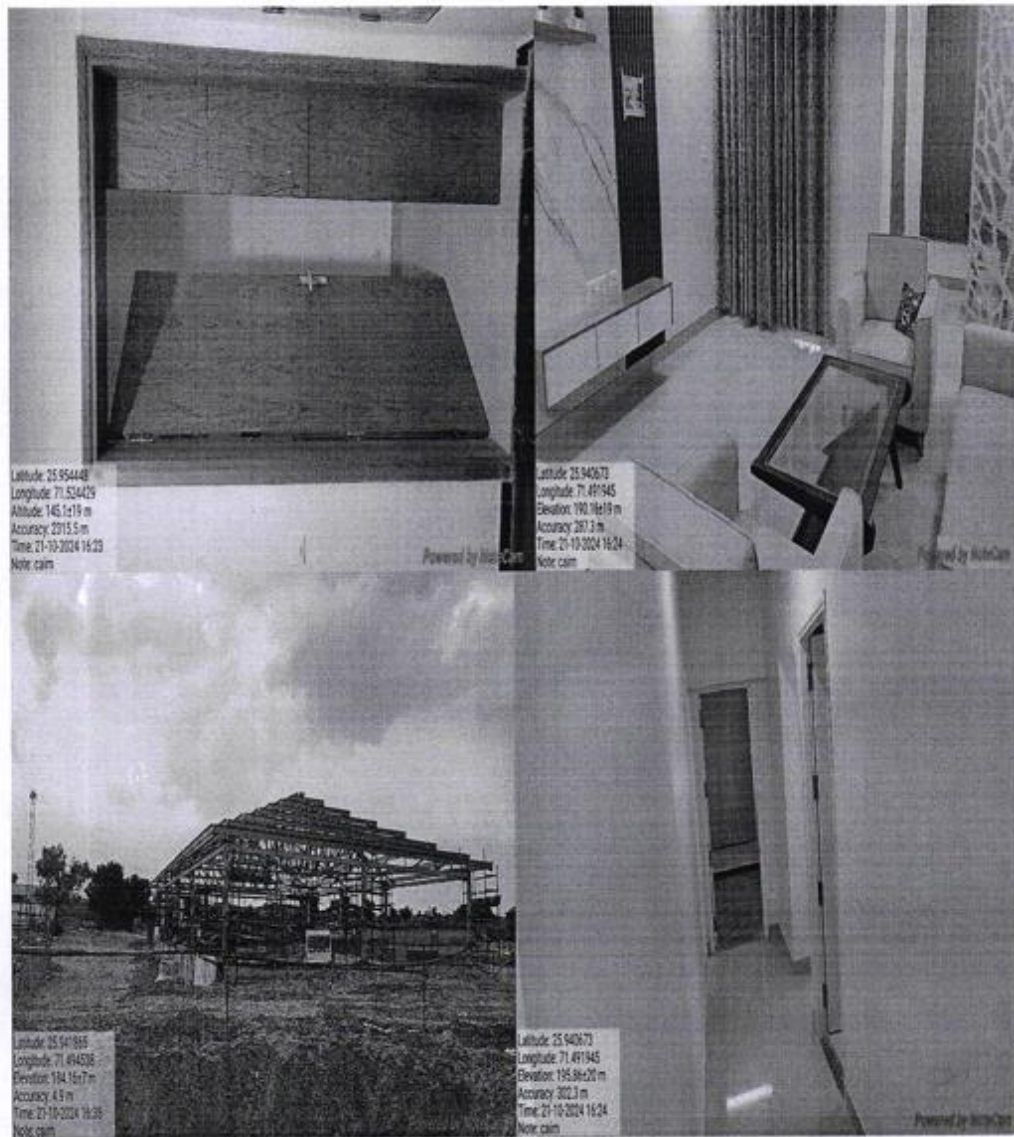
टिप्पणी

मंजूरी दी जा सकती है।

क्षेत्रीय अधिकारी, बालोतरा

Photographic evidence:







उद्योगों के निरीक्षण के लिए प्रारूप
हानिकारक अपशिष्ट के उत्पादन और प्रबंधन के संबंध में

क्रम सं.	विवरण	स्थिति/विवरण
1	उद्योग का नाम	मेसर्स वेदांता लिमिटेड (केयर्न ऑयल एंड गैस) पीएमएल - 1 मंगला कुआं पैड- 03
2	उद्योग का पूरा डाक पता	गांव खांजी का ताला तहसील: बायतौ जिला: बाड़मेर, राजस्थान
3	वेबसाइट	www.vedanta.com
4	टेलीफोन और फैक्स नंबर	02082-660113
5	अक्षांश और देशांतर	71°31'30.74"पूर्व 25°58'28.10"उत्तर
6	ईमेल	pmu@vedanta.com
7	दौरे की तारीख	25/08/2021
8	संपर्क व्यक्ति, नाम, पदनाम और संपर्क संख्या	डॉ. बीआर जट, मुख्य पर्यावरण प्रबंधक - ऑनशोर 8003996696
9	दौरा करने वाले अधिकारियों के नाम और पदनाम यूनिट	श्री भाला राम सियाग, सहायक पर्यावरण अभियंता श्री अनिल कुमार पालीवाल, कनिष्ठ पर्यावरण अभियंता
10	प्रत्येक उत्पाद के लिए प्रक्रिया का संक्षिप्त विवरण। कच्चे माल और हानिकारक अपशिष्ट उत्पादन के स्रोतों के साथ-साथ द्रव्यमान संतुलन को दर्शाते हुए प्रक्रिया प्रवाह आरेख भी संलग्न करें।	

	यह एक हाइड्रोकार्बन अन्वेषण और उत्पादन कुआँ पैड है। सभी कुओं से उत्पादन द्रव (कुआँ द्रव) को आगे की प्रक्रिया के लिए इंद्रा-फील्ड पाइपलाइन के माध्यम से एमपीटी में पंप किया जा रहा है। अलग से उत्पादित जल और पॉलीमर विलयन युक्त इंजेक्शन द्रव एमपीटी से प्राप्त किया जा रहा है और इंजेक्शन कुओं में पंप किया जा रहा है। कुएँ पैड पर कच्चे तेल का कोई प्रसंस्करण नहीं होता है । हाइड्रोकार्बन के उत्पादन के लिए किसी कच्चे माल की आवश्यकता नहीं होती, सिवाय कुछ रसायनों के जिनका उपयोग कुओं के रखरखाव में किया जाता है। हानिकारक अपशिष्ट का विवरण नीचे अनुभाग 15 में दिया गया है।				
11	कमीशनिंग का वर्ष	जुलाई 2011			
12	प्रत्येक उत्पाद का उत्पादन (एमटी या केएल/दिन में)	क्रमांक	उत्पाद	इकाई के साथ मात्रा	परिचालन स्थिति
		1	कच्चा तेल	25,000.00 बीओपीडी	चालू
		2	प्राकृतिक गैस	5.00 एमएमएससीएफडी	चालू
13	जल अधिनियम, 1974 के तहत सहमति की स्थिति	आदेश संख्या 2019-2020/000/2943 दिनांक 03/03/2020 द्वारा सहमति प्रदान की गई और 30/06/2024 तक मान्य है			
14	जल अधिनियम, 1981 के तहत सहमति की स्थिति	आदेश संख्या 2019-2020/000/2943 दिनांक 03/03/2020 द्वारा सहमति प्रदान की गई और 30/06/2024 तक मान्य है			
15	हानिकारक (प्रबंधन, हथालन और सीमापार संचलन) नियम, 2008 (एचडब्ल्यूएम नियम, 2008) के तहत प्राधिकरण की स्थिति / हानिकारक और अन्य अपशिष्ट (प्रबंधन और सीमापार संचलन) नियम, 2016 (एचओडब्ल्यूएम नियम, 2016) और अधिकृत हानिकारक अपशिष्ट (हानिकारक अपशिष्ट) का विवरण (कृपया प्राधिकरण की प्रति भी संलग्न करें): एचडब्ल्यूएम को फाइल संख्या 0(000)/ बाइमेर				

(बाइमेर)/7(1)/2009-2010/11127-11129 दिनांक 02/03/2017 के माध्यम से मंजूरी दी गई

नवीनीकरण हानिकारक अपशिष्ट आवेदन का विवरण: आवेदन आईडी 282386 यूनिट आईडी 24118

आवेदन की तिथि: 25/05/2021

क्र मां क	हानिकारक अपशिष्ट का स्रोत	श्रेणी हानिकारक अपशिष्ट	उत्पन्न/भंडारण हानिकारक अपशिष्ट की मात्रा
1	अपशिष्ट-आधारित मिट्टी को छोड़कर ड्रिल कटिंग	2.1	925.00 मीट्रिक टन/कुआं (एसएलडी/ सहप्रसंस्करण
2	तेल युक्त कीचड़	2.2	53 मीट्रिक टन/वेल/ सह-प्रसंस्करण /भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ताओं को बिक्री
3	तेल युक्त ड्रिलिंग कीचड़	2.3	475 मीट्रिक टन/वेल कैप्टिव एसएलई/ सीमेंट भट्ठी में सह-प्रसंस्करण /पुनर्प्रसंस्करण
4	प्रयुक्त तेल का उपयोग	5.1	पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता/पुनर्प्रसंस्करणकर्ता को 5 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष बिक्री
5	तेल युक्त अपशिष्ट/अवशेष	5.2	55 मीट्रिक टन/वेल/वार्षिक एसएलई/ सहप्रसंस्करण /भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ताओं को बिक्री

	6	तेल से दूषित कीचड़ और फिल्टर	3.3	8 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष एसएलएफ/ सहप्रसंस्करण /भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ताओं को बिक्री
	7	खाली बैरल/ कंटेनर/ लाइनर हानिकारक रसायनों/ अपशिष्टों से संदूषित होते हैं	33.1	पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता को 8 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष बिक्री
	8	दूषित सूती कपड़े या अन्य सफाई सामग्री	33.2	10 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष भस्मीकरण/ सहप्रसंस्करण
	9	सांद्रता या वाष्पीकरण अवशेष	37.3	50 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष एसएलएफ/ सहप्रसंस्करण
16	एचओडब्ल्यूएम नियम, 2016 की अनुसूची I या II के अनुसार श्रेणी के साथ इकाई से उत्पादित सभी प्रकार के हार्डवेयर का उल्लेख करें)			
	निरीक्षण के दौरान निरीक्षण दल द्वारा सत्यापित हानिकारक अपशिष्ट उत्पादन की विभिन्न श्रेणियों और उनकी मात्रा का विवरण नीचे तालिका-1 में दिया गया है:			

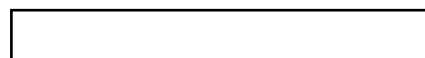
क्र मां क	सुविधा में विभिन्न उत्पादन संयंत्र/ प्रक्रिया	टन में उत्पन्न हार्डवेयर का नाम (श्रेणी सहित) और प्रति टन इनपुट की मात्रा *	स्वीकृत उत्पाद के प्रति टन एचडब्ल्यू उत्पादन (टन में)	एचडब्ल्यू सहमति क्षमता के अनुसार उत्पादन उत्पाद (प्रति माह या प्रति वर्ष टन)	उत्पादित उत्पादों या प्रयुक्त इनपुट की वास्तविक मात्रा				पिछले वित्तीय वर्ष के दौरान			
					चालू वित्तीय वर्ष के दौरान (निरीक्षण की तिथि तक)		पिछले वित्तीय वर्ष के दौरान		चालू वित्तीय वर्ष के दौरान (निरीक्षण की तिथि तक)		पिछले वित्तीय वर्ष के दौरान	
					उत्पाद	इनपुट	उत्पाद	इनपुट	उत्पाद	इनपु ट	उत्पाद	इनपु ट
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)		(7)		(8)		(9)	
1	हाइड्रोकार्बन की खोज और उत्पादन तथा स्थानीय पृथक्करण	1. दूषित सूती कपड़े और अन्य सफाई सामग्री (श्रेणी	हाइड्रोकार्बन के उत्पादन के लिए किसी कच्चे माल की आवश्यकता नहीं	उपरोक्त धारा 15 में हानिकारक अपशिष्ट की अधिकृत मात्रा प्रदान की	कच्चा तेल: 2382 □□□□ प्राकृतिक गैस:	हाइड्रोका र्बन उत्पादन के लिए किसी कच्चे माल की	कच्चा तेल: 3024 बीबीएल /दिन प्राकृति	हाइ ड्रो का र्बन उ त्पा दन के	दूषित तैलीय कपड़े (33.2)- 0.127 मीट्रिक टन खर्च/प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1); -	दूषित तैलीय कपड़े (33.2)- 0.452 मीट्रिक टन खर्च/प्रयुक्त तेल (श्रेणी		

		सुविधा	33.2) खर्च/प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1); केएल 2. खर्च,प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1), केएल 3. अपशिष्ट, शेष तेल (श्रेणी 5.2) अपशिष्ट तेल		गई है। हानिकारक अपशिष्ट का उत्पादन उत्पादन क्षमता पर आधारित नहीं है	0.53 एमएमएससीएफ डी	आवश्यकता नहीं	क गैस: 0.71 एमएमएससीएफ डी	लिए किसी कच्चे माल की आवश्यकता नहीं	0.135 □□	5.1); - 0.239□□ अपशिष्ट, शेष तेल (श्रेणी 5.2) अपशिष्ट तेल- 17.780 केएल
17	कैप्टिव रीसाइक्लिंग/उपयोग/भस्मीकरण/ सुरक्षित भूमि भराव सुविधा विवरण				एमपीटी, कवास बाइमेर में मौजूद कैप्टिव टीएसडीएफ						
18	हार्डवेयर भंडारण का विवरण, संग्रहीत हार्डवेयर की मात्रा और भंडारण की अवधि										

3. भंडारण सुविधा का विवरण और क्षमता:

- (i) लाइनयुक्त/ बिना लाइनयुक्त : अपशिष्ट जल के अंतरिम भंडारण के लिए लाइनयुक्त गड्ढे उपलब्ध हैं। ड्रिल कटिंग को सह-प्रसंस्करण के माध्यम से निपटाया जाता है।
- (ii) खुले/ढके हुए तथा वर्षा जल के प्रवेश से सुरक्षित: खुले गड्ढे, लेकिन वर्षा जल के प्रवेश से बचने के लिए गड्ढों के चारों ओर उचित बांध की दीवारें होनी चाहिए।
- (iii) क्षमता: आकार: 69 मीटर × 18 मीटर × 2.5 मीटर
- (iv) भस्म करने योग्य हानिकारक अपशिष्ट भंडारण के मामले में, सीपीसीबी दिशानिर्देशों के अनुपालन पर टिप्पणी करें: तैलीय चिथड़ों को अपशिष्ट डिब्बों में एकत्र किया जाता है और सह-प्रसंस्करण के माध्यम से आगे के निपटान के लिए एमपीटी में स्थानांतरित किया जाता है।

4. संग्रहीत हार्डवेयर का विवरण



तालिका 2: संग्रहीत हार्डवेयर का विवरण

क्र म सं.	नाम एवं श्रेणी [तालिका 1 के कॉलम (3) के	टन में उत्पन्न वास्तविक हानिकारक अपशिष्ट	पिछला स्टॉक (टन में) (पिछले वित्तीय वर्ष की शुरुआत में)	निरीक्षण के दिन भंडारित पाई गई वास्तविक मात्रा (टन में) (14)	शेष राशि (इंच में) टन) (कॉलम 13 +	अधिकृत रिसाइक्लर/सह- प्रोसेसर/टीएसडीएफ/आ दि को हार्डवेयर के हस्तांतरण की नवीनतम
-----------------	--	---	--	---	---	--

(10)	अनुसार] (11)	[तालिका 1 के कॉलम (8) और (9) का योग](12)	(13)		कॉलम 14) (15)	तिथि। (16)
1.	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	16.07.2021 (तैलीय कपड़े एमपीटी टीएसडीएफ यार्ड को भेजे गए)

5. इस पर टिप्पणी कि क्या हानिकारक अपशिष्ट को एचओडब्ल्यूएम नियमों के नियम 9 के अनुपालन में समय पर अधिकृत रिसाइक्लर/सह-प्रोसेसर टीएसडीएफ/आदि को भेजा जा रहा है : हाँ

19	अधिकृत वास्तविक सामान्य टीएसडीएफ को भेजे गए हार्डवेयर की श्रेणियाँ और मात्रा: शून्य। एमपीटी में एक कैप्टिव टीएसडीएफ है (टीएसडीएफ के लिए हानिकारक अपशिष्ट देखें। एमपीटी /हानिकारक अपशिष्ट/2017-2018/ /73, 28/02/2022 तक मान्य)
----	--

3 अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता*/सामान्य टीएसडीएफ का विवरण, जैसा लागू हो, जिसे हानिकारक अपशिष्ट ने भेजा:

तालिका 30: अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता और टीएसडीएफ का विवरण

क्रम सं.	अधिकृत सामान्य टीएसडीएफ/ वास्तविक उपयोगकर्ता का नाम और पता ⁸	एसपीसीबी/पीसीसी का नाम जिसने अधिकृत टीएसडीएफ/वास्तविक उपयोगकर्ता को प्राधिकरण प्रदान किया और प्राधिकरण संख्या तथा इसकी वैधता	वे गतिविधियाँ जिनके लिए अधिकृत टीएसडीएफ/वास्तविक उपयोगकर्ता को प्राधिकरण प्रदान किया गया है (परिवहन/पुनर्चक्रण/ उपयोग/पूर्व-प्रसंस्करण/सह-प्रसंस्करण/भस्मीकरण/ सुरक्षित भूमि भराव में से निर्दिष्ट करें)(20)	हार्डवेयर का नाम और श्रेणियाँ जिसके लिए अधिकृत टीएसडीएफ/वास्तविक उपयोगकर्ता को प्राधिकरण प्रदान किया गया है*
(17)	(18)	(19)		(21)
1.	कैप्टिव टीएसडीएफ, एमपीटी (वेदांता लिमिटेड- केयर्न ऑयल एंड गैस)	आरपीसीबी एचडब्ल्यूए नंबर: आरपीसीबी/एचडब्ल्यूएम/2017-2018/एचएसडब्ल्यू/एचएसडब्ल्यू/73 28/02/2022 तक वैध	लैंडफिल और भस्मीकरण	अनुसूची □ श्रेणी 2.1, 2.2, 2.3, 3.1, 3.3, 33.1, 33.2, 35.1, 35.2, 35.3, 35.4, 36.1, 36.2, 37.1, 37.2, 37.3, 5.1 और 5.2

2.	अंबुजा सीमेंट	आरपीसीबी एचडब्ल्यूए नंबर: आरपीसीबी/एचडब्ल्यूएम/20 20- 2021/सीपीएम/एचएसडब्ल्यू/ 74 31/07/2026 तक वैध	सहप्रसंस्करण	अनुसूची □ श्रेणी 2.1 (ड्रिल कटिंग) और 5.2 (तेलयुक्त कपड़े)
<p>*वास्तविक उपयोगकर्ता में वह अधिभोगी शामिल है जो पुनः उपयोग, पुनर्चक्रण, पूर्व-प्रसंस्करण और सह-प्रसंस्करण सहित उपयोग के लिए हार्डवेयर खरीदता और संसाधित करता है</p> <p>2 पिछले वित्तीय वर्ष से, यथा लागू, अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता और टीएसडीएफ को भेजे गए एचडब्ल्यू का विवरण (दैनिक/वार्षिक रिकॉर्ड और मेनिफेस्ट दस्तावेज फॉर्म 10 के अनुसार): कृपया इस प्रारूप के साथ अलग से संलग्न तालिका 3बी में लागू डेटा संलग्न करें।</p>				
20	लेबलिंग, मैनिफेस्ट प्रणाली, रिकॉर्ड, वार्षिक रिटर्न आदि के संबंध में अनुपालन।			
	<p>कृपया नीचे दिए गए पर टिप्पणियां करें:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. हार्डवेयर की पर्याप्त पैकिंग: तैलीय कपड़ों के लिए रंग-कोडित डस्टबिन उपलब्ध कराए गए। ड्रिलिंग अपशिष्ट के संग्रहण के लिए समर्पित अपशिष्ट गड्ढों की व्यवस्था की गई। 2. फॉर्म 8 में एचडब्ल्यू कंटेनरों की लेबलिंग : लागू। 			

	<p>3. सभी मैनिफेस्ट दस्तावेजों का अनुपालन और हानिकारक अपशिष्ट भेजे जाने के समय संबंधित को उन्हें भेजना/प्राप्त करना (एचओडबल्यूएम नियम, 2016 के नियम 19 का संदर्भ लें): संतोषजनक</p> <p>4. हानिकारक अपशिष्ट का परिवहन केवल अधिकृत प्रेषक या प्राप्तकर्ता द्वारा: हाँ</p> <p>5. यदि अपशिष्ट को निपटान के लिए किसी अन्य राज्य/संघ राज्य क्षेत्र में भेजा जाता है तो संबंधित एसपीसीबी/पीसीसी से एनओसी: लागू नहीं (अपशिष्ट का प्रबंधन उसी राज्य में किया जा रहा है)</p> <p>6. यदि अपशिष्ट को पुनर्चक्रण या सह-प्रसंस्करण सहित उपयोग के लिए भेजा जाता है तो अपशिष्ट को परिवहन के लिए सौंपने से पहले दोनों एसपीसीबी/पीसीसीएस को सूचित करना : लागू नहीं</p> <p>7. अंतरराज्यीय परिवहन के मामले में पारगमन के राज्यों/संघ राज्य क्षेत्रों के एसपीसीबी/पीसीसी को पूर्व सूचना देना: लागू नहीं</p> <p>8. मोटर वाहन अधिनियम, 1988 के तहत घरेलू वाहनों का परिवहन और नियमों का अनुपालन: उपयोग किए जाने वाले वाहनों को अधिकृत करता है</p> <p>9. फॉर्म 3 में दैनिक रिकॉर्ड रखरखाव: हाँ, बनाए रखा गया</p> <p>10. एसपीसीबी/पीसीसी को फॉर्म 4 में वार्षिक रिटर्न समय पर प्रस्तुत करना: हाँ</p>	
21	भंडारण सुविधा पर सुरक्षा सुविधाएं प्रदान की गईं	हाँ
22	पर्यावरण निगरानी	निगरानी उद्योग की अनुसूची के अनुसार ही की जाती है।
23	उद्योग के भीतर और बाहर, यदि कोई हो, तो हानिकारक अपशिष्ट दूषित स्थलों का विवरण परिसर	शून्य
24	टिप्पणी	---

(अनिल कुमार पालीवाल)

जेईई, आरपीएससीबी, बालोतरा

(भाला राम सियाग)

एईई, आरपीएससीबी, बालोतरा

सिफारिश:

उपर्युक्त तथ्यों के आलोक में, एचडब्ल्यू नियम, 2106 के तहत प्राधिकरण के लिए उद्योग के आवेदन दिनांक 25/05/2021(आवेदन आईडी:282386-इकाईआईडी24118) को अन्य वैधानिक आवश्यकताओं की पूर्ति के अधीन अनुदान के लिए विचार किया जा सकता है, जैसा कि उचित समझा जाए।

(राजकुमार सेहरा)

क्षेत्रीय अधिकारी, आरपीसीबी, बालोतरा

तालिका 3बी: पिछले वित्तीय वर्ष से लेकर निरीक्षण की तिथि तक तालिका 3ए में सूचीबद्ध अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता और टीएसडीएफ को भेजे गए हार्डवेयर का विवरण

क्रम संख्या	गृहकार्य का नाम एवं श्रेणी (तालिका 2 के कॉलम 2 के अनुसार)	कैप्टिव सुविधा में पुनर्चक्रित/उपयोगित/निपटान की गई मात्रा (टन में)			पुनर्चक्रण/उपयोग/पूर्व-प्रसंस्करण/सह-प्रसंस्करण/भस्मीकरण/सुरक्षित लैंडफिलिंग के लिए टन में भेजा गया हार्डवेयर और किसे भेजा गया						कैप्टिव सुविधा में उपयोग किए गए और अन्य अधिकृत सुविधा को भेजे गए कुल पुनर्चक्रित	परिसर के भीतर हानिकारक अपशिष्ट भंडार की मात्रा (तालिका 2 के कॉलम 15 के अनुसार)
		भस्मीकरण	सुरक्षित	पुनर्चक्रित/	पुनर्चक्रण	उपयोग	पूर्व-प्रक्रिया	सह प्रसंस्करण	भस्मीकरण	सुरक्षित	किसे भेजा गया (कृपया तालिका 3ए का	

			लैंडफिल	उपयोगित						भूमि भराई	क्रम संख्या निर्दिष्ट करें)	हार्डवेयर (कॉलम 24-33 का योग)	
-22	-23	-24	-25	-26	-27	-28	-29	-30	-31	-32	-33	-34	-35
1	दूषित सूती कपड़े और अन्य सफाई सामग्री (श्रेणी 33.2)	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	0.579 मीट्रिक टन	ना	शून्य	अंबुजा सीमेंट	0.579 मीट्रिक टन	शून्य
2	खर्च/प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1); केएल	शून्य	शून्य	0.557 किलोलीटर	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	ना	शून्य	एमपीटी में प्रक्रिया में प्रयुक्त	0.557 किलोलीटर	शून्य

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड					
निरीक्षण रिपोर्ट					
1	1. उद्योग का नाम:	वेदांता (क्लेयर्न ऑयल एंड गैस) लिमिटेड, हायड्रोकार्बन ड्रिलिंग मंगला वेल पैड-8			
	2. उद्योग का पता:	पता	गाँव	तहसील	ज़िला
		एमडब्ल्यू 7	जोगासर कुआं	बायतू	बाड़मेर
	3. ई-मेल:	RJON.ENVIORNEMNTMANAGERMPT@cairindia.com			
	4. फ़ैक्स:	02982-225463			
	5. मोबाइल:	80033996696			
	6. टेलीफ़ोन:	02982660113			
2	निरीक्षण की तिथि	13 अप्रैल, 2022			
3	संपर्क किये गये व्यक्ति का नाम एवं पदनाम:	श्री सुरेन्द्र सिंह, पर्यावरण परामर्शदाता			

4	उद्योग का प्रकार:	तेल और गैस - अन्वेषण और उत्पादन
5	उद्योग की प्रकृति:	हाइड्रोकार्बन का उत्पादन वेल पैड
6	उद्योग का आकार: बड़ा/मध्यम/छोटा	बड़ा
7	उद्योग श्रेणी: लाल/नारंगी/हरा/अन्य	लाल
8	परिचालन की स्थिति: परिचालन/ गैर-परिचालन/बंद/कोई अन्य- यदि गैर-परिचालन- कारण और गैर-परिचालन की अवधि	चालू
9	साझेदारों/निदेशकों/ स्वामियों की पते सहित सूची	संलग्न है
10	वायु अधिनियम 1974 के अंतर्गत सहमति की स्थिति:	31.05.2022 तक सीटीओ वैलिड है। सीटीओ का नवीकरण और विस्तार यूनिट आईडी 24118 और आवेदन संख्या 299564 दिनांक 30.01.2022 को आवेदन किया
11	जल अधिनियम, 1974 के तहत सहमति की स्थिति	31.05.2022 तक सीटीओ वैलिड है। सीटीओ का नवीकरण और विस्तार यूनिट आईडी 24118 और आवेदन संख्या 299564 दिनांक 30.01.2022 को आवेदन किया
12	एचडब्ल्यूएम नियमों के तहत प्राधिकरण की स्थिति	एचडब्ल्यूएम प्राधिकरण सं आरपीसीबी-एचडब्ल्यूएम- 2021-2022-एचडीएफ-एचएसडब्ल्यू-236 दिनांक 30.04.2023 तक वैध
13	कच्चे माल का नाम और मात्रा (प्रति	तेल अन्वेषण के लिए कोई कच्चा माल इस्तेमाल नहीं किया जाता

	दिन या माह या वार्षिक)	
14	उत्पाद(उत्पादों) और निर्मित उप-उत्पादों का नाम तथा मात्रा (प्रतिदिन या माह या वार्षिक)	कच्चा तेल- 9000 bopd प्राकृतिक गैस - 3.10 mmscfd
15	जल संबंधी:	
1	सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल	सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल
2	डिजिटल मीटर - रिकॉर्ड डिजिटल डेटा के रूप में बनाए रखे जाते हैं	-
3	मीटर रीडिंग रिकॉर्ड उपलब्ध है?	-
4	विभिन्न प्रक्रियाओं में जल उपभोग के लिए मीटरिंग व्यवस्था/उपयोग	-
5	घरेलू और रुक-रुक कर अन्य परिचालन गतिविधियाँ	घरेलू और अन्य गतिविधियों के लिए कभी-कभी
6	लॉगबुक का रखरखाव किया गया ?	-
16	अपशिष्ट जल उत्पादन (स्ट्रीम वार प्रति दिन)	कुएँ की सफाई और रखरखाव के दौरान उत्पन्न होने वाले सभी अपशिष्ट जल को 1700 मीटर क्षमता वाले एचडीपीई लाइन वाले गड्ढे में एकत्रित और सौर वाष्पीकरण द्वारा वाष्पित किया जा

		रहा है। कुएँ के तल पर सौर वाष्पीकरण को बढ़ाने के लिए एक सौर वाष्पीकरण यंत्र (8 घन मीटर/दिन) स्थापित किया गया है। घरेलू अपशिष्ट जल का उपचार एक सेप्टिक टैंक से ढके सोखने वाले गड्ढे के माध्यम से किया जाता है।	
17	क्या उद्योग सीईटीपी से जुड़ा है या उसके पास अपशिष्ट उपचार संयंत्र है या उपचार की आवश्यकता नहीं है?	एचडीपीई लाइन वाले कंक्रीट वाष्पीकरण कुएं में	
18	यदि अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी) उपलब्ध कराया गया है, तो उसका विवरण (एकाधिक ईटीपी या एसटीपी के मामले में कृपया सभी का विवरण प्रदान करें): लागू नहीं		
	क	अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी इकाई संचालन/प्रक्रियाओं का विवरण और स्थिति (प्रवाह पत्र संलग्न करें):	-
	ख	निरीक्षण के समय ईटीपी इकाइयों की परिचालन स्थिति:	-
	ग	क्या अपशिष्ट जल उपचार संयंत्र के लिए अलग से बिजली मीटर उपलब्ध है या नहीं? यदि हाँ, तो मीटर रीडिंग।	-
	घ	क्या इनलेट, आउटलेट और रीसायकल के लिए पानी का मीटर लगाया गया है या नहीं? यदि हाँ, तो उसकी रीडिंग बताएँ।	-
	ङ	क्या परिचालन, बिजली मीटर/पानी मीटर/रसायनों की खपत के लिए लॉगबुक रखी जाती है या नहीं?	-
	च	अपशिष्ट जल की विशेषताएँ (कार्यस्थल अवलोकन के अनुसार) पीएच, तापमान, चालकता, घुलित ऑक्सीजन	-
19	अपशिष्ट जल का निर्वहन (प्रतिदिन)		

20	अपशिष्ट जल के निर्वहन/निपटान का बिंदु और अंतिम प्राप्तकर्ता निकाय में निपटान की पर्याप्तता।					सतही निर्वहन नहीं। वाष्पीकरण के लिए सौर तालाब में रुक-रुक कर निकलने वाले अपशिष्ट जल का निर्वहन और सेप्टिक टैंक में घरेलू अपशिष्ट जल का निर्वहन, उसके बाद सोक पिट में किया जाता है।	
21	उपचारित अपशिष्ट का पुनर्चक्रण (यदि कोई हो)					-	
22	पुनर्चक्रण व्यवस्था का विवरण					-	
23	रीसाइक्लिंग के लिए मीटरिंग की व्यवस्था? अगर हाँ, तो मीटर रीडिंग						
24	क्या उद्योग CETP का सदस्य है? विवरण प्रदान करें।					-	
25	सीईटीपी इनलेट मानदंड					-	
26	सीईटीपी के उद्योग से अपशिष्ट जल के परिवहन की विधि:					-	
27	सीईटीपी तक पहुंचने वाले कुल अपशिष्ट के लिए सीईटीपी की पर्याप्तता					-	
28	वायु प्रदूषण का विवरण:						
क	प्रक्रिया स्टैक:						
	क्रमांक	प्रक्रिया से जुड़ा स्टैक	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	संभावित प्रदूषण	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणी	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	।	-	-	-	-	-	-

	ii)	ऊर्जा मीटर और घंटा मीटर की स्थिति						
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति						
ख	फ्लू गैसों के स्टैक							
	क्रमांक	संयंत्र से जुड़ी हिस्सेदारी	ईंधन	रेटेड ईंधन खपत (लीटर/घंटा, किलोग्राम/घंटा) एमएमएससीएफडी?	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	I	लागू नहीं	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा की स्थिति	लागू नहीं					

		मीटर और घंटा मीटर				
	ii)	लॉगबुक और मीटर की स्थिति	लागू नहीं			
ग	क्षणिक उत्सर्जन का स्रोत और नियंत्रण के लिए किए गए उपाय, यदि कोई हो, विवरण और पर्याप्तता के साथ: इस सुविधा में क्लोज लूप सिस्टम है और इसमें प्रोसेस से कोई उत्सर्जन नहीं होता है।					
	क्र. सं.	स्रोत	प्रदूषकों का संभावित विवरण	संभावित प्रदूषक	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति	लागू नहीं			
	ii)	संचालन और मीटर की	लागू नहीं			

		लॉगबुक की स्थिति		
घ		भस्मक का विवरण: लागू नहीं		
	क	तरल पदार्थ के लिए खतरनाक अपशिष्ट (ठोस) के लिए यह संयुक्त है या नहीं		
	ख	निरीक्षण के समय परिचालन की स्थिति:		
	ग	तापमान C	प्राथमिक कक्ष	
			द्वितीयक कक्ष	
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति		
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति		
ड	डीजीसेट का विवरण -			

	क्रमांक	रेटिंग	ध्वनि क बाड़े की स्थिति	का विवरण ढेर (मीटर)	स्टैक और ध्वनिक बाड़े की पर्याप्तता	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध है या नहीं?	
		1	2 x 1850 केवीए	प्रदान किया	-	पर्याप्त	केवल ड्रिलिंग और कुएँ के रखरखाव के दौरान उपयोग किया जाता है। निरीक्षण के दौरान, कुएँ के पैड पर कोई ड्रिलिंग गतिविधि नहीं चल रही थी।
		2	2 एक्स 440 केवीए	प्रदान किया	-	पर्याप्त	
		3	3X 500 केवीए	प्रदान किया	-	पर्याप्त	
		4	3 x 62 केवीए	प्रदान किया	-	पर्याप्त	
		5	4 x 1500 केवीए	प्रदान किया	-	पर्याप्त	
च	दुर्गंध का स्रोत और नियंत्रण के लिए उठाए गए कदम, यदि कोई हों: यह सुविधा कोई दुर्गंध पैदा नहीं कर रही है						
30	फ्लाई ऐश प्रबंधन, सभी विवरणों के साथ, यदि लागू हो: लागू नहीं						
31	क	हानिकारक अपशिष्ट प्रबंधन के बारे में विवरण: प्रस्तुत एचडब्ल्यूए आवेदन के अनुसार विवरण नीचे दिए गए हैं:					
	क्रमांक	हानिकारक अपशिष्ट का स्रोत	हानिकारक अपशिष्ट की श्रेणी		हानिकारक अपशिष्ट की उत्पन्न/भंडारण मात्रा		

i	1	अपशिष्ट-आधारित मिट्टी को छोड़कर ड्रिल कटिंग	2.1	सीमेंट भट्टे में 925.00 ई।। मीट्रिक टन/वेल एसएलएफ/सीओ प्रसंस्करण
	2	तेल युक्त कीचड़	2.2	53.00 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष कैप्टिव एसएलएफ/को प्रसंस्करण/भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता
	3	तेल युक्त ड्रिलिंग मिट्टी	2.3	475.00 मीट्रिक टन/वेल कैप्टिव एसएलएफ/सीओ सीमेंट भट्टी/पुनर्प्रसंस्करण में प्रसंस्करण
	4	तेल युक्त अपशिष्ट/अवशेष	5.2	55 मीट्रिक टन/कुआं/वर्ष भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ताओं को बिक्री
	5	खतरनाक रसायनों/अपशिष्टों से दूषित खाली बैरल/कंटेनर/लाइनर	33.1	8.00 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष एसएलएफ/अधिकृत रीसाइक्लर को बिक्री
	6	दूषित सूती कपड़े या अन्य सफाई सामग्री	33.2	10 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष कैप्टिव एसएलएफ/सह-प्रसंस्करण/भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता
	7	प्रयुक्त या खर्च किया हुआ तेल	5.1	पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता/पुनर्प्रसंस्करणकर्ता को 5 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष बिक्री
	8	तेल से दूषित कीचड़ और फिल्टर	3.3	8.0MT/वेल/वार्षिक कैप्टिव SLF/Co प्रसंस्करण/भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता
	9	सांद्रता या वाष्पीकरण अवशेष	37.3	50 मीट्रिक टन/कुआं/वर्ष कैप्टिव एसएलएफ

32	सत्यापन और घोषणापत्रों में पाई गई अनियमितताएं/अंतराल	कोई अनियमितता नहीं देखी गई
33	व्ययित एसिड का प्रबंधन/निपटान/ विलायक/ अपशिष्ट तेल, यदि लागू हो	-
34	क्या उद्योग टीएसडीएफ साइट का सदस्य है या नहीं? केयर्न के पास एमपीटी में अपनी खुद की कैप्टिव एसडीएफ फैसिलिटी उपलब्ध है	
35	क	हानिकारक अपशिष्ट के लिए लॉगबुक फॉर्म रखा जाता है
	ख	4' x 6' आकार के डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति मुख्य द्वार स्थल पर बोर्ड लगा है
	ग	भंडारण पर डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति क्षेत्र अपशिष्ट भंडारण क्षेत्रों पर अच्छे से डिस्प्ले है
36	विद्युत सेवा संख्या	एमपीटी से कैप्टिव पावर बनाई जाती है और ओवर हेडलाइन के माध्यम से मंगला कुओं तक पहुँचाई जाती है
37	जल सेवा संख्या	एमपीटी से जल लिया जाता है (प्राधिकृत भूजल संसाधन से)
38	उद्योग से संबंधित अन्य प्रासंगिक जानकारी, जिसमें शिकायतें भी शामिल हैं	आरएसपीसीबी में इस यूनिट के लिए कोई शिकायत नहीं मिली। माननीय एनजीटी में एक मामला चल रहा है।
39	निरीक्षण के दौरान एकत्रित जल/अपशिष्ट जल के नमूने का विवरण	-

40	निरीक्षण के दौरान एकत्रित वायु/उत्सर्जन नमूने का विवरण	-
41	सीटीई/सीटीओ/प्राधिकरण/पंजीकरण/वचन/बैंक गारंटी (यदि कोई हो) का अनुपालन, ईसी - शर्तें (यदि लागू हों)	संकलित
42	उपकर सत्यापन	एमबीए के लिए मासिक जल उपभोग रिपोर्ट में जल उपभोग की जानकारी दी जा रही है। जीएसटी लागू होने के बाद से जल उपकर नहीं लगता है।
	क. उपकर सत्यापन के लिए विभिन्न श्रेणियों में जल का उपभोग	
	श्रेणी -1 श्रेणी- 2 श्रेणी- 3 श्रेणी- 4 श्रेणी- 5	
	ख. धारा 3 (2) और 3 (2क) के तहत दरों के लागू होने की सिफारिश और कारण सहित छूट	
	ग. उपकर जमा करने का ब्यौरा-	
43	निरीक्षण के दौरान देखे गए विशिष्ट गैर-अनुपालन (यदि कोई हो):	

टिप्पणी

1. उद्योग के आवेदन सं 299564 को उचित शर्तों और अन्य कानूनी जरूरतों को पूरा करने पर मंजूर किया जा सकता है।

जितेन्द्र डाबी

क्षेत्रीय अधिकारी, बालोतरा

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड					
निरीक्षण रिपोर्ट					
1	1. उद्योग का नाम:	वेदांता (क्लेयर्न ऑयल एंड गैस) लिमिटेड, हायड्रोकार्बन ड्रिलिंग मंगला वेल पैड-7			
	2. उद्योग का पता:	पता	गाँव	तहसील	ज़िला
		एमडब्ल्यू 7	जोगासर कुआं	बायतू	बाड़मेर
	3. ई-मेल:	RJON.ENVIORNEMNTMANAGERMPT@cairindia.com			
	4. फ़ैक्स:	02982-225463			
	5. मोबाइल:	80033996696			
	6. टेलीफ़ोन:	02982660113			
	निरीक्षण की तिथि	13 अप्रैल, 2022			
3	संपर्क किये गये व्यक्ति का नाम एवं पदनाम:	श्री सुरेन्द्र सिंह, पर्यावरण परामर्शदाता			
4	उद्योग का प्रकार:	तेल और गैस - अन्वेषण और उत्पादन			
5	उद्योग की प्रकृति:	हाइड्रोकार्बन का उत्पादन वेल पैड			
6	उद्योग का आकार: बड़ा/मध्यम/छोटा	बड़ा			

7	उद्योग श्रेणी: लाल/नारंगी/हरा/अन्य	लाल
8	परिचालन की स्थिति: परिचालन/ गैर-परिचालन/बंद/कोई अन्य- यदि गैर-परिचालन- कारण और गैर-परिचालन की अवधि	चालू
9	साझेदारों/निदेशकों/ स्वामियों की पते सहित सूची	संलग्न है
10	वायु अधिनियम 1974 के अंतर्गत सहमति की स्थिति:	31.06.2022 तक सीटीओ वैलिड है। सीटीओ का नवीकरण और विस्तार यूनिट आईडी 24118 और आवेदन संख्या 303548 दिनांक 25 फरवरी, 2022 को आवेदन किया
11	जल अधिनियम, 1974 के तहत सहमति की स्थिति	31.06.2022 तक सीटीओ वैलिड है। सीटीओ का नवीकरण और विस्तार यूनिट आईडी 24118 और आवेदन संख्या 303548 दिनांक 25 फरवरी, 2022 को आवेदन किया
12	एचडब्ल्यूएम नियमों के तहत प्राधिकरण की स्थिति	एचडब्ल्यूएम प्राधिकरण सं आरपीसीबी-एचडब्ल्यूएम- 2021-2022-एचडीएफ-एचएसडब्ल्यू-39 दिनांक 31.10.2026 तक वैध
13	कच्चे माल का नाम और मात्रा (प्रति दिन या माह या वार्षिक)	तेल अन्वेषण के लिए कोई कच्चा माल इस्तेमाल नहीं किया जाता
14	उत्पाद(उत्पादों) और निर्मित उप- उत्पादों का नाम तथा मात्रा (प्रतिदिन)	सीटीओ के अनुसार कच्चा तेल- 13000 bopd

	या माह या वार्षिक)	प्राकृतिक गैस - 2.6 mmscfd सीटीओ नवीकरण और विस्तार आवेदन के अनुसार कच्चा तेल- 13000 bopd प्राकृतिक गैस - 3.0 mmscfd
15	जल संबंधी:	
1	सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल	सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल
2	डिजिटल मीटर - रिकॉर्ड डिजिटल डेटा के रूप में बनाए रखे जाते हैं	हां
3	मीटर रीडिंग रिकॉर्ड उपलब्ध है?	हां
4	विभिन्न प्रक्रियाओं में जल उपभोग के लिए मीटरिंग व्यवस्था/ उपयोग	हां
5	घरेलू और रुक-रुक कर अन्य परिचालन गतिविधियाँ	घरेलू और अन्य गतिविधियों के लिए कभी-कभी
6	लॉगबुक का रखरखाव किया गया ?	हां

16	अपशिष्ट जल उत्पादन (स्ट्रीम वार प्रति दिन)	कुएँ की सफाई और रखरखाव के दौरान उत्पन्न होने वाले सभी अपशिष्ट जल को 1700 मीटर क्षमता वाले एचडीपीई लाइन वाले गड्ढे में एकत्रित और सौर वाष्पीकरण द्वारा वाष्पित किया जा रहा है। कुएँ के तल पर सौर वाष्पीकरण को बढ़ाने के लिए एक सौर वाष्पीकरण यंत्र (8 घन मीटर/दिन) स्थापित किया गया है। घरेलू अपशिष्ट जल का उपचार एक सेप्टिक टैंक से ढके सोखने वाले गड्ढे के माध्यम से किया जाता है।
17	क्या उद्योग सीईटीपी से जुड़ा है या उसके पास अपशिष्ट उपचार संयंत्र है या उपचार की आवश्यकता नहीं है?	एचडीपीई लाइन वाले कंक्रीट वाष्पीकरण कुएं में
18	यदि अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी) उपलब्ध कराया गया है, तो उसका विवरण (एकाधिक ईटीपी या एसटीपी के मामले में कृपया सभी का विवरण प्रदान करें): लागू नहीं	
क	अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी इकाई संचालन/प्रक्रियाओं का विवरण और स्थिति (प्रवाह पत्र संलग्न करें):	-
ख	निरीक्षण के समय ईटीपी इकाइयों की परिचालन स्थिति:	-
ग	क्या अपशिष्ट जल उपचार संयंत्र के लिए अलग से बिजली मीटर उपलब्ध है या नहीं? यदि हाँ, तो मीटर रीडिंग।	-
घ	क्या इनलेट, आउटलेट और रीसायकल के लिए पानी का मीटर लगाया गया है या नहीं? यदि हाँ, तो उसकी रीडिंग बताएँ।	-
ङ	क्या परिचालन, बिजली मीटर/पानी मीटर/रसायनों की खपत के लिए लॉगबुक रखी जाती है या नहीं?	-
च	अपशिष्ट जल की विशेषताएँ (कार्यस्थल अवलोकन के अनुसार) पीएच,	-

	तापमान, चालकता, घुलित ऑक्सीजन						
19	अपशिष्ट जल का निर्वहन (प्रतिदिन)						सौर वाष्पीकरण तालाब में अधिकतम 4 KLD अपशिष्ट जल का उपचार किया जाता है
20	अपशिष्ट जल के निर्वहन/निपटान का बिंदु और अंतिम प्राप्तकर्ता निकाय में निपटान की पर्याप्तता।						सतही निर्वहन नहीं। वाष्पीकरण के लिए सौर तालाब में रुक-रुक कर निकलने वाले अपशिष्ट जल का निर्वहन और सेप्टिक टैंक में घरेलू अपशिष्ट जल का निर्वहन, उसके बाद सोक पिट में किया जाता है।
21	उपचारित अपशिष्ट का पुनर्चक्रण (यदि कोई हो)						-
22	पुनर्चक्रण व्यवस्था का विवरण						-
23	रीसाइक्लिंग के लिए मीटरिंग की व्यवस्था? अगर हाँ, तो मीटर रीडिंग						
24	क्या उद्योग CETP का सदस्य है? विवरण प्रदान करें।						-
25	सीईटीपी इनलेट मानदंड						-
26	सीईटीपी के उद्योग से अपशिष्ट जल के परिवहन की विधि:						-
27	सीईटीपी तक पहुंचने वाले कुल अपशिष्ट के लिए सीईटीपी की पर्याप्तता						-
28	वायु प्रदूषण का विवरण:						
क	प्रक्रिया स्टैक:						
	क्रमांक	प्रक्रिया से जुड़ा स्टैक	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और	संभावित प्रदूषण	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणी	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?

			उसकी पर्याप्तता				
	I	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा मीटर और घंटा मीटर की स्थिति	-				
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति	-				
ख	फ्लू गैसों के स्टैक						
	क्रमांक	संयंत्र से जुड़ी हिस्सेदारी	ईंधन	रेटेड ईंधन खपत (लीटर/घंटा, किलोग्राम/घंटा) एमएमएससीएफडी?	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ

	I	लागू नहीं	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा की स्थिति मीटर और घंटा मीटर	लागू नहीं				
	ii)	लॉगबुक और मीटर की स्थिति	लागू नहीं				
ग	क्षणिक उत्सर्जन का स्रोत और नियंत्रण के लिए किए गए उपाय, यदि कोई हो, विवरण और पर्याप्तता के साथ: इस सुविधा में क्लोज लूप सिस्टम है और इसमें प्रोसेस से कोई उत्सर्जन नहीं होता है।						
	क्र. सं.	स्रोत	प्रदूषकों का संभावित विवरण	संभावित प्रदूषक	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ	
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की	लागू नहीं				

		स्थिति			
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति	लागू नहीं		
घ		भस्मक का विवरण: लागू नहीं			
	क	तरल पदार्थ के लिए खतरनाक अपशिष्ट (ठोस) के लिए यह संयुक्त है या नहीं			
	ख	निरीक्षण के समय परिचालन की स्थिति:			
	ग	तापमान C	प्राथमिक कक्ष		
			द्वितीयक कक्ष		
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति			

	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति						
ड	डीजीसेट का विवरण -							
	क्रमांक	रेटिंग	ध्वनि क बाड़े की स्थिति	का विवरण ढेर (मीटर)	स्टैक और ध्वनिक बाड़े की पर्याप्तता	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध है या नहीं?		
	1	2 x 1850 केवीए	प्रदान किया	-	पर्याप्त	केवल ड्रिलिंग और कुएँ के रखरखाव के दौरान उपयोग किया जाता है। निरीक्षण के दौरान, कुएँ के पैड पर कोई ड्रिलिंग गतिविधि नहीं चल रही थी।		
	2	2 एक्स 440 केवीए	प्रदान किया	-	पर्याप्त			
	3	3X 500 केवीए	प्रदान किया	-	पर्याप्त			
	4	3 x 62 केवीए	प्रदान किया	-	पर्याप्त			
	5	4 x 1500 केवीए	प्रदान किया	-	पर्याप्त			
च	दुर्गंध का स्रोत और नियंत्रण के लिए उठाए गए कदम, यदि कोई हों: यह सुविधा कोई दुर्गंध पैदा नहीं कर रही है							
30	फ्लाई ऐश प्रबंधन, सभी विवरणों के साथ, यदि लागू हो: लागू नहीं							
31	क	हानिकारक अपशिष्ट प्रबंधन के बारे में विवरण: प्रस्तुत एचडब्ल्यूए आवेदन के अनुसार विवरण नीचे दिए गए हैं:						
	क्रमांक	हानिकारक अपशिष्ट का स्रोत	हानिकारक अपशिष्ट की श्रेणी		हानिकारक अपशिष्ट की उत्पन्न/भंडारण मात्रा			

i	1	अपशिष्ट-आधारित मिट्टी को छोड़कर ड्रिल कटिंग	2.1	सीमेंट भट्टे में 925.00 ई।। मीट्रिक टन/वेल एसएलएफ/सीओ प्रसंस्करण
	2	तेल युक्त कीचड़	2.2	53.00 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष कैप्टिव एसएलएफ/को प्रसंस्करण/भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता
	3	तेल युक्त ड्रिलिंग मिट्टी	2.3	475.00 मीट्रिक टन/वेल कैप्टिव एसएलएफ/सीओ सीमेंट भट्टी/पुनर्प्रसंस्करण में प्रसंस्करण
	4	तेल युक्त अपशिष्ट/अवशेष	5.2	55 मीट्रिक टन/कुआं/वर्ष भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ताओं को बिक्री
	5	खतरनाक रसायनों/अपशिष्टों से दूषित खाली बैरल/कंटेनर/लाइनर	33.1	8.00 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष एसएलएफ/अधिकृत रीसाइक्लर को बिक्री
	6	दूषित सूती कपड़े या अन्य सफाई सामग्री	33.2	10 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष कैप्टिव एसएलएफ/सह-प्रसंस्करण/भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता
	7	प्रयुक्त या खर्च किया हुआ तेल	5.1	पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता/पुनर्प्रसंस्करणकर्ता को 5 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष बिक्री
	8	तेल से दूषित कीचड़ और फिल्टर	3.3	8.0MT/वेल/वार्षिक कैप्टिव SLF/Co प्रसंस्करण/भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता
	9	सांद्रता या वाष्पीकरण अवशेष	37.3	50 मीट्रिक टन/कुआं/वर्ष कैप्टिव एसएलएफ

32	सत्यापन और घोषणापत्रों में पाई गई अनियमितताएं/अंतराल	कोई अनियमितता नहीं देखी गई	
33	व्ययित एसिड का प्रबंधन/निपटान/ विलायक/ अपशिष्ट तेल, यदि लागू हो	-	
34	क्या उद्योग टीएसडीएफ साइट का सदस्य है या नहीं? केयर्न के पास एमपीटी में अपनी खुद की कैप्टिव एसडीएफ फैसिलिटी उपलब्ध है		
35	क	हानिकारक अपशिष्ट के लिए लॉगबुक	फॉर्म रखा जाता है
	ख	4' x 6' आकार के डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति मुख्य द्वार	स्थल पर बोर्ड लगा है
	ग	भंडारण पर डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति क्षेत्र	अपशिष्ट भंडारण क्षेत्रों पर अच्छे से डिस्प्ले है
36	विद्युत सेवा संख्या	एमपीटी से कैप्टिव पावर बनाई जाती है और ओवर हेडलाइन के माध्यम से मंगला कुओं तक पहुँचाई जाती है	
37	जल सेवा संख्या	एमपीटी से जल लिया जाता है (प्राधिकृत भूजल संसाधन से)	
38	उद्योग से संबंधित अन्य प्रासंगिक जानकारी, जिसमें शिकायतें भी शामिल हैं	आरएसपीसीबी में इस यूनिट के लिए कोई शिकायत नहीं मिली। माननीय एनजीटी में एक मामला चल रहा है।	
39	निरीक्षण के दौरान एकत्रित जल/अपशिष्ट जल के नमूने का विवरण	-	

40	निरीक्षण के दौरान एकत्रित वायु/उत्सर्जन नमूने का विवरण	-
41	सीटीई/सीटीओ/प्राधिकरण/पंजीकरण/वचन/बैंक गारंटी (यदि कोई हो) का अनुपालन, ईसी - शर्तें (यदि लागू हों)	संकलित
42	उपकर सत्यापन	एमबीए के लिए मासिक जल उपभोग रिपोर्ट में जल उपभोग की जानकारी दी जा रही है। जीएसटी लागू होने के बाद से जल उपकर नहीं लगता है।
	क. उपकर सत्यापन के लिए विभिन्न श्रेणियों में जल का उपभोग	
	श्रेणी -1 श्रेणी- 2 श्रेणी- 3 श्रेणी- 4 श्रेणी- 5	
	ख. धारा 3 (2) और 3 (2क) के तहत दरों के लागू होने की सिफारिश और कारण सहित छूट	
	ग. उपकर जमा करने का ब्यौरा-	
43	निरीक्षण के दौरान देखे गए विशिष्ट गैर-अनुपालन (यदि कोई हो):	

टिप्पणी

1. उद्योग के आवेदन सं 303548 को उचित शर्तों और अन्य कानूनी जरूरतों को पूरा करने पर मंजूर किया जा सकता है।

जितेन्द्र डाबी

क्षेत्रीय अधिकारी, बालोतरा

उद्योगों के निरीक्षण के लिए प्रारूप
हानिकारक अपशिष्ट के उत्पादन और प्रबंधन के संबंध में

क्रम सं.	विवरण	स्थिति/विवरण
1	उद्योग का नाम	मेसर्स वेदांता लिमिटेड (केयर्न ऑयल एंड गैस) पीएमएल - 1 मंगला कुआं पैड- 16
2	उद्योग का पूरा डाक पता	गांव जोगासर कुआं: बायतौ जिला: बाड़मेर, राजस्थान
3	वेबसाइट	www.vedanta.com
4	टेलीफोन और फैक्स नंबर	02082-660113
5	अक्षांश और देशांतर	71°31'30.74"पूर्व 25°58'28.10"उत्तर
6	ईमेल	pmel@vedanta.com
7	दौरे की तारीख	25/08/2021
8	संपर्क व्यक्ति, नाम, पदनाम और संपर्क संख्या	डॉ. बीआर जट, मुख्य पर्यावरण प्रबंधक - ऑनशोर 8003996696
9	दौरा करने वाले अधिकारियों के नाम और पदनाम यूनिट	श्री भाला राम सियाग, सहायक पर्यावरण अभियंता श्री अनिल कुमार पालीवाल, कनिष्ठ पर्यावरण अभियंता
10	प्रत्येक उत्पाद के लिए प्रक्रिया का संक्षिप्त विवरण। कच्चे माल और हानिकारक अपशिष्ट उत्पादन के स्रोतों के साथ-साथ द्रव्यमान संतुलन को	

	दर्शाते हुए प्रक्रिया प्रवाह आरेख भी संलग्न करें।				
	<p>यह एक हाइड्रोकार्बन अन्वेषण और उत्पादन कुआँ पैड है। सभी कुओं से उत्पादन द्रव (कुआँ द्रव) को आगे की प्रक्रिया के लिए इंद्रा-फील्ड पाइपलाइन के माध्यम से एमपीटी में पंप किया जा रहा है। अलग से उत्पादित जल और पॉलीमर विलयन युक्त इंजेक्शन द्रव एमपीटी से प्राप्त किया जा रहा है और इंजेक्शन कुओं में पंप किया जा रहा है।</p> <p>कुएँ पैड पर कच्चे तेल का कोई प्रसंस्करण नहीं होता है ।</p> <p>हाइड्रोकार्बन के उत्पादन के लिए किसी कच्चे माल की आवश्यकता नहीं होती, सिवाय कुछ रसायनों के जिनका उपयोग कुओं के रखरखाव में किया जाता है। हानिकारक अपशिष्ट का विवरण नीचे अनुभाग 15 में दिया गया है।</p>				
11	कमीशनिंग का वर्ष	जुलाई 2011			
12	प्रत्येक उत्पाद का उत्पादन (एमटी या केएल/दिन में)	क्रमांक	उत्पाद	इकाई के साथ मात्रा	परिचालन स्थिति
		1	कच्चा तेल	10000.00 बीओपीडी	चालू
		2	प्राकृतिक गैस	2.00 एमएमएससीएफडी	चालू
13	जल अधिनियम, 1974 के तहत सहमति की स्थिति	आदेश संख्या 2019-2020/□□□/2920 दिनांक 19/02/2020 द्वारा सहमति प्रदान की गई और 31/12/2023 तक मान्य है			
14	जल अधिनियम, 1981 के तहत सहमति की स्थिति	आदेश संख्या 2019-2020/□□□/2920 दिनांक 19/02/2020 द्वारा सहमति प्रदान की गई और 31/12/2023 तक मान्य है			
15	हानिकारक (प्रबंधन, हथालन और सीमापार संचलन) नियम, 2008 (एचडब्ल्यूएम नियम, 2008) के तहत प्राधिकरण की स्थिति / हानिकारक और अन्य अपशिष्ट (प्रबंधन और सीमापार संचलन) नियम, 2016 (एचओडब्ल्यूएम नियम, 2016) और अधिकृत हानिकारक				

अपशिष्ट (हानिकारक अपशिष्ट) का विवरण (कृपया प्राधिकरण की प्रति भी संलग्न करें): एचडब्ल्यूए को फाइल संख्या □(□□□)/ बाड़मेर (बाड़मेर)/7(1)/2009-2010/11948-11950 दिनांक 31/03/2017 के माध्यम से मंजूरी दी गई और 31.10.2021 तक मान्य

नवीनीकरण हानिकारक अपशिष्ट आवेदन का विवरण: आवेदन आईडी 282213 यूनिट आईडी 24118

आवेदन की तिथि: 08/05/2021

क्र मां क	हानिकारक अपशिष्ट का स्रोत	श्रेणी हानिकारक अपशिष्ट	उत्पन्न/भंडारण हानिकारक अपशिष्ट की मात्रा
1	अपशिष्ट-आधारित मिट्टी को छोड़कर ड्रिल कटिंग	2.1	925.00 मीट्रिक टन/कुआं (एसएलडी/ सहप्रसंस्करण
2	तेल युक्त कीचड़	2.2	53 मीट्रिक टन/वेल/ सह-प्रसंस्करण /भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ताओं को बिक्री
3	तेल युक्त ड्रिलिंग कीचड़	2.3	475 मीट्रिक टन/वेल कैप्टिव एसएलई/ सीमेंट भट्ठी में सह-प्रसंस्करण /पुनर्प्रसंस्करण
4	प्रयुक्त तेल का उपयोग	5.1	पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता/पुनर्प्रसंस्करणकर्ता को 5 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष बिक्री
5	तेल युक्त अपशिष्ट/अवशेष	5.2	55 मीट्रिक टन/वेल/वार्षिक एसएलई/ सहप्रसंस्करण /भस्मीकरण/पंजीकृत

				पुनर्चक्रणकर्ताओं को बिक्री	
	6	तेल से दूषित कीचड़ और फिल्टर	3.3	8 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष एसएलएफ/ सहप्रसंस्करण /भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ताओं को बिक्री	
	7	खाली बैरल/ कंटेनर/ लाइनर हानिकारक रसायनों/ अपशिष्टों से संदूषित होते हैं	33.1	पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता को 8 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष बिक्री	
	8	दूषित सूती कपड़े या अन्य सफाई सामग्री	33.2	10 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष भस्मीकरण/ सहप्रसंस्करण	
	9	सांद्रता या वाष्पीकरण अवशेष	37.3	50 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष एसएलएफ/ सहप्रसंस्करण	
16	एचओडब्ल्यूएम नियम, 2016 की अनुसूची I या II के अनुसार श्रेणी के साथ इकाई से उत्पादित सभी प्रकार के हार्डवेयर का उल्लेख करें)				
	निरीक्षण के दौरान निरीक्षण दल द्वारा सत्यापित हानिकारक अपशिष्ट उत्पादन की विभिन्न श्रेणियों और उनकी मात्रा का विवरण नीचे तालिका-1 में दिया गया है:				

क्र मां क	सुविधा में विभिन्न उत्पादन संयंत्र/ प्रक्रिया	टन में उत्पन्न हार्डवेयर का नाम (श्रेणी सहित) और प्रति टन इनपुट की मात्रा *	स्वीकृत उत्पाद के प्रति टन एचडब्ल्यू उत्पादन (टन में)	एचडब्ल्यू सहमति क्षमता के अनुसार उत्पादन उत्पाद (प्रति माह या प्रति वर्ष टन)	उत्पादित उत्पादों या प्रयुक्त इनपुट की वास्तविक मात्रा				पिछले वित्तीय वर्ष के दौरान			
					चालू वित्तीय वर्ष के दौरान (निरीक्षण की तिथि तक)		पिछले वित्तीय वर्ष के दौरान		चालू वित्तीय वर्ष के दौरान (निरीक्षण की तिथि तक)		पिछले वित्तीय वर्ष के दौरान	
					उत्पाद	इनपुट	उत्पाद	इनपुट	उत्पाद	इनपुट	उत्पाद	इनपुट
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)		(7)		(8)		(9)	
1	हाइड्रोकार्बन की खोज और उत्पादन तथा स्थानीय पृथक्करण	4. दूषित सूती कपड़े और अन्य सफाई सामग्री (श्रेणी	हाइड्रोकार्बन के उत्पादन के लिए किसी कच्चे माल की आवश्यकता नहीं	उपरोक्त धारा 15 में हानिकारक अपशिष्ट की अधिकृत मात्रा प्रदान की	कच्चा तेल: 7536 □□□□ प्राकृतिक गैस:	हाइड्रोका र्बन उत्पादन के लिए किसी कच्चे माल की	कच्चा तेल: 7392 बीबीएल /दिन प्राकृति	हाइ ड्रो का र्बन उ त्पा दन के	दूषित तैलीय कपड़े (33.2)- 0.127 मीट्रिक टन खर्च/प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1); -	दूषित तैलीय कपड़े (33.2)- 0.452 मीट्रिक टन खर्च,प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1),		

		सुविधा	<p>33.2) खर्च/प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1); केएल</p> <p>5. खर्च, प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1), केएल</p> <p>6. तेलयुक्त अपशिष्ट, अवशेष (श्रेणी 5.2) (अपशिष्ट तेल)</p> <p>7. तेलयुक्त ड्रिल कटिंग</p>		<p>गई है। हानिकारक अपशिष्ट का उत्पादन उत्पादन क्षमता पर आधारित नहीं है</p>	1.79 एमएमएससीएफ डी	आवश्यकता नहीं	क गैस: 1.84 एमएमएससीएफ डी	लिए कि सीक च्चे माल की आवश्यकता नहीं	0.249 केएल तेलयुक्त ड्रिल कटिंग तेल (श्रेणी 2.1); 411.945 एमटी	0.286 केएल तेलयुक्त अपशिष्ट, अवशेष (श्रेणी 5.2) (अपशिष्ट तेल) 9.21 एमटी
--	--	--------	---	--	--	--------------------	---------------	---------------------------	--------------------------------------	--	---

			तेल (श्रेणी 2.1); एमटी								
17	कैप्टिव रीसाइक्लिंग/उपयोग/भस्मीकरण/ सुरक्षित भूमि भराव सुविधा विवरण				एमपीटी, कवास बाइमेर में मौजूद कैप्टिव टीएसडीएफ						
18	हार्डवेयर भंडारण का विवरण, संग्रहीत हार्डवेयर की मात्रा और भंडारण की अवधि										

6. भंडारण सुविधा का विवरण और क्षमता:

(v) लाइनयुक्त/ बिना लाइनयुक्त : अपशिष्ट जल के अंतरिम भंडारण के लिए लाइनयुक्त गड्ढे उपलब्ध हैं। ड्रिल कटिंग को सह-प्रसंस्करण के माध्यम से निपटाया जाता है।

(vi) खुले/ढके हुए तथा वर्षा जल के प्रवेश से सुरक्षित: खुले गड्ढे, लेकिन वर्षा जल के प्रवेश से बचने के लिए गड्ढों के चारों ओर उचित बांध की दीवारें होनी चाहिए।

(vii) क्षमता: आकार: 69 मीटर × 18 मीटर × 2.5 मीटर

(viii) भस्म करने योग्य हानिकारक अपशिष्ट भंडारण के मामले में, सीपीसीबी दिशानिर्देशों के अनुपालन पर टिप्पणी करें: तैलीय चिथड़ों को अपशिष्ट डिब्बों में एकत्र किया जाता है और सह-प्रसंस्करण के माध्यम से आगे के निपटान के लिए एमपीटी में स्थानांतरित किया जाता है।

7. संग्रहीत हार्डवेयर का विवरण

तालिका 2: संग्रहीत हार्डवेयर का विवरण

क्र म सं.	नाम एवं श्रेणी [तालिका 1 के कॉलम (3) के अनुसार] (10)	टन में उत्पन्न वास्तविक हानिकारक अपशिष्ट [तालिका 1 के कॉलम (8) और (9) का योग](12)	पिछला स्टॉक (टन में) (पिछले वित्तीय वर्ष की शुरुआत में) (13)	निरीक्षण के दिन भंडारित पाई गई वास्तविक मात्रा (टन में) (14)	शेष राशि (इंच में) टन) (कॉलम 13 + कॉलम 14) (15)	अधिकृत रिसाइक्लर/सह- प्रोसेसर/टीएसडीएफ/आ दि को हार्डवेयर के हस्तांतरण की नवीनतम तिथि। (16)
1.	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	16.07.2021 (तैलीय कपड़े एमपीटी टीएसडीएफ यार्ड को भेजे गए)

8. इस पर टिप्पणी कि क्या हानिकारक अपशिष्ट को एचओडब्ल्यूएम नियमों के नियम 9 के अनुपालन में समय पर अधिकृत

रिसाइक्लर/सह-प्रोसेसर टीएसडीएफ/आदि को भेजा जा रहा है : हाँ

19

अधिकृत वास्तविक सामान्य टीएसडीएफ को भेजे गए हार्डवेयर की श्रेणियाँ और मात्रा: शून्य। एमपीटी में एक कैप्टिव टीएसडीएफ है (टीएसडीएफ के लिए हानिकारक अपशिष्ट देखें।
एमपीटी □□□□/हानिकारक अपशिष्ट□/2017-2018/□□□/□□□/73, 28/02/2022 तक मान्य)

4 अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता*/सामान्य टीएसडीएफ का विवरण, जैसा लागू हो, जिसे हानिकारक अपशिष्ट ने भेजा:

तालिका 3□: अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता और टीएसडीएफ का विवरण

क्रम सं.	अधिकृत सामान्य टीएसडीएफ/ वास्तविक उपयोगकर्ता का नाम और पता8	एसपीसीबी/पीसीसी का नाम जिसने अधिकृत टीएसडीएफ/वास्तविक उपयोगकर्ता को प्राधिकरण प्रदान किया और प्राधिकरण संख्या तथा इसकी वैधता	वे गतिविधियाँ जिनके लिए अधिकृत टीएसडीएफ/वास्तविक उपयोगकर्ता को प्राधिकरण प्रदान किया गया है (परिवहन/पुनर्चक्रण/ उपयोग/पूर्व-प्रसंस्करण/सह- प्रसंस्करण/भस्मीकरण/ सुरक्षित भूमि भराव में से निर्दिष्ट करें)(20)	हार्डवेयर का नाम और श्रेणियां जिसके लिए अधिकृत टीएसडीएफ/वास्तविक उपयोगकर्ता को प्राधिकरण प्रदान किया गया है*
(17)	(18)	(19)		(21)

1.	कैप्टिव टीएसडीएफ, एमपीटी (वेदांता लिमिटेड- केयर्न ऑयल एंड गैस)	आरपीसीबी एचडब्ल्यूए नंबर: आरपीसीबी/एचडब्ल्यूएम/201 7- 2018/एचएसडब्ल्यू/एचएसड ब्ल्यू/73 28/02/2022 तक वैध	लैंडफिल और भस्मीकरण	अनुसूची □ श्रेणी 2.1, 2.2, 2.3, 3.1, 3.3, 33.1, 33.2,35.1, 35.2, 35.3, 35.436.1, 36.2, 37.1, 37.2,37.3, 5.1 और 5.2
2.	अंबुजा सीमेंट	आरपीसीबी एचडब्ल्यूए नंबर: आरपीसीबी/एचडब्ल्यूएम/20 20- 2021/सीपीएम/एचएसडब्ल्यू/ 74 31/07/2026 तक वैध	सहप्रसंस्करण	अनुसूची □ श्रेणी 2.1 (ड्रिल कटिंग) और 5.2 (तेलयुक्त कपड़े)

*वास्तविक उपयोगकर्ता में वह अधिभोगी शामिल है जो पुनः उपयोग, पुनर्चक्रण, पूर्व-प्रसंस्करण और सह-प्रसंस्करण सहित उपयोग के लिए हार्डवेयर खरीदता और संसाधित करता है

	2 पिछले वित्तीय वर्ष से, यथा लागू अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता और टीएसडीएफ को भेजे गए एचडब्ल्यू का विवरण (दैनिक/वार्षिक रिकॉर्ड और मैनिफेस्ट दस्तावेज फॉर्म 10 के अनुसार): कृपया इस प्रारूप के साथ अलग से संलग्न तालिका 3बी में लागू डेटा संलग्न करें।
20	लेबलिंग, मैनिफेस्ट प्रणाली, रिकॉर्ड, वार्षिक रिटर्न आदि के संबंध में अनुपालन।
	<p>कृपया नीचे दिए गए पर टिप्पणियां करें:</p> <ol style="list-style-type: none"> 11. हार्डवेयर की पर्याप्त पैकिंग: तैलीय कपड़ों के लिए रंग-कोडित डस्टबिन उपलब्ध कराए गए। ड्रिलिंग अपशिष्ट के संग्रहण के लिए समर्पित अपशिष्ट गड्ढों की व्यवस्था की गई। 12. फॉर्म 8 में एचडब्ल्यू कंटेनरों की लेबलिंग : लागू। 13. सभी मैनिफेस्ट दस्तावेजों का अनुपालन और हानिकारक अपशिष्ट भेजे जाने के समय संबंधित को उन्हें भेजना/प्राप्त करना (एचओडब्ल्यूएम नियम, 2016 के नियम 19 का संदर्भ लें): संतोषजनक 14. हानिकारक अपशिष्ट का परिवहन केवल अधिकृत प्रेषक या प्राप्तकर्ता द्वारा: हाँ 15. यदि अपशिष्ट को निपटान के लिए किसी अन्य राज्य/संघ राज्य क्षेत्र में भेजा जाता है तो संबंधित एसपीसीबी/पीसीसी से एनओसी: लागू नहीं (अपशिष्ट का प्रबंधन उसी राज्य में किया जा रहा है) 16. यदि अपशिष्ट को पुनर्चक्रण या सह-प्रसंस्करण सहित उपयोग के लिए भेजा जाता है तो अपशिष्ट को परिवहन के लिए सौंपने से पहले दोनों एसपीसीबी/पीसीसीएस को सूचित करना : लागू नहीं 17. अंतरराज्यीय परिवहन के मामले में पारगमन के राज्यों/संघ राज्य क्षेत्रों के एसपीसीबी/पीसीसी को पूर्व सूचना देना: लागू नहीं 18. मोटर वाहन अधिनियम, 1988 के तहत घरेलू वाहनों का परिवहन और नियमों का अनुपालन: उपयोग किए जाने वाले वाहनों को अधिकृत करता है 19. फॉर्म 3 में दैनिक रिकॉर्ड रखरखाव: हाँ, बनाए रखा गया 20. एसपीसीबी/पीसीसी को फॉर्म 4 में वार्षिक रिटर्न समय पर प्रस्तुत करना: हाँ

21	भंडारण सुविधा पर सुरक्षा सुविधाएं प्रदान की गईं	हाँ
22	पर्यावरण निगरानी	निगरानी उद्योग की अनुसूची के अनुसार ही की जाती है।
23	उद्योग के भीतर और बाहर, यदि कोई हो, तो हानिकारक अपशिष्ट दूषित स्थलों का विवरण परिसर	शून्य
24	टिप्पणी	---

(अनिल कुमार पालीवाल)

जेईई, आरपीएससीबी, बालोतरा

(भाला राम सियाग)

एईई, आरपीएससीबी, बालोतरा

सिफारिश:

उपर्युक्त तथ्यों के आलोक में, एचडब्ल्यू नियम, 2106 के तहत प्राधिकरण के लिए उद्योग के आवेदन दिनांक 08/05/2021(आवेदन आईडी:282213-इकाईआईडी24118) को अन्य वैधानिक आवश्यकताओं की पूर्ति के अधीन अनुदान के लिए विचार किया जा सकता है, जैसा कि उचित समझा जाए।

(राजकुमार सेहरा)

क्षेत्रीय अधिकारी, आरपीसीबी, बालोतरा

तालिका 3बी: पिछले वित्तीय वर्ष से लेकर निरीक्षण की तिथि तक तालिका 3ए में सूचीबद्ध अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता और टीएसडीएफ को भेजे गए हार्डवेयर का विवरण

क्रम संख्या	गृहकार्य का नाम एवं श्रेणी (तालिका 2 के कॉलम 2 के अनुसार)	कैप्टिव सुविधा में पुनर्चक्रित/उपयोगित/निपटान की गई मात्रा (टन में)			पुनर्चक्रण/उपयोग/पूर्व-प्रसंस्करण/सह-प्रसंस्करण/भस्मीकरण/सुरक्षित लैंडफिलिंग के लिए टन में भेजा गया हार्डवेयर और किसे भेजा गया							कैप्टिव सुविधा में उपयोग किए गए और अन्य अधिकृत सुविधा को भेजे गए कुल पुनर्चक्रित	परिसर के भीतर हानिकारक अपशिष्ट भंडार की मात्रा (तालिका 2 के कॉलम 15 के अनुसार)
		भस्मीकरण	सुरक्षित	पुनर्चक्रित/	पुनर्चक्रण	उपयोग	पूर्व-प्रक्रिया	सह प्रसंस्करण	भस्मीकरण	सुरक्षित	किसे भेजा गया (कृपया तालिका 3ए का		

			लैंडफिल	उपयोगित						भूमि भराई	क्रम संख्या निर्दिष्ट करें)	हार्डवेयर (कॉलम 24-33 का योग)	
-22	-23	-24	-25	-26	-27	-28	-29	-30	-31	-32	-33	-34	-35
1	दूषित सूती कपड़े और अन्य सफाई सामग्री (श्रेणी 33.2)	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	0.579 मीट्रिक टन	ना	शून्य	अंबुजा सीमेंट	0.579 मीट्रिक टन	शून्य
2	खर्च/प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1); केएल	शून्य	शून्य	0.557 किलोलीटर	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	ना	शून्य	एमपीटी में प्रक्रिया में प्रयुक्त	0.557 किलोलीटर	शून्य

3	तेलयुक्त अपशिष्ट, अवशेष (श्रेणी 5.2) (अपशिष्ट तेल)	शून्य	9.21	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	9.21 एमटी	शून्य

उद्योगों के निरीक्षण के लिए प्रारूप
हानिकारक अपशिष्ट के उत्पादन और प्रबंधन के संबंध में

क्रम सं.	विवरण	स्थिति/विवरण
1	उद्योग का नाम	मेसर्स वेदांता लिमिटेड (केयर्न ऑयल एंड गैस) पीएमएल - 1 मंगला कुआं पैड- 11
2	उद्योग का पूरा डाक पता	गांव जोगासर कुआं: बायतौ जिला: बाड़मेर, राजस्थान
3	वेबसाइट	00000:/ /000.00000000000.000
4	टेलीफोन और फैक्स नंबर	02082-660113
5	अक्षांश और देशांतर	71°31'30.74"पूर्व 25°58'28.10"उत्तर
6	ईमेल	0000.000000000000000000000000एमपीटी@0000000000.000
7	दौरे की तारीख	25/08/2021
8	संपर्क व्यक्ति, नाम, पदनाम और संपर्क संख्या	डॉ. बीआर जट, मुख्य पर्यावरण प्रबंधक - ऑनशोर 8003996696
9	दौरा करने वाले अधिकारियों के नाम और पदनाम यूनिट	श्री भाला राम सियाग, सहायक पर्यावरण अभियंता श्री अनिल कुमार पालीवाल, कनिष्ठ पर्यावरण अभियंता
10	प्रत्येक उत्पाद के लिए प्रक्रिया का संक्षिप्त विवरण। कच्चे माल और हानिकारक अपशिष्ट उत्पादन के स्रोतों के साथ-साथ द्रव्यमान संतुलन को	

	दर्शाते हुए प्रक्रिया प्रवाह आरेख भी संलग्न करें।				
	<p>यह एक हाइड्रोकार्बन अन्वेषण और उत्पादन कुआँ पैड है। सभी कुओं से उत्पादन द्रव (कुआँ द्रव) को आगे की प्रक्रिया के लिए इंद्रा-फील्ड पाइपलाइन के माध्यम से एमपीटी में पंप किया जा रहा है। अलग से उत्पादित जल और पॉलीमर विलयन युक्त इंजेक्शन द्रव एमपीटी से प्राप्त किया जा रहा है और इंजेक्शन कुओं में पंप किया जा रहा है।</p> <p>कुएँ पैड पर कच्चे तेल का कोई प्रसंस्करण नहीं होता है ।</p> <p>हाइड्रोकार्बन के उत्पादन के लिए किसी कच्चे माल की आवश्यकता नहीं होती, सिवाय कुछ रसायनों के जिनका उपयोग कुओं के रखरखाव में किया जाता है। हानिकारक अपशिष्ट का विवरण नीचे अनुभाग 15 में दिया गया है।</p>				
11	कमीशनिंग का वर्ष	जुलाई 2011			
12	प्रत्येक उत्पाद का उत्पादन (एमटी या केएल/दिन में)	क्रमांक	उत्पाद	इकाई के साथ मात्रा	परिचालन स्थिति
		1	कच्चा तेल	13500.00 बीओपीडी	चालू
		2	प्राकृतिक गैस	3.00 एमएमएससीएफडी	चालू
13	जल अधिनियम, 1974 के तहत सहमति की स्थिति	आदेश संख्या 2019-2020/□□□/2922 दिनांक 19/02/2020 द्वारा सहमति प्रदान की गई और 31/12/2023 तक मान्य है			
14	जल अधिनियम, 1981 के तहत सहमति की स्थिति	आदेश संख्या 2019-2020/□□□/2922 दिनांक 19/02/2020 द्वारा सहमति प्रदान की गई और 31/12/2023 तक मान्य है			
15	हानिकारक (प्रबंधन, हथालन और सीमापार संचलन) नियम, 2008 (एचडब्ल्यूएम नियम, 2008) के तहत प्राधिकरण की स्थिति / हानिकारक और अन्य अपशिष्ट (प्रबंधन और सीमापार संचलन) नियम, 2016 (एचओडब्ल्यूएम नियम, 2016) और अधिकृत हानिकारक				

अपशिष्ट (हानिकारक अपशिष्ट) का विवरण (कृपया प्राधिकरण की प्रति भी संलग्न करें): एचडब्ल्यूए को फाइल संख्या □(□□□)/ बाड़मेर (बाड़मेर)/7(1)/2009-2010/11189-11191 दिनांक 03/03/2017 के माध्यम से मंजूरी दी गई			
नवीनीकरण हानिकारक अपशिष्ट आवेदन का विवरण: आवेदन आईडी 282242 यूनिट आईडी 24118 आवेदन की तिथि: 10/05/2021			
क्र मां क	हानिकारक अपशिष्ट का स्रोत	श्रेणी हानिकारक अपशिष्ट	उत्पन्न/भंडारण हानिकारक अपशिष्ट की मात्रा
1	अपशिष्ट-आधारित मिट्टी को छोड़कर ड्रिल कटिंग	2.1	925.00 मीट्रिक टन/कुआं (एसएलडी/ सहप्रसंस्करण
2	तेल युक्त कीचड़	2.2	53 मीट्रिक टन/वेल/ सह-प्रसंस्करण /भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ताओं को बिक्री
3	तेल युक्त ड्रिलिंग कीचड़	2.3	475 मीट्रिक टन/वेल कैप्टिव एसएलई/ सीमेंट भट्ठी में सह-प्रसंस्करण /पुनर्प्रसंस्करण
4	प्रयुक्त तेल का उपयोग	5.1	पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता/पुनर्प्रसंस्करणकर्ता को 5 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष बिक्री
5	तेल युक्त अपशिष्ट/अवशेष	5.2	55 मीट्रिक टन/वेल/वार्षिक एसएलई/ सहप्रसंस्करण /भस्मीकरण/पंजीकृत

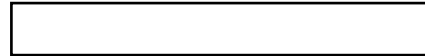
				पुनर्चक्रणकर्ताओं को बिक्री	
	6	तेल से दूषित कीचड़ और फिल्टर	3.3	8 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष एसएलएफ/ सहप्रसंस्करण /भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ताओं को बिक्री	
	7	खाली बैरल/ कंटेनर/ लाइनर हानिकारक रसायनों/ अपशिष्टों से संदूषित होते हैं	33.1	पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता को 8 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष बिक्री	
	8	दूषित सूती कपड़े या अन्य सफाई सामग्री	33.2	10 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष भस्मीकरण/ सहप्रसंस्करण	
	9	सांद्रता या वाष्पीकरण अवशेष	37.3	50 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष एसएलएफ/ सहप्रसंस्करण	
16	एचओडब्ल्यूएम नियम, 2016 की अनुसूची I या II के अनुसार श्रेणी के साथ इकाई से उत्पादित सभी प्रकार के हार्डवेयर का उल्लेख करें)				
	निरीक्षण के दौरान निरीक्षण दल द्वारा सत्यापित हानिकारक अपशिष्ट उत्पादन की विभिन्न श्रेणियों और उनकी मात्रा का विवरण नीचे तालिका-1 में दिया गया है:				

क्र मां क	सुविधा में विभिन्न उत्पादन संयंत्र/ प्रक्रिया	टन में उत्पन्न हार्डवेयर का नाम (श्रेणी सहित) और प्रति टन इनपुट की मात्रा *	स्वीकृत उत्पाद के प्रति टन एचडब्ल्यू उत्पादन (टन में)	एचडब्ल्यू सहमति क्षमता के अनुसार उत्पादन उत्पाद (प्रति माह या प्रति वर्ष टन)	उत्पादित उत्पादों या प्रयुक्त इनपुट की वास्तविक मात्रा				पिछले वित्तीय वर्ष के दौरान			
					चालू वित्तीय वर्ष के दौरान (निरीक्षण की तिथि तक)		पिछले वित्तीय वर्ष के दौरान		चालू वित्तीय वर्ष के दौरान (निरीक्षण की तिथि तक)		पिछले वित्तीय वर्ष के दौरान	
					उत्पाद	इनपुट	उत्पाद	इनपुट	उत्पाद	इनपुट	उत्पाद	इनपुट
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)		(7)		(8)		(9)	
1	हाइड्रोकार्बन की खोज और उत्पादन तथा स्थानीय पृथक्करण	8. दूषित सूती कपड़े और अन्य सफाई सामग्री (श्रेणी	हाइड्रोकार्बन के उत्पादन के लिए किसी कच्चे माल की आवश्यकता नहीं	उपरोक्त धारा 15 में हानिकारक अपशिष्ट की अधिकृत मात्रा प्रदान की	कच्चा तेल: 6802 □□□□ प्राकृतिक गैस:	हाइड्रोका र्बन उत्पादन के लिए किसी कच्चे माल की	कच्चा तेल: 5888 बीबीएल /दिन प्राकृति	हाइ ड्रो का र्बन उ त्पा दन के	दूषित तैलीय कपड़े (33.2)- 0.127 मीट्रिक टन खर्च/प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1); -	दूषित तैलीय कपड़े (33.2)- 0.452 मीट्रिक टन खर्च,प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1),		

		सुविधा	33.2) खर्च/प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1); 9. खर्च,प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1), केएल		गई है। हानिकारक अपशिष्ट का उत्पादन उत्पादन क्षमता पर आधारित नहीं है	1.86 एमएमएससीएफ डी	आवश्यकता नहीं	क गैस: 1.97 एमएमएससीएफ डी	लिए किसी कच्चे माल की आवश्यकता नहीं	शून्य	0.234 केएल
17	कैप्टिव रीसाइक्लिंग/उपयोग/भस्मीकरण/ सुरक्षित भूमि भराव सुविधा विवरण				एमपीटी, कवास बाइमेर में मौजूद कैप्टिव टीएसडीएफ						
18	हार्डवेयर भंडारण का विवरण, संग्रहीत हार्डवेयर की मात्रा और भंडारण की अवधि										
9. भंडारण सुविधा का विवरण और क्षमता:											

- (ix) लाइनयुक्त/ बिना लाइनयुक्त : अपशिष्ट जल के अंतरिम भंडारण के लिए लाइनयुक्त गड्ढे उपलब्ध हैं। ड्रिल कटिंग को सह-प्रसंस्करण के माध्यम से निपटाया जाता है।
- (x) खुले/ढके हुए तथा वर्षा जल के प्रवेश से सुरक्षित: खुले गड्ढे, लेकिन वर्षा जल के प्रवेश से बचने के लिए गड्ढों के चारों ओर उचित बांध की दीवारें होनी चाहिए।
- (xi) क्षमता: आकार: 69 मीटर × 18 मीटर × 2.5 मीटर
- (xii) भस्म करने योग्य हानिकारक अपशिष्ट भंडारण के मामले में, सीपीसीबी दिशानिर्देशों के अनुपालन पर टिप्पणी करें: तैलीय चिथड़ों को अपशिष्ट डिब्बों में एकत्र किया जाता है और सह-प्रसंस्करण के माध्यम से आगे के निपटान के लिए एमपीटी में स्थानांतरित किया जाता है।

10. संग्रहीत हार्डवेयर का विवरण



तालिका 2: संग्रहीत हार्डवेयर का विवरण

क्र म सं.	नाम एवं श्रेणी [तालिका 1 के कॉलम (3) के अनुसार]	टन में उत्पन्न वास्तविक हानिकारक अपशिष्ट [तालिका 1 के कॉलम (8)]	पिछला स्टॉक (टन में) (पिछले वित्तीय वर्ष की शुरुआत में) (13)	निरीक्षण के दिन भंडारित पाई गई वास्तविक मात्रा (टन में) (14)	शेष राशि (इंच में) टन) (कॉलम 13 + कॉलम 14)	अधिकृत रिसाइक्लर/सह- प्रोसेसर/टीएसडीएफ/आ दि को हार्डवेयर के हस्तांतरण की नवीनतम तिथि।
-----------------	---	--	--	---	---	---

(10)	(11)	और (9) का योग](12)			(15)	(16)
1.	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	16.07.2021 (तैलीय कपड़े एमपीटी टीएसडीएफ यार्ड को भेजे गए)

11. इस पर टिप्पणी कि क्या हानिकारक अपशिष्ट को एचओडब्ल्यूएम नियमों के नियम 9 के अनुपालन में समय पर अधिकृत रिसाइक्लर/सह-प्रोसेसर टीएसडीएफ/आदि को भेजा जा रहा है : हाँ

19	अधिकृत वास्तविक सामान्य टीएसडीएफ को भेजे गए हार्डवेयर की श्रेणियाँ और मात्रा: शून्य। एमपीटी में एक कैप्टिव टीएसडीएफ है (टीएसडीएफ के लिए हानिकारक अपशिष्ट देखें। एमपीटी ००००/हानिकारक अपशिष्ट/2017-2018/०००/०००/73, 28/02/2022 तक मान्य)
----	--

5 अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता*/सामान्य टीएसडीएफ का विवरण, जैसा लागू हो, जिसे हानिकारक अपशिष्ट ने भेजा:

तालिका 3०: अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता और टीएसडीएफ का विवरण

क्रम सं.	अधिकृत सामान्य टीएसडीएफ/ वास्तविक उपयोगकर्ता का नाम और पता ⁸	एसपीसीबी/पीसीसी का नाम जिसने अधिकृत टीएसडीएफ/वास्तविक उपयोगकर्ता को प्राधिकरण प्रदान किया और प्राधिकरण संख्या तथा इसकी वैधता	वे गतिविधियाँ जिनके लिए अधिकृत टीएसडीएफ/वास्तविक उपयोगकर्ता को प्राधिकरण प्रदान किया गया है (परिवहन/पुनर्चक्रण/ उपयोग/पूर्व-प्रसंस्करण/सह-प्रसंस्करण/भस्मीकरण/ सुरक्षित भूमि भराव में से निर्दिष्ट करें)(20)	हार्डवेयर का नाम और श्रेणियाँ जिसके लिए अधिकृत टीएसडीएफ/वास्तविक उपयोगकर्ता को प्राधिकरण प्रदान किया गया है*
(17)	(18)	(19)		(21)
1.	कैप्टिव टीएसडीएफ, एमपीटी (वेदांता लिमिटेड- केयर्न ऑयल एंड गैस)	आरपीसीबी एचडब्ल्यूए नंबर: आरपीसीबी/एचडब्ल्यूएम/2017-2018/एचएसडब्ल्यू/एचएसडब्ल्यू/73 28/02/2022 तक वैध	लैंडफिल और भस्मीकरण	अनुसूची □ श्रेणी 2.1, 2.2, 2.3, 3.1, 3.3, 33.1, 33.2, 35.1, 35.2, 35.3, 35.4, 36.1, 36.2, 37.1, 37.2, 37.3, 5.1 और 5.2

2.	अंबुजा सीमेंट	आरपीसीबी एचडब्ल्यूए नंबर: आरपीसीबी/एचडब्ल्यूएम/20 20- 2021/सीपीएम/एचएसडब्ल्यू/ 74 31/07/2026 तक वैध	सहप्रसंस्करण	अनुसूची □ श्रेणी 2.1 (ड्रिल कटिंग) और 5.2 (तेलयुक्त कपड़े)
<p>*वास्तविक उपयोगकर्ता में वह अधिभोगी शामिल है जो पुनः उपयोग, पुनर्चक्रण, पूर्व-प्रसंस्करण और सह-प्रसंस्करण सहित उपयोग के लिए हार्डवेयर खरीदता और संसाधित करता है</p> <p>2 पिछले वित्तीय वर्ष से, यथा लागू, अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता और टीएसडीएफ को भेजे गए एचडब्ल्यू का विवरण (दैनिक/वार्षिक रिकॉर्ड और मेनिफेस्ट दस्तावेज फॉर्म 10 के अनुसार): कृपया इस प्रारूप के साथ अलग से संलग्न तालिका 3बी में लागू डेटा संलग्न करें।</p>				
20	लेबलिंग, मैनिफेस्ट प्रणाली, रिकॉर्ड, वार्षिक रिटर्न आदि के संबंध में अनुपालन।			
	<p>कृपया नीचे दिए गए पर टिप्पणियां करें:</p> <p>21. हार्डवेयर की पर्याप्त पैकिंग: तैलीय कपड़ों के लिए रंग-कोडित इस्टबिन उपलब्ध कराए गए। ड्रिलिंग अपशिष्ट के संग्रहण के लिए समर्पित अपशिष्ट गड्ढों की व्यवस्था की गई।</p> <p>22. फॉर्म 8 में एचडब्ल्यू कंटेनरों की लेबलिंग : लागू।</p>			

	<p>23. सभी मैनिफेस्ट दस्तावेजों का अनुपालन और हानिकारक अपशिष्ट भेजे जाने के समय संबंधित को उन्हें भेजना/प्राप्त करना (एचओडबल्यूएम नियम, 2016 के नियम 19 का संदर्भ लें): संतोषजनक</p> <p>24. हानिकारक अपशिष्ट का परिवहन केवल अधिकृत प्रेषक या प्राप्तकर्ता द्वारा: हाँ</p> <p>25. यदि अपशिष्ट को निपटान के लिए किसी अन्य राज्य/संघ राज्य क्षेत्र में भेजा जाता है तो संबंधित एसपीसीबी/पीसीसी से एनओसी: लागू नहीं (अपशिष्ट का प्रबंधन उसी राज्य में किया जा रहा है)</p> <p>26. यदि अपशिष्ट को पुनर्चक्रण या सह-प्रसंस्करण सहित उपयोग के लिए भेजा जाता है तो अपशिष्ट को परिवहन के लिए सौंपने से पहले दोनों एसपीसीबी/पीसीसीएस को सूचित करना : लागू नहीं</p> <p>27. अंतरराज्यीय परिवहन के मामले में पारगमन के राज्यों/संघ राज्य क्षेत्रों के एसपीसीबी/पीसीसी को पूर्व सूचना देना: लागू नहीं</p> <p>28. मोटर वाहन अधिनियम, 1988 के तहत घरेलू वाहनों का परिवहन और नियमों का अनुपालन: उपयोग किए जाने वाले वाहनों को अधिकृत करता है</p> <p>29. फॉर्म 3 में दैनिक रिकॉर्ड रखरखाव: हाँ, बनाए रखा गया</p> <p>30. एसपीसीबी/पीसीसी को फॉर्म 4 में वार्षिक रिटर्न समय पर प्रस्तुत करना: हाँ</p>	
21	भंडारण सुविधा पर सुरक्षा सुविधाएं प्रदान की गईं	हाँ
22	पर्यावरण निगरानी	निगरानी उद्योग की अनुसूची के अनुसार ही की जाती है।
23	उद्योग के भीतर और बाहर, यदि कोई हो, तो हानिकारक अपशिष्ट दूषित स्थलों का विवरण परिसर	शून्य
24	टिप्पणी	---

(अनिल कुमार पालीवाल)

जेईई, आरपीएससीबी, बालोतरा

(भाला राम सियाग)

एईई, आरपीएससीबी, बालोतरा

सिफारिश:

उपर्युक्त तथ्यों के आलोक में, एचडब्ल्यू नियम, 2106 के तहत प्राधिकरण के लिए उद्योग के आवेदन दिनांक 25/05/2021(आवेदन आईडी:282386-इकाईआईडी24118) को अन्य वैधानिक आवश्यकताओं की पूर्ति के अधीन अनुदान के लिए विचार किया जा सकता है, जैसा कि उचित समझा जाए।

(राजकुमार सेहरा)

क्षेत्रीय अधिकारी, आरपीसीबी, बालोतरा

तालिका 3बी: पिछले वित्तीय वर्ष से लेकर निरीक्षण की तिथि तक तालिका 3ए में सूचीबद्ध अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता और टीएसडीएफ को भेजे गए हार्डवेयर का विवरण

क्रम संख्या	गृहकार्य का नाम एवं श्रेणी (तालिका 2 के कॉलम 2 के अनुसार)	कैप्टिव सुविधा में पुनर्चक्रित/उपयोगित/निपटान की गई मात्रा (टन में)			पुनर्चक्रण/उपयोग/पूर्व-प्रसंस्करण/सह-प्रसंस्करण/भस्मीकरण/सुरक्षित लैंडफिलिंग के लिए टन में भेजा गया हार्डवेयर और किसे भेजा गया						कैप्टिव सुविधा में उपयोग किए गए और अन्य अधिकृत सुविधा को भेजे गए कुल पुनर्चक्रित	परिसर के भीतर हानिकारक अपशिष्ट भंडार की मात्रा (तालिका 2 के कॉलम 15 के अनुसार)
		भस्मीकरण	सुरक्षित	पुनर्चक्रित/	पुनर्चक्रण	उपयोग	पूर्व-प्रक्रिया	सह प्रसंस्करण	भस्मीकरण	सुरक्षित	किसे भेजा गया (कृपया तालिका 3ए का	

			लैंडफिल	उपयोगित						भूमि भराई	क्रम संख्या निर्दिष्ट करें)	हार्डवेयर (कॉलम 24-33 का योग)	
-22	-23	-24	-25	-26	-27	-28	-29	-30	-31	-32	-33	-34	-35
1	दूषित सूती कपड़े और अन्य सफाई सामग्री (श्रेणी 33.2)	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	0.579 मीट्रिक टन	ना	शून्य	अंबुजा सीमेंट	0.579 मीट्रिक टन	शून्य
2	खर्च/प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1); केएल	शून्य	शून्य	0.557 किलोलीटर	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	ना	शून्य	एमपीटी में प्रक्रिया में प्रयुक्त	0.557 किलोलीटर	शून्य

हानिकारक अपशिष्ट के उत्पादन और प्रबंधन के संबंध में

क्रम सं.	विवरण	स्थिति/विवरण
1	उद्योग का नाम	मेसर्स वेदांता लिमिटेड (केयर्न ऑयल एंड गैस) पीएमएल - 1 मंगला कुआं पैड- 04
2	उद्योग का पूरा डाक पता	गांव जोगासर कुआं: बायतौ जिला: बाड़मेर, राजस्थान
3	वेबसाइट	www.vedanta.com
4	टेलीफोन और फैक्स नंबर	02082-660113
5	अक्षांश और देशांतर	71°31'30.74"पूर्व 25°58'28.10"उत्तर
6	ईमेल	pmel@vedanta.com
7	दौरे की तारीख	25/08/2021
8	संपर्क व्यक्ति, नाम, पदनाम और संपर्क संख्या	डॉ. बीआर जट, मुख्य पर्यावरण प्रबंधक - ऑनशोर 8003996696

9	दौरा करने वाले अधिकारियों के नाम और पदनाम यूनिट	श्री भाला राम सियाग, सहायक पर्यावरण अभियंता श्री अनिल कुमार पालीवाल, कनिष्ठ पर्यावरण अभियंता			
10	प्रत्येक उत्पाद के लिए प्रक्रिया का संक्षिप्त विवरण। कच्चे माल और हानिकारक अपशिष्ट उत्पादन के स्रोतों के साथ-साथ द्रव्यमान संतुलन को दर्शाते हुए प्रक्रिया प्रवाह आरेख भी संलग्न करें।				
	<p>यह एक हाइड्रोकार्बन अन्वेषण और उत्पादन कुआँ पैड है। सभी कुओं से उत्पादन द्रव (कुआँ द्रव) को आगे की प्रक्रिया के लिए इंद्रा-फील्ड पाइपलाइन के माध्यम से एमपीटी में पंप किया जा रहा है। अलग से उत्पादित जल और पॉलीमर विलयन युक्त इंजेक्शन द्रव एमपीटी से प्राप्त किया जा रहा है और इंजेक्शन कुओं में पंप किया जा रहा है।</p> <p>कुएँ पैड पर कच्चे तेल का कोई प्रसंस्करण नहीं होता है ।</p> <p>हाइड्रोकार्बन के उत्पादन के लिए किसी कच्चे माल की आवश्यकता नहीं होती, सिवाय कुछ रसायनों के जिनका उपयोग कुओं के रखरखाव में किया जाता है। हानिकारक अपशिष्ट का विवरण नीचे अनुभाग 15 में दिया गया है।</p>				
11	कमीशनिंग का वर्ष	जुलाई 2011			
12	प्रत्येक उत्पाद का उत्पादन (एमटी या केएल/दिन में)	क्रमांक	उत्पाद	इकाई के साथ मात्रा	परिचालन स्थिति
1		कच्चा तेल	6,000.00 बीओपीडी	चालू	
2		प्राकृतिक गैस	1.20 एमएमएससीएफडी	चालू	
13	जल अधिनियम, 1974 के तहत सहमति की स्थिति	आदेश संख्या 2017-2018/000/2620 दिनांक 11/01/2018 द्वारा सहमति प्रदान की गई और 30/06/2022 तक मान्य है			
14	जल अधिनियम, 1981 के तहत सहमति की स्थिति	आदेश संख्या 2017-2018/000/2620 दिनांक 11/01/2018 द्वारा सहमति प्रदान की गई और 30/06/2022 तक मान्य है			

15

हानिकारक (प्रबंधन, हथालन और सीमापार संचलन) नियम, 2008 (एचडब्ल्यूएम नियम, 2008) के तहत प्राधिकरण की स्थिति / हानिकारक और अन्य अपशिष्ट (प्रबंधन और सीमापार संचलन) नियम, 2016 (एचओडब्ल्यूएम नियम, 2016) और अधिकृत हानिकारक अपशिष्ट (हानिकारक अपशिष्ट) का विवरण (कृपया प्राधिकरण की प्रति भी संलग्न करें): एचडब्ल्यूएम को फाइल संख्या □(□□□)/ बाड़मेर (बाड़मेर)/7(1)/2009-2010/9159-9161 दिनांक 31/10/2021 के माध्यम से मंजूरी दी गई

नवीनीकरण हानिकारक अपशिष्ट आवेदन का विवरण: आवेदन आईडी 282410 यूनिट आईडी 24118

आवेदन की तिथि: 24/06/2021

क्र मां क	हानिकारक अपशिष्ट का स्रोत	श्रेणी हानिकारक अपशिष्ट	उत्पन्न/भंडारण हानिकारक अपशिष्ट की मात्रा
1	अपशिष्ट-आधारित मिट्टी को छोड़कर ड्रिल कटिंग	2.1	925.00 मीट्रिक टन/कुआं (एसएलडी/ सहप्रसंस्करण
2	तेल युक्त कीचड़	2.2	53 मीट्रिक टन/वेल/ सह-प्रसंस्करण /भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ताओं को बिक्री
3	तेल युक्त ड्रिलिंग कीचड़	2.3	475 मीट्रिक टन/वेल कैप्टिव एसएलई/ सीमेंट भट्ठी में सह-प्रसंस्करण /पुनर्प्रसंस्करण
4	प्रयुक्त तेल का उपयोग	5.1	पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता/पुनर्प्रसंस्करणकर्ता को 5 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष बिक्री

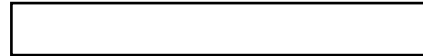
	5	तेल युक्त अपशिष्ट/अवशेष	5.2	55 मीट्रिक टन/वेल/वार्षिक एसएलई/ सहप्रसंस्करण /भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ताओं को बिक्री	
	6	तेल से दूषित कीचड़ और फिल्टर	3.3	8 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष एसएलएफ/ सहप्रसंस्करण /भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ताओं को बिक्री	
	7	खाली बैरल/ कंटेनर/ लाइनर हानिकारक रसायनों/ अपशिष्टों से संदूषित होते हैं	33.1	पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता को 8 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष बिक्री	
	8	दूषित सूती कपड़े या अन्य सफाई सामग्री	33.2	10 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष भस्मीकरण/ सहप्रसंस्करण	
	9	सांद्रता या वाष्पीकरण अवशेष	37.3	50 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष एसएलएफ/ सहप्रसंस्करण	
16	एचओडब्ल्यूएम नियम, 2016 की अनुसूची □ या □□ के अनुसार श्रेणी के साथ इकाई से उत्पादित सभी प्रकार के हार्डवेयर का उल्लेख करें)				
	निरीक्षण के दौरान निरीक्षण दल द्वारा सत्यापित हानिकारक अपशिष्ट उत्पादन की विभिन्न श्रेणियों और उनकी मात्रा का विवरण नीचे तालिका-1 में दिया गया है:				

क्र मां क	सुविधा में विभिन्न उत्पादन संयंत्र/ प्रक्रिया	टन में उत्पन्न हार्डवेयर का नाम (श्रेणी सहित) और प्रति टन इनपुट की मात्रा *	स्वीकृत उत्पाद के प्रति टन एचडब्ल्यू उत्पादन (टन में)	एचडब्ल्यू सहमति क्षमता के अनुसार उत्पादन उत्पाद (प्रति माह या प्रति वर्ष टन)	उत्पादित उत्पादों या प्रयुक्त इनपुट की वास्तविक मात्रा				पिछले वित्तीय वर्ष के दौरान			
					चालू वित्तीय वर्ष के दौरान (निरीक्षण की तिथि तक)		पिछले वित्तीय वर्ष के दौरान		चालू वित्तीय वर्ष के दौरान (निरीक्षण की तिथि तक)		पिछले वित्तीय वर्ष के दौरान	
					उत्पाद	इनपुट	उत्पाद	इनपुट	उत्पाद	इनपु ट	उत्पाद	इनपु ट
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)		(7)		(8)		(9)	
1	हाइड्रोकार्बन की खोज और उत्पादन तथा स्थानीय पृथक्करण	10.दूषित सूती कपड़े और अन्य सफाई सामग्री (श्रेणी	हाइड्रोकार्बन के उत्पादन के लिए किसी कच्चे माल की आवश्यकता नहीं	उपरोक्त धारा 15 में हानिकारक अपशिष्ट की अधिकृत मात्रा प्रदान की	कच्चा तेल: 1968 □□□□ प्राकृतिक गैस:	हाइड्रोका र्बन उत्पादन के लिए किसी कच्चे माल की	कच्चा तेल: 2169 बीबीएल /दिन प्राकृति	हाइ ड्रो का र्बन उ त्पा दन के	दूषित तैलीय कपड़े (33.2)- 0.127 मीट्रिक टन खर्च/प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1); -	दूषित तैलीय कपड़े (33.2)- 0.452 मीट्रिक टन		

		सुविधा	33.2) खर्च/प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1); केएल 11. खर्च, प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1), केएल		गई है। हानिकारक अपशिष्ट का उत्पादन उत्पादन क्षमता पर आधारित नहीं है	0.67 एमएमएससीएफ डी	आवश्यकता नहीं	क गैस: 0.70 एमएमएससीएफ डी	लिए किसी कच्चे माल की आवश्यकता नहीं	0.045 □□	
17	कैप्टिव रीसाइक्लिंग/उपयोग/भस्मीकरण/ सुरक्षित भूमि भराव सुविधा विवरण				एमपीटी, कवास बाइमेर में मौजूद कैप्टिव टीएसडीएफ						
18	हार्डवेयर भंडारण का विवरण, संग्रहीत हार्डवेयर की मात्रा और भंडारण की अवधि										
12. भंडारण सुविधा का विवरण और क्षमता:											

- (xiii) लाइनयुक्त/ बिना लाइनयुक्त : अपशिष्ट जल के अंतरिम भंडारण के लिए लाइनयुक्त गड्ढे उपलब्ध हैं। ड्रिल कटिंग को सह-प्रसंस्करण के माध्यम से निपटाया जाता है।
- (xiv) खुले/ढके हुए तथा वर्षा जल के प्रवेश से सुरक्षित: खुले गड्ढे, लेकिन वर्षा जल के प्रवेश से बचने के लिए गड्ढों के चारों ओर उचित बांध की दीवारें होनी चाहिए।
- (xv) क्षमता: आकार: 69 मीटर × 18 मीटर × 2.5 मीटर
- (xvi) भस्म करने योग्य हानिकारक अपशिष्ट भंडारण के मामले में, सीपीसीबी दिशानिर्देशों के अनुपालन पर टिप्पणी करें: तैलीय चिथड़ों को अपशिष्ट डिब्बों में एकत्र किया जाता है और सह-प्रसंस्करण के माध्यम से आगे के निपटान के लिए एमपीटी में स्थानांतरित किया जाता है।

13. संग्रहीत हार्डवेयर का विवरण



तालिका 2: संग्रहीत हार्डवेयर का विवरण

क्र म सं.	नाम एवं श्रेणी [तालिका 1 के कॉलम (3) के अनुसार]	टन में उत्पन्न वास्तविक हानिकारक अपशिष्ट [तालिका 1 के कॉलम (8)]	पिछला स्टॉक (टन में) (पिछले वित्तीय वर्ष की शुरुआत में) (13)	निरीक्षण के दिन भंडारित पाई गई वास्तविक मात्रा (टन में) (14)	शेष राशि (इंच में) टन) (कॉलम 13 + कॉलम 14)	अधिकृत रिसाइक्लर/सह- प्रोसेसर/टीएसडीएफ/आ दि को हार्डवेयर के हस्तांतरण की नवीनतम तिथि।
-----------------	---	--	--	---	---	---

(10)	(11)	और (9) का योग](12)			(15)	(16)
1.	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	16.07.2021 (तैलीय कपड़े एमपीटी टीएसडीएफ यार्ड को भेजे गए)

14. इस पर टिप्पणी कि क्या हानिकारक अपशिष्ट को एचओडब्ल्यूएम नियमों के नियम 9 के अनुपालन में समय पर अधिकृत रिसाइक्लर/सह-प्रोसेसर टीएसडीएफ/आदि को भेजा जा रहा है : हाँ

19	अधिकृत वास्तविक सामान्य टीएसडीएफ को भेजे गए हार्डवेयर की श्रेणियाँ और मात्रा: शून्य। एमपीटी में एक कैप्टिव टीएसडीएफ है (टीएसडीएफ के लिए हानिकारक अपशिष्ट देखें। एमपीटी ००००/हानिकारक अपशिष्ट/2017-2018/०००/०००/73, 28/02/2022 तक मान्य)
----	--

6 अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता*/सामान्य टीएसडीएफ का विवरण, जैसा लागू हो, जिसे हानिकारक अपशिष्ट ने भेजा:

तालिका 3०: अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता और टीएसडीएफ का विवरण
--

क्रम सं.	अधिकृत सामान्य टीएसडीएफ/ वास्तविक उपयोगकर्ता का नाम और पता ⁸	एसपीसीबी/पीसीसी का नाम जिसने अधिकृत टीएसडीएफ/वास्तविक उपयोगकर्ता को प्राधिकरण प्रदान किया और प्राधिकरण संख्या तथा इसकी वैधता	वे गतिविधियाँ जिनके लिए अधिकृत टीएसडीएफ/वास्तविक उपयोगकर्ता को प्राधिकरण प्रदान किया गया है (परिवहन/पुनर्चक्रण/ उपयोग/पूर्व-प्रसंस्करण/सह-प्रसंस्करण/भस्मीकरण/ सुरक्षित भूमि भराव में से निर्दिष्ट करें)(20)	हार्डवेयर का नाम और श्रेणियाँ जिसके लिए अधिकृत टीएसडीएफ/वास्तविक उपयोगकर्ता को प्राधिकरण प्रदान किया गया है*
(17)	(18)	(19)		(21)
1.	कैप्टिव टीएसडीएफ, एमपीटी (वेदांता लिमिटेड- केयर्न ऑयल एंड गैस)	आरपीसीबी एचडब्ल्यूए नंबर: आरपीसीबी/एचडब्ल्यूएम/2017-2018/एचएसडब्ल्यू/एचएसडब्ल्यू/73 28/02/2022 तक वैध	लैंडफिल और भस्मीकरण	अनुसूची □ श्रेणी 2.1, 2.2, 2.3, 3.1, 3.3, 33.1, 33.2, 35.1, 35.2, 35.3, 35.4, 36.1, 36.2, 37.1, 37.2, 37.3, 5.1 और 5.2

2.	अंबुजा सीमेंट	आरपीसीबी एचडब्ल्यूए नंबर: आरपीसीबी/एचडब्ल्यूएम/20 20- 2021/सीपीएम/एचएसडब्ल्यू/ 74 31/07/2026 तक वैध	सहप्रसंस्करण	अनुसूची □ श्रेणी 2.1 (ड्रिल कटिंग) और 5.2 (तेलयुक्त कपड़े)
<p>*वास्तविक उपयोगकर्ता में वह अधिभोगी शामिल है जो पुनः उपयोग, पुनर्चक्रण, पूर्व-प्रसंस्करण और सह-प्रसंस्करण सहित उपयोग के लिए हार्डवेयर खरीदता और संसाधित करता है</p> <p>2 पिछले वित्तीय वर्ष से, यथा लागू, अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता और टीएसडीएफ को भेजे गए एचडब्ल्यू का विवरण (दैनिक/वार्षिक रिकॉर्ड और मेनिफेस्ट दस्तावेज फॉर्म 10 के अनुसार): कृपया इस प्रारूप के साथ अलग से संलग्न तालिका 3बी में लागू डेटा संलग्न करें।</p>				
20	लेबलिंग, मैनिफेस्ट प्रणाली, रिकॉर्ड, वार्षिक रिटर्न आदि के संबंध में अनुपालन।			
	<p>कृपया नीचे दिए गए पर टिप्पणियां करें:</p> <p>31. हार्डवेयर की पर्याप्त पैकिंग: तैलीय कपड़ों के लिए रंग-कोडित इस्टबिन उपलब्ध कराए गए। ड्रिलिंग अपशिष्ट के संग्रहण के लिए समर्पित अपशिष्ट गड्ढों की व्यवस्था की गई।</p> <p>32. फॉर्म 8 में एचडब्ल्यू कंटेनरों की लेबलिंग : लागू।</p>			

	<p>33. सभी मैनिफेस्ट दस्तावेजों का अनुपालन और हानिकारक अपशिष्ट भेजे जाने के समय संबंधित को उन्हें भेजना/प्राप्त करना (एचओडबल्यूएम नियम, 2016 के नियम 19 का संदर्भ लें): संतोषजनक</p> <p>34. हानिकारक अपशिष्ट का परिवहन केवल अधिकृत प्रेषक या प्राप्तकर्ता द्वारा: हाँ</p> <p>35. यदि अपशिष्ट को निपटान के लिए किसी अन्य राज्य/संघ राज्य क्षेत्र में भेजा जाता है तो संबंधित एसपीसीबी/पीसीसी से एनओसी: लागू नहीं (अपशिष्ट का प्रबंधन उसी राज्य में किया जा रहा है)</p> <p>36. यदि अपशिष्ट को पुनर्चक्रण या सह-प्रसंस्करण सहित उपयोग के लिए भेजा जाता है तो अपशिष्ट को परिवहन के लिए सौंपने से पहले दोनों एसपीसीबी/पीसीसीएस को सूचित करना : लागू नहीं</p> <p>37. अंतरराज्यीय परिवहन के मामले में पारगमन के राज्यों/संघ राज्य क्षेत्रों के एसपीसीबी/पीसीसी को पूर्व सूचना देना: लागू नहीं</p> <p>38. मोटर वाहन अधिनियम, 1988 के तहत घरेलू वाहनों का परिवहन और नियमों का अनुपालन: उपयोग किए जाने वाले वाहनों को अधिकृत करता है</p> <p>39. फॉर्म 3 में दैनिक रिकॉर्ड रखरखाव: हाँ, बनाए रखा गया</p> <p>40. एसपीसीबी/पीसीसी को फॉर्म 4 में वार्षिक रिटर्न समय पर प्रस्तुत करना: हाँ</p>	
21	भंडारण सुविधा पर सुरक्षा सुविधाएं प्रदान की गईं	हाँ
22	पर्यावरण निगरानी	निगरानी उद्योग की अनुसूची के अनुसार ही की जाती है।
23	उद्योग के भीतर और बाहर, यदि कोई हो, तो हानिकारक अपशिष्ट दूषित स्थलों का विवरण परिसर	शून्य
24	टिप्पणी	---

(अनिल कुमार पालीवाल)

जेईई, आरपीएससीबी, बालोतरा

(भाला राम सियाग)

एईई, आरपीएससीबी, बालोतरा

सिफारिश:

उपर्युक्त तथ्यों के आलोक में, एचडब्ल्यू नियम, 2106 के तहत प्राधिकरण के लिए उद्योग के आवेदन दिनांक 25/05/2021(आवेदन आईडी:282386-इकाईआईडी24118) को अन्य वैधानिक आवश्यकताओं की पूर्ति के अधीन अनुदान के लिए विचार किया जा सकता है, जैसा कि उचित समझा जाए।

(राजकुमार सेहरा)

क्षेत्रीय अधिकारी, आरपीसीबी, बालोतरा

तालिका 3बी: पिछले वित्तीय वर्ष से लेकर निरीक्षण की तिथि तक तालिका 3ए में सूचीबद्ध अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता और टीएसडीएफ को भेजे गए हार्डवेयर का विवरण

क्रम संख्या	गृहकार्य का नाम एवं श्रेणी (तालिका 2 के कॉलम 2 के अनुसार)	कैप्टिव सुविधा में पुनर्चक्रित/उपयोगित/निपटान की गई मात्रा (टन में)			पुनर्चक्रण/उपयोग/पूर्व-प्रसंस्करण/सह-प्रसंस्करण/भस्मीकरण/सुरक्षित लैंडफिलिंग के लिए टन में भेजा गया हार्डवेयर और किसे भेजा गया						कैप्टिव सुविधा में उपयोग किए गए और अन्य अधिकृत सुविधा को भेजे गए कुल पुनर्चक्रित	परिसर के भीतर हानिकारक अपशिष्ट भंडार की मात्रा (तालिका 2 के कॉलम 15 के अनुसार)
		भस्मीकरण	सुरक्षित	पुनर्चक्रित/	पुनर्चक्रण	उपयोग	पूर्व-प्रक्रिया	सह प्रसंस्करण	भस्मीकरण	सुरक्षित	किसे भेजा गया (कृपया तालिका 3ए का	

			लैंडफिल	उपयोगित						भूमि भराई	क्रम संख्या निर्दिष्ट करें)	हार्डवेयर (कॉलम 24-33 का योग)	
-22	-23	-24	-25	-26	-27	-28	-29	-30	-31	-32	-33	-34	-35
1	दूषित सूती कपड़े और अन्य सफाई सामग्री (श्रेणी 33.2)	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	0.579 मीट्रिक टन	ना	शून्य	अंबुजा सीमेंट	0.579 मीट्रिक टन	शून्य
2	खर्च/प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1); केएल	शून्य	शून्य	0.557 किलोलीटर	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	ना	शून्य	एमपीटी में प्रक्रिया में प्रयुक्त	0.557 किलोलीटर	शून्य

उद्योगों के निरीक्षण के लिए प्रारूप
हानिकारक अपशिष्ट के उत्पादन और प्रबंधन के संबंध में

क्रम सं.	विवरण	स्थिति/विवरण
1	उद्योग का नाम	मेसर्स वेदांता लिमिटेड (केयर्न ऑयल एंड गैस) पीएमएल - 1 मंगला कुआं पैड- 05
2	उद्योग का पूरा डाक पता	गांव जोगासर कुआं: बायतौ जिला: बाड़मेर, राजस्थान
3	वेबसाइट	www.vedanta.com
4	टेलीफोन और फैक्स नंबर	02082-660113
5	अक्षांश और देशांतर	71°31'30.74"पूर्व 25°58'28.10"उत्तर
6	ईमेल	pmu@vedanta.com
7	दौरे की तारीख	25/08/2021
8	संपर्क व्यक्ति, नाम, पदनाम और संपर्क संख्या	डॉ. बीआर जट, मुख्य पर्यावरण प्रबंधक - ऑनशोर 8003996696

9	दौरा करने वाले अधिकारियों के नाम और पदनाम यूनिट	श्री भाला राम सियाग, सहायक पर्यावरण अभियंता श्री अनिल कुमार पालीवाल, कनिष्ठ पर्यावरण अभियंता			
10	प्रत्येक उत्पाद के लिए प्रक्रिया का संक्षिप्त विवरण। कच्चे माल और हानिकारक अपशिष्ट उत्पादन के स्रोतों के साथ-साथ द्रव्यमान संतुलन को दर्शाते हुए प्रक्रिया प्रवाह आरेख भी संलग्न करें।				
	यह एक हाइड्रोकार्बन अन्वेषण और उत्पादन कुआँ पैड है। सभी कुओं से उत्पादन द्रव (कुआँ द्रव) को आगे की प्रक्रिया के लिए इंटर-फील्ड पाइपलाइन के माध्यम से एमपीटी में पंप किया जा रहा है। अलग से उत्पादित जल और पॉलीमर विलयन युक्त इंजेक्शन द्रव एमपीटी से प्राप्त किया जा रहा है और इंजेक्शन कुओं में पंप किया जा रहा है। कुएँ पैड पर कच्चे तेल का कोई प्रसंस्करण नहीं होता है । हाइड्रोकार्बन के उत्पादन के लिए किसी कच्चे माल की आवश्यकता नहीं होती, सिवाय कुछ रसायनों के जिनका उपयोग कुओं के रखरखाव में किया जाता है। हानिकारक अपशिष्ट का विवरण नीचे अनुभाग 15 में दिया गया है।				
11	कमीशनिंग का वर्ष	जुलाई 2011			
12	प्रत्येक उत्पाद का उत्पादन (एमटी या केएल/दिन में)	क्रमांक	उत्पाद	इकाई के साथ मात्रा	परिचालन स्थिति
1		कच्चा तेल	8,000.00 बीओपीडी	चालू	
2		प्राकृतिक गैस	2 एमएमएससीएफडी	चालू	
13	जल अधिनियम, 1974 के तहत सहमति की स्थिति	आदेश संख्या 2020-2021/0000/3295 दिनांक 02/03/2021 द्वारा सहमति प्रदान की गई और 30/06/2024 तक मान्य है			
14	जल अधिनियम, 1981 के तहत सहमति की स्थिति	आदेश संख्या 2020-2021/0000/3295 दिनांक 02/03/2021 द्वारा सहमति प्रदान की गई और 30/06/2024 तक मान्य है			

15

हानिकारक (प्रबंधन, हथालन और सीमापार संचलन) नियम, 2008 (एचडब्ल्यूएम नियम, 2008) के तहत प्राधिकरण की स्थिति / हानिकारक और अन्य अपशिष्ट (प्रबंधन और सीमापार संचलन) नियम, 2016 (एचओडब्ल्यूएम नियम, 2016) और अधिकृत हानिकारक अपशिष्ट (हानिकारक अपशिष्ट) का विवरण (कृपया प्राधिकरण की प्रति भी संलग्न करें): एचडब्ल्यूएम को फाइल संख्या □(□□□)/ बाड़मेर (बाड़मेर)/7(1)/2009-2010/11478-11480 दिनांक 09/03/2017 के माध्यम से मंजूरी दी गई और 31.10.2021 तक मान्य

नवीनीकरण हानिकारक अपशिष्ट आवेदन का विवरण: आवेदन आईडी 282227 यूनिट आईडी 24118

आवेदन की तिथि: 09/05/2021

क्र मां क	हानिकारक अपशिष्ट का स्रोत	श्रेणी हानिकारक अपशिष्ट	उत्पन्न/भंडारण हानिकारक अपशिष्ट की मात्रा
1	अपशिष्ट-आधारित मिट्टी को छोड़कर ड्रिल कटिंग	2.1	925.00 मीट्रिक टन/कुआं (एसएलडी/ सहप्रसंस्करण
2	तेल युक्त कीचड़	2.2	53 मीट्रिक टन/वेल/ सह-प्रसंस्करण /भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ताओं को बिक्री
3	तेल युक्त ड्रिलिंग कीचड़	2.3	475 मीट्रिक टन/वेल कैप्टिव एसएलई/ सीमेंट भट्ठी में सह-प्रसंस्करण /पुनर्प्रसंस्करण
4	प्रयुक्त तेल का उपयोग	5.1	पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता/पुनर्प्रसंस्करणकर्ता को 5 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष बिक्री

	5	तेल युक्त अपशिष्ट/अवशेष	5.2	55 मीट्रिक टन/वेल/वार्षिक एसएलई/ सहप्रसंस्करण /भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ताओं को बिक्री	
	6	तेल से दूषित कीचड़ और फिल्टर	3.3	8 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष एसएलएफ/ सहप्रसंस्करण /भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ताओं को बिक्री	
	7	खाली बैरल/ कंटेनर/ लाइनर हानिकारक रसायनों/ अपशिष्टों से संदूषित होते हैं	33.1	पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता को 8 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष बिक्री	
	8	दूषित सूती कपड़े या अन्य सफाई सामग्री	33.2	10 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष भस्मीकरण/ सहप्रसंस्करण	
	9	सांद्रता या वाष्पीकरण अवशेष	37.3	50 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष एसएलएफ/ सहप्रसंस्करण	
16	एचओडब्ल्यूएम नियम, 2016 की अनुसूची I या II के अनुसार श्रेणी के साथ इकाई से उत्पादित सभी प्रकार के हार्डवेयर का उल्लेख करें)				
	निरीक्षण के दौरान निरीक्षण दल द्वारा सत्यापित हानिकारक अपशिष्ट उत्पादन की विभिन्न श्रेणियों और उनकी मात्रा का विवरण नीचे तालिका-1 में दिया गया है:				

क्र मां क	सुविधा में विभिन्न उत्पादन संयंत्र/ प्रक्रिया	टन में उत्पन्न हार्डवेयर का नाम (श्रेणी सहित) और प्रति टन इनपुट की मात्रा *	स्वीकृत उत्पाद के प्रति टन एचडब्ल्यू उत्पादन (टन में)	एचडब्ल्यू सहमति क्षमता के अनुसार उत्पादन उत्पाद (प्रति माह या प्रति वर्ष टन)	उत्पादित उत्पादों या प्रयुक्त इनपुट की वास्तविक मात्रा				पिछले वित्तीय वर्ष के दौरान			
					चालू वित्तीय वर्ष के दौरान (निरीक्षण की तिथि तक)		पिछले वित्तीय वर्ष के दौरान		चालू वित्तीय वर्ष के दौरान (निरीक्षण की तिथि तक)		पिछले वित्तीय वर्ष के दौरान	
					उत्पाद	इनपुट	उत्पाद	इनपुट	उत्पाद	इनपुट	उत्पाद	इनपुट
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)		(7)		(8)		(9)	
1	हाइड्रोकार्बन की खोज और उत्पादन तथा स्थानीय पृथक्करण	12.दूषित सूती कपड़े और अन्य सफाई सामग्री (श्रेणी	हाइड्रोकार्बन के उत्पादन के लिए किसी कच्चे माल की आवश्यकता नहीं	उपरोक्त धारा 15 में हानिकारक अपशिष्ट की अधिकृत मात्रा प्रदान की	कच्चा तेल: 3488 □□□□ प्राकृतिक गैस:	हाइड्रोका र्बन उत्पादन के लिए किसी कच्चे माल की	कच्चा तेल: 3742 बीबीएल /दिन प्राकृति	हाइ ड्रो का र्बन उ त्पा दन के	दूषित तैलीय कपड़े (33.2)- 0.127 मीट्रिक टन खर्च/प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1); -	दूषित तैलीय कपड़े (33.2)- 0.452 मीट्रिक टन खर्च,प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1),		

		सुविधा	33.2) खर्च/प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1); केएल 13.खर्च,प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1), केएल 14.तेलयुक्त गाद (श्रेणी 2.2)- एमटी		गई है। हानिकारक अपशिष्ट का उत्पादन उत्पादन क्षमता पर आधारित नहीं है	0.80 एमएमएससीएफ डी	आवश्यकता नहीं	क गैस: 0.93 एमएमएससीएफ डी	लिए किसी कच्चे माल की आवश्यकता नहीं	0.250 □□	केएल 0.343 केएल तेलयुक्त गाद (श्रेणी 2.2)- एमटी 1.08 एमटी
17	कैप्टिव रीसाइक्लिंग/उपयोग/भस्मीकरण/ सुरक्षित भूमि भराव सुविधा विवरण				एमपीटी, कवास बाइमेर में मौजूद कैप्टिव टीएसडीएफ						
18	हार्डवेयर भंडारण का विवरण, संग्रहीत हार्डवेयर की मात्रा और भंडारण की अवधि										

15. भंडारण सुविधा का विवरण और क्षमता:

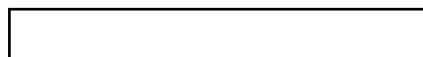
(xvii) लाइनयुक्त/ बिना लाइनयुक्त : अपशिष्ट जल के अंतरिम भंडारण के लिए लाइनयुक्त गड्ढे उपलब्ध हैं। ड्रिल कटिंग को सह-प्रसंस्करण के माध्यम से निपटाया जाता है।

(xviii) खुले/ढके हुए तथा वर्षा जल के प्रवेश से सुरक्षित: खुले गड्ढे, लेकिन वर्षा जल के प्रवेश से बचने के लिए गड्ढों के चारों ओर उचित बांध की दीवारें होनी चाहिए।

(xix) क्षमता: आकार: 69 मीटर × 18 मीटर × 2.5 मीटर

(xx) भस्म करने योग्य हानिकारक अपशिष्ट भंडारण के मामले में, सीपीसीबी दिशानिर्देशों के अनुपालन पर टिप्पणी करें: तैलीय चिथड़ों को अपशिष्ट डिब्बों में एकत्र किया जाता है और सह-प्रसंस्करण के माध्यम से आगे के निपटान के लिए एमपीटी में स्थानांतरित किया जाता है।

16. संग्रहीत हार्डवेयर का विवरण



तालिका 2: संग्रहीत हार्डवेयर का विवरण

क्र म सं.	नाम एवं श्रेणी [तालिका 1 के कॉलम (3) के	टन में उत्पन्न वास्तविक हानिकारक अपशिष्ट	पिछला स्टॉक (टन में) (पिछले वित्तीय वर्ष की शुरुआत में)	निरीक्षण के दिन भंडारित पाई गई वास्तविक मात्रा (टन में) (14)	शेष राशि (इंच में) टन) (कॉलम 13 +	अधिकृत रिसाइक्लर/सह- प्रोसेसर/टीएसडीएफ/आ दि को हार्डवेयर के हस्तांतरण की नवीनतम
-----------------	--	---	--	---	---	--

(10)	अनुसार] (11)	[तालिका 1 के कॉलम (8) और (9) का योग](12)	(13)		कॉलम 14) (15)	तिथि। (16)
1.	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	16.07.2021 (तैलीय कपड़े एमपीटी टीएसडीएफ यार्ड को भेजे गए)

17. इस पर टिप्पणी कि क्या हानिकारक अपशिष्ट को एचओडब्ल्यूएम नियमों के नियम 9 के अनुपालन में समय पर अधिकृत रिसाइक्लर/सह-प्रोसेसर टीएसडीएफ/आदि को भेजा जा रहा है : हाँ

19	अधिकृत वास्तविक सामान्य टीएसडीएफ को भेजे गए हार्डवेयर की श्रेणियाँ और मात्रा: शून्य। एमपीटी में एक कैप्टिव टीएसडीएफ है (टीएसडीएफ के लिए हानिकारक अपशिष्ट देखें। एमपीटी ००००/हानिकारक अपशिष्ट/2017-2018/०००/०००/73, 28/02/2022 तक मान्य)
----	--

7 अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता*/सामान्य टीएसडीएफ का विवरण, जैसा लागू हो, जिसे हानिकारक अपशिष्ट ने भेजा:

तालिका 30: अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता और टीएसडीएफ का विवरण

क्रम सं.	अधिकृत सामान्य टीएसडीएफ/ वास्तविक उपयोगकर्ता का नाम और पता ⁸	एसपीसीबी/पीसीसी का नाम जिसने अधिकृत टीएसडीएफ/वास्तविक उपयोगकर्ता को प्राधिकरण प्रदान किया और प्राधिकरण संख्या तथा इसकी वैधता	वे गतिविधियाँ जिनके लिए अधिकृत टीएसडीएफ/वास्तविक उपयोगकर्ता को प्राधिकरण प्रदान किया गया है (परिवहन/पुनर्चक्रण/ उपयोग/पूर्व-प्रसंस्करण/सह-प्रसंस्करण/भस्मीकरण/ सुरक्षित भूमि भराव में से निर्दिष्ट करें)(20)	हार्डवेयर का नाम और श्रेणियाँ जिसके लिए अधिकृत टीएसडीएफ/वास्तविक उपयोगकर्ता को प्राधिकरण प्रदान किया गया है*
(17)	(18)	(19)		(21)
1.	कैप्टिव टीएसडीएफ, एमपीटी (वेदांता लिमिटेड- केयर्न ऑयल एंड गैस)	आरपीसीबी एचडब्ल्यूए नंबर: आरपीसीबी/एचडब्ल्यूएम/2017-2018/एचएसडब्ल्यू/एचएसडब्ल्यू/73 28/02/2022 तक वैध	लैंडफिल और भस्मीकरण	अनुसूची □ श्रेणी 2.1, 2.2, 2.3, 3.1, 3.3, 33.1, 33.2, 35.1, 35.2, 35.3, 35.4, 36.1, 36.2, 37.1, 37.2, 37.3, 5.1 और 5.2

2.	अंबुजा सीमेंट	आरपीसीबी एचडब्ल्यूए नंबर: आरपीसीबी/एचडब्ल्यूएम/20 20- 2021/सीपीएम/एचएसडब्ल्यू/ 74 31/07/2026 तक वैध	सहप्रसंस्करण	अनुसूची □ श्रेणी 2.1 (ड्रिल कटिंग) और 5.2 (तेलयुक्त कपड़े)
<p>*वास्तविक उपयोगकर्ता में वह अधिभोगी शामिल है जो पुनः उपयोग, पुनर्चक्रण, पूर्व-प्रसंस्करण और सह-प्रसंस्करण सहित उपयोग के लिए हार्डवेयर खरीदता और संसाधित करता है</p> <p>2 पिछले वित्तीय वर्ष से, यथा लागू, अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता और टीएसडीएफ को भेजे गए एचडब्ल्यू का विवरण (दैनिक/वार्षिक रिकॉर्ड और मेनिफेस्ट दस्तावेज फॉर्म 10 के अनुसार): कृपया इस प्रारूप के साथ अलग से संलग्न तालिका 3बी में लागू डेटा संलग्न करें।</p>				
20	लेबलिंग, मैनिफेस्ट प्रणाली, रिकॉर्ड, वार्षिक रिटर्न आदि के संबंध में अनुपालन।			
	<p>कृपया नीचे दिए गए पर टिप्पणियां करें:</p> <p>41. हार्डवेयर की पर्याप्त पैकिंग: तैलीय कपड़ों के लिए रंग-कोडित इस्टबिन उपलब्ध कराए गए। ड्रिलिंग अपशिष्ट के संग्रहण के लिए समर्पित अपशिष्ट गड्ढों की व्यवस्था की गई।</p> <p>42. फॉर्म 8 में एचडब्ल्यू कंटेनरों की लेबलिंग : लागू।</p>			

	<p>43. सभी मैनिफेस्ट दस्तावेजों का अनुपालन और हानिकारक अपशिष्ट भेजे जाने के समय संबंधित को उन्हें भेजना/प्राप्त करना (एचओडबल्यूएम नियम, 2016 के नियम 19 का संदर्भ लें): संतोषजनक</p> <p>44. हानिकारक अपशिष्ट का परिवहन केवल अधिकृत प्रेषक या प्राप्तकर्ता द्वारा: हाँ</p> <p>45. यदि अपशिष्ट को निपटान के लिए किसी अन्य राज्य/संघ राज्य क्षेत्र में भेजा जाता है तो संबंधित एसपीसीबी/पीसीसी से एनओसी: लागू नहीं (अपशिष्ट का प्रबंधन उसी राज्य में किया जा रहा है)</p> <p>46. यदि अपशिष्ट को पुनर्चक्रण या सह-प्रसंस्करण सहित उपयोग के लिए भेजा जाता है तो अपशिष्ट को परिवहन के लिए सौंपने से पहले दोनों एसपीसीबी/पीसीसीएस को सूचित करना : लागू नहीं</p> <p>47. अंतरराज्यीय परिवहन के मामले में पारगमन के राज्यों/संघ राज्य क्षेत्रों के एसपीसीबी/पीसीसी को पूर्व सूचना देना: लागू नहीं</p> <p>48. मोटर वाहन अधिनियम, 1988 के तहत घरेलू वाहनों का परिवहन और नियमों का अनुपालन: उपयोग किए जाने वाले वाहनों को अधिकृत करता है</p> <p>49. फॉर्म 3 में दैनिक रिकॉर्ड रखरखाव: हाँ, बनाए रखा गया</p> <p>50. एसपीसीबी/पीसीसी को फॉर्म 4 में वार्षिक रिटर्न समय पर प्रस्तुत करना: हाँ</p>	
21	भंडारण सुविधा पर सुरक्षा सुविधाएं प्रदान की गईं	हाँ
22	पर्यावरण निगरानी	निगरानी उद्योग की अनुसूची के अनुसार ही की जाती है।
23	उद्योग के भीतर और बाहर, यदि कोई हो, तो हानिकारक अपशिष्ट दूषित स्थलों का विवरण परिसर	शून्य
24	टिप्पणी	---

(अनिल कुमार पालीवाल)

जेईई, आरपीएससीबी, बालोतरा

(भाला राम सियाग)

एईई, आरपीएससीबी, बालोतरा

सिफारिश:

उपर्युक्त तथ्यों के आलोक में, एचडब्ल्यू नियम, 2106 के तहत प्राधिकरण के लिए उद्योग के आवेदन दिनांक 25/05/2021(आवेदन आईडी:282386-इकाईआईडी24118) को अन्य वैधानिक आवश्यकताओं की पूर्ति के अधीन अनुदान के लिए विचार किया जा सकता है, जैसा कि उचित समझा जाए।

(राजकुमार सेहरा)

क्षेत्रीय अधिकारी, आरपीसीबी, बालोतरा

तालिका 3बी: पिछले वित्तीय वर्ष से लेकर निरीक्षण की तिथि तक तालिका 3ए में सूचीबद्ध अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता और टीएसडीएफ को भेजे गए हार्डवेयर का विवरण

क्रम संख्या	गृहकार्य का नाम एवं श्रेणी (तालिका 2 के कॉलम 2 के अनुसार)	कैप्टिव सुविधा में पुनर्चक्रित/उपयोगित/निपटान की गई मात्रा (टन में)			पुनर्चक्रण/उपयोग/पूर्व-प्रसंस्करण/सह-प्रसंस्करण/भस्मीकरण/सुरक्षित लैंडफिलिंग के लिए टन में भेजा गया हार्डवेयर और किसे भेजा गया						कैप्टिव सुविधा में उपयोग किए गए और अन्य अधिकृत सुविधा को भेजे गए कुल पुनर्चक्रित	परिसर के भीतर हानिकारक अपशिष्ट भंडार की मात्रा (तालिका 2 के कॉलम 15 के अनुसार)
		भस्मीकरण	सुरक्षित	पुनर्चक्रित/	पुनर्चक्रण	उपयोग	पूर्व-प्रक्रिया	सह प्रसंस्करण	भस्मीकरण	सुरक्षित	किसे भेजा गया (कृपया तालिका 3ए का	

			लैंडफिल	उपयोगित						भूमि भराई	क्रम संख्या निर्दिष्ट करें)	हार्डवेयर (कॉलम 24-33 का योग)	
-22	-23	-24	-25	-26	-27	-28	-29	-30	-31	-32	-33	-34	-35
1	दूषित सूती कपड़े और अन्य सफाई सामग्री (श्रेणी 33.2)	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	0.579 मीट्रिक टन	ना	शून्य	अंबुजा सीमेंट	0.579 मीट्रिक टन	शून्य
2	खर्च/प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1); केएल	शून्य	शून्य	0.557 किलोलीटर	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	ना	शून्य	एमपीटी में प्रक्रिया में प्रयुक्त	0.557 किलोलीटर	शून्य

हानिकारक अपशिष्ट के उत्पादन और प्रबंधन के संबंध में

क्रम सं.	विवरण	स्थिति/विवरण
1	उद्योग का नाम	मेसर्स वेदांता लिमिटेड (केयर्न ऑयल एंड गैस) पीएमएल - 1 मंगला कुआं पैड- 07
2	उद्योग का पूरा डाक पता	गांव जोगासर कुआं: बायतौ जिला: बाड़मेर, राजस्थान
3	वेबसाइट	www.vedanta.com
4	टेलीफोन और फैक्स नंबर	02082-660113
5	अक्षांश और देशांतर	71°31'30.74"पूर्व 25°58'28.10"उत्तर
6	ईमेल	pmel@vedanta.com
7	दौरे की तारीख	25/08/2021
8	संपर्क व्यक्ति, नाम, पदनाम और संपर्क संख्या	डॉ. बीआर जट, मुख्य पर्यावरण प्रबंधक - ऑनशोर 8003996696

9	दौरा करने वाले अधिकारियों के नाम और पदनाम यूनिट	श्री भाला राम सियाग, सहायक पर्यावरण अभियंता श्री अनिल कुमार पालीवाल, कनिष्ठ पर्यावरण अभियंता			
10	प्रत्येक उत्पाद के लिए प्रक्रिया का संक्षिप्त विवरण। कच्चे माल और हानिकारक अपशिष्ट उत्पादन के स्रोतों के साथ-साथ द्रव्यमान संतुलन को दर्शाते हुए प्रक्रिया प्रवाह आरेख भी संलग्न करें।				
	<p>यह एक हाइड्रोकार्बन अन्वेषण और उत्पादन कुआँ पैड है। सभी कुओं से उत्पादन द्रव (कुआँ द्रव) को आगे की प्रक्रिया के लिए इंटर-फील्ड पाइपलाइन के माध्यम से एमपीटी में पंप किया जा रहा है। अलग से उत्पादित जल और पॉलीमर विलयन युक्त इंजेक्शन द्रव एमपीटी से प्राप्त किया जा रहा है और इंजेक्शन कुओं में पंप किया जा रहा है।</p> <p>कुएँ पैड पर कच्चे तेल का कोई प्रसंस्करण नहीं होता है ।</p> <p>हाइड्रोकार्बन के उत्पादन के लिए किसी कच्चे माल की आवश्यकता नहीं होती, सिवाय कुछ रसायनों के जिनका उपयोग कुओं के रखरखाव में किया जाता है। हानिकारक अपशिष्ट का विवरण नीचे अनुभाग 15 में दिया गया है।</p>				
11	कमीशनिंग का वर्ष	जुलाई 2011			
12	प्रत्येक उत्पाद का उत्पादन (एमटी या केएल/दिन में)	क्रमांक	उत्पाद	इकाई के साथ मात्रा	परिचालन स्थिति
1		कच्चा तेल	13,000.00 बीओपीडी	चालू	
2		प्राकृतिक गैस	2.60 एमएमएससीएफडी	चालू	
13	जल अधिनियम, 1974 के तहत सहमति की स्थिति	आदेश संख्या 2017-2018/000/2619 दिनांक 11/01/2018 द्वारा सहमति प्रदान की गई और 30/06/2022 तक मान्य है			
14	जल अधिनियम, 1981 के तहत सहमति की स्थिति	आदेश संख्या 2017-2018/000/2619 दिनांक 11/01/2018 द्वारा सहमति प्रदान की गई और 30/06/2022 तक मान्य है			

15

हानिकारक (प्रबंधन, हथालन और सीमापार संचलन) नियम, 2008 (एचडब्ल्यूएम नियम, 2008) के तहत प्राधिकरण की स्थिति / हानिकारक और अन्य अपशिष्ट (प्रबंधन और सीमापार संचलन) नियम, 2016 (एचओडब्ल्यूएम नियम, 2016) और अधिकृत हानिकारक अपशिष्ट (हानिकारक अपशिष्ट) का विवरण (कृपया प्राधिकरण की प्रति भी संलग्न करें): एचडब्ल्यूएम को फाइल संख्या □(□□□)/ बाड़मेर (बाड़मेर)/7(1)/2009-2010/9165-9167 दिनांक 22/12/2016 के माध्यम से मंजूरी दी गई और 31.10.2021 तक वैध है।

नवीनीकरण हानिकारक अपशिष्ट आवेदन का विवरण: आवेदन आईडी 282410 यूनिट आईडी 24118

आवेदन की तिथि: 24/06/2021

क्र मां क	हानिकारक अपशिष्ट का स्रोत	श्रेणी हानिकारक अपशिष्ट	उत्पन्न/भंडारण हानिकारक अपशिष्ट की मात्रा
1	अपशिष्ट-आधारित मिट्टी को छोड़कर ड्रिल कटिंग	2.1	925.00 मीट्रिक टन/कुआं (एसएलडी/ सहप्रसंस्करण
2	तेल युक्त कीचड़	2.2	53 मीट्रिक टन/वेल/ सह-प्रसंस्करण /भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ताओं को बिक्री
3	तेल युक्त ड्रिलिंग कीचड़	2.3	475 मीट्रिक टन/वेल कैप्टिव एसएलई/ सीमेंट भट्ठी में सह-प्रसंस्करण /पुनर्प्रसंस्करण
4	प्रयुक्त तेल का उपयोग	5.1	पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता/पुनर्प्रसंस्करणकर्ता को 5 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष बिक्री

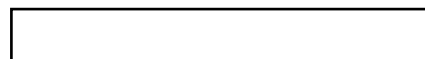
	5	तेल युक्त अपशिष्ट/अवशेष	5.2	55 मीट्रिक टन/वेल/वार्षिक एसएलई/ सहप्रसंस्करण /भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ताओं को बिक्री	
	6	तेल से दूषित कीचड़ और फिल्टर	3.3	8 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष एसएलएफ/ सहप्रसंस्करण /भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ताओं को बिक्री	
	7	खाली बैरल/ कंटेनर/ लाइनर हानिकारक रसायनों/ अपशिष्टों से संदूषित होते हैं	33.1	पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता को 8 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष बिक्री	
	8	दूषित सूती कपड़े या अन्य सफाई सामग्री	33.2	10 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष भस्मीकरण/ सहप्रसंस्करण	
	9	सांद्रता या वाष्पीकरण अवशेष	37.3	50 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष एसएलएफ/ सहप्रसंस्करण	
16	एचओडब्ल्यूएम नियम, 2016 की अनुसूची □ या □□ के अनुसार श्रेणी के साथ इकाई से उत्पादित सभी प्रकार के हार्डवेयर का उल्लेख करें)				
	निरीक्षण के दौरान निरीक्षण दल द्वारा सत्यापित हानिकारक अपशिष्ट उत्पादन की विभिन्न श्रेणियों और उनकी मात्रा का विवरण नीचे तालिका-1 में दिया गया है:				

क्र मां क	सुविधा में विभिन्न उत्पादन संयंत्र/ प्रक्रिया	टन में उत्पन्न हार्डवेयर का नाम (श्रेणी सहित) और प्रति टन इनपुट की मात्रा *	स्वीकृत उत्पाद के प्रति टन एचडब्ल्यू उत्पादन (टन में)	एचडब्ल्यू सहमति क्षमता के अनुसार उत्पादन उत्पाद (प्रति माह या प्रति वर्ष टन)	उत्पादित उत्पादों या प्रयुक्त इनपुट की वास्तविक मात्रा				पिछले वित्तीय वर्ष के दौरान			
					चालू वित्तीय वर्ष के दौरान (निरीक्षण की तिथि तक)		पिछले वित्तीय वर्ष के दौरान		चालू वित्तीय वर्ष के दौरान (निरीक्षण की तिथि तक)		पिछले वित्तीय वर्ष के दौरान	
					उत्पाद	इनपुट	उत्पाद	इनपुट	उत्पाद	इनपुट	उत्पाद	इनपुट
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)		(7)		(8)		(9)	
1	हाइड्रोकार्बन की खोज और उत्पादन तथा स्थानीय पृथक्करण	15.दूषित सूती कपड़े और अन्य सफाई सामग्री (श्रेणी	हाइड्रोकार्बन के उत्पादन के लिए किसी कच्चे माल की आवश्यकता नहीं	उपरोक्त धारा 15 में हानिकारक अपशिष्ट की अधिकृत मात्रा प्रदान की	कच्चा तेल: 2248 □□□□ प्राकृतिक गैस:	हाइड्रोका र्बन उत्पादन के लिए किसी कच्चे माल की	कच्चा तेल: 3308 बीबीएल /दिन प्राकृति	हाइ ड्रो का र्बन उ त्पा दन के	दूषित तैलीय कपड़े (33.2)- 0.127 मीट्रिक टन खर्च/प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1); -	दूषित तैलीय कपड़े (33.2)- 0.452 मीट्रिक टन खर्च,प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1),		

		सुविधा	33.2) खर्च/प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1); केएल 16. खर्च, प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1), केएल		गई है। हानिकारक अपशिष्ट का उत्पादन उत्पादन क्षमता पर आधारित नहीं है	0.73 एमएमएससीएफ डी	आवश्यकता नहीं	क गैस: 1.17 एमएमएससीएफ डी	लि ए कि सी क च्चे मा ल की आ व श्य क ता न हीं	0.362 □□	0.378 केएल
17	कैप्टिव रीसाइक्लिंग/उपयोग/भस्मीकरण/ सुरक्षित भूमि भराव सुविधा विवरण				एमपीटी, कवास बाइमेर में मौजूद कैप्टिव टीएसडीएफ						
18	हार्डवेयर भंडारण का विवरण, संग्रहीत हार्डवेयर की मात्रा और भंडारण की अवधि										
18. भंडारण सुविधा का विवरण और क्षमता:											

- (xxi) लाइनयुक्त/ बिना लाइनयुक्त : अपशिष्ट जल के अंतरिम भंडारण के लिए लाइनयुक्त गड्ढे उपलब्ध हैं। ड्रिल कटिंग को सह-प्रसंस्करण के माध्यम से निपटाया जाता है।
- (xxii) खुले/ढके हुए तथा वर्षा जल के प्रवेश से सुरक्षित: खुले गड्ढे, लेकिन वर्षा जल के प्रवेश से बचने के लिए गड्ढों के चारों ओर उचित बांध की दीवारें होनी चाहिए।
- (xxiii) क्षमता: आकार: 69 मीटर □ 18 मीटर □ 2.5 मीटर
- (xxiv) भस्म करने योग्य हानिकारक अपशिष्ट भंडारण के मामले में, सीपीसीबी दिशानिर्देशों के अनुपालन पर टिप्पणी करें: तैलीय चिथड़ों को अपशिष्ट डिब्बों में एकत्र किया जाता है और सह-प्रसंस्करण के माध्यम से आगे के निपटान के लिए एमपीटी में स्थानांतरित किया जाता है।

19. संग्रहीत हार्डवेयर का विवरण



तालिका 2: संग्रहीत हार्डवेयर का विवरण

क्र म सं.	नाम एवं श्रेणी [तालिका 1 के कॉलम (3) के अनुसार]	टन में उत्पन्न वास्तविक हानिकारक अपशिष्ट [तालिका 1 के कॉलम (8)]	पिछला स्टॉक (टन में) (पिछले वित्तीय वर्ष की शुरुआत में) (13)	निरीक्षण के दिन भंडारित पाई गई वास्तविक मात्रा (टन में) (14)	शेष राशि (इंच में) टन) (कॉलम 13 + कॉलम 14)	अधिकृत रिसाइक्लर/सह- प्रोसेसर/टीएसडीएफ/आ दि को हार्डवेयर के हस्तांतरण की नवीनतम तिथि।
-----------------	---	--	--	---	---	---

(10)	(11)	और (9) का योग](12)			(15)	(16)
1.	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	16.07.2021 (तैलीय कपड़े एमपीटी टीएसडीएफ यार्ड को भेजे गए)

20. इस पर टिप्पणी कि क्या हानिकारक अपशिष्ट को एचओडब्ल्यूएम नियमों के नियम 9 के अनुपालन में समय पर अधिकृत रिसाइक्लर/सह-प्रोसेसर टीएसडीएफ/आदि को भेजा जा रहा है : हाँ

19	अधिकृत वास्तविक सामान्य टीएसडीएफ को भेजे गए हार्डवेयर की श्रेणियाँ और मात्रा: शून्य। एमपीटी में एक कैप्टिव टीएसडीएफ है (टीएसडीएफ के लिए हानिकारक अपशिष्ट देखें। एमपीटी ००००/हानिकारक अपशिष्ट/2017-2018/०००/०००/73, 28/02/2022 तक मान्य)
----	--

8 अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता*/सामान्य टीएसडीएफ का विवरण, जैसा लागू हो, जिसे हानिकारक अपशिष्ट ने भेजा:

तालिका 3०: अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता और टीएसडीएफ का विवरण
--

क्रम सं.	अधिकृत सामान्य टीएसडीएफ/ वास्तविक उपयोगकर्ता का नाम और पता ⁸	एसपीसीबी/पीसीसी का नाम जिसने अधिकृत टीएसडीएफ/वास्तविक उपयोगकर्ता को प्राधिकरण प्रदान किया और प्राधिकरण संख्या तथा इसकी वैधता	वे गतिविधियाँ जिनके लिए अधिकृत टीएसडीएफ/वास्तविक उपयोगकर्ता को प्राधिकरण प्रदान किया गया है (परिवहन/पुनर्चक्रण/ उपयोग/पूर्व-प्रसंस्करण/सह-प्रसंस्करण/भस्मीकरण/ सुरक्षित भूमि भराव में से निर्दिष्ट करें)(20)	हार्डवेयर का नाम और श्रेणियाँ जिसके लिए अधिकृत टीएसडीएफ/वास्तविक उपयोगकर्ता को प्राधिकरण प्रदान किया गया है*
(17)	(18)	(19)		(21)
1.	कैप्टिव टीएसडीएफ, एमपीटी (वेदांता लिमिटेड- केयर्न ऑयल एंड गैस)	आरपीसीबी एचडब्ल्यूए नंबर: आरपीसीबी/एचडब्ल्यूएम/2017-2018/एचएसडब्ल्यू/एचएसडब्ल्यू/73 28/02/2022 तक वैध	लैंडफिल और भस्मीकरण	अनुसूची □ श्रेणी 2.1, 2.2, 2.3, 3.1, 3.3, 33.1, 33.2, 35.1, 35.2, 35.3, 35.4, 36.1, 36.2, 37.1, 37.2, 37.3, 5.1 और 5.2

2.	अंबुजा सीमेंट	आरपीसीबी एचडब्ल्यूए नंबर: आरपीसीबी/एचडब्ल्यूएम/20 20- 2021/सीपीएम/एचएसडब्ल्यू/ 74 31/07/2026 तक वैध	सहप्रसंस्करण	अनुसूची □ श्रेणी 2.1 (ड्रिल कटिंग) और 5.2 (तेलयुक्त कपड़े)
<p>*वास्तविक उपयोगकर्ता में वह अधिभोगी शामिल है जो पुनः उपयोग, पुनर्चक्रण, पूर्व-प्रसंस्करण और सह-प्रसंस्करण सहित उपयोग के लिए हार्डवेयर खरीदता और संसाधित करता है</p> <p>2 पिछले वित्तीय वर्ष से, यथा लागू, अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता और टीएसडीएफ को भेजे गए एचडब्ल्यू का विवरण (दैनिक/वार्षिक रिकॉर्ड और मेनिफेस्ट दस्तावेज फॉर्म 10 के अनुसार): कृपया इस प्रारूप के साथ अलग से संलग्न तालिका 3बी में लागू डेटा संलग्न करें।</p>				
20	लेबलिंग, मैनिफेस्ट प्रणाली, रिकॉर्ड, वार्षिक रिटर्न आदि के संबंध में अनुपालन।			
	<p>कृपया नीचे दिए गए पर टिप्पणियां करें:</p> <p>51. हार्डवेयर की पर्याप्त पैकिंग: तैलीय कपड़ों के लिए रंग-कोडित इस्टबिन उपलब्ध कराए गए। ड्रिलिंग अपशिष्ट के संग्रहण के लिए समर्पित अपशिष्ट गड्ढों की व्यवस्था की गई।</p> <p>52. फॉर्म 8 में एचडब्ल्यू कंटेनरों की लेबलिंग : लागू।</p>			

	<p>53. सभी मैनिफेस्ट दस्तावेजों का अनुपालन और हानिकारक अपशिष्ट भेजे जाने के समय संबंधित को उन्हें भेजना/प्राप्त करना (एचओडबल्यूएम नियम, 2016 के नियम 19 का संदर्भ लें): संतोषजनक</p> <p>54. हानिकारक अपशिष्ट का परिवहन केवल अधिकृत प्रेषक या प्राप्तकर्ता द्वारा: हाँ</p> <p>55. यदि अपशिष्ट को निपटान के लिए किसी अन्य राज्य/संघ राज्य क्षेत्र में भेजा जाता है तो संबंधित एसपीसीबी/पीसीसी से एनओसी: लागू नहीं (अपशिष्ट का प्रबंधन उसी राज्य में किया जा रहा है)</p> <p>56. यदि अपशिष्ट को पुनर्चक्रण या सह-प्रसंस्करण सहित उपयोग के लिए भेजा जाता है तो अपशिष्ट को परिवहन के लिए सौंपने से पहले दोनों एसपीसीबी/पीसीसीएस को सूचित करना : लागू नहीं</p> <p>57. अंतरराज्यीय परिवहन के मामले में पारगमन के राज्यों/संघ राज्य क्षेत्रों के एसपीसीबी/पीसीसी को पूर्व सूचना देना: लागू नहीं</p> <p>58. मोटर वाहन अधिनियम, 1988 के तहत घरेलू वाहनों का परिवहन और नियमों का अनुपालन: उपयोग किए जाने वाले वाहनों को अधिकृत करता है</p> <p>59. फॉर्म 3 में दैनिक रिकॉर्ड रखरखाव: हाँ, बनाए रखा गया</p> <p>60. एसपीसीबी/पीसीसी को फॉर्म 4 में वार्षिक रिटर्न समय पर प्रस्तुत करना: हाँ</p>	
21	भंडारण सुविधा पर सुरक्षा सुविधाएं प्रदान की गईं	हाँ
22	पर्यावरण निगरानी	निगरानी उद्योग की अनुसूची के अनुसार ही की जाती है।
23	उद्योग के भीतर और बाहर, यदि कोई हो, तो हानिकारक अपशिष्ट दूषित स्थलों का विवरण परिसर	शून्य
24	टिप्पणी	---

(अनिल कुमार पालीवाल)

जेईई, आरपीएससीबी, बालोतरा

(भाला राम सियाग)

एईई, आरपीएससीबी, बालोतरा

सिफारिश:

उपर्युक्त तथ्यों के आलोक में, एचडब्ल्यू नियम, 2106 के तहत प्राधिकरण के लिए उद्योग के आवेदन दिनांक 25/05/2021(आवेदन आईडी:282386-इकाईआईडी24118) को अन्य वैधानिक आवश्यकताओं की पूर्ति के अधीन अनुदान के लिए विचार किया जा सकता है, जैसा कि उचित समझा जाए।

(राजकुमार सेहरा)

क्षेत्रीय अधिकारी, आरपीसीबी, बालोतरा

तालिका 3बी: पिछले वित्तीय वर्ष से लेकर निरीक्षण की तिथि तक तालिका 3ए में सूचीबद्ध अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता और टीएसडीएफ को भेजे गए हार्डवेयर का विवरण

क्रम संख्या	गृहकार्य का नाम एवं श्रेणी (तालिका 2 के कॉलम 2 के अनुसार)	कैप्टिव सुविधा में पुनर्चक्रित/उपयोगित/निपटान की गई मात्रा (टन में)			पुनर्चक्रण/उपयोग/पूर्व-प्रसंस्करण/सह-प्रसंस्करण/भस्मीकरण/सुरक्षित लैंडफिलिंग के लिए टन में भेजा गया हार्डवेयर और किसे भेजा गया						कैप्टिव सुविधा में उपयोग किए गए और अन्य अधिकृत सुविधा को भेजे गए कुल पुनर्चक्रित	परिसर के भीतर हानिकारक अपशिष्ट भंडार की मात्रा (तालिका 2 के कॉलम 15 के अनुसार)
		भस्मीकरण	सुरक्षित	पुनर्चक्रित/	पुनर्चक्रण	उपयोग	पूर्व-प्रक्रिया	सह प्रसंस्करण	भस्मीकरण	सुरक्षित	किसे भेजा गया (कृपया तालिका 3ए का	

			लैंडफिल	उपयोगित						भूमि भराई	क्रम संख्या निर्दिष्ट करें)	हार्डवेयर (कॉलम 24-33 का योग)	
-22	-23	-24	-25	-26	-27	-28	-29	-30	-31	-32	-33	-34	-35
1	दूषित सूती कपड़े और अन्य सफाई सामग्री (श्रेणी 33.2)	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	0.579 मीट्रिक टन	ना	शून्य	अंबुजा सीमेंट	0.579 मीट्रिक टन	शून्य
2	खर्च/प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1); केएल	शून्य	शून्य	0.557 किलोलीटर	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	ना	शून्य	एमपीटी में प्रक्रिया में प्रयुक्त	0.557 किलोलीटर	शून्य

उद्योगों के निरीक्षण के लिए प्रारूप
हानिकारक अपशिष्ट के उत्पादन और प्रबंधन के संबंध में

क्रम सं.	विवरण	स्थिति/विवरण
1	उद्योग का नाम	मेसर्स वेदांता लिमिटेड (केयर्न ऑयल एंड गैस) पीएमएल - 1 मंगला कुआं पैड- 14
2	उद्योग का पूरा डाक पता	गांव जोगासर कुवां तहसील: बायतौ जिला: बाड़मेर, राजस्थान
3	वेबसाइट	www.vedanta.com
4	टेलीफोन और फैक्स नंबर	02082-660113
5	अक्षांश और देशांतर	71°31'30.58"पूर्व 25°57'15.29"उत्तर
6	ईमेल	vedanta@vedanta.com
7	दौरे की तारीख	25/08/2021
8	संपर्क व्यक्ति, नाम, पदनाम और संपर्क संख्या	डॉ. बीआर जट, मुख्य पर्यावरण प्रबंधक - ऑनशोर 8003996696

9	दौरा करने वाले अधिकारियों के नाम और पदनाम यूनिट	श्री भाला राम सियाग, सहायक पर्यावरण अभियंता श्री अनिल कुमार पालीवाल, कनिष्ठ पर्यावरण अभियंता			
10	प्रत्येक उत्पाद के लिए प्रक्रिया का संक्षिप्त विवरण। कच्चे माल और हानिकारक अपशिष्ट उत्पादन के स्रोतों के साथ-साथ द्रव्यमान संतुलन को दर्शाते हुए प्रक्रिया प्रवाह आरेख भी संलग्न करें।				
	यह एक हाइड्रोकार्बन अन्वेषण और उत्पादन कुआँ पैड है। सभी कुओं से उत्पादन द्रव (कुआँ द्रव) को आगे की प्रक्रिया के लिए इंटर-फील्ड पाइपलाइन के माध्यम से एमपीटी में पंप किया जा रहा है। अलग से उत्पादित जल और पॉलीमर विलयन युक्त इंजेक्शन द्रव एमपीटी से प्राप्त किया जा रहा है और इंजेक्शन कुओं में पंप किया जा रहा है। कुएँ पैड पर कच्चे तेल का कोई प्रसंस्करण नहीं होता है । हाइड्रोकार्बन के उत्पादन के लिए किसी कच्चे माल की आवश्यकता नहीं होती, सिवाय कुछ रसायनों के जिनका उपयोग कुओं के रखरखाव में किया जाता है। हानिकारक अपशिष्ट का विवरण नीचे अनुभाग 15 में दिया गया है।				
11	कमीशनिंग का वर्ष	जुलाई 2011			
12	प्रत्येक उत्पाद का उत्पादन (एमटी या केएल/दिन में)	क्रमांक	उत्पाद	इकाई के साथ मात्रा	परिचालन स्थिति
1		कच्चा तेल	11,500.00 बीओपीडी	चालू	
2		प्राकृतिक गैस	2.50 एमएमएससीएफडी	चालू	
13	जल अधिनियम, 1974 के तहत सहमति की स्थिति	आदेश संख्या 2020-2021/□□□/3102 दिनांक 30/06/2020 द्वारा सहमति प्रदान की गई और 31/12/2023 तक मान्य है			
14	जल अधिनियम, 1981 के तहत सहमति की स्थिति	आदेश संख्या 2020-2021/□□□/3102 दिनांक 30/06/2020 द्वारा सहमति प्रदान की गई और 31/12/2023 तक मान्य है			

15

हानिकारक (प्रबंधन, हथालन और सीमापार संचलन) नियम, 2008 (एचडब्ल्यूएम नियम, 2008) के तहत प्राधिकरण की स्थिति / हानिकारक और अन्य अपशिष्ट (प्रबंधन और सीमापार संचलन) नियम, 2016 (एचओडब्ल्यूएम नियम, 2016) और अधिकृत हानिकारक अपशिष्ट (हानिकारक अपशिष्ट) का विवरण (कृपया प्राधिकरण की प्रति भी संलग्न करें): एचडब्ल्यूएम को फाइल संख्या □(□□□)/ बाड़मेर (बाड़मेर)/7(1)/2009-2010/11951-11953 दिनांक 31/10/2021 के माध्यम से मंजूरी दी गई

नवीनीकरण हानिकारक अपशिष्ट आवेदन का विवरण: आवेदन आईडी 282318 यूनिट आईडी 24118

आवेदन की तिथि: 13/05/2021

क्र मां क	हानिकारक अपशिष्ट का स्रोत	श्रेणी हानिकारक अपशिष्ट	उत्पन्न/भंडारण हानिकारक अपशिष्ट की मात्रा
1	अपशिष्ट-आधारित मिट्टी को छोड़कर ड्रिल कटिंग	2.1	925.00 मीट्रिक टन/कुआं (एसएलडी/ सहप्रसंस्करण
2	तेल युक्त कीचड़	2.2	53 मीट्रिक टन/वेल/ सह-प्रसंस्करण /भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ताओं को बिक्री
3	तेल युक्त ड्रिलिंग कीचड़	2.3	475 मीट्रिक टन/वेल कैप्टिव एसएलई/ सीमेंट भट्ठी में सह-प्रसंस्करण /पुनर्प्रसंस्करण
4	प्रयुक्त तेल का उपयोग	5.1	पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता/पुनर्प्रसंस्करणकर्ता को 5 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष बिक्री

	5	तेल युक्त अपशिष्ट/अवशेष	5.2	55 मीट्रिक टन/वेल/वार्षिक एसएलई/ सहप्रसंस्करण /भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ताओं को बिक्री	
	6	तेल से दूषित कीचड़ और फिल्टर	3.3	8 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष एसएलएफ/ सहप्रसंस्करण /भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ताओं को बिक्री	
	7	खाली बैरल/ कंटेनर/ लाइनर हानिकारक रसायनों/ अपशिष्टों से संदूषित होते हैं	33.1	पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता को 8 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष बिक्री	
	8	दूषित सूती कपड़े या अन्य सफाई सामग्री	33.2	10 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष भस्मीकरण/ सहप्रसंस्करण	
	9	सांद्रता या वाष्पीकरण अवशेष	37.3	50 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष एसएलएफ/ सहप्रसंस्करण	
16	एचओडब्ल्यूएम नियम, 2016 की अनुसूची I या II के अनुसार श्रेणी के साथ इकाई से उत्पादित सभी प्रकार के हार्डवेयर का उल्लेख करें)				
	निरीक्षण के दौरान निरीक्षण दल द्वारा सत्यापित हानिकारक अपशिष्ट उत्पादन की विभिन्न श्रेणियों और उनकी मात्रा का विवरण नीचे तालिका-1 में दिया गया है:				

क्र मां क	सुविधा में विभिन्न उत्पादन संयंत्र/ प्रक्रिया	टन में उत्पन्न हार्डवेयर का नाम (श्रेणी सहित) और प्रति टन इनपुट की मात्रा *	स्वीकृत उत्पाद के प्रति टन एचडब्ल्यू उत्पादन (टन में)	एचडब्ल्यू सहमति क्षमता के अनुसार उत्पादन उत्पाद (प्रति माह या प्रति वर्ष टन)	उत्पादित उत्पादों या प्रयुक्त इनपुट की वास्तविक मात्रा				पिछले वित्तीय वर्ष के दौरान			
					चालू वित्तीय वर्ष के दौरान (निरीक्षण की तिथि तक)		पिछले वित्तीय वर्ष के दौरान		चालू वित्तीय वर्ष के दौरान (निरीक्षण की तिथि तक)		पिछले वित्तीय वर्ष के दौरान	
					उत्पाद	इनपुट	उत्पाद	इनपुट	उत्पाद	इनपुट	उत्पाद	इनपुट
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)		(7)		(8)		(9)	
1	हाइड्रोकार्बन की खोज और उत्पादन तथा स्थानीय पृथक्करण	दूषित सूती कपड़े और अन्य सफाई सामग्री (श्रेणी 33.2) खर्च/प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1); केएल	हाइड्रोकार्बन के उत्पादन के लिए किसी कच्चे माल की आवश्यकता नहीं	उपरोक्त धारा 15 में हानिकारक अपशिष्ट की अधिकृत मात्रा प्रदान की	कच्चा तेल: 3633 □□□□ प्राकृतिक गैस:	हाइड्रोका र्बन उत्पादन के लिए किसी कच्चे माल की	कच्चा तेल: 3902 बीबीएल /दिन प्राकृति	हाइ ड्रो का र्बन उ त्पा दन के	दूषित तैलीय कपड़े (33.2)- 0.127 मीट्रिक टन खर्च/प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1); -	दूषित तैलीय कपड़े (33.2)- 0.452 मीट्रिक टन खर्च/प्रयुक्त तेल (श्रेणी		

		सुविधा			गई है। हानिकारक अपशिष्ट का उत्पादन उत्पादन क्षमता पर आधारित नहीं है	1.17 एमएमए ससीएफ डी	आवश्य कता नहीं	क गैस: 1.09 एमएम एससीए फडी	लि ए कि सी क च्चे मा ल की आ व श्य क ता न हीं	0.135 □□	5.1); - 0.422□□
17	कैप्टिव रीसाइक्लिंग/उपयोग/भस्मीकरण/ सुरक्षित भूमि भराव सुविधा विवरण				एमपीटी, कवास में कैप्टिव टीएसडीएफ मौजूद बाइमेर						
18	हार्डवेयर भंडारण का विवरण, संग्रहीत हार्डवेयर की मात्रा और भंडारण की अवधि										
21. भंडारण सुविधा का विवरण और क्षमता:											

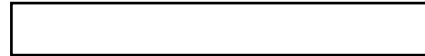
(xxv) लाइनयुक्त/ बिना लाइनयुक्त : अपशिष्ट जल के अंतरिम भंडारण के लिए लाइनयुक्त गड्ढे उपलब्ध हैं। ड्रिल कटिंग को सह-प्रसंस्करण के माध्यम से निपटाया जाता है।

(xxvi) खुले/ढके हुए तथा वर्षा जल के प्रवेश से सुरक्षित: खुले गड्ढे, लेकिन वर्षा जल के प्रवेश से बचने के लिए गड्ढों के चारों ओर उचित बांध की दीवारें होनी चाहिए।

(xxvii) क्षमता: आकार: 69 मीटर × 18 मीटर × 2.5 मीटर

(xxviii) भस्म करने योग्य हानिकारक अपशिष्ट भंडारण के मामले में, सीपीसीबी दिशानिर्देशों के अनुपालन पर टिप्पणी करें: तैलीय चिथड़ों को अपशिष्ट डिब्बों में एकत्र किया जाता है और सह-प्रसंस्करण के माध्यम से आगे के निपटान के लिए एमपीटी में स्थानांतरित किया जाता है।

22. संग्रहीत हार्डवेयर का विवरण



तालिका 2: संग्रहीत हार्डवेयर का विवरण

क्र म सं.	नाम एवं श्रेणी [तालिका 1 के कॉलम (3) के अनुसार]	टन में उत्पन्न वास्तविक हानिकारक अपशिष्ट [तालिका 1 के कॉलम (8)]	पिछला स्टॉक (टन में) (पिछले वित्तीय वर्ष की शुरुआत में) (13)	निरीक्षण के दिन भंडारित पाई गई वास्तविक मात्रा (टन में) (14)	शेष राशि (इंच में) टन) (कॉलम 13 + कॉलम 14)	अधिकृत रिसाइक्लर/सह- प्रोसेसर/टीएसडीएफ/आ दि को हार्डवेयर के हस्तांतरण की नवीनतम तिथि।
-----------------	---	--	--	---	---	---

(10)	(11)	और (9) का योग](12)			(15)	(16)
1.	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य

23. इस पर टिप्पणी कि क्या हानिकारक अपशिष्ट को नियमों के नियम 9 के अनुपालन में समय पर अधिकृत रिसाइक्लर/सह-प्रोसेसर को भेजा जा रहा है : हाँ

19 अधिकृत वास्तविक सामान्य को भेजे गए हार्डवेयर की श्रेणियाँ और मात्रा: शून्य। में एक कैप्टिव है (के लिए हानिकारक अपशिष्ट देखें।
/हानिकारक अपशिष्ट/2017-2018//73, 28/02/2022 तक मान्य)

9 अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता*/सामान्य का विवरण, जैसा लागू हो, जिसे हानिकारक अपशिष्ट ने भेजा:

तालिका 3: अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता और का विवरण

क्रम सं.	अधिकृत सामान्य / वास्तविक उपयोगकर्ता का नाम और पता	एसपीसीबी/पीसीसी का नाम जिसने अधिकृत	वे गतिविधियाँ जिनके लिए अधिकृत टीएसडीएफ/वास्तविक उपयोगकर्ता को प्राधिकरण प्रदान किया गया है	हार्डवेयर का नाम और श्रेणियाँ जिसके लिए अधिकृत
----------	--	-------------------------------------	---	--

(17)	(18)	टीएसडीएफ/वास्तविक उपयोगकर्ता को प्राधिकरण प्रदान किया और प्राधिकरण संख्या तथा इसकी वैधता (19)	(परिवहन/पुनर्चक्रण/ उपयोग/पूर्व-प्रसंस्करण/सह- प्रसंस्करण/भस्मीकरण/ सुरक्षित भूमि भराव में से निर्दिष्ट करें)(20)	टीएसडीएफ/वास्तविक उपयोगकर्ता को प्राधिकरण प्रदान किया गया है* (21)
1.	कैप्टिव टीएसडीएफ, एमपीटी (वेदांता लिमिटेड- केयर्न ऑयल एंड गैस)	आरपीसीबी एचडब्ल्यूए नंबर: आरपीसीबी/एचडब्ल्यूएम/201 7- 2018/एचएसडब्ल्यू/एचएसड ब्ल्यू/73 28/02/2022 तक वैध	लैंडफिल और भस्मीकरण	अनुसूची □ श्रेणी 2.1, 2.2, 2.3, 3.1, 3.3, 33.1, 33.2,35.1, 35.2, 35.3, 35.436.1, 36.2, 37.1, 37.2,37.3, 5.1 और 5.2
2.	अंबुजा सीमेंट	आरपीसीबी एचडब्ल्यूए नंबर: आरपीसीबी/एचडब्ल्यूएम/20 20-	सहप्रसंस्करण	अनुसूची □ श्रेणी 2.1 (ड्रिल कटिंग) और 5.2 (तेलयुक्त कपड़े)

		2021/सीपीएम/एचएसडब्ल्यू/ 74 31/07/2026 तक वैध		
<p>*वास्तविक उपयोगकर्ता में वह अधिभोगी शामिल है जो पुनः उपयोग, पुनर्चक्रण, पूर्व-प्रसंस्करण और सह-प्रसंस्करण सहित उपयोग के लिए हार्डवेयर खरीदता और संसाधित करता है</p> <p>2 पिछले वित्तीय वर्ष से, यथा लागू, अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता और टीएसडीएफ को भेजे गए एचडब्ल्यू का विवरण (दैनिक/वार्षिक रिकॉर्ड और मैनिफेस्ट दस्तावेज फॉर्म 10 के अनुसार): कृपया इस प्रारूप के साथ अलग से संलग्न तालिका 3बी में लागू डेटा संलग्न करें।</p>				
20	लेबलिंग, मैनिफेस्ट प्रणाली, रिकॉर्ड, वार्षिक रिटर्न आदि के संबंध में अनुपालन।			
	<p>कृपया नीचे दिए गए पर टिप्पणियां करें:</p> <p>61. हार्डवेयर की पर्याप्त पैकिंग: तैलीय कपड़ों के लिए रंग-कोडित डस्टबिन उपलब्ध कराए गए। ड्रिलिंग अपशिष्ट के संग्रहण के लिए समर्पित अपशिष्ट गड्ढों की व्यवस्था की गई।</p> <p>62. फॉर्म 8 में एचडब्ल्यू कंटेनरों की लेबलिंग : लागू।</p> <p>63. सभी मैनिफेस्ट दस्तावेजों का अनुपालन और हानिकारक अपशिष्ट भेजे जाने के समय संबंधित को उन्हें भेजना/प्राप्त करना (एचओडब्ल्यूएम नियम, 2016 के नियम 19 का संदर्भ लें): संतोषजनक</p> <p>64. हानिकारक अपशिष्ट का परिवहन केवल अधिकृत प्रेषक या प्राप्तकर्ता द्वारा: हाँ</p> <p>65. यदि अपशिष्ट को निपटान के लिए किसी अन्य राज्य/संघ राज्य क्षेत्र में भेजा जाता है तो संबंधित एसपीसीबी/पीसीसी से एनओसी:</p>			

	<p>लागू नहीं (अपशिष्ट का प्रबंधन उसी राज्य में किया जा रहा है)</p> <p>66. यदि अपशिष्ट को पुनर्चक्रण या सह-प्रसंस्करण सहित उपयोग के लिए भेजा जाता है तो अपशिष्ट को परिवहन के लिए सौंपने से पहले दोनों एसपीसीबी/पीसीसीएस को सूचित करना : लागू नहीं</p> <p>67. अंतरराज्यीय परिवहन के मामले में पारगमन के राज्यों/संघ राज्य क्षेत्रों के एसपीसीबी/पीसीसी को पूर्व सूचना देना: लागू नहीं</p> <p>68. मोटर वाहन अधिनियम, 1988 के तहत घरेलू वाहनों का परिवहन और नियमों का अनुपालन: उपयोग किए जाने वाले वाहनों को अधिकृत करता है</p> <p>69. फॉर्म 3 में दैनिक रिकॉर्ड रखरखाव: हाँ, बनाए रखा गया</p> <p>70. एसपीसीबी/पीसीसी को फॉर्म 4 में वार्षिक रिटर्न समय पर प्रस्तुत करना: हाँ</p>	
21	भंडारण सुविधा पर सुरक्षा सुविधाएं प्रदान की गईं	हाँ
22	पर्यावरण निगरानी	निगरानी उद्योग की अनुसूची के अनुसार ही की जाती है।
23	उद्योग के भीतर और बाहर, यदि कोई हो, तो हानिकारक अपशिष्ट दूषित स्थलों का विवरण परिसर	शून्य
24	टिप्पणी	---

(अनिल कुमार पालीवाल)

जेईई, आरपीएससीबी, बालोतरा

(भाला राम सियाग)

एईई, आरपीएससीबी, बालोतरा

सिफारिश:

उपर्युक्त तथ्यों के आलोक में, एचडब्ल्यू नियम, 2106 के तहत प्राधिकरण के लिए उद्योग के आवेदन दिनांक 13/05/2021(आवेदन आईडी:282318-इकाईआईडी24118) को अन्य वैधानिक आवश्यकताओं की पूर्ति के अधीन अनुदान के लिए विचार किया जा सकता है, जैसा कि उचित समझा जाए।

(राजकुमार सेहरा)

क्षेत्रीय अधिकारी, आरपीसीबी, बालोतरा

तालिका 3बी: पिछले वित्तीय वर्ष से लेकर निरीक्षण की तिथि तक तालिका 3ए में सूचीबद्ध अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता और टीएसडीएफ को भेजे गए हार्डवेयर का विवरण

क्रम संख्या	गृहकार्य का नाम एवं श्रेणी (तालिका 2 के कॉलम 2 के अनुसार)	कैप्टिव सुविधा में पुनर्चक्रित/उपयोगित/निपटान की गई मात्रा (टन में)			पुनर्चक्रण/उपयोग/पूर्व-प्रसंस्करण/सह-प्रसंस्करण/भस्मीकरण/सुरक्षित लैंडफिलिंग के लिए टन में भेजा गया हार्डवेयर और किसे भेजा गया						कैप्टिव सुविधा में उपयोग किए गए और अन्य अधिकृत सुविधा को भेजे गए कुल पुनर्चक्रित	परिसर के भीतर हानिकारक अपशिष्ट भंडार की मात्रा (तालिका 2 के कॉलम 15 के अनुसार)
		भस्मीकरण	सुरक्षित	पुनर्चक्रित/	पुनर्चक्रण	उपयोग	पूर्व-प्रक्रिया	सह प्रसंस्करण	भस्मीकरण	सुरक्षित	किसे भेजा गया (कृपया तालिका 3ए का	

			लैंडफिल	उपयोगित						भूमि भराई	क्रम संख्या निर्दिष्ट करें)	हार्डवेयर (कॉलम 24-33 का योग)	
-22	-23	-24	-25	-26	-27	-28	-29	-30	-31	-32	-33	-34	-35
1	दूषित सूती कपड़े और अन्य सफाई सामग्री (श्रेणी 33.2)	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	0.579 मीट्रिक टन	ना	शून्य	अंबुजा सीमेंट	0.579 मीट्रिक टन	शून्य
2	खर्च/प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1); केएल	शून्य	शून्य	0.557 किलोलीटर	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	ना	शून्य	एमपीटी में प्रक्रिया में प्रयुक्त	0.557 किलोलीटर	शून्य

उद्योगों के निरीक्षण के लिए प्रारूप
हानिकारक अपशिष्ट के उत्पादन और प्रबंधन के संबंध में

क्रम सं.	विवरण	स्थिति/विवरण
1	उद्योग का नाम	मेसर्स वेदांता लिमिटेड (केयर्न ऑयल एंड गैस) पीएमएल - 1 मंगला कुआं पैड- 15
2	उद्योग का पूरा डाक पता	गांव जोगासर कुआं: बायतौ जिला: बाड़मेर, राजस्थान
3	वेबसाइट	www.vedanta.com
4	टेलीफोन और फैक्स नंबर	02082-660113
5	अक्षांश और देशांतर	71°31'30.74"पूर्व 25°58'28.10"उत्तर
6	ईमेल	pmu@vedanta.com
7	दौरे की तारीख	25/08/2021
8	संपर्क व्यक्ति, नाम, पदनाम और संपर्क संख्या	डॉ. बीआर जट, मुख्य पर्यावरण प्रबंधक - ऑनशोर 8003996696

9	दौरा करने वाले अधिकारियों के नाम और पदनाम यूनिट	श्री भाला राम सियाग, सहायक पर्यावरण अभियंता श्री अनिल कुमार पालीवाल, कनिष्ठ पर्यावरण अभियंता			
10	प्रत्येक उत्पाद के लिए प्रक्रिया का संक्षिप्त विवरण। कच्चे माल और हानिकारक अपशिष्ट उत्पादन के स्रोतों के साथ-साथ द्रव्यमान संतुलन को दर्शाते हुए प्रक्रिया प्रवाह आरेख भी संलग्न करें।				
	<p>यह एक हाइड्रोकार्बन अन्वेषण और उत्पादन कुआँ पैड है। सभी कुओं से उत्पादन द्रव (कुआँ द्रव) को आगे की प्रक्रिया के लिए इंटर-फील्ड पाइपलाइन के माध्यम से एमपीटी में पंप किया जा रहा है। अलग से उत्पादित जल और पॉलीमर विलयन युक्त इंजेक्शन द्रव एमपीटी से प्राप्त किया जा रहा है और इंजेक्शन कुओं में पंप किया जा रहा है।</p> <p>कुएँ पैड पर कच्चे तेल का कोई प्रसंस्करण नहीं होता है ।</p> <p>हाइड्रोकार्बन के उत्पादन के लिए किसी कच्चे माल की आवश्यकता नहीं होती, सिवाय कुछ रसायनों के जिनका उपयोग कुओं के रखरखाव में किया जाता है। हानिकारक अपशिष्ट का विवरण नीचे अनुभाग 15 में दिया गया है।</p>				
11	कमीशनिंग का वर्ष	जुलाई 2011			
12	प्रत्येक उत्पाद का उत्पादन (एमटी या केएल/दिन में)	क्रमांक	उत्पाद	इकाई के साथ मात्रा	परिचालन स्थिति
1		कच्चा तेल	22000.00 बीओपीडी	चालू	
2		प्राकृतिक गैस	5.00 एमएमएससीएफडी	चालू	
13	जल अधिनियम, 1974 के तहत सहमति की स्थिति	आदेश संख्या 2020-2021/3100 दिनांक 30/06/2020 द्वारा सहमति प्रदान की गई और 29/02/2024 तक मान्य है			
14	जल अधिनियम, 1981 के तहत सहमति की स्थिति	आदेश संख्या 2020-2021/3100 दिनांक 30/06/2020 द्वारा सहमति प्रदान की गई और 29/02/2024 तक मान्य है			

15

हानिकारक (प्रबंधन, हथालन और सीमापार संचलन) नियम, 2008 (एचडब्ल्यूएम नियम, 2008) के तहत प्राधिकरण की स्थिति / हानिकारक और अन्य अपशिष्ट (प्रबंधन और सीमापार संचलन) नियम, 2016 (एचओडब्ल्यूएम नियम, 2016) और अधिकृत हानिकारक अपशिष्ट (हानिकारक अपशिष्ट) का विवरण (कृपया प्राधिकरण की प्रति भी संलग्न करें): एचडब्ल्यूएम को फाइल संख्या □(□□□)/ बाड़मेर (बाड़मेर)/7(1)/2009-2010/11110-11112 दिनांक 01/03/2017 के माध्यम से मंजूरी दी गई और 31.10.2021 तक मान्य

नवीनीकरण हानिकारक अपशिष्ट आवेदन का विवरण: आवेदन आईडी 282292 यूनिट आईडी 24118

आवेदन की तिथि: 12/05/2021

क्र मां क	हानिकारक अपशिष्ट का स्रोत	श्रेणी हानिकारक अपशिष्ट	उत्पन्न/भंडारण हानिकारक अपशिष्ट की मात्रा
1	अपशिष्ट-आधारित मिट्टी को छोड़कर ड्रिल कटिंग	2.1	925.00 मीट्रिक टन/कुआं (एसएलडी/ सहप्रसंस्करण
2	तेल युक्त कीचड़	2.2	53 मीट्रिक टन/वेल/ सह-प्रसंस्करण /भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ताओं को बिक्री
3	तेल युक्त ड्रिलिंग कीचड़	2.3	475 मीट्रिक टन/वेल कैप्टिव एसएलई/ सीमेंट भट्ठी में सह-प्रसंस्करण /पुनर्प्रसंस्करण
4	प्रयुक्त तेल का उपयोग	5.1	पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता/पुनर्प्रसंस्करणकर्ता को 5 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष बिक्री

	5	तेल युक्त अपशिष्ट/अवशेष	5.2	55 मीट्रिक टन/वेल/वार्षिक एसएलई/ सहप्रसंस्करण /भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ताओं को बिक्री	
	6	तेल से दूषित कीचड़ और फिल्टर	3.3	8 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष एसएलएफ/ सहप्रसंस्करण /भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ताओं को बिक्री	
	7	खाली बैरल/ कंटेनर/ लाइनर हानिकारक रसायनों/ अपशिष्टों से संदूषित होते हैं	33.1	पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता को 8 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष बिक्री	
	8	दूषित सूती कपड़े या अन्य सफाई सामग्री	33.2	10 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष भस्मीकरण/ सहप्रसंस्करण	
	9	सांद्रता या वाष्पीकरण अवशेष	37.3	50 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष एसएलएफ/ सहप्रसंस्करण	
16	एचओडब्ल्यूएम नियम, 2016 की अनुसूची I या II के अनुसार श्रेणी के साथ इकाई से उत्पादित सभी प्रकार के हार्डवेयर का उल्लेख करें)				
	निरीक्षण के दौरान निरीक्षण दल द्वारा सत्यापित हानिकारक अपशिष्ट उत्पादन की विभिन्न श्रेणियों और उनकी मात्रा का विवरण नीचे तालिका-1 में दिया गया है:				

क्र मां क	सुविधा में विभिन्न उत्पादन संयंत्र/ प्रक्रिया	टन में उत्पन्न हार्डवेयर का नाम (श्रेणी सहित) और प्रति टन इनपुट की मात्रा *	स्वीकृत उत्पाद के प्रति टन एचडब्ल्यू उत्पादन (टन में)	एचडब्ल्यू सहमति क्षमता के अनुसार उत्पादन उत्पाद (प्रति माह या प्रति वर्ष टन)	उत्पादित उत्पादों या प्रयुक्त इनपुट की वास्तविक मात्रा				पिछले वित्तीय वर्ष के दौरान			
					चालू वित्तीय वर्ष के दौरान (निरीक्षण की तिथि तक)		पिछले वित्तीय वर्ष के दौरान		चालू वित्तीय वर्ष के दौरान (निरीक्षण की तिथि तक)		पिछले वित्तीय वर्ष के दौरान	
					उत्पाद	इनपुट	उत्पाद	इनपुट	उत्पाद	इनपुट	उत्पाद	इनपुट
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)		(7)		(8)		(9)	
1	हाइड्रोकार्बन की खोज और उत्पादन तथा स्थानीय पृथक्करण	17.दूषित सूती कपड़े और अन्य सफाई सामग्री (श्रेणी	हाइड्रोकार्बन के उत्पादन के लिए किसी कच्चे माल की आवश्यकता नहीं	उपरोक्त धारा 15 में हानिकारक अपशिष्ट की अधिकृत मात्रा प्रदान की	कच्चा तेल: 7536 □□□□ प्राकृतिक गैस:	हाइड्रोका र्बन उत्पादन के लिए किसी कच्चे माल की	कच्चा तेल: 7392 बीबीएल /दिन प्राकृति	हाइ ड्रो का र्बन उ त्पा दन के	दूषित तैलीय कपड़े (33.2)- 0.127 मीट्रिक टन खर्च/प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1); -	दूषित तैलीय कपड़े (33.2)- 0.452 मीट्रिक टन खर्च,प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1),		

		सुविधा	<p>33.2) खर्च/प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1); केएल</p> <p>18. खर्च, प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1), केएल</p> <p>19. तेलयुक्त अपशिष्ट, अवशेष (श्रेणी 5.2) (अपशिष्ट तेल)</p> <p>20. तेलयुक्त ड्रिल कटिंग</p>		<p>गई है। हानिकारक अपशिष्ट का उत्पादन उत्पादन क्षमता पर आधारित नहीं है</p>	1.79 एमएमएससीएफ डी	आवश्यकता नहीं	क गैस: 1.84 एमएमएससीएफ डी	लिए कि सीक च्चे माल की आवश्यकता नहीं	0.249 केएल तेलयुक्त ड्रिल कटिंग तेल (श्रेणी 2.1); 411.945 एमटी	0.286 केएल तेलयुक्त अपशिष्ट, अवशेष (श्रेणी 5.2) (अपशिष्ट तेल) 9.21 एमटी
--	--	--------	--	--	--	--------------------	---------------	---------------------------	--------------------------------------	--	---

			तेल (श्रेणी 2.1); एमटी								
17	कैप्टिव रीसाइक्लिंग/उपयोग/भस्मीकरण/ सुरक्षित भूमि भराव सुविधा विवरण				एमपीटी, कवास बाइमेर में मौजूद कैप्टिव टीएसडीएफ						
18	हार्डवेयर भंडारण का विवरण, संग्रहीत हार्डवेयर की मात्रा और भंडारण की अवधि										

24. भंडारण सुविधा का विवरण और क्षमता:

(xxix) लाइनयुक्त/ बिना लाइनयुक्त : अपशिष्ट जल के अंतरिम भंडारण के लिए लाइनयुक्त गड्ढे उपलब्ध हैं। ड्रिल कटिंग को सह-प्रसंस्करण के माध्यम से निपटाया जाता है।

(xxx)खुले/ढके हुए तथा वर्षा जल के प्रवेश से सुरक्षित: खुले गड्ढे, लेकिन वर्षा जल के प्रवेश से बचने के लिए गड्ढों के चारों ओर उचित बांध की दीवारें होनी चाहिए।

(xxxi) क्षमता: आकार: 69 मीटर × 18 मीटर × 2.5 मीटर

(xxxii) भस्म करने योग्य हानिकारक अपशिष्ट भंडारण के मामले में, सीपीसीबी दिशानिर्देशों के अनुपालन पर टिप्पणी करें: तैलीय चिथड़ों को अपशिष्ट डिब्बों में एकत्र किया जाता है और सह-प्रसंस्करण के माध्यम से आगे के निपटान के लिए एमपीटी में स्थानांतरित किया जाता है।

25. संग्रहीत हार्डवेयर का विवरण

तालिका 2: संग्रहीत हार्डवेयर का विवरण

क्र म सं.	नाम एवं श्रेणी [तालिका 1 के कॉलम (3) के अनुसार] (10)	टन में उत्पन्न वास्तविक हानिकारक अपशिष्ट [तालिका 1 के कॉलम (8) और (9) का योग](12)	पिछला स्टॉक (टन में) (पिछले वित्तीय वर्ष की शुरुआत में) (13)	निरीक्षण के दिन भंडारित पाई गई वास्तविक मात्रा (टन में) (14)	शेष राशि (इंच में) टन) (कॉलम 13 + कॉलम 14) (15)	अधिकृत रिसाइक्लर/सह- प्रोसेसर/टीएसडीएफ/आ दि को हार्डवेयर के हस्तांतरण की नवीनतम तिथि। (16)
1.	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	16.07.2021 (तैलीय कपड़े एमपीटी टीएसडीएफ यार्ड को भेजे गए)

26. इस पर टिप्पणी कि क्या हानिकारक अपशिष्ट को एचओडब्ल्यूएम नियमों के नियम 9 के अनुपालन में समय पर अधिकृत

रिसाइक्लर/सह-प्रोसेसर टीएसडीएफ/आदि को भेजा जा रहा है : हाँ

19

अधिकृत वास्तविक सामान्य टीएसडीएफ को भेजे गए हार्डवेयर की श्रेणियाँ और मात्रा: शून्य। एमपीटी में एक कैप्टिव टीएसडीएफ है (टीएसडीएफ के लिए हानिकारक अपशिष्ट देखें।
एमपीटी □□□□/हानिकारक अपशिष्ट□/2017-2018/□□□/□□□/73, 28/02/2022 तक मान्य)

10 अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता*/सामान्य टीएसडीएफ का विवरण, जैसा लागू हो, जिसे हानिकारक अपशिष्ट ने भेजा:

तालिका 3□: अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता और टीएसडीएफ का विवरण

क्रम सं.	अधिकृत सामान्य टीएसडीएफ/ वास्तविक उपयोगकर्ता का नाम और पता8	एसपीसीबी/पीसीसी का नाम जिसने अधिकृत टीएसडीएफ/वास्तविक उपयोगकर्ता को प्राधिकरण प्रदान किया और प्राधिकरण संख्या तथा इसकी वैधता	वे गतिविधियाँ जिनके लिए अधिकृत टीएसडीएफ/वास्तविक उपयोगकर्ता को प्राधिकरण प्रदान किया गया है (परिवहन/पुनर्चक्रण/ उपयोग/पूर्व-प्रसंस्करण/सह- प्रसंस्करण/भस्मीकरण/ सुरक्षित भूमि भराव में से निर्दिष्ट करें)(20)	हार्डवेयर का नाम और श्रेणियां जिसके लिए अधिकृत टीएसडीएफ/वास्तविक उपयोगकर्ता को प्राधिकरण प्रदान किया गया है*
(17)	(18)	(19)		(21)

1.	कैप्टिव टीएसडीएफ, एमपीटी (वेदांता लिमिटेड- केयर्न ऑयल एंड गैस)	आरपीसीबी एचडब्ल्यूए नंबर: आरपीसीबी/एचडब्ल्यूएम/201 7- 2018/एचएसडब्ल्यू/एचएसड ब्ल्यू/73 28/02/2022 तक वैध	लैंडफिल और भस्मीकरण	अनुसूची □ श्रेणी 2.1, 2.2, 2.3, 3.1, 3.3, 33.1, 33.2,35.1, 35.2, 35.3, 35.436.1, 36.2, 37.1, 37.2,37.3, 5.1 और 5.2
2.	अंबुजा सीमेंट	आरपीसीबी एचडब्ल्यूए नंबर: आरपीसीबी/एचडब्ल्यूएम/20 20- 2021/सीपीएम/एचएसडब्ल्यू/ 74 31/07/2026 तक वैध	सहप्रसंस्करण	अनुसूची □ श्रेणी 2.1 (ड्रिल कटिंग) और 5.2 (तेलयुक्त कपड़े)

*वास्तविक उपयोगकर्ता में वह अधिभोगी शामिल है जो पुनः उपयोग, पुनर्चक्रण, पूर्व-प्रसंस्करण और सह-प्रसंस्करण सहित उपयोग के लिए हार्डवेयर खरीदता और संसाधित करता है

	2 पिछले वित्तीय वर्ष से, यथा लागू, अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता और टीएसडीएफ को भेजे गए एचडब्ल्यू का विवरण (दैनिक/वार्षिक रिकॉर्ड और मैनिफेस्ट दस्तावेज फॉर्म 10 के अनुसार): कृपया इस प्रारूप के साथ अलग से संलग्न तालिका 3बी में लागू डेटा संलग्न करें।
20	लेबलिंग, मैनिफेस्ट प्रणाली, रिकॉर्ड, वार्षिक रिटर्न आदि के संबंध में अनुपालन।
	<p>कृपया नीचे दिए गए पर टिप्पणियां करें:</p> <p>71. हार्डवेयर की पर्याप्त पैकिंग: तैलीय कपड़ों के लिए रंग-कोडित डस्टबिन उपलब्ध कराए गए। ड्रिलिंग अपशिष्ट के संग्रहण के लिए समर्पित अपशिष्ट गड्ढों की व्यवस्था की गई।</p> <p>72. फॉर्म 8 में एचडब्ल्यू कंटेनरों की लेबलिंग : लागू।</p> <p>73. सभी मैनिफेस्ट दस्तावेजों का अनुपालन और हानिकारक अपशिष्ट भेजे जाने के समय संबंधित को उन्हें भेजना/प्राप्त करना (एचओडब्ल्यूएम नियम, 2016 के नियम 19 का संदर्भ लें): संतोषजनक</p> <p>74. हानिकारक अपशिष्ट का परिवहन केवल अधिकृत प्रेषक या प्राप्तकर्ता द्वारा: हाँ</p> <p>75. यदि अपशिष्ट को निपटान के लिए किसी अन्य राज्य/संघ राज्य क्षेत्र में भेजा जाता है तो संबंधित एसपीसीबी/पीसीसी से एनओसी: लागू नहीं (अपशिष्ट का प्रबंधन उसी राज्य में किया जा रहा है)</p> <p>76. यदि अपशिष्ट को पुनर्चक्रण या सह-प्रसंस्करण सहित उपयोग के लिए भेजा जाता है तो अपशिष्ट को परिवहन के लिए सौंपने से पहले दोनों एसपीसीबी/पीसीसीएस को सूचित करना : लागू नहीं</p> <p>77. अंतरराज्यीय परिवहन के मामले में पारगमन के राज्यों/संघ राज्य क्षेत्रों के एसपीसीबी/पीसीसी को पूर्व सूचना देना: लागू नहीं</p> <p>78. मोटर वाहन अधिनियम, 1988 के तहत घरेलू वाहनों का परिवहन और नियमों का अनुपालन: उपयोग किए जाने वाले वाहनों को अधिकृत करता है</p> <p>79. फॉर्म 3 में दैनिक रिकॉर्ड रखरखाव: हाँ, बनाए रखा गया</p> <p>80. एसपीसीबी/पीसीसी को फॉर्म 4 में वार्षिक रिटर्न समय पर प्रस्तुत करना: हाँ</p>

21	भंडारण सुविधा पर सुरक्षा सुविधाएं प्रदान की गईं	हाँ
22	पर्यावरण निगरानी	निगरानी उद्योग की अनुसूची के अनुसार ही की जाती है।
23	उद्योग के भीतर और बाहर, यदि कोई हो, तो हानिकारक अपशिष्ट दूषित स्थलों का विवरण परिसर	शून्य
24	टिप्पणी	---

(अनिल कुमार पालीवाल)

जेईई, आरपीएससीबी, बालोतरा

(भाला राम सियाग)

एईई, आरपीएससीबी, बालोतरा

सिफारिश:

उपर्युक्त तथ्यों के आलोक में, एचडब्ल्यू नियम, 2106 के तहत प्राधिकरण के लिए उद्योग के आवेदन दिनांक 12/05/2021(आवेदन आईडी:282292-इकाईआईडी24118) को अन्य वैधानिक आवश्यकताओं की पूर्ति के अधीन अनुदान के लिए विचार किया जा सकता है, जैसा कि उचित समझा जाए।

(राजकुमार सेहरा)

क्षेत्रीय अधिकारी, आरपीसीबी, बालोतरा

तालिका 3बी: पिछले वित्तीय वर्ष से लेकर निरीक्षण की तिथि तक तालिका 3ए में सूचीबद्ध अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता और टीएसडीएफ को भेजे गए हार्डवेयर का विवरण

क्रम संख्या	गृहकार्य का नाम एवं श्रेणी (तालिका 2 के कॉलम 2 के अनुसार)	कैप्टिव सुविधा में पुनर्चक्रित/उपयोगित/निपटान की गई मात्रा (टन में)			पुनर्चक्रण/उपयोग/पूर्व-प्रसंस्करण/सह-प्रसंस्करण/भस्मीकरण/सुरक्षित लैंडफिलिंग के लिए टन में भेजा गया हार्डवेयर और किसे भेजा गया							कैप्टिव सुविधा में उपयोग किए गए और अन्य अधिकृत सुविधा को भेजे गए कुल पुनर्चक्रित	परिसर के भीतर हानिकारक अपशिष्ट भंडार की मात्रा (तालिका 2 के कॉलम 15 के अनुसार)
		भस्मीकरण	सुरक्षित	पुनर्चक्रित/	पुनर्चक्रण	उपयोग	पूर्व-प्रक्रिया	सह प्रसंस्करण	भस्मीकरण	सुरक्षित	किसे भेजा गया (कृपया तालिका 3ए का		

			लैंडफिल	उपयोगित						भूमि भराई	क्रम संख्या निर्दिष्ट करें)	हार्डवेयर (कॉलम 24-33 का योग)	
-22	-23	-24	-25	-26	-27	-28	-29	-30	-31	-32	-33	-34	-35
1	दूषित सूती कपड़े और अन्य सफाई सामग्री (श्रेणी 33.2)	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	0.579 मीट्रिक टन	ना	शून्य	अंबुजा सीमेंट	0.579 मीट्रिक टन	शून्य
2	खर्च/प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1); केएल	शून्य	शून्य	0.557 किलोलीटर	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	ना	शून्य	एमपीटी में प्रक्रिया में प्रयुक्त	0.557 किलोलीटर	शून्य

3	तेलयुक्त अपशिष्ट, अवशेष (श्रेणी 5.2) (अपशिष्ट तेल)	शून्य	9.21	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	9.21 एमटी	शून्य
4	तेलयुक्त ड्रिल कटिंग तेल (श्रेणी 2.1); एमटी	शून्य	411.945	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	411.945 केएल	शून्य

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड					
निरीक्षण रिपोर्ट					
1	1. उद्योग का नाम:	वेदांता (क्लेयर्न ऑयल एंड गैस) लिमिटेड, हायड्रोकार्बन ड्रिलिंग मंगला वेल पैड-18			
	2. उद्योग का पता:	पता	गाँव	तहसील	ज़िला
		एमडब्ल्यू 18	खांजी का तल	बायतू	बाड़मेर
	3. ई-मेल:	RJON.ENVIORNEMNTMANAGERMPT@cairindia.com			
	4. फ़ैक्स:	02982-225463			
	5. मोबाइल:	80033996696			
	6. टेलीफ़ोन:	02982660113			
	निरीक्षण की तिथि	21.10.2021			
3	संपर्क किये गये व्यक्ति का नाम एवं पदनाम:	श्री सुरेंद्र सिंह, पर्यावरण प्रबंधक			
4	उद्योग का प्रकार:	तेल और गैस - अन्वेषण और उत्पादन			
5	उद्योग की प्रकृति:	हाइड्रोकार्बन का उत्पादन			
6	उद्योग का आकार: बड़ा/मध्यम/छोटा	बड़ा			

7	उद्योग श्रेणी: लाल/नारंगी/हरा/अन्य	लाल
8	परिचालन की स्थिति: परिचालन/ गैर-परिचालन/बंद/कोई अन्य- यदि गैर-परिचालन- कारण और गैर-परिचालन की अवधि	चालू
9	साझेदारों/निदेशकों/ स्वामियों की पते सहित सूची	संलग्न है
10	वायु अधिनियम 1974 के अंतर्गत सहमति की स्थिति:	31.10.2021 तक सीटीओ वैलिड है। सीटीओ का नवीकरण और विस्तार यूनिट आईडी 24118 और आवेदन संख्या 282756 दिनांक 17 जून, 2021 को आवेदन किया
11	जल अधिनियम, 1974 के तहत सहमति की स्थिति	31.10.2021 तक सीटीओ वैलिड है। सीटीओ का नवीकरण और विस्तार यूनिट आईडी 24118 और आवेदन संख्या 282756 दिनांक 17 जून, 2021 को आवेदन किया
12	एचडब्ल्यूएम नियमों के तहत प्राधिकरण की स्थिति	प्राधिकरण संख्या आरसीबी/ HWM-2021,2022 एचडीएफ/एचएसडब्ल्यू/100 28 फरवरी 2027 तक मान्य
13	कच्चे माल का नाम और मात्रा (प्रति दिन या माह या वार्षिक)	-
14	उत्पाद(उत्पादों) और निर्मित उप- उत्पादों का नाम तथा मात्रा (प्रतिदिन या माह या वार्षिक)	वर्तमान सीटीओ के अनुसार कच्चा तेल- 1000 bopd प्राकृतिक गैस - 0.2 mmscfd

		सीटीओ नवीकरण और विस्तार आवेदन के अनुसार कच्चा तेल - 3000 bopd प्राकृतिक गैस - 2 mmscfd
15	जल संबंधी:	
1	सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल	सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल
2	डिजिटल मीटर - रिकॉर्ड डिजिटल डेटा के रूप में बनाए रखे जाते हैं	डिजिटल मीटर - रिकॉर्ड डिजिटल डेटा के रूप में बनाए रखे जाते हैं
3	मीटर रीडिंग रिकॉर्ड उपलब्ध है?	हां
4	विभिन्न प्रक्रियाओं में जल उपभोग के लिए मीटरिंग व्यवस्था/उपयोग	हां
5	घरेलू और रुक-रुक कर अन्य परिचालन गतिविधियाँ	घरेलू और अन्य गतिविधियों के लिए कभी-कभी
6	लॉगबुक का रखरखाव किया गया ?	हां
16	अपशिष्ट जल उत्पादन (स्ट्रीम वार प्रति दिन)	कुएँ की सफाई और रखरखाव के दौरान उत्पन्न होने वाले सभी अपशिष्ट जल को 1700 मीटर क्षमता वाले एचडीपीई लाइन वाले गड्ढे में एकत्रित और सौर वाष्पीकरण द्वारा वाष्पित किया जा रहा है। कुएँ के तल पर सौर वाष्पीकरण को बढ़ाने के लिए एक सौर वाष्पीकरण यंत्र (8 घन

		मीटर/दिन) स्थापित किया गया है। घरेलू अपशिष्ट जल का उपचार एक सेप्टिक टैंक से ढके सोखने वाले गड्ढे के माध्यम से किया जाता है।	
17	क्या उद्योग सीईटीपी से जुड़ा है या उसके पास अपशिष्ट उपचार संयंत्र है या उपचार की आवश्यकता नहीं है?	लागू नहीं	
18	यदि अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी) उपलब्ध कराया गया है, तो उसका विवरण (एकाधिक ईटीपी या एसटीपी के मामले में कृपया सभी का विवरण प्रदान करें): लागू नहीं		
क	अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी इकाई संचालन/प्रक्रियाओं का विवरण और स्थिति (प्रवाह पत्र संलग्न करें):	-	
ख	निरीक्षण के समय ईटीपी इकाइयों की परिचालन स्थिति:	-	
ग	क्या अपशिष्ट जल उपचार संयंत्र के लिए अलग से बिजली मीटर उपलब्ध है या नहीं? यदि हाँ, तो मीटर रीडिंग।	-	
घ	क्या इनलेट, आउटलेट और रीसायकल के लिए पानी का मीटर लगाया गया है या नहीं? यदि हाँ, तो उसकी रीडिंग बताएँ।	-	
ङ	क्या परिचालन, बिजली मीटर/पानी मीटर/रसायनों की खपत के लिए लॉगबुक रखी जाती है या नहीं?	-	
च	अपशिष्ट जल की विशेषताएँ (कार्यस्थल अवलोकन के अनुसार) पीएच, तापमान, चालकता, घुलित ऑक्सीजन	-	
19	अपशिष्ट जल का निर्वहन (प्रतिदिन)		-
20	अपशिष्ट जल के निर्वहन/निपटान का बिंदु और अंतिम प्राप्तकर्ता		-

	निकाय में निपटान की पर्याप्तता।						
21	उपचारित अपशिष्ट का पुनर्चक्रण (यदि कोई हो)						-
22	पुनर्चक्रण व्यवस्था का विवरण						-
23	रीसाइक्लिंग के लिए मीटरिंग की व्यवस्था? अगर हाँ, तो मीटर रीडिंग						
24	क्या उद्योग CETP का सदस्य है? विवरण प्रदान करें।						-
25	सीईटीपी इनलेट मानदंड						-
26	सीईटीपी के उद्योग से अपशिष्ट जल के परिवहन की विधि:						-
27	सीईटीपी तक पहुंचने वाले कुल अपशिष्ट के लिए सीईटीपी की पर्याप्तता						-
28	वायु प्रदूषण का विवरण:						
क	प्रक्रिया स्टैक:						
	क्रमांक	प्रक्रिया से जुड़ा स्टैक	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	संभावित प्रदूषण	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणी	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	i	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा मीटर और घंटा मीटर की	-				

		स्थिति						
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति	-					
ख	फ्लू गैसों के स्टैक							
	क्रमांक	संयंत्र से जुड़ी हिस्सेदारी	ईंधन	रेटेड ईंधन खपत (लीटर/घंटा, किलोग्राम/घंटा) एमएमएससीएफडी?	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	I	लागू नहीं	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा की स्थिति मीटर और घंटा मीटर	लागू नहीं					

	ii)	लॉगबुक और मीटर की स्थिति	लागू नहीं			
ग	क्षणिक उत्सर्जन का स्रोत और नियंत्रण के लिए किए गए उपाय, यदि कोई हो, विवरण और पर्याप्तता के साथ: इस सुविधा में क्लोज लूप सिस्टम है और इसमें प्रोसेस से कोई उत्सर्जन नहीं होता है।					
	क्र. सं.	स्रोत	प्रदूषकों का संभावित विवरण	संभावित प्रदूषक	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति	लागू नहीं			
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति	लागू नहीं			

घ		भस्मक का विवरण: लागू नहीं				
	क	तरल पदार्थ के लिए खतरनाक अपशिष्ट (ठोस) के लिए यह संयुक्त है या नहीं				
	ख	निरीक्षण के समय परिचालन की स्थिति:				
	ग	तापमान C	प्राथमिक कक्ष			
			द्वितीयक कक्ष			
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति				
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति				
ड	डीजीसेट का विवरण - लागू नहीं					
	क्रमांक	रेटिंग	ध्वनि क बाड़े की	का विवरण ढेर (मीटर)	स्टैक और ध्वनिक बाड़े की पर्याप्तता	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध है या नहीं?

			स्थिति			
		1	2 X 185D KVA			केवल ड्रिलिंग और कुएँ के रखरखाव की गतिविधियों के दौरान उपयोग किया जाता है। निरीक्षण के दौरान, कुएँ के पैड पर कोई ड्रिलिंग गतिविधियाँ नहीं चल रही थीं।
		2	2 X 440KVA			
		3	3X 500 KVA			
		4	3 X 62 ISVA			
		5	4 X 1500 KVA			
च	दुर्गंध का स्रोत और नियंत्रण के लिए उठाए गए कदम, यदि कोई हों: यह सुविधा कोई दुर्गंध पैदा नहीं कर रही है					
30	फ्लाई ऐश प्रबंधन, सभी विवरणों के साथ, यदि लागू हो: लागू नहीं					
31	क	हानिकारक अपशिष्ट प्रबंधन के बारे में विवरण: प्रस्तुत एचडब्ल्यूए आवेदन के अनुसार विवरण नीचे दिए गए हैं:				
	क्रमांक	हानिकारक अपशिष्ट का स्रोत	हानिकारक अपशिष्ट की श्रेणी	हानिकारक अपशिष्ट की उत्पन्न/भंडारण मात्रा		

i	1	अपशिष्ट-आधारित मिट्टी को छोड़कर ड्रिल कटिंग	2.1	सीमेंट भट्टे में 925.00 मीट्रिक टन/वेल एसएलएफ/सीओ प्रसंस्करण
	2	तेल युक्त कीचड़	2.2	53.00 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष कैप्टिव एसएलएफ/को प्रसंस्करण/भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता
	3	तेल युक्त ड्रिलिंग मिट्टी	2.3	475.00 मीट्रिक टन/वेल कैप्टिव एसएलएफ/सीओ सीमेंट भट्टी/पुनर्प्रसंस्करण में प्रसंस्करण
	4	तेल युक्त अपशिष्ट/अवशेष	5.2	55 मीट्रिक टन/कुआं/वर्ष भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ताओं को बिक्री
	5	खतरनाक रसायनों/अपशिष्टों से दूषित खाली बैरल/कंटेनर/लाइनर	33.1	10.00 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष एसएलएफ/अधिकृत रीसाइक्लर को बिक्री
	6	दूषित सूती कपड़े या अन्य सफाई सामग्री	33.2	10 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष कैप्टिव एसएलएफ/सह-प्रसंस्करण/भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता
	7	प्रयुक्त या खर्च किया हुआ तेल	5.1	पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता/पुनर्प्रसंस्करणकर्ता को 5 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष बिक्री
	32	सत्यापन और घोषणापत्रों में पाई गई अनियमितताएं/अंतराल		कोई अनियमितता नहीं देखी गई
33	व्ययित एसिड का प्रबंधन/निपटान/ विलायक/ अपशिष्ट तेल, यदि लागू हो		-	
34	क्या उद्योग टीएसडीएफ साइट का सदस्य है या नहीं? केयर्न के पास एमपीटी में अपनी खुद की कैप्टिव एसडीएफ फैसिलिटी उपलब्ध है			
35	क	हानिकारक अपशिष्ट के लिए लॉगबुक	फॉर्म रखा जाता है	
	ख	4'x 6' आकार के डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति	स्थल पर बोर्ड लगा है	

		मुख्य द्वार	
	ग	भंडारण पर डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति क्षेत्र	अपशिष्ट भंडारण क्षेत्रों पर अच्छे से डिस्प्ले है
36	विद्युत सेवा संख्या		एमपीटी से कैप्टिव पावर बनाई जाती है और ओवर हेडलाइन के माध्यम से मंगला कुआँ तक पहुँचाई जाती है
37	जल सेवा संख्या		एमपीटी से जल लिया जाता है (प्राधिकृत भूजल संसाधन से)
38	उद्योग से संबंधित अन्य प्रासंगिक जानकारी, जिसमें शिकायतें भी शामिल हैं		आरएसपीसीबी में इस यूनिट के लिए कोई शिकायत नहीं मिली।
39	निरीक्षण के दौरान एकत्रित जल/अपशिष्ट जल के नमूने का विवरण		-
40	निरीक्षण के दौरान एकत्रित वायु/उत्सर्जन नमूने का विवरण		-
41	सीटीई/सीटीओ/प्राधिकरण/पंजीकरण/वचन/बैंक गारंटी (यदि कोई हो) का अनुपालन, ईसी - शर्तें (यदि लागू हों)		संकलित
42	उपकर सत्यापन		एमबीए के लिए मासिक जल उपभोग रिपोर्ट में जल उपभोग की जानकारी दी जा रही है। जीएसटी लागू होने के बाद (अर्थात 1 जुलाई 2017 से प्रभावी) जल उपकर लागू नहीं है।
	क.	उपकर सत्यापन के लिए विभिन्न श्रेणियों में जल का उपभोग	
		श्रेणी -1 श्रेणी- 2	

		श्रेणी- 3 श्रेणी- 4 श्रेणी- 5	
	ख.	धारा 3 (2) और 3 (2क) के तहत दरों के लागू होने की सिफारिश और कारण सहित छूट	
	ग.	उपकर जमा करने का ब्यौरा	
43	निरीक्षण के दौरान देखे गए विशिष्ट गैर-अनुपालन (यदि कोई हो):		

टिप्पणी

- नियमों को पूरा करने की शर्त के साथ परियोजना को सहमति, मंजूरी दी जा सकती है।

भाला राम सियांग, एईई

क्षेत्रीय अधिकारी, बालोतरा

उद्योगों के निरीक्षण के लिए प्रारूप
हानिकारक अपशिष्ट के उत्पादन और प्रबंधन के संबंध में

क्रम सं.	विवरण	स्थिति/विवरण
1	उद्योग का नाम	मेसर्स वेदांता लिमिटेड (केयर्न ऑयल एंड गैस) पीएमएल - 1 मंगला कुआं पैड- 18
2	उद्योग का पूरा डाक पता	गांव जोगासर कुआं: बायतौ जिला: बाड़मेर, राजस्थान
3	वेबसाइट	000000://0000.000000000000.0000
4	टेलीफोन और फैक्स नंबर	02082-660113
5	अक्षांश और देशांतर	71°31'30.74"पूर्व 25°58'28.10"उत्तर
6	ईमेल	00000.0000000000000000000000000000एमपीटी@000000000000.0000
7	दौरे की तारीख	25/08/2021
8	संपर्क व्यक्ति, नाम, पदनाम और संपर्क संख्या	डॉ. बीआर जट, मुख्य पर्यावरण प्रबंधक - ऑनशोर 8003996696
9	दौरा करने वाले अधिकारियों के नाम और पदनाम यूनिट	श्री भाला राम सियाग, सहायक पर्यावरण अभियंता श्री अनिल कुमार पालीवाल, कनिष्ठ पर्यावरण अभियंता
10	प्रत्येक उत्पाद के लिए प्रक्रिया का संक्षिप्त विवरण। कच्चे माल और हानिकारक अपशिष्ट उत्पादन के स्रोतों के साथ-साथ द्रव्यमान संतुलन को	

	दर्शाते हुए प्रक्रिया प्रवाह आरेख भी संलग्न करें।				
	<p>यह एक हाइड्रोकार्बन अन्वेषण और उत्पादन कुआँ पैड है। सभी कुओं से उत्पादन द्रव (कुआँ द्रव) को आगे की प्रक्रिया के लिए इंटर-फील्ड पाइपलाइन के माध्यम से एमपीटी में पंप किया जा रहा है। अलग से उत्पादित जल और पॉलीमर विलयन युक्त इंजेक्शन द्रव एमपीटी से प्राप्त किया जा रहा है और इंजेक्शन कुओं में पंप किया जा रहा है।</p> <p>कुएँ पैड पर कच्चे तेल का कोई प्रसंस्करण नहीं होता है ।</p> <p>हाइड्रोकार्बन के उत्पादन के लिए किसी कच्चे माल की आवश्यकता नहीं होती, सिवाय कुछ रसायनों के जिनका उपयोग कुओं के रखरखाव में किया जाता है। हानिकारक अपशिष्ट का विवरण नीचे अनुभाग 15 में दिया गया है।</p>				
11	कमीशनिंग का वर्ष	जुलाई 2011			
12	प्रत्येक उत्पाद का उत्पादन (एमटी या केएल/दिन में)	क्रमांक	उत्पाद	इकाई के साथ मात्रा	परिचालन स्थिति
		1	कच्चा तेल	1000.00 बीओपीडी	चालू
		2	प्राकृतिक गैस	0.20 एमएमएससीएफडी	चालू
13	जल अधिनियम, 1974 के तहत सहमति की स्थिति	आदेश संख्या 2017-2018/000/2647 दिनांक 21/02/2018 द्वारा सहमति प्रदान की गई और 31/10/2021 तक मान्य है			
14	जल अधिनियम, 1981 के तहत सहमति की स्थिति	आदेश संख्या 2017-2018/000/2647 दिनांक 21/02/2018 द्वारा सहमति प्रदान की गई और 31/10/2021 तक मान्य है			
15	हानिकारक (प्रबंधन, हथालन और सीमापार संचलन) नियम, 2008 (एचडब्ल्यूएम नियम, 2008) के तहत प्राधिकरण की स्थिति / हानिकारक और अन्य अपशिष्ट (प्रबंधन और सीमापार संचलन) नियम, 2016 (एचओडब्ल्यूएम नियम, 2016) और अधिकृत हानिकारक				

अपशिष्ट (हानिकारक अपशिष्ट) का विवरण (कृपया प्राधिकरण की प्रति भी संलग्न करें): एचडब्ल्यूए को फाइल संख्या □(□□□)/ बाड़मेर (बाड़मेर)/7(1)/2009-2010/11130-11132 दिनांक 02/03/2017 के माध्यम से मंजूरी दी गई और 31.10.2021 तक मान्य			
नवीनीकरण हानिकारक अपशिष्ट आवेदन का विवरण: आवेदन आईडी 280550 यूनिट आईडी 24118			
आवेदन की तिथि: 01/04/2021			
क्र मां क	हानिकारक अपशिष्ट का स्रोत	श्रेणी हानिकारक अपशिष्ट	उत्पन्न/भंडारण हानिकारक अपशिष्ट की मात्रा
1	अपशिष्ट-आधारित मिट्टी को छोड़कर ड्रिल कटिंग	2.1	925.00 मीट्रिक टन/कुआं (एसएलडी/ सहप्रसंस्करण
2	तेल युक्त कीचड़	2.2	53 मीट्रिक टन/वेल/ सह-प्रसंस्करण /भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ताओं को बिक्री
3	तेल युक्त ड्रिलिंग कीचड़	2.3	475 मीट्रिक टन/वेल कैप्टिव एसएलई/ सीमेंट भट्ठी में सह-प्रसंस्करण /पुनर्प्रसंस्करण
4	प्रयुक्त तेल का उपयोग	5.1	पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता/पुनर्प्रसंस्करणकर्ता को 5 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष बिक्री
5	तेल युक्त अपशिष्ट/अवशेष	5.2	55 मीट्रिक टन/वेल/वार्षिक एसएलई/ सहप्रसंस्करण /भस्मीकरण/पंजीकृत

				पुनर्चक्रणकर्ताओं को बिक्री	
	6	तेल से दूषित कीचड़ और फिल्टर	3.3	8 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष एसएलएफ/ सहप्रसंस्करण /भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ताओं को बिक्री	
	7	खाली बैरल/ कंटेनर/ लाइनर हानिकारक रसायनों/ अपशिष्टों से संदूषित होते हैं	33.1	पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता को 8 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष बिक्री	
	8	दूषित सूती कपड़े या अन्य सफाई सामग्री	33.2	10 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष भस्मीकरण/ सहप्रसंस्करण	
	9	सांद्रता या वाष्पीकरण अवशेष	37.3	50 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष एसएलएफ/ सहप्रसंस्करण	
16	एचओडब्ल्यूएम नियम, 2016 की अनुसूची I या II के अनुसार श्रेणी के साथ इकाई से उत्पादित सभी प्रकार के हार्डवेयर का उल्लेख करें)				
	निरीक्षण के दौरान निरीक्षण दल द्वारा सत्यापित हानिकारक अपशिष्ट उत्पादन की विभिन्न श्रेणियों और उनकी मात्रा का विवरण नीचे तालिका-1 में दिया गया है:				

क्र मां क	सुविधा में विभिन्न उत्पादन संयंत्र/ प्रक्रिया	टन में उत्पन्न हार्डवेयर का नाम (श्रेणी सहित) और प्रति टन इनपुट की मात्रा *	स्वीकृत उत्पाद के प्रति टन एचडब्ल्यू उत्पादन (टन में)	एचडब्ल्यू सहमति क्षमता के अनुसार उत्पादन उत्पाद (प्रति माह या प्रति वर्ष टन)	उत्पादित उत्पादों या प्रयुक्त इनपुट की वास्तविक मात्रा				पिछले वित्तीय वर्ष के दौरान			
					चालू वित्तीय वर्ष के दौरान (निरीक्षण की तिथि तक)		पिछले वित्तीय वर्ष के दौरान		चालू वित्तीय वर्ष के दौरान (निरीक्षण की तिथि तक)		पिछले वित्तीय वर्ष के दौरान	
					उत्पाद	इनपुट	उत्पाद	इनपुट	उत्पाद	इनपु ट	उत्पाद	इनपु ट
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)		(7)		(8)		(9)	
1	हाइड्रोकार्बन की खोज और उत्पादन तथा स्थानीय पृथक्करण	21.दूषित सूती कपड़े और अन्य सफाई सामग्री (श्रेणी	हाइड्रोकार्बन के उत्पादन के लिए किसी कच्चे माल की आवश्यकता नहीं	उपरोक्त धारा 15 में हानिकारक अपशिष्ट की अधिकृत मात्रा प्रदान की	कच्चा तेल: 314 □□□□ प्राकृतिक गैस: 0.06	हाइड्रोका र्बन उत्पादन के लिए किसी कच्चे माल की	कच्चा तेल: 95 बीबीएल /दिन प्राकृति	हाइ ड्रो का र्बन उ त्पा दन के	दूषित तैलीय कपड़े (33.2)- 0.127 मीट्रिक टन खर्च/प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1); -	दूषित तैलीय कपड़े (33.2)- 0.452 मीट्रिक टन खर्च,प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1),		

		सुविधा	33.2) खर्च/प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1); केएल 22. खर्च, प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1), केएल		गई है। हानिकारक अपशिष्ट का उत्पादन उत्पादन क्षमता पर आधारित नहीं है	एमएमएससीएफ डी	आवश्यकता नहीं	क गैस: 0.02 एमएमएससीएफ डी	लिए किसी कच्चे माल की आवश्यकता नहीं	0.071 केएल	0.286 केएल
17	कैप्टिव रीसाइक्लिंग/उपयोग/भस्मीकरण/ सुरक्षित भूमि भराव सुविधा विवरण				एमपीटी, कवास बाइमेर में मौजूद कैप्टिव टीएसडीएफ						
18	हार्डवेयर भंडारण का विवरण, संग्रहीत हार्डवेयर की मात्रा और भंडारण की अवधि										
27. भंडारण सुविधा का विवरण और क्षमता:											

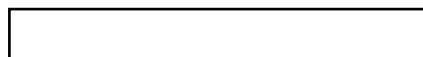
(xxxiii) लाइनयुक्त/ बिना लाइनयुक्त : अपशिष्ट जल के अंतरिम भंडारण के लिए लाइनयुक्त गड्ढे उपलब्ध हैं। ड्रिल कटिंग को सह-प्रसंस्करण के माध्यम से निपटाया जाता है।

(xxxiv) खुले/ढके हुए तथा वर्षा जल के प्रवेश से सुरक्षित: खुले गड्ढे, लेकिन वर्षा जल के प्रवेश से बचने के लिए गड्ढों के चारों ओर उचित बांध की दीवारें होनी चाहिए।

(xxxv) क्षमता: आकार: 69 मीटर □ 18 मीटर □ 2.5 मीटर

(xxxvi) भस्म करने योग्य हानिकारक अपशिष्ट भंडारण के मामले में, सीपीसीबी दिशानिर्देशों के अनुपालन पर टिप्पणी करें: तैलीय चिथड़ों को अपशिष्ट डिब्बों में एकत्र किया जाता है और सह-प्रसंस्करण के माध्यम से आगे के निपटान के लिए एमपीटी में स्थानांतरित किया जाता है।

28. संग्रहीत हार्डवेयर का विवरण



तालिका 2: संग्रहीत हार्डवेयर का विवरण

क्र म सं.	नाम एवं श्रेणी [तालिका 1 के कॉलम (3) के अनुसार]	टन में उत्पन्न वास्तविक हानिकारक अपशिष्ट [तालिका 1 के कॉलम (8)]	पिछला स्टॉक (टन में) (पिछले वित्तीय वर्ष की शुरुआत में) (13)	निरीक्षण के दिन भंडारित पाई गई वास्तविक मात्रा (टन में) (14)	शेष राशि (इंच में) टन) (कॉलम 13 + कॉलम 14)	अधिकृत रिसाइक्लर/सह- प्रोसेसर/टीएसडीएफ/आ दि को हार्डवेयर के हस्तांतरण की नवीनतम तिथि।
-----------------	---	--	--	---	---	---

(10)	(11)	और (9) का योग](12)			(15)	(16)
1.	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	16.07.2021 (तैलीय कपड़े एमपीटी टीएसडीएफ यार्ड को भेजे गए)

29. इस पर टिप्पणी कि क्या हानिकारक अपशिष्ट को एचओडब्ल्यूएम नियमों के नियम 9 के अनुपालन में समय पर अधिकृत रिसाइक्लर/सह-प्रोसेसर टीएसडीएफ/आदि को भेजा जा रहा है : हाँ

19	अधिकृत वास्तविक सामान्य टीएसडीएफ को भेजे गए हार्डवेयर की श्रेणियाँ और मात्रा: शून्य। एमपीटी में एक कैप्टिव टीएसडीएफ है (टीएसडीएफ के लिए हानिकारक अपशिष्ट देखें। एमपीटी ००००/हानिकारक अपशिष्ट/2017-2018/०००/०००/73, 28/02/2022 तक मान्य)
----	--

11 अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता*/सामान्य टीएसडीएफ का विवरण, जैसा लागू हो, जिसे हानिकारक अपशिष्ट ने भेजा:

तालिका 3०: अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता और टीएसडीएफ का विवरण

क्रम सं.	अधिकृत सामान्य टीएसडीएफ/ वास्तविक उपयोगकर्ता का नाम और पता ⁸	एसपीसीबी/पीसीसी का नाम जिसने अधिकृत टीएसडीएफ/वास्तविक उपयोगकर्ता को प्राधिकरण प्रदान किया और प्राधिकरण संख्या तथा इसकी वैधता	वे गतिविधियाँ जिनके लिए अधिकृत टीएसडीएफ/वास्तविक उपयोगकर्ता को प्राधिकरण प्रदान किया गया है (परिवहन/पुनर्चक्रण/ उपयोग/पूर्व-प्रसंस्करण/सह-प्रसंस्करण/भस्मीकरण/ सुरक्षित भूमि भराव में से निर्दिष्ट करें)(20)	हार्डवेयर का नाम और श्रेणियाँ जिसके लिए अधिकृत टीएसडीएफ/वास्तविक उपयोगकर्ता को प्राधिकरण प्रदान किया गया है*
(17)	(18)	(19)		(21)
1.	कैप्टिव टीएसडीएफ, एमपीटी (वेदांता लिमिटेड- केयर्न ऑयल एंड गैस)	आरपीसीबी एचडब्ल्यूए नंबर: आरपीसीबी/एचडब्ल्यूएम/2017-2018/एचएसडब्ल्यू/एचएसडब्ल्यू/73 28/02/2022 तक वैध	लैंडफिल और भस्मीकरण	अनुसूची □ श्रेणी 2.1, 2.2, 2.3, 3.1, 3.3, 33.1, 33.2, 35.1, 35.2, 35.3, 35.4, 36.1, 36.2, 37.1, 37.2, 37.3, 5.1 और 5.2

2.	अंबुजा सीमेंट	आरपीसीबी एचडब्ल्यूए नंबर: आरपीसीबी/एचडब्ल्यूएम/20 20- 2021/सीपीएम/एचएसडब्ल्यू/ 74 31/07/2026 तक वैध	सहप्रसंस्करण	अनुसूची □ श्रेणी 2.1 (ड्रिल कटिंग) और 5.2 (तेलयुक्त कपड़े)
<p>*वास्तविक उपयोगकर्ता में वह अधिभोगी शामिल है जो पुनः उपयोग, पुनर्चक्रण, पूर्व-प्रसंस्करण और सह-प्रसंस्करण सहित उपयोग के लिए हार्डवेयर खरीदता और संसाधित करता है</p> <p>2 पिछले वित्तीय वर्ष से, यथा लागू, अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता और टीएसडीएफ को भेजे गए एचडब्ल्यू का विवरण (दैनिक/वार्षिक रिकॉर्ड और मेनिफेस्ट दस्तावेज फॉर्म 10 के अनुसार): कृपया इस प्रारूप के साथ अलग से संलग्न तालिका 3बी में लागू डेटा संलग्न करें।</p>				
20	लेबलिंग, मैनिफेस्ट प्रणाली, रिकॉर्ड, वार्षिक रिटर्न आदि के संबंध में अनुपालन।			
	<p>कृपया नीचे दिए गए पर टिप्पणियां करें:</p> <p>81. हार्डवेयर की पर्याप्त पैकिंग: तैलीय कपड़ों के लिए रंग-कोडित इस्टबिन उपलब्ध कराए गए। ड्रिलिंग अपशिष्ट के संग्रहण के लिए समर्पित अपशिष्ट गड्ढों की व्यवस्था की गई।</p> <p>82. फॉर्म 8 में एचडब्ल्यू कंटेनरों की लेबलिंग : लागू।</p>			

	<p>83. सभी मैनिफेस्ट दस्तावेजों का अनुपालन और हानिकारक अपशिष्ट भेजे जाने के समय संबंधित को उन्हें भेजना/प्राप्त करना (एचओडबल्यूएम नियम, 2016 के नियम 19 का संदर्भ लें): संतोषजनक</p> <p>84. हानिकारक अपशिष्ट का परिवहन केवल अधिकृत प्रेषक या प्राप्तकर्ता द्वारा: हाँ</p> <p>85. यदि अपशिष्ट को निपटान के लिए किसी अन्य राज्य/संघ राज्य क्षेत्र में भेजा जाता है तो संबंधित एसपीसीबी/पीसीसी से एनओसी: लागू नहीं (अपशिष्ट का प्रबंधन उसी राज्य में किया जा रहा है)</p> <p>86. यदि अपशिष्ट को पुनर्चक्रण या सह-प्रसंस्करण सहित उपयोग के लिए भेजा जाता है तो अपशिष्ट को परिवहन के लिए सौंपने से पहले दोनों एसपीसीबी/पीसीसीएस को सूचित करना : लागू नहीं</p> <p>87. अंतरराज्यीय परिवहन के मामले में पारगमन के राज्यों/संघ राज्य क्षेत्रों के एसपीसीबी/पीसीसी को पूर्व सूचना देना: लागू नहीं</p> <p>88. मोटर वाहन अधिनियम, 1988 के तहत घरेलू वाहनों का परिवहन और नियमों का अनुपालन: उपयोग किए जाने वाले वाहनों को अधिकृत करता है</p> <p>89. फॉर्म 3 में दैनिक रिकॉर्ड रखरखाव: हाँ, बनाए रखा गया</p> <p>90. एसपीसीबी/पीसीसी को फॉर्म 4 में वार्षिक रिटर्न समय पर प्रस्तुत करना: हाँ</p>	
21	भंडारण सुविधा पर सुरक्षा सुविधाएं प्रदान की गईं	हाँ
22	पर्यावरण निगरानी	निगरानी उद्योग की अनुसूची के अनुसार ही की जाती है।
23	उद्योग के भीतर और बाहर, यदि कोई हो, तो हानिकारक अपशिष्ट दूषित स्थलों का विवरण परिसर	शून्य
24	टिप्पणी	---

(अनिल कुमार पालीवाल)

जेईई, आरपीएससीबी, बालोतरा

(भाला राम सियाग)

एईई, आरपीएससीबी, बालोतरा

सिफारिश:

उपर्युक्त तथ्यों के आलोक में, एचडब्ल्यू नियम, 2106 के तहत प्राधिकरण के लिए उद्योग के आवेदन दिनांक 08/05/2021(आवेदन आईडी:282213-इकाईआईडी24118) को अन्य वैधानिक आवश्यकताओं की पूर्ति के अधीन अनुदान के लिए विचार किया जा सकता है, जैसा कि उचित समझा जाए।

(राजकुमार सेहरा)

क्षेत्रीय अधिकारी, आरपीसीबी, बालोतरा

तालिका 3बी: पिछले वित्तीय वर्ष से लेकर निरीक्षण की तिथि तक तालिका 3ए में सूचीबद्ध अधिकृत वास्तविक उपयोगकर्ता और टीएसडीएफ को भेजे गए हार्डवेयर का विवरण

क्रम संख्या	गृहकार्य का नाम एवं श्रेणी (तालिका 2 के कॉलम 2 के अनुसार)	कैप्टिव सुविधा में पुनर्चक्रित/उपयोगित/निपटान की गई मात्रा (टन में)			पुनर्चक्रण/उपयोग/पूर्व-प्रसंस्करण/सह-प्रसंस्करण/भस्मीकरण/सुरक्षित लैंडफिलिंग के लिए टन में भेजा गया हार्डवेयर और किसे भेजा गया							कैप्टिव सुविधा में उपयोग किए गए और अन्य अधिकृत सुविधा को भेजे गए कुल पुनर्चक्रित	परिसर के भीतर हानिकारक अपशिष्ट भंडार की मात्रा (तालिका 2 के कॉलम 15 के अनुसार)
		भस्मीकरण	सुरक्षित	पुनर्चक्रित/	पुनर्चक्रण	उपयोग	पूर्व-प्रक्रिया	सह प्रसंस्करण	भस्मीकरण	सुरक्षित	किसे भेजा गया (कृपया तालिका 3ए का		

			लैंडफिल	उपयोगित						भूमि भराई	क्रम संख्या निर्दिष्ट करें)	हार्डवेयर (कॉलम 24-33 का योग)	
-22	-23	-24	-25	-26	-27	-28	-29	-30	-31	-32	-33	-34	-35
1	दूषित सूती कपड़े और अन्य सफाई सामग्री (श्रेणी 33.2)	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	0.579 मीट्रिक टन	ना	शून्य	अंबुजा सीमेंट	0.579 मीट्रिक टन	शून्य
2	खर्च/प्रयुक्त तेल (श्रेणी 5.1); केएल	शून्य	शून्य	0.557 किलोलीटर	शून्य	शून्य	शून्य	शून्य	ना	शून्य	एमपीटी में प्रक्रिया में प्रयुक्त	0.557 किलोलीटर	शून्य

क्षेत्रीय कार्यालय, बालोतरा राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड
जसोल फांटा, नाकोडा रोड, जिला-बालोतरा
ईमेल: ro.balotara@gmail.com
RPCB/RO/Balotra/B1-453/663 दिनां
जीआईसी (तेल और गैस)
आर.एस.पी.सी.बी, जयपुर

विषय: मेसर्स वेदांता लिमिटेड, केयर्न ऑयल एंड गैस, बाड़मेर के परिचालन बेस पर स्थित एसटीपी की निरीक्षण रिपोर्ट के संबंध में।

संदर्भ:- 1. मुख्यालय पत्र दिनांक 23.06.2025

2. दिनांक 01.07.2025 को इकाई का निरीक्षण किया गया

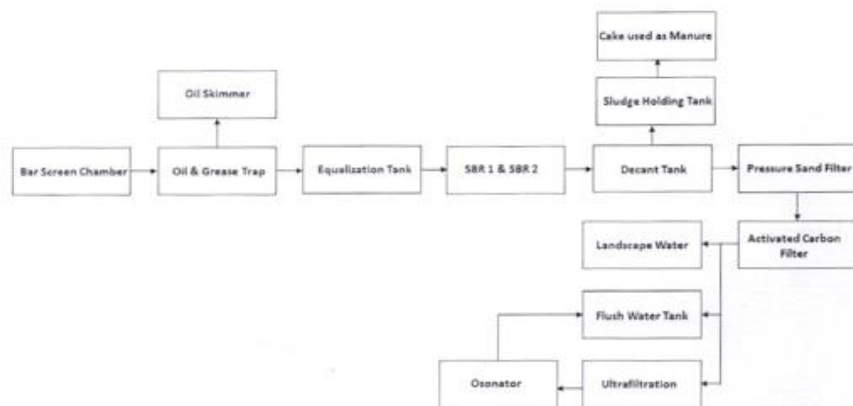
महोदय,

उपरोक्त के संदर्भ में, कृपया "मेसर्स वेदांता लिमिटेड, केयर्न ऑयल एंड गैस, गांव नागाणा, तहसील बायतु और जिला - बाड़मेर के परिचालन आधार पर स्थित एसटीपी" की निरीक्षण रिपोर्ट आपके अवलोकनार्थ और मुख्यालय स्तर पर आगे की आवश्यक कार्रवाई हेतु संलग्न है।

सादर

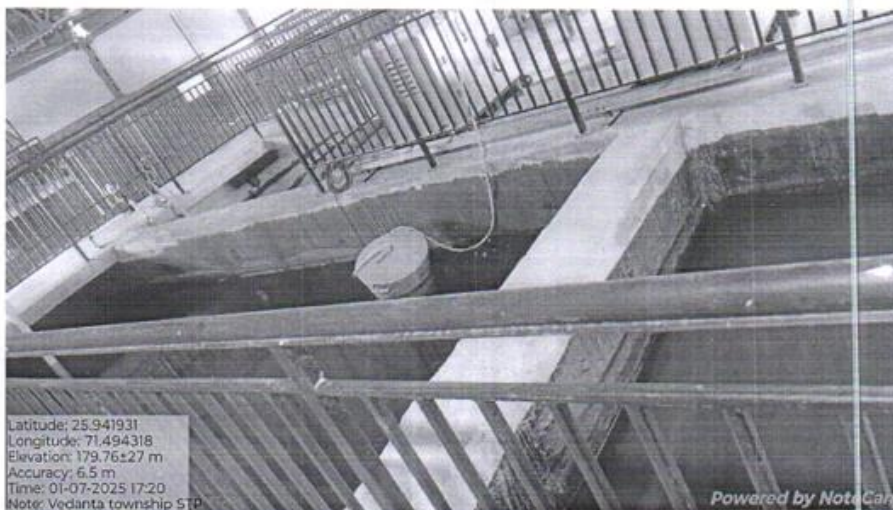
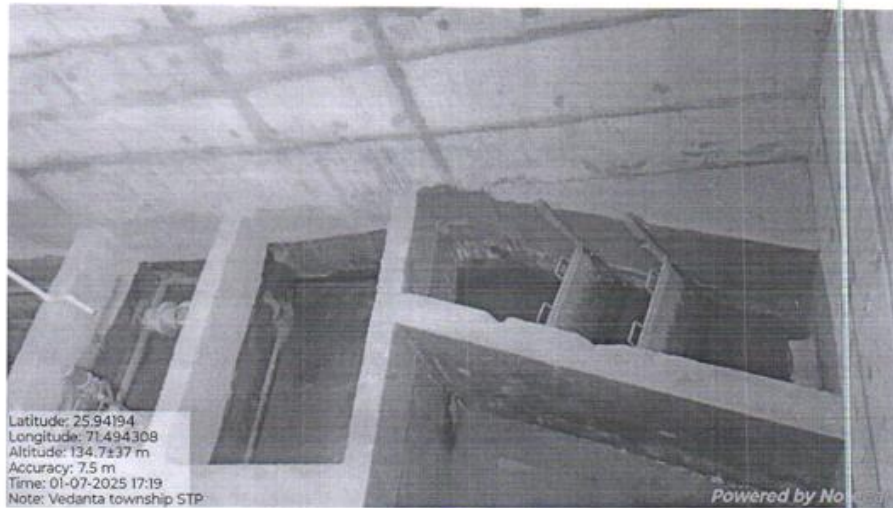
(दीपक तंवर) एसईई एवं क्षेत्रीय अधिकारी

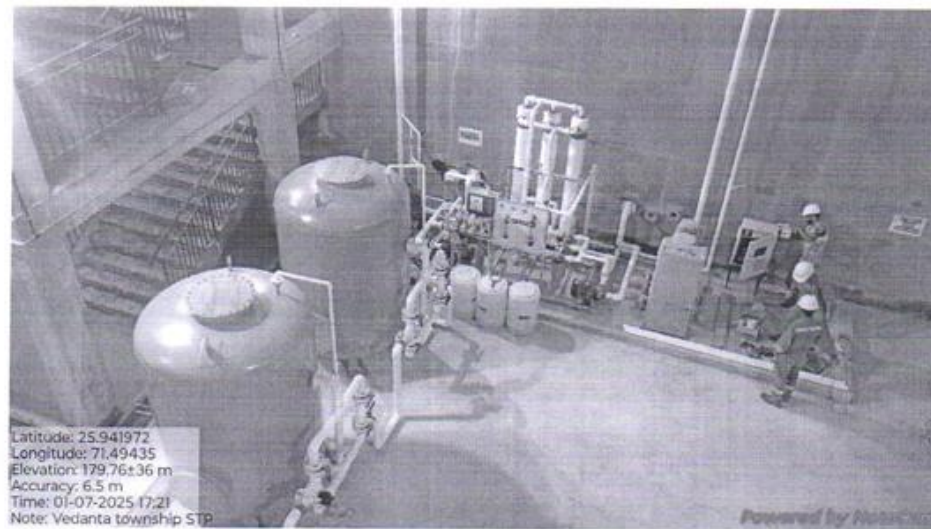
Fig.-A
Flow Chart of STP 300 KLD



Photographs taken during inspection:







क्षेत्रीय कार्यालय

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड

फ़ोन: 02988-225923 ईमेल आईडी-ro.balotara@gmail.com

RPCB/RO/Balotra/Barmer/Crain India/695

दिनांक: 27-08-2018

समूह प्रभारी (एचओपी)

आरएसपीसीबी, जयपुर

विषय : मेसर्स वेदांता लिमिटेड (केयर्न ऑयल एंड गैस), मंगला कुआं पैड-14 (पीएमएल1/मंगला/कुआं पैड-14), गांव - जोगासर, कुआं, तहसील और जिला - बाड़मेर से हाइड्रोकार्बन ड्रिलिंग और निष्कर्षण की निरीक्षण रिपोर्ट।

संदर्भ:-

आपका पत्र क्रमांक F(O&G-335) RPCB/HOP/524 दिनांक 29 जून, 2018.

महोदय,

उपरोक्त के संदर्भ में, मेसर्स वेदांता लिमिटेड (केयर्न ऑयल एंड गैस), मंगला कुआं पैड-14 (पीएमएल1/मंगला/कुआं पैड-14), ग्राम - जोगासर, कुआं, तहसील एवं जिला बाड़मेर से हाइड्रोकार्बन ड्रिलिंग एवं निष्कर्षण का कार्य बोर्ड अधिकारियों द्वारा दिनांक 3 अगस्त, 2018 को किया गया। सूचना/पत्र आवश्यक कार्रवाई हेतु आपको सूचनार्थ प्रेषित।

संलग्न:- उपरोक्तानुसार,

क्षेत्रीय कार्यालय

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड

जसोल सर्किल, जे.वी.वी.एन.एल. के सामने। कार्यालय, बालोतरा जिला. बाड़मेर

वेबसाइट www.rpcb.nic.in

RPCB/RO/Balotra/Cairn India/1224

दिनांक: 24/11/2017

वरिष्ठ पर्यावरण अभियंता (एचओपी)

आर.एस.पी.सी.बी.

विषय: मेसर्स वेदांता लिमिटेड (केयर्न ऑयल एंड गैस), मंगला फील्ड (वेल पैड-07) से हाइड्रोकार्बन ड्रिलिंग और निष्कर्षण की निरीक्षण रिपोर्ट (पीएमएल1/मंगला/वेल पैड-07)। जोगासर कुवां-नागाणा, तहसील-बायतु, जिला-बाड़मेर।

संदर्भ: आपका पत्र संख्या एफ(ओ&जी-335)आरपीसीबी/एचओपी/525 दिनांक 07.11.2017.

महोदय

उपरोक्त के संदर्भ में, मेसर्स वेदांता लिमिटेड (केयर्न ऑयल एंड गैस), हाइड्रोकार्बन ड्रिलिंग और मंगला फील्ड (वेल पैड -07) (पीएमएल 1 / मंगला / वेल पैड -07), जोगासर कुवां-नागाणा, तहसील बायतु, जिला बाड़मेर से निष्कर्षण, बोर्ड कार्यालय के अधिकारियों द्वारा निरीक्षण रिपोर्ट आपको आवश्यक कार्रवाई के लिए जानकारी हेतु भेजी गई है।

संलग्नक:- उपरोक्तानुसार

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड					
निरीक्षण रिपोर्ट					
1	1. उद्योग का नाम:	वेदांता (क्लेयर्न ऑयल एंड गैस) लिमिटेड, हायड्रोकार्बन ड्रिलिंग मंगला वेल पैड-18			
	2. उद्योग का पता:	पता	गाँव	तहसील	ज़िला
		एमडब्ल्यू 184	जोगासर कुआं	बायतू	बाड़मेर
	3. ई-मेल:	RJON.ENVIORNEMNTMANAGERMPT@cairindia.com			
	4. फ़ैक्स:	02982-225463			
	5. मोबाइल:	80033996696			
	6. टेलीफ़ोन:	02982660113			
2	निरीक्षण की तिथि	3 अगस्त 2018			
3	संपर्क किये गये व्यक्ति का नाम एवं पदनाम:	डा. बी. आर जट, डीजीएम, पर्यावरण			
4	उद्योग का प्रकार:	तेल और गैस - अन्वेषण और उत्पादन			
5	उद्योग की प्रकृति:	हाइड्रोकार्बन का उत्पादन वेल पैड			

6	उद्योग का आकार: बड़ा/मध्यम/छोटा	बड़ा
7	उद्योग श्रेणी: लाल/नारंगी/हरा/अन्य	लाल
8	परिचालन की स्थिति: परिचालन/ गैर-परिचालन/बंद/कोई अन्य- यदि गैर-परिचालन- कारण और गैर-परिचालन की अवधि	चालू
9	साझेदारों/निदेशकों/ स्वामियों की पते सहित सूची	संलग्न है
10	वायु अधिनियम 1974 के अंतर्गत सहमति की स्थिति:	31.12.2028 तक सीटीओ वैलिड है। सीटीओ का नवीकरण और विस्तार यूनिट आईडी 24118 और आवेदन संख्या 215785 दिनांक 7 जून, 2018 को आवेदन किया
11	जल अधिनियम, 1974 के तहत सहमति की स्थिति	31.12.2028 तक सीटीओ वैलिड है। सीटीओ का नवीकरण और विस्तार यूनिट आईडी 24118 और आवेदन संख्या 215785 दिनांक 7 जून, 2018 को आवेदन किया
12	एचडब्ल्यूएम नियमों के तहत प्राधिकरण की स्थिति	31.10.2021 तक मान्य
13	कच्चे माल का नाम और मात्रा (प्रति दिन या माह या वार्षिक)	-
14	उत्पाद(उत्पादों) और निर्मित उप-उत्पादों का नाम तथा मात्रा (प्रतिदिन	सीटीओ नवीकरण और विस्तार आवेदन के अनुसार

	या माह या वार्षिक)	कच्चा तेल- 11500 bopd प्राकृतिक गैस - 2.5.00 mmscfd
15	जल संबंधी:	
1	सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल	सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल
2	डिजिटल मीटर - रिकॉर्ड डिजिटल डेटा के रूप में बनाए रखे जाते हैं	डिजिटल मीटर - रिकॉर्ड डिजिटल डेटा के रूप में बनाए रखे जाते हैं
3	मीटर रीडिंग रिकॉर्ड उपलब्ध है?	हां
4	विभिन्न प्रक्रियाओं में जल उपभोग के लिए मीटरिंग व्यवस्था/ उपयोग	हां
5	घरेलू और रुक-रुक कर अन्य परिचालन गतिविधियाँ	घरेलू और अन्य गतिविधियों के लिए कभी-कभी
6	लॉगबुक का रखरखाव किया गया ?	हां
16	अपशिष्ट जल उत्पादन (स्ट्रीम वार प्रति दिन)	कुएँ की सफाई और रखरखाव के दौरान उत्पन्न होने वाले सभी अपशिष्ट जल को 1700 मीटर क्षमता वाले एचडीपीई लाइन वाले गड्ढे में एकत्रित और सौर वाष्पीकरण द्वारा वाष्पित किया जा रहा है। कुएँ के तल पर सौर वाष्पीकरण को बढ़ाने के लिए एक सौर वाष्पीकरण यंत्र (8 घन मीटर/दिन) स्थापित किया गया है।

		घरेलू अपशिष्ट जल का उपचार एक सेप्टिक टैंक से ढके सोखने वाले गड्ढे के माध्यम से किया जाता है।
17	क्या उद्योग सीईटीपी से जुड़ा है या उसके पास अपशिष्ट उपचार संयंत्र है या उपचार की आवश्यकता नहीं है?	एचडीपीई लाइन वाले कंक्रीट वाष्पीकरण कुएं में
18	यदि अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी) उपलब्ध कराया गया है, तो उसका विवरण (एकाधिक ईटीपी या एसटीपी के मामले में कृपया सभी का विवरण प्रदान करें): लागू नहीं	
	क अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी इकाई संचालन/प्रक्रियाओं का विवरण और स्थिति (प्रवाह पत्र संलग्न करें):	-
	ख निरीक्षण के समय ईटीपी इकाइयों की परिचालन स्थिति:	-
	ग क्या अपशिष्ट जल उपचार संयंत्र के लिए अलग से बिजली मीटर उपलब्ध है या नहीं? यदि हाँ, तो मीटर रीडिंग।	-
	घ क्या इनलेट, आउटलेट और रीसायकल के लिए पानी का मीटर लगाया गया है या नहीं? यदि हाँ, तो उसकी रीडिंग बताएँ।	-
	ङ क्या परिचालन, बिजली मीटर/पानी मीटर/रसायनों की खपत के लिए लॉगबुक रखी जाती है या नहीं?	-
	च अपशिष्ट जल की विशेषताएँ (कार्यस्थल अवलोकन के अनुसार) पीएच, तापमान, चालकता, घुलित ऑक्सीजन	-
19	अपशिष्ट जल का निर्वहन (प्रतिदिन)	सौर वाष्पीकरण तालाब में अधिकतम 4 KLD अपशिष्ट जल का उपचार किया जाता है

20	अपशिष्ट जल के निर्वहन/निपटान का बिंदु और अंतिम प्राप्तकर्ता निकाय में निपटान की पर्याप्तता।						सतही निर्वहन नहीं। वाष्पीकरण के लिए सौर तालाब में रुक-रुक कर निकलने वाले अपशिष्ट जल का निर्वहन और सेप्टिक टैंक में घरेलू अपशिष्ट जल का निर्वहन, उसके बाद सोक पिट में किया जाता है।
21	उपचारित अपशिष्ट का पुनर्चक्रण (यदि कोई हो)						-
22	पुनर्चक्रण व्यवस्था का विवरण						-
23	रीसाइक्लिंग के लिए मीटरिंग की व्यवस्था? अगर हाँ, तो मीटर रीडिंग						
24	क्या उद्योग CETP का सदस्य है? विवरण प्रदान करें।						-
25	सीईटीपी इनलेट मानदंड						-
26	सीईटीपी के उद्योग से अपशिष्ट जल के परिवहन की विधि:						-
27	सीईटीपी तक पहुंचने वाले कुल अपशिष्ट के लिए सीईटीपी की पर्याप्तता						-
28	वायु प्रदूषण का विवरण:						
क	प्रक्रिया स्टैक:						
	क्रमांक	प्रक्रिया से जुड़ा स्टैक	मीटर में स्टै	संभावित प्रदूषण	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणी	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?

			क की ऊं चाई और उस की पर्याप्तता				
	I	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा मीटर और घंटा मीटर की स्थिति	-				
	ii)	संचालन	-				

		और मीटर की लॉगबुक की स्थिति						
ख	फ्लू गैसों के स्टैक							
	क्रमांक	संयंत्र से जुड़ी हिस्से दारी	ईंधन	रेटेड ईंधन खपत (लीटर/घंटा, किलोग्राम/घंटा) एमएमएससीएफ डी?	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्त ता	एपी सीए म का विवर ण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	I	लागू नहीं	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा की स्थिति	लागू नहीं					

		ति मीटर और घंटा मीटर				
	ii)	लॉग बुक और मीटर की स्थि ति	लागू नहीं			
ग	क्षणिक उत्सर्जन का स्रोत और नियंत्रण के लिए किए गए उपाय, यदि कोई हो, विवरण और पर्याप्तता के साथ: इस सुविधा में क्लोज लूप सिस्टम है और इसमें प्रोसेस से कोई उत्सर्जन नहीं होता है।					
	क्र. सं.	स्रोत	प्रदूषकों का संभावित विवरण	संभावित प्रदूषक	एपीसी एम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ
	i)	ऊर्जा मीटर और	लागू नहीं			

		घंटे मीटर की स्थि ति	
	ii)	संचा लन और मीटर की लॉग बुक की स्थि ति	लागू नहीं
घ		भस्मक का विवरण: लागू नहीं	
	क	तरल पदार्थ के लिए खतरनाक	

		अपशिष्ट (ठोस) के लिए यह संयुक्त है या नहीं				
	ख	निरीक्षण के समय परिचालन की स्थिति:				
	ग	तापमान C	प्राथमिक कक्ष			
			द्वितीयक कक्ष			
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति				
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति				
ड	डीजीसेट का विवरण - लागू नहीं					
	क्रमांक	रेटिंग	ध्वनि	का विवरण	स्टैक और	क्या पर्याप्त एवं

	1	4 X 1500 KVA ✓	Provided	30 mtrs	Adequate	क बाड़े की स्थिति To be used only during drilling activities (मीटर) Currently not available at site. Sent for offsite maintenance	ध्वनिक बाड़े की पर्याप्तता	सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध है या नहीं?
	2	3 X 500 KVA ✓	Provided	5 mtrs	Adequate			
	3	2 X 440 KVA ✓	Provided	4.5 mtrs	Adequate			
	4	3 X 62 KVA ✓	Provided	1.5 mtrs	Adequate			
	5	1 X 380 KVA ✓	Provided	4.5 mtrs	Adequate			
								केवल ड्रिलिंग और कुएँ के रखरखाव की गतिविधियों के दौरान उपयोग किया जाता है। निरीक्षण के दौरान, कुएँ के पैड पर कोई ड्रिलिंग गतिविधियाँ नहीं चल रही थीं।
च	दुर्गंध का स्रोत और नियंत्रण के लिए उठाए गए कदम, यदि कोई हों: यह सुविधा कोई दुर्गंध पैदा नहीं कर रही है							
30	फ्लाई ऐश प्रबंधन, सभी विवरणों के साथ, यदि लागू हो: लागू नहीं							
31	क		हानिकारक अपशिष्ट प्रबंधन के बारे में विवरण: प्रस्तुत एचडब्ल्यूए आवेदन के अनुसार विवरण नीचे दिए गए हैं:					
	क्रमांक		हानिकारक अपशिष्ट का स्रोत	हानिकारक अपशिष्ट की श्रेणी	हानिकारक अपशिष्ट की उत्पन्न/भंडारण मात्रा			

	i	<table><tr><td>ए</td><td colspan="3">खतरनाक अपशिष्ट प्रबंधन के बारे में विवरण:</td><td></td></tr><tr><td>क्रमांक</td><td>खतरनाक अपशिष्ट का स्रोत</td><td>खतरनाक कचरे की श्रेणी</td><td>उत्पन्न/भंडारण खतरनाक अपशिष्ट की मात्रा</td><td></td></tr><tr><td>1</td><td>अपशिष्ट आधारित मिट्टी को छोड़कर ड्रिल कटिंग</td><td>2.1</td><td>925.00 मीट्रिक टन/कुआं (ड्रिलिंग चरण) सीमेंट भट्टी में कैप्टिव एसएलएफ/को प्रसंस्करण</td><td></td></tr><tr><td>2</td><td>तेल युक्त कीचड़</td><td>2.2</td><td>3.00 मीट्रिक टन/कुआं (ड्रिलिंग चरण) कैप्टिव एसएलएफ/सीओ प्रसंस्करण/भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रण</td><td></td></tr><tr><td>3</td><td>तेल युक्त ड्रिलिंग मिट्टी</td><td>2.3</td><td>475.00 मीट्रिक टन/कुआं (ड्रिलिंग चरण) सीमेंट भट्टी में कैप्टिव एसएलएफ/सीओ प्रसंस्करण/पुनर्प्रसंस्करण</td><td></td></tr><tr><td>4</td><td>खतरनाक रसायनों/अपशिष्टों से दूषित खाली बैरल/कंटेनर/लाइनर</td><td>33.1</td><td>4.00 मीट्रिक टन/कुआं (ड्रिलिंग चरण) एसएलएफ/अधिकृत पुनर्चक्रणकर्ता को बिक्री</td><td></td></tr><tr><td>5</td><td>खतरनाक रसायनों/अपशिष्टों से दूषित खाली बैरल/कंटेनर/लाइनर</td><td>33.1</td><td>4.00 TPA (निष्कर्षण चरण) SLF/अधिकृत पुनर्चक्रणकर्ता को बिक्री</td><td></td></tr><tr><td>6</td><td>प्रयुक्त या खर्च किया हुआ तेल</td><td>5.1</td><td>1.00 TPA (निष्कर्षण चरण) पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता/पुनर्प्रसंस्करण को बिक्री</td><td></td></tr><tr><td>7</td><td>प्रयुक्त या खर्च किया हुआ तेल</td><td>5.1</td><td>4.00 मीट्रिक टन/कुआं (ड्रिलिंग चरण) पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता/पुनर्प्रसंस्करण को बिक्री</td><td></td></tr></table>	ए	खतरनाक अपशिष्ट प्रबंधन के बारे में विवरण:				क्रमांक	खतरनाक अपशिष्ट का स्रोत	खतरनाक कचरे की श्रेणी	उत्पन्न/भंडारण खतरनाक अपशिष्ट की मात्रा		1	अपशिष्ट आधारित मिट्टी को छोड़कर ड्रिल कटिंग	2.1	925.00 मीट्रिक टन/कुआं (ड्रिलिंग चरण) सीमेंट भट्टी में कैप्टिव एसएलएफ/को प्रसंस्करण		2	तेल युक्त कीचड़	2.2	3.00 मीट्रिक टन/कुआं (ड्रिलिंग चरण) कैप्टिव एसएलएफ/सीओ प्रसंस्करण/भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रण		3	तेल युक्त ड्रिलिंग मिट्टी	2.3	475.00 मीट्रिक टन/कुआं (ड्रिलिंग चरण) सीमेंट भट्टी में कैप्टिव एसएलएफ/सीओ प्रसंस्करण/पुनर्प्रसंस्करण		4	खतरनाक रसायनों/अपशिष्टों से दूषित खाली बैरल/कंटेनर/लाइनर	33.1	4.00 मीट्रिक टन/कुआं (ड्रिलिंग चरण) एसएलएफ/अधिकृत पुनर्चक्रणकर्ता को बिक्री		5	खतरनाक रसायनों/अपशिष्टों से दूषित खाली बैरल/कंटेनर/लाइनर	33.1	4.00 TPA (निष्कर्षण चरण) SLF/अधिकृत पुनर्चक्रणकर्ता को बिक्री		6	प्रयुक्त या खर्च किया हुआ तेल	5.1	1.00 TPA (निष्कर्षण चरण) पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता/पुनर्प्रसंस्करण को बिक्री		7	प्रयुक्त या खर्च किया हुआ तेल	5.1	4.00 मीट्रिक टन/कुआं (ड्रिलिंग चरण) पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता/पुनर्प्रसंस्करण को बिक्री		
ए	खतरनाक अपशिष्ट प्रबंधन के बारे में विवरण:																																															
क्रमांक	खतरनाक अपशिष्ट का स्रोत	खतरनाक कचरे की श्रेणी	उत्पन्न/भंडारण खतरनाक अपशिष्ट की मात्रा																																													
1	अपशिष्ट आधारित मिट्टी को छोड़कर ड्रिल कटिंग	2.1	925.00 मीट्रिक टन/कुआं (ड्रिलिंग चरण) सीमेंट भट्टी में कैप्टिव एसएलएफ/को प्रसंस्करण																																													
2	तेल युक्त कीचड़	2.2	3.00 मीट्रिक टन/कुआं (ड्रिलिंग चरण) कैप्टिव एसएलएफ/सीओ प्रसंस्करण/भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रण																																													
3	तेल युक्त ड्रिलिंग मिट्टी	2.3	475.00 मीट्रिक टन/कुआं (ड्रिलिंग चरण) सीमेंट भट्टी में कैप्टिव एसएलएफ/सीओ प्रसंस्करण/पुनर्प्रसंस्करण																																													
4	खतरनाक रसायनों/अपशिष्टों से दूषित खाली बैरल/कंटेनर/लाइनर	33.1	4.00 मीट्रिक टन/कुआं (ड्रिलिंग चरण) एसएलएफ/अधिकृत पुनर्चक्रणकर्ता को बिक्री																																													
5	खतरनाक रसायनों/अपशिष्टों से दूषित खाली बैरल/कंटेनर/लाइनर	33.1	4.00 TPA (निष्कर्षण चरण) SLF/अधिकृत पुनर्चक्रणकर्ता को बिक्री																																													
6	प्रयुक्त या खर्च किया हुआ तेल	5.1	1.00 TPA (निष्कर्षण चरण) पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता/पुनर्प्रसंस्करण को बिक्री																																													
7	प्रयुक्त या खर्च किया हुआ तेल	5.1	4.00 मीट्रिक टन/कुआं (ड्रिलिंग चरण) पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता/पुनर्प्रसंस्करण को बिक्री																																													
32	सत्यापन और घोषणापत्रों में पाई गई अनियमितताएं/अंतराल			कोई अनियमितता नहीं देखी गई																																												
33	व्ययित एसिड का प्रबंधन/निपटान/			-																																												

	विलायक/ अपशिष्ट तेल, यदि लागू हो		
34	क्या उद्योग टीएसडीएफ साइट का सदस्य है या नहीं? केयर्न के पास एमपीटी में अपनी खुद की कैप्टिव एसडीएफ फैसिलिटी उपलब्ध है		
35	क	हानिकारक अपशिष्ट के लिए लॉगबुक	फॉर्म रखा जाता है
	ख	4' x 6' आकार के डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति मुख्य द्वार	स्थल पर बोर्ड लगा है
	ग	भंडारण पर डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति क्षेत्र	अपशिष्ट भंडारण क्षेत्रों पर अच्छे से डिस्प्ले है
36	विद्युत सेवा संख्या		एमपीटी से कैप्टिव पावर बनाई जाती है और ओवर हेडलाइन के माध्यम से मंगला कुओं तक पहुँचाई जाती है
37	जल सेवा संख्या		एमपीटी से जल लिया जाता है (प्राधिकृत भूजल संसाधन से)
38	उद्योग से संबंधित अन्य प्रासंगिक जानकारी, जिसमें शिकायतें भी शामिल हैं		आरएसपीसीबी में इस यूनिट के लिए कोई शिकायत नहीं मिली।
39	निरीक्षण के दौरान एकत्रित जल/अपशिष्ट जल के नमूने का विवरण		-
40	निरीक्षण के दौरान एकत्रित वायु/उत्सर्जन नमूने का विवरण		-

41	सीटीई/सीटीओ/प्राधिकरण/पंजीकरण/वचन/बैंक गारंटी (यदि कोई हो) का अनुपालन, ईसी - शर्तें (यदि लागू हों)	संकलित
42	उपकर सत्यापन	एमबीए के लिए मासिक जल उपभोग रिपोर्ट में जल उपभोग की जानकारी दी जा रही है।
	क. उपकर सत्यापन के लिए विभिन्न श्रेणियों में जल का उपभोग	
	श्रेणी -1 श्रेणी- 2 श्रेणी- 3 श्रेणी- 4 श्रेणी- 5	
	ख. धारा 3 (2) और 3 (2क) के तहत दरों के लागू होने की सिफारिश और कारण सहित छूट	
	ग. उपकर जमा करने का ब्यौरा- जून 17 तक के लिए एडवांस जल उपकर जमा करा दिया गया है।	
43	निरीक्षण के दौरान देखे गए विशिष्ट गैर-अनुपालन (यदि कोई हो):	

टिप्पणी

1. अगर जमा की गई फीस पूरी है तो मंजूरी दी जा सकती है।

वीएस परिहार, वैज्ञानिक अधिकारी

क्षेत्रीय अधिकारी, बालोतरा

198

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड					
निरीक्षण रिपोर्ट					
1	1. उद्योग का नाम:	वेदांता (क्लेयर्न ऑयल एंड गैस) लिमिटेड, हायड्रोकार्बन ड्रिलिंग मंगला वेल पैड-17			
	2. उद्योग का पता:	पता	गाँव	तहसील	ज़िला
		एमडब्ल्यू 07	जोगासर कुआं	बायतू	बाड़मेर
	3. ई-मेल:	RJON.ENVIORNEMNTMANAGERMPT@cairindia.com			
	4. फ़ैक्स:	02982-225463			
	5. मोबाइल:	80033996696			
	6. टेलीफ़ोन:	02982660113			
2	निरीक्षण की तिथि	15.11.2017			
3	संपर्क किये गये व्यक्ति का नाम एवं पदनाम:	डा. बी. आर जट, डीजीएम, पर्यावरण			
4	उद्योग का प्रकार:	तेल और गैस - अन्वेषण और उत्पादन			
5	उद्योग की प्रकृति:	हाइड्रोकार्बन का उत्पादन वेल पैड			

6	उद्योग का आकार: बड़ा/मध्यम/छोटा	बड़ा
7	उद्योग श्रेणी: लाल/नारंगी/हरा/अन्य	लाल
8	परिचालन की स्थिति: परिचालन/ गैर-परिचालन/बंद/कोई अन्य- यदि गैर-परिचालन- कारण और गैर-परिचालन की अवधि	चालू
9	साझेदारों/निदेशकों/ स्वामियों की पते सहित सूची	संलग्न है
10	वायु अधिनियम 1974 के अंतर्गत सहमति की स्थिति:	31.12.2028 तक सीटीओ वैलिड है। सीटीओ का नवीकरण और विस्तार यूनिट आईडी 24118 और आवेदन संख्या 215785 दिनांक 7 जून, 2018 को आवेदन किया
11	जल अधिनियम, 1974 के तहत सहमति की स्थिति	31.12.2028 तक सीटीओ वैलिड है। सीटीओ का नवीकरण और विस्तार यूनिट आईडी 24118 और आवेदन संख्या 215785 दिनांक 7 जून, 2018 को आवेदन किया
12	एचडब्ल्यूएम नियमों के तहत प्राधिकरण की स्थिति	31.10.2021 तक मान्य
13	कच्चे माल का नाम और मात्रा (प्रति दिन या माह या वार्षिक)	-
14	उत्पाद(उत्पादों) और निर्मित उप-उत्पादों का नाम तथा मात्रा (प्रतिदिन	सीटीओ नवीकरण और विस्तार आवेदन के अनुसार

	या माह या वार्षिक)	कच्चा तेल- 13500 bopd प्राकृतिक गैस - 2.6.00 mmscfd
15	जल संबंधी:	
1	सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल	सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल
2	डिजिटल मीटर - रिकॉर्ड डिजिटल डेटा के रूप में बनाए रखे जाते हैं	डिजिटल मीटर - रिकॉर्ड डिजिटल डेटा के रूप में बनाए रखे जाते हैं
3	मीटर रीडिंग रिकॉर्ड उपलब्ध है?	हां
4	विभिन्न प्रक्रियाओं में जल उपभोग के लिए मीटरिंग व्यवस्था/ उपयोग	हां
5	घरेलू और रुक-रुक कर अन्य परिचालन गतिविधियाँ	घरेलू और अन्य गतिविधियों के लिए कभी-कभी
6	लॉगबुक का रखरखाव किया गया ?	हां
16	अपशिष्ट जल उत्पादन (स्ट्रीम वार प्रति दिन)	कुएँ की सफाई और रखरखाव के दौरान उत्पन्न होने वाले सभी अपशिष्ट जल को 1700 मीटर क्षमता वाले एचडीपीई लाइन वाले गड्ढे में एकत्रित और सौर वाष्पीकरण द्वारा वाष्पित किया जा रहा है। कुएँ के तल पर सौर वाष्पीकरण को बढ़ाने के लिए एक सौर वाष्पीकरण यंत्र (8 घन मीटर/दिन) स्थापित किया गया है।

		घरेलू अपशिष्ट जल का उपचार एक सेप्टिक टैंक से ढके सोखने वाले गड्ढे के माध्यम से किया जाता है।
17	क्या उद्योग सीईटीपी से जुड़ा है या उसके पास अपशिष्ट उपचार संयंत्र है या उपचार की आवश्यकता नहीं है?	एचडीपीई लाइन वाले कंक्रीट वाष्पीकरण कुएं में
18	यदि अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी) उपलब्ध कराया गया है, तो उसका विवरण (एकाधिक ईटीपी या एसटीपी के मामले में कृपया सभी का विवरण प्रदान करें): लागू नहीं	
	क अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी इकाई संचालन/प्रक्रियाओं का विवरण और स्थिति (प्रवाह पत्र संलग्न करें):	-
	ख निरीक्षण के समय ईटीपी इकाइयों की परिचालन स्थिति:	-
	ग क्या अपशिष्ट जल उपचार संयंत्र के लिए अलग से बिजली मीटर उपलब्ध है या नहीं? यदि हाँ, तो मीटर रीडिंग।	-
	घ क्या इनलेट, आउटलेट और रीसायकल के लिए पानी का मीटर लगाया गया है या नहीं? यदि हाँ, तो उसकी रीडिंग बताएँ।	-
	ङ क्या परिचालन, बिजली मीटर/पानी मीटर/रसायनों की खपत के लिए लॉगबुक रखी जाती है या नहीं?	-
	च अपशिष्ट जल की विशेषताएँ (कार्यस्थल अवलोकन के अनुसार) पीएच, तापमान, चालकता, घुलित ऑक्सीजन	-
19	अपशिष्ट जल का निर्वहन (प्रतिदिन)	सौर वाष्पीकरण तालाब में अधिकतम 4 KLD अपशिष्ट जल का उपचार किया जाता है

20	अपशिष्ट जल के निर्वहन/निपटान का बिंदु और अंतिम प्राप्तकर्ता निकाय में निपटान की पर्याप्तता।						सतही निर्वहन नहीं। वाष्पीकरण के लिए सौर तालाब में रुक-रुक कर निकलने वाले अपशिष्ट जल का निर्वहन और सेप्टिक टैंक में घरेलू अपशिष्ट जल का निर्वहन, उसके बाद सोक पिट में किया जाता है।
21	उपचारित अपशिष्ट का पुनर्चक्रण (यदि कोई हो)						-
22	पुनर्चक्रण व्यवस्था का विवरण						-
23	रीसाइक्लिंग के लिए मीटरिंग की व्यवस्था? अगर हाँ, तो मीटर रीडिंग						
24	क्या उद्योग CETP का सदस्य है? विवरण प्रदान करें।						-
25	सीईटीपी इनलेट मानदंड						-
26	सीईटीपी के उद्योग से अपशिष्ट जल के परिवहन की विधि:						-
27	सीईटीपी तक पहुंचने वाले कुल अपशिष्ट के लिए सीईटीपी की पर्याप्तता						-
28	वायु प्रदूषण का विवरण:						
क	प्रक्रिया स्टैक:						
	क्रमांक	प्रक्रिया से जुड़ा स्टैक	मीटर में स्टै	संभावित प्रदूषण	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणी	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?

			क की ऊं चा ई औ र उस की प र्या स ता				
	I	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा मीटर और घंटा मीटर की स्थिति	-				

	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति	-					
ख	फ्लू गैसों के स्टैंक							
	क्रमांक	संयंत्र से जुड़ी हिस्से दारी	ईंधन	रेटेड ईंधन खपत (लीटर/घंटा, किलोग्राम/घंटा) एमएमएससीएफ डी?	मीटर में स्टैंक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्त ता	एपी सीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	I	लागू नहीं	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा की	लागू नहीं					

		स्थिति मीटर और घंटा मीटर				
	ii)	लॉग बुक और मीटर की स्थिति	लागू नहीं			
ग	क्षणिक उत्सर्जन का स्रोत और नियंत्रण के लिए किए गए उपाय, यदि कोई हो, विवरण और पर्याप्तता के साथ: इस सुविधा में क्लोज लूप सिस्टम है और इसमें प्रोसेस से कोई उत्सर्जन नहीं होता है।					
	क्र. सं.	स्रोत	प्रदूषकों का संभावित विवरण	संभावित प्रदूषक	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ
	i)	ऊर्जा मीटर	लागू नहीं			

		और घंटे मीटर की स्थि ति	
	ii)	संचा लन और मीटर की लॉग बुक की स्थि ति	लागू नहीं
घ		भस्मक का विवरण: लागू नहीं	
	क	तरल पदार्थ के लिए	

		खतरनाक अपशिष्ट (ठोस) के लिए यह संयुक्त है या नहीं	
	ख	निरीक्षण के समय परिचालन की स्थिति:	
	ग	तापमान C	प्राथमिक कक्ष
			द्वितीयक कक्ष
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति	
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति	

ड	डीजीसेट का विवरण - लागू नहीं									
	क्रमांक				रेटिंग	ध्वनि	का विवरण	स्टैक और ध्वनिक बाड़े की पर्याप्तता	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध है या नहीं?	
	1	4 X 1500 KVA	Provided	30 mtrs	Adequate	क बाड़े की स्थिति	To be used only during drilling activities (मीटर)			
	2	3 X 500 KVA	Provided	5 mtrs	Adequate					
	3	2 X 440 KVA	Provided	4.5 mtrs	Adequate					
	4	3 X 62 KVA	Provided	1.5 mtrs	Adequate					
	5	1 X 380 KVA	Provided	4.5 mtrs	Adequate					
									केवल ड्रिलिंग और कुएँ के रखरखाव की गतिविधियों के दौरान उपयोग किया जाता है। निरीक्षण के दौरान, कुएँ के पैड पर कोई ड्रिलिंग गतिविधियाँ नहीं चल रही थीं।	
	च	दुर्गंध का स्रोत और नियंत्रण के लिए उठाए गए कदम, यदि कोई हों: यह सुविधा कोई दुर्गंध पैदा नहीं कर रही है								
30	फ्लाई ऐश प्रबंधन, सभी विवरणों के साथ, यदि लागू हो: लागू नहीं									
31	क	हानिकारक अपशिष्ट प्रबंधन के बारे में विवरण: प्रस्तुत एचडब्ल्यूए आवेदन के अनुसार विवरण नीचे दिए गए हैं:								
	क्रमांक	हानिकारक	हानिकारक अपशिष्ट की	हानिकारक अपशिष्ट की उत्पन्न/भंडारण						

		अपशिष्ट का स्रोत	श्रेणी	मात्रा	
	i	ए	खतरनाक अपशिष्ट प्रबंधन के बारे में विवरण:		
		क्रमांक	खतरनाक अपशिष्ट का स्रोत	खतरनाक कचरे की श्रेणी	उत्पन्न/भंडारण खतरनाक अपशिष्ट की मात्रा
		1	अपशिष्ट आधारित मिट्टी को छोड़कर ड्रिल कटिंग	2.1	925.00 मीट्रिक टन/कुआं (ड्रिलिंग चरण) सीमेंट भट्टी में कैप्टिव एसएलएफ/को प्रसंस्करण
		2	तेल युक्त कीचड़	2.2	3.00 मीट्रिक टन/कुआं (ड्रिलिंग चरण) कैप्टिव एसएलएफ/सीओ प्रसंस्करण/भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रण
		3	तेल युक्त ड्रिलिंग मिट्टी	2.3	475.00 मीट्रिक टन/कुआं (ड्रिलिंग चरण) सीमेंट भट्टी में कैप्टिव एसएलएफ/सीओ प्रसंस्करण/पुनर्प्रसंस्करण
		4	खतरनाक रसायनों/अपशिष्टों से दूषित खाली बैरल/कंटेनर/लाइनर	33.1	4.00 मीट्रिक टन/कुआं (ड्रिलिंग चरण) एसएलएफ/अधिकृत पुनर्चक्रणकर्ता को बिक्री
		5	खतरनाक रसायनों/अपशिष्टों से दूषित खाली बैरल/कंटेनर/लाइनर	33.1	4.00 TPA (निष्कर्षण चरण) SLF/अधिकृत पुनर्चक्रणकर्ता को बिक्री
		6	प्रयुक्त या खर्च किया हुआ तेल	5.1	1.00 TPA (निष्कर्षण चरण) पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता/पुनर्प्रसंस्करण को बिक्री
		7	प्रयुक्त या खर्च किया हुआ तेल	5.1	4.00 मीट्रिक टन/कुआं (ड्रिलिंग चरण) पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता/पुनर्प्रसंस्करण को बिक्री

32	सत्यापन और घोषणापत्रों में पाई गई अनियमितताएं/अंतराल		कोई अनियमितता नहीं देखी गई
33	व्ययित एसिड का प्रबंधन/निपटान/ विलायक/ अपशिष्ट तेल, यदि लागू हो		-
34	क्या उद्योग टीएसडीएफ साइट का सदस्य है या नहीं? केयर्न के पास एमपीटी में अपनी खुद की कैप्टिव एसडीएफ फैसिलिटी उपलब्ध है		
35	क	हानिकारक अपशिष्ट के लिए लॉगबुक	फॉर्म रखा जाता है
	ख	4' x 6' आकार के डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति मुख्य द्वार	स्थल पर बोर्ड लगा है
	ग	भंडारण पर डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति क्षेत्र	अपशिष्ट भंडारण क्षेत्रों पर अच्छे से डिस्प्ले है
36	विद्युत सेवा संख्या		एमपीटी से कैप्टिव पावर बनाई जाती है और ओवर हेडलाइन के माध्यम से मंगला कुओं तक पहुँचाई जाती है
37	जल सेवा संख्या		एमपीटी से जल लिया जाता है (प्राधिकृत भूजल संसाधन से)
38	उद्योग से संबंधित अन्य प्रासंगिक जानकारी, जिसमें शिकायतें भी शामिल हैं		आरएसपीसीबी में इस यूनिट के लिए कोई शिकायत नहीं मिली।

39	निरीक्षण के दौरान एकत्रित जल/अपशिष्ट जल के नमूने का विवरण	-
40	निरीक्षण के दौरान एकत्रित वायु/उत्सर्जन नमूने का विवरण	-
41	सीटीई/सीटीओ/प्राधिकरण/पंजीकरण/वचन/बैंक गारंटी (यदि कोई हो) का अनुपालन, ईसी - शर्तें (यदि लागू हों)	संकलित
42	उपकर सत्यापन	एमबीए के लिए मासिक जल उपभोग रिपोर्ट में जल उपभोग की जानकारी दी जा रही है।
	क. उपकर सत्यापन के लिए विभिन्न श्रेणियों में जल का उपभोग	
	श्रेणी -1 श्रेणी- 2 श्रेणी- 3 श्रेणी- 4 श्रेणी- 5	
	ख. धारा 3 (2) और 3 (2क) के तहत दरों के लागू होने की सिफारिश और कारण सहित छूट	
	ग. उपकर जमा करने का ब्यौरा- जून 17 तक के लिए एडवांस जल उपकर जमा करा दिया गया है।	
43	निरीक्षण के दौरान देखे गए विशिष्ट गैर-अनुपालन (यदि कोई हो):	

टिप्पणी

1. अगर जमा की गई फीस पूरी है तो मंजूरी दी जा सकती है।

वीएस परिहार, वैज्ञानिक अधिकारी

क्षेत्रीय अधिकारी, बालोतरा

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड					
निरीक्षण रिपोर्ट					
1	1. उद्योग का नाम:	वेदांता (क्लेयर्न ऑयल एंड गैस) लिमिटेड, हायड्रोकार्बन ड्रिलिंग मंगला वेल पैड-4			
	2. उद्योग का पता:	पता	गाँव	तहसील	ज़िला
		एमडब्ल्यू 04	जोगासर कुआ	बायतू	बाड़मेर
	3. ई-मेल:	RJON.ENVIORNEMNTMANAGERMPT@cairindia.com			
	4. फ़ैक्स:	02982-225463			
	5. मोबाइल:	80033996696			
	6. टेलीफ़ोन:	02982660113			
2	निरीक्षण की तिथि	15.11.17			
3	संपर्क किये गये व्यक्ति का नाम एवं पदनाम:	श्री सुरेंद्र सिंह, पर्यावरण प्रबंधक			
4	उद्योग का प्रकार:	तेल और गैस - अन्वेषण और उत्पादन			
5	उद्योग की प्रकृति:	हाइड्रोकार्बन का उत्पादन			
6	उद्योग का आकार: बड़ा/मध्यम/छोटा	बड़ा			
7	उद्योग श्रेणी: लाल/नारंगी/हरा/अन्य	लाल			

8	परिचालन की स्थिति: परिचालन/ गैर-परिचालन/बंद/कोई अन्य- यदि गैर-परिचालन- कारण और गैर-परिचालन की अवधि	चालू
9	साझेदारों/निदेशकों/ स्वामियों की पते सहित सूची	संलग्न है
10	वायु अधिनियम 1974 के अंतर्गत सहमति की स्थिति:	30.06.2017 तक सीटीओ वैलिड है।
11	जल अधिनियम, 1974 के तहत सहमति की स्थिति	लागू नहीं
12	एचडब्ल्यूएम नियमों के तहत प्राधिकरण की स्थिति	एचडब्ल्यूएम 31.10.2021 तक वैध है।
13	कचरे माल का नाम और मात्रा (प्रति दिन या माह या वार्षिक)	-
14	उत्पाद(उत्पादों) और निर्मित उप- उत्पादों का नाम तथा मात्रा (प्रतिदिन या माह या वार्षिक)	वर्तमान सीटीओ के अनुसार कच्चा तेल- 6000 bopd प्राकृतिक गैस - 1.20 mmscfd
15	जल संबंधी:	
1	सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से	वेल पैड संचालन के लिए एमपीटी से जल लिया जाता है

	प्राप्त जल	
2	डिजिटल मीटर - रिकॉर्ड डिजिटल डेटा के रूप में बनाए रखे जाते हैं	डिजिटल मीटर - रिकॉर्ड डिजिटल डेटा के रूप में बनाए रखे जाते हैं
3	मीटर रीडिंग रिकॉर्ड उपलब्ध है?	हां, दिनांक 15.11.2017 को 31
4	विभिन्न प्रक्रियाओं में जल उपभोग के लिए मीटरिंग व्यवस्था/ उपयोग	हां
5	घरेलू और रुक-रुक कर अन्य परिचालन गतिविधियाँ	घरेलू और अन्य गतिविधियों के लिए कभी-कभी
6	लॉगबुक का रखरखाव किया गया ?	हां
16	अपशिष्ट जल उत्पादन (स्ट्रीम वार प्रति दिन)	कुएँ की सफाई और रखरखाव के दौरान उत्पन्न होने वाले सभी अपशिष्ट जल को 1700 मीटर क्षमता वाले एचडीपीई लाइन वाले गड्ढे में एकत्रित और सौर वाष्पीकरण द्वारा वाष्पित किया जा रहा है। कुएँ के तल पर सौर वाष्पीकरण को बढ़ाने के लिए एक सौर वाष्पीकरण यंत्र (8 घन मीटर/दिन) स्थापित किया गया है। घरेलू अपशिष्ट जल का उपचार एक सेप्टिक टैंक से ढके सोखने वाले गड्ढे के माध्यम से किया जाता है।
17	क्या उद्योग सीईटीपी से जुड़ा है या उसके पास अपशिष्ट उपचार संयंत्र है या उपचार की आवश्यकता नहीं है?	लागू नहीं

18	यदि अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी) उपलब्ध कराया गया है, तो उसका विवरण (एकाधिक ईटीपी या एसटीपी के मामले में कृपया सभी का विवरण प्रदान करें): लागू नहीं	
क	अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी इकाई संचालन/प्रक्रियाओं का विवरण और स्थिति (प्रवाह पत्र संलग्न करें):	-
ख	निरीक्षण के समय ईटीपी इकाइयों की परिचालन स्थिति:	-
ग	क्या अपशिष्ट जल उपचार संयंत्र के लिए अलग से बिजली मीटर उपलब्ध है या नहीं? यदि हाँ, तो मीटर रीडिंग।	-
घ	क्या इनलेट, आउटलेट और रीसायकल के लिए पानी का मीटर लगाया गया है या नहीं? यदि हाँ, तो उसकी रीडिंग बताएँ।	-
ङ	क्या परिचालन, बिजली मीटर/पानी मीटर/रसायनों की खपत के लिए लॉगबुक रखी जाती है या नहीं?	-
च	अपशिष्ट जल की विशेषताएँ (कार्यस्थल अवलोकन के अनुसार) पीएच, तापमान, चालकता, घुलित ऑक्सीजन	-
19	अपशिष्ट जल का निर्वहन (प्रतिदिन)	-
20	अपशिष्ट जल के निर्वहन/निपटान का बिंदु और अंतिम प्राप्तकर्ता निकाय में निपटान की पर्याप्तता।	-
21	उपचारित अपशिष्ट का पुनर्चक्रण (यदि कोई हो)	-
22	पुनर्चक्रण व्यवस्था का विवरण	-
23	रीसाइक्लिंग के लिए मीटरिंग की व्यवस्था? अगर हाँ, तो मीटर रीडिंग	

24	क्या उद्योग CETP का सदस्य है? विवरण प्रदान करें।					-	
25	सीईटीपी इनलेट मानदंड					-	
26	सीईटीपी के उद्योग से अपशिष्ट जल के परिवहन की विधि:					-	
27	सीईटीपी तक पहुंचने वाले कुल अपशिष्ट के लिए सीईटीपी की पर्याप्तता					-	
28	वायु प्रदूषण का विवरण:						
क	प्रक्रिया स्टैक:						
	क्रमांक	प्रक्रिया से जुड़ा स्टैक	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	संभावित प्रदूषण	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणी	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	I	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा मीटर और घंटा मीटर की स्थिति	-				
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति	-				

ख	फ्लू गैसों के स्टैक							
	क्रमांक	संयंत्र से जुड़ी हिस्सेदारी	ईंधन	रेटेड ईंधन खपत (लीटर/घंटा, किलोग्राम/घंटा) एमएमएससीएफडी?	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	I	लागू नहीं	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा की स्थिति मीटर और घंटा मीटर	लागू नहीं					
	ii)	लॉगबुक और मीटर की स्थिति	लागू नहीं					

ग	क्षणिक उत्सर्जन का स्रोत और नियंत्रण के लिए किए गए उपाय, यदि कोई हो, विवरण और पर्याप्तता के साथ: इस सुविधा में क्लोज लूप सिस्टम है और इसमें प्रोसेस से कोई उत्सर्जन नहीं होता है।					
	क्र. सं.	स्रोत	प्रदूषकों का संभावित विवरण	संभावित प्रदूषक	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति	लागू नहीं			
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति	लागू नहीं			
घ		भस्मक का विवरण: लागू नहीं				
	क	तरल पदार्थ के लिए				

		खतरनाक अपशिष्ट (ठोस) के लिए यह संयुक्त है या नहीं				
	ख	निरीक्षण के समय परिचालन की स्थिति:				
	ग	तापमान C	प्राथमिक कक्ष			
			द्वितीयक कक्ष			
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति				
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति				
ड	डीजीसेट का विवरण - लागू नहीं					
	क्रमांक	रेटिंग	ध्वनिक बाड़े की स्थिति	का विवरण ढेर (मीटर)	स्टैक और ध्वनिक बाड़े की पर्याप्तता	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध है या नहीं?

		1	2 X 185D KVA				केवल ड्रिलिंग और कुएँ के रखरखाव की गतिविधियों के दौरान उपयोग किया जाता है। निरीक्षण के दौरान, कुएँ के पैड पर कोई ड्रिलिंग गतिविधियाँ नहीं चल रही थीं।
		2	2 X 440ICVA				
		3	3X 500 KVA				
		4	3 X 62 ISVA				
		5	4 X 1500 KVA				
च	दुर्गंध का स्रोत और नियंत्रण के लिए उठाए गए कदम, यदि कोई हों: यह सुविधा कोई दुर्गंध पैदा नहीं कर रही है						
30	फ्लाई ऐश प्रबंधन, सभी विवरणों के साथ, यदि लागू हो: लागू नहीं						
31	क	हानिकारक अपशिष्ट प्रबंधन के बारे में विवरण: प्रस्तुत एचडब्ल्यूए आवेदन के अनुसार विवरण नीचे दिए गए हैं:					
	क्रमांक	हानिकारक अपशिष्ट का स्रोत	हानिकारक अपशिष्ट की श्रेणी	हानिकारक अपशिष्ट की उत्पन्न/भंडारण मात्रा			
	i						
32	सत्यापन और घोषणापत्रों में पाई गई अनियमितताएं/अंतराल			कोई अनियमितता नहीं देखी गई			
33	व्ययित एसिड का प्रबंधन/निपटान/ विलायक/ अपशिष्ट तेल, यदि लागू हो			-			
34	क्या उद्योग टीएसडीएफ साइट का सदस्य है या नहीं? केयर्न के पास एमपीटी में अपनी खुद की केप्टिव एसडीएफ फैसिलिटी उपलब्ध है						

35	क	हानिकारक अपशिष्ट के लिए लॉगबुक	फॉर्म रखा जाता है
	ख	4' x 6' आकार के डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति मुख्य द्वार	स्थल पर बोर्ड लगा है
	ग	भंडारण पर डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति क्षेत्र	अपशिष्ट भंडारण क्षेत्रों पर अच्छे से डिस्प्ले है
36	विद्युत सेवा संख्या		एमपीटी से कैप्टिव पावर बनाई जाती है और ओवर हेडलाइन के माध्यम से मंगला कुओं तक पहुँचाई जाती है
37	जल सेवा संख्या		एमपीटी से जल लिया जाता है (प्राधिकृत भूजल संसाधन से)
38	उद्योग से संबंधित अन्य प्रासंगिक जानकारी, जिसमें शिकायतें भी शामिल हैं		आरएसपीसीबी में इस यूनिट के लिए कोई शिकायत नहीं मिली।
39	निरीक्षण के दौरान एकत्रित जल/अपशिष्ट जल के नमूने का विवरण		-
40	निरीक्षण के दौरान एकत्रित वायु/उत्सर्जन नमूने का विवरण		-
41	सीटीई/सीटीओ/प्राधिकरण/पंजीकरण/वचन/बैंक गारंटी (यदि कोई हो) का अनुपालन, ईसी - शर्तें (यदि लागू हों)		संकलित
42	उपकर सत्यापन		एमबीए के लिए मासिक जल उपभोग रिपोर्ट में जल उपभोग की जानकारी दी जा रही है।
	क.	उपकर सत्यापन के लिए विभिन्न श्रेणियों में जल का उपभोग	

		श्रेणी -1 श्रेणी- 2 श्रेणी- 3 श्रेणी- 4 श्रेणी- 5	
	ख.	धारा 3 (2) और 3 (2क) के तहत दरों के लागू होने की सिफारिश और कारण सहित छूट	
	ग.	उपकर जमा करने का ब्यौरा - जून 17 तक के लिए एडवांस जल उपकर जमा है।	
43	निरीक्षण के दौरान देखे गए विशिष्ट गैर-अनुपालन (यदि कोई हो):		

टिप्पणी

- नियमों के अनुसार पर्याप्त फीस राशि जमा करने पर सहमति दी जा सकती है।

वी.एस परिहार

क्षेत्रीय अधिकारी, बालोतरा

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड					
निरीक्षण रिपोर्ट					
1	1. उद्योग का नाम:	वेदांता (क्लेयर्न ऑयल एंड गैस) लिमिटेड, हायड्रोकार्बन ड्रिलिंग मंगला वेल पैड-13			
	2. उद्योग का पता:	पता	गाँव	तहसील	ज़िला
		एमडब्ल्यू 13	जोगासर कुआ	बायतू	बाड़मेर
	3. ई-मेल:	RJON.ENVIORNEMNTMANAGERMPT@cairindia.com			
	4. फ़ैक्स:	02982-225463			
	5. मोबाइल:	80033996696			
	6. टेलीफ़ोन:	02982660113			
2	निरीक्षण की तिथि	19.01.2022			
3	संपर्क किये गये व्यक्ति का नाम एवं पदनाम:	श्री जयेश गहलोत, पर्यावरण प्रबंधक			
4	उद्योग का प्रकार:	तेल और गैस - अन्वेषण और उत्पादन			
5	उद्योग की प्रकृति:	हाइड्रोकार्बन का उत्पादन			
6	उद्योग का आकार: बड़ा/मध्यम/छोटा	बड़ा			
7	उद्योग श्रेणी: लाल/नारंगी/हरा/अन्य	लाल			

8	परिचालन की स्थिति: परिचालन/ गैर-परिचालन/बंद/कोई अन्य- यदि गैर-परिचालन- कारण और गैर-परिचालन की अवधि	चालू
9	साझेदारों/निदेशकों/ स्वामियों की पते सहित सूची	संलग्न है
10	वायु अधिनियम 1974 के अंतर्गत सहमति की स्थिति:	31.03.2021 तक सीटीओ वैलिड है। सीटीओ का नवीकरण और विस्तार यूनिट आईडी 24118 और आवेदन संख्या 29444 दिनांक 30 नवंबर, 2021 को आवेदन किया
11	जल अधिनियम, 1974 के तहत सहमति की स्थिति	31.03.2021 तक सीटीओ वैलिड है। सीटीओ का नवीकरण और विस्तार यूनिट आईडी 24118 और आवेदन संख्या 29444 दिनांक 30 नवंबर, 2021 को आवेदन किया
12	एचडब्ल्यूएम नियमों के तहत प्राधिकरण की स्थिति	प्राधिकरण संख्या आरसीबी/ HWM-2018-2019 एचडीएफ/एचएसडब्ल्यू/ 361 30.11.2023 तक मान्य
13	कच्चे माल का नाम और मात्रा (प्रति दिन या माह या वार्षिक)	-
14	उत्पाद(उत्पादों) और निर्मित उप- उत्पादों का नाम तथा मात्रा (प्रतिदिन या माह या वार्षिक)	वर्तमान सीटीओ के अनुसार कच्चा तेल- 15000 bopd प्राकृतिक गैस - 4.4 mmscfd

		सीटीओ नवीकरण और विस्तार आवेदन के अनुसार कच्चा तेल - 3000 bopd प्राकृतिक गैस - 2 mmscfd
15	जल संबंधी:	
1	सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल	सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल
2	डिजिटल मीटर - रिकॉर्ड डिजिटल डेटा के रूप में बनाए रखे जाते हैं	डिजिटल मीटर - रिकॉर्ड डिजिटल डेटा के रूप में बनाए रखे जाते हैं
3	मीटर रीडिंग रिकॉर्ड उपलब्ध है?	हां
4	विभिन्न प्रक्रियाओं में जल उपभोग के लिए मीटरिंग व्यवस्था/उपयोग	हां
5	घरेलू और रुक-रुक कर अन्य परिचालन गतिविधियाँ	घरेलू और अन्य गतिविधियों के लिए कभी-कभी
6	लॉगबुक का रखरखाव किया गया ?	हां
16	अपशिष्ट जल उत्पादन (स्ट्रीम वार प्रति दिन)	कुएँ की सफाई और रखरखाव के दौरान उत्पन्न होने वाले सभी अपशिष्ट जल को 1700 मीटर क्षमता वाले एचडीपीई लाइन वाले गड्ढे में एकत्रित और सौर वाष्पीकरण द्वारा वाष्पित किया जा रहा है। कुएँ के तल पर सौर वाष्पीकरण को बढ़ाने के लिए एक सौर वाष्पीकरण यंत्र (8 घन

		मीटर/दिन) स्थापित किया गया है। घरेलू अपशिष्ट जल का उपचार एक सेप्टिक टैंक से ढके सोखने वाले गड्ढे के माध्यम से किया जाता है।	
17	क्या उद्योग सीईटीपी से जुड़ा है या उसके पास अपशिष्ट उपचार संयंत्र है या उपचार की आवश्यकता नहीं है?	लागू नहीं	
18	यदि अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी) उपलब्ध कराया गया है, तो उसका विवरण (एकाधिक ईटीपी या एसटीपी के मामले में कृपया सभी का विवरण प्रदान करें): लागू नहीं		
क	अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी इकाई संचालन/प्रक्रियाओं का विवरण और स्थिति (प्रवाह पत्र संलग्न करें):	-	
ख	निरीक्षण के समय ईटीपी इकाइयों की परिचालन स्थिति:	-	
ग	क्या अपशिष्ट जल उपचार संयंत्र के लिए अलग से बिजली मीटर उपलब्ध है या नहीं? यदि हाँ, तो मीटर रीडिंग।	-	
घ	क्या इनलेट, आउटलेट और रीसायकल के लिए पानी का मीटर लगाया गया है या नहीं? यदि हाँ, तो उसकी रीडिंग बताएँ।	-	
ङ	क्या परिचालन, बिजली मीटर/पानी मीटर/रसायनों की खपत के लिए लॉगबुक रखी जाती है या नहीं?	-	
च	अपशिष्ट जल की विशेषताएँ (कार्यस्थल अवलोकन के अनुसार) पीएच, तापमान, चालकता, घुलित ऑक्सीजन	-	
19	अपशिष्ट जल का निर्वहन (प्रतिदिन)		-
20	अपशिष्ट जल के निर्वहन/निपटान का बिंदु और अंतिम प्राप्तकर्ता		-

	निकाय में निपटान की पर्याप्तता।						
21	उपचारित अपशिष्ट का पुनर्चक्रण (यदि कोई हो)						-
22	पुनर्चक्रण व्यवस्था का विवरण						-
23	रीसाइक्लिंग के लिए मीटरिंग की व्यवस्था? अगर हाँ, तो मीटर रीडिंग						
24	क्या उद्योग CETP का सदस्य है? विवरण प्रदान करें।						-
25	सीईटीपी इनलेट मानदंड						-
26	सीईटीपी के उद्योग से अपशिष्ट जल के परिवहन की विधि:						-
27	सीईटीपी तक पहुंचने वाले कुल अपशिष्ट के लिए सीईटीपी की पर्याप्तता						-
28	वायु प्रदूषण का विवरण:						
क	प्रक्रिया स्टैक:						
	क्रमांक	प्रक्रिया से जुड़ा स्टैक	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	संभावित प्रदूषण	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणी	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	i	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा मीटर और घंटा मीटर की स्थिति	-				

	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति	-					
ख	फ्लू गैसों के स्टैक							
	क्रमांक	संयंत्र से जुड़ी हिस्सेदारी	ईंधन	रेटेड ईंधन खपत (लीटर/घंटा, किलोग्राम/घंटा) एमएमएससीएफडी?	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	I	लागू नहीं	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा की स्थिति मीटर और घंटा मीटर	लागू नहीं					
	ii)	लॉगबुक	लागू नहीं					

		और मीटर की स्थिति				
ग	क्षणिक उत्सर्जन का स्रोत और नियंत्रण के लिए किए गए उपाय, यदि कोई हो, विवरण और पर्याप्तता के साथ: इस सुविधा में क्लोज लूप सिस्टम है और इसमें प्रोसेस से कोई उत्सर्जन नहीं होता है।					
	क्र. सं.	स्रोत	प्रदूषकों का संभावित विवरण	संभावित प्रदूषक	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति	लागू नहीं			
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति	लागू नहीं			

घ		भस्मक का विवरण: लागू नहीं				
	क	तरल पदार्थ के लिए खतरनाक अपशिष्ट (ठोस) के लिए यह संयुक्त है या नहीं				
	ख	निरीक्षण के समय परिचालन की स्थिति:				
	ग	तापमान C	प्राथमिक कक्ष			
			द्वितीयक कक्ष			
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति				
ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति					
ड	डीजीसेट का विवरण - लागू नहीं					
	क्रमांक	रेटिंग	ध्वनिक बाड़े की स्थिति	का विवरण ढेर (मीटर)	स्टैक और ध्वनिक बाड़े की पर्याप्तता	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध है या नहीं?

		1	2 X 185D KVA						केवल ड्रिलिंग और कुएँ के रखरखाव की गतिविधियों के दौरान उपयोग किया जाता है। निरीक्षण के दौरान, कुएँ के पैड पर कोई ड्रिलिंग गतिविधियाँ नहीं चल रही थीं।
		2	2 X 440KVA						
		3	3X 500 KVA						
		4	3 X 62 ISVA						
		5	4 X 1500 KVA						
च	दुर्गंध का स्रोत और नियंत्रण के लिए उठाए गए कदम, यदि कोई हों: यह सुविधा कोई दुर्गंध पैदा नहीं कर रही है								
30	फ्लाई ऐश प्रबंधन, सभी विवरणों के साथ, यदि लागू हो: लागू नहीं								
31	क	हानिकारक अपशिष्ट प्रबंधन के बारे में विवरण: प्रस्तुत एचडब्ल्यूए आवेदन के अनुसार विवरण नीचे दिए गए हैं:							
	क्रमांक	हानिकारक अपशिष्ट का स्रोत	हानिकारक अपशिष्ट की श्रेणी	हानिकारक अपशिष्ट की उत्पन्न/भंडारण मात्रा					

i	1	अपशिष्ट-आधारित मिट्टी को छोड़कर ड्रिल कटिंग	2.1	सीमेंट भट्टे में 925.00 मीट्रिक टन/वेल एसएलएफ/सीओ प्रसंस्करण
	2	तेल युक्त कीचड़	2.2	53.00 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष कैप्टिव एसएलएफ/को प्रसंस्करण/भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता
	3	तेल युक्त ड्रिलिंग मिट्टी	2.3	475.00 मीट्रिक टन/वेल कैप्टिव एसएलएफ/सीओ सीमेंट भट्टी/पुनर्प्रसंस्करण में प्रसंस्करण
	4	तेल युक्त अपशिष्ट/अवशेष	5.2	55 मीट्रिक टन/कुआं/वर्ष भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ताओं को बिक्री
	5	खतरनाक रसायनों/अपशिष्टों से दूषित खाली बैरल/कंटेनर/लाइनर	33.1	10.00 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष एसएलएफ/अधिकृत रीसाइक्लर को बिक्री
	6	दूषित सूती कपड़े या अन्य सफाई सामग्री	33.2	10 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष कैप्टिव एसएलएफ/सह-प्रसंस्करण/भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता
	7	प्रयुक्त या खर्च किया हुआ तेल	5.1	पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता/पुनर्प्रसंस्करणकर्ता को 5 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष बिक्री
	32	सत्यापन और घोषणापत्रों में पाई गई अनियमितताएं/अंतराल		कोई अनियमितता नहीं देखी गई
33	व्ययित एसिड का प्रबंधन/निपटान/ विलायक/ अपशिष्ट तेल, यदि लागू हो		-	
34	क्या उद्योग टीएसडीएफ साइट का सदस्य है या नहीं? केयर्न के पास एमपीटी में अपनी खुद की कैप्टिव एसडीएफ फैसिलिटी उपलब्ध है			
35	क	हानिकारक अपशिष्ट के लिए लॉगबुक	फॉर्म रखा जाता है	
	ख	4'x 6' आकार के डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति	स्थल पर बोर्ड लगा है	

		मुख्य द्वार	
	ग	भंडारण पर डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति क्षेत्र	अपशिष्ट भंडारण क्षेत्रों पर अच्छे से डिस्प्ले है
36	विद्युत सेवा संख्या		एमपीटी से कैप्टिव पावर बनाई जाती है और ओवर हेडलाइन के माध्यम से मंगला कुओं तक पहुँचाई जाती है
37	जल सेवा संख्या		एमपीटी से जल लिया जाता है (प्राधिकृत भूजल संसाधन से)
38	उद्योग से संबंधित अन्य प्रासंगिक जानकारी, जिसमें शिकायतें भी शामिल हैं		आरएसपीसीबी में इस यूनिट के लिए कोई शिकायत नहीं मिली।
39	निरीक्षण के दौरान एकत्रित जल/अपशिष्ट जल के नमूने का विवरण		-
40	निरीक्षण के दौरान एकत्रित वायु/उत्सर्जन नमूने का विवरण		-
41	सीटीई/सीटीओ/प्राधिकरण/पंजीकरण/वचन/बैंक गारंटी (यदि कोई हो) का अनुपालन, ईसी - शर्तें (यदि लागू हों)		संकलित
42	उपकर सत्यापन		एमबीए के लिए मासिक जल उपभोग रिपोर्ट में जल उपभोग की जानकारी दी जा रही है। जीएसटी लागू होने के बाद (अर्थात 1 जुलाई 2017 से प्रभावी) जल उपकर लागू नहीं है।
	क.	उपकर सत्यापन के लिए विभिन्न श्रेणियों में जल का उपभोग	
		श्रेणी -1 श्रेणी- 2	

		श्रेणी- 3 श्रेणी- 4 श्रेणी- 5	
	ख.	धारा 3 (2) और 3 (2क) के तहत दरों के लागू होने की सिफारिश और कारण सहित छूट	
	ग.	उपकर जमा करने का ब्यौरा	
43	निरीक्षण के दौरान देखे गए विशिष्ट गैर-अनुपालन (यदि कोई हो):		

टिप्पणी

1. उद्योग के आवेदन दिनांकित 30.11.2021 के अनुसार उपरोक्त तथ्यों के मद्देनजर निर्धारित शर्तों और अन्य कानूनी जरूरतों को पूरा करने के उपरांत मंजूरी दी जा सकती है।

जितेंद्र

क्षेत्रीय अधिकारी, बालोतरा

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड					
निरीक्षण रिपोर्ट					
1	1. उद्योग का नाम:	वेदांता (क्लेयर्न ऑयल एंड गैस) लिमिटेड, हायड्रोकार्बन ड्रिलिंग मंगला वेल पैड-13			
	2. उद्योग का पता:	पता	गाँव	तहसील	ज़िला
		एमडब्ल्यू 13	जोगासर कुआ	बायतू	बाड़मेर
	3. ई-मेल:	RJON.ENVIORNEMNTMANAGERMPT@cairindia.com			
	4. फ़ैक्स:	02982-225463			
	5. मोबाइल:	80033996696			
	6. टेलीफ़ोन:	02982660113			
2	निरीक्षण की तिथि	15.11.17			
3	संपर्क किये गये व्यक्ति का नाम एवं पदनाम:	श्री सुरेंद्र सिंह, पर्यावरण प्रबंधक			
4	उद्योग का प्रकार:	तेल और गैस - अन्वेषण और उत्पादन			
5	उद्योग की प्रकृति:	हाइड्रोकार्बन का उत्पादन			
6	उद्योग का आकार: बड़ा/मध्यम/छोटा	बड़ा			
7	उद्योग श्रेणी: लाल/नारंगी/हरा/अन्य	लाल			
8	परिचालन की स्थिति: परिचालन/	चालू			

	गैर-परिचालन/बंद/कोई अन्य- यदि गैर-परिचालन- कारण और गैर-परिचालन की अवधि	
9	साझेदारों/निदेशकों/ स्वामियों की पते सहित सूची	संलग्न है
10	वायु अधिनियम 1974 के अंतर्गत सहमति की स्थिति:	31.03.2017 तक सीटीओ वैलिड है।
11	जल अधिनियम, 1974 के तहत सहमति की स्थिति	31.03.2017 तक सीटीओ वैलिड है।
12	एचडब्ल्यूएम नियमों के तहत प्राधिकरण की स्थिति	एचडब्ल्यूएम 31.11.2018 तक वैध है।
13	कच्चे माल का नाम और मात्रा (प्रति दिन या माह या वार्षिक)	-
14	उत्पाद(उत्पादों) और निर्मित उप- उत्पादों का नाम तथा मात्रा (प्रतिदिन या माह या वार्षिक)	वर्तमान सीटीओ के अनुसार कच्चा तेल- 6500 bopd प्राकृतिक गैस - 1.10 mmscfd
15	जल संबंधी:	
1	सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल	वेल पैड संचालन के लिए एमपीटी से जल लिया जाता है

2	डिजिटल मीटर - रिकॉर्ड डिजिटल डेटा के रूप में बनाए रखे जाते हैं	डिजिटल मीटर - रिकॉर्ड डिजिटल डेटा के रूप में बनाए रखे जाते हैं
3	मीटर रीडिंग रिकॉर्ड उपलब्ध है?	हां, दिनांक 15.11.2017 को 81
4	विभिन्न प्रक्रियाओं में जल उपभोग के लिए मीटरिंग व्यवस्था/ उपयोग	हां
5	घरेलू और रुक-रुक कर अन्य परिचालन गतिविधियाँ	घरेलू और अन्य गतिविधियों के लिए कभी-कभी
6	लॉगबुक का रखरखाव किया गया ?	हां
16	अपशिष्ट जल उत्पादन (स्ट्रीम वार प्रति दिन)	कुएँ की सफाई और रखरखाव के दौरान उत्पन्न होने वाले सभी अपशिष्ट जल को 1700 मीटर क्षमता वाले एचडीपीई लाइन वाले गड्ढे में एकत्रित और सौर वाष्पीकरण द्वारा वाष्पित किया जा रहा है। कुएँ के तल पर सौर वाष्पीकरण को बढ़ाने के लिए एक सौर वाष्पीकरण यंत्र (8 घन मीटर/दिन) स्थापित किया गया है। घरेलू अपशिष्ट जल का उपचार एक सेप्टिक टैंक से ढके सोखने वाले गड्ढे के माध्यम से किया जाता है।
17	क्या उद्योग सीईटीपी से जुड़ा है या उसके पास अपशिष्ट उपचार संयंत्र है या उपचार की आवश्यकता नहीं है?	प्राकृतिक वाष्पीकरण के लिए एचडीपीई लाइन कंक्रीट वाष्पीकरण कुएं में निपटान
18	यदि अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी) उपलब्ध कराया गया है, तो उसका विवरण (एकाधिक ईटीपी या एसटीपी के मामले में कृपया सभी	

	का विवरण प्रदान करें): लागू नहीं	
क	अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी इकाई संचालन/प्रक्रियाओं का विवरण और स्थिति (प्रवाह पत्र संलग्न करें):	-
ख	निरीक्षण के समय ईटीपी इकाइयों की परिचालन स्थिति:	-
ग	क्या अपशिष्ट जल उपचार संयंत्र के लिए अलग से बिजली मीटर उपलब्ध है या नहीं? यदि हाँ, तो मीटर रीडिंग।	-
घ	क्या इनलेट, आउटलेट और रीसायकल के लिए पानी का मीटर लगाया गया है या नहीं? यदि हाँ, तो उसकी रीडिंग बताएँ।	-
ङ	क्या परिचालन, बिजली मीटर/पानी मीटर/रसायनों की खपत के लिए लॉगबुक रखी जाती है या नहीं?	-
च	अपशिष्ट जल की विशेषताएँ (कार्यस्थल अवलोकन के अनुसार) पीएच, तापमान, चालकता, घुलित ऑक्सीजन	-
19	अपशिष्ट जल का निर्वहन (प्रतिदिन)	सौर वाष्पीकरण तालाब में अधिकतम 4 KLD अपशिष्ट जल का उपचार किया जाता है
20	अपशिष्ट जल के निर्वहन/निपटान का बिंदु और अंतिम प्राप्तकर्ता निकाय में निपटान की पर्याप्तता।	सतही निर्वहन नहीं। वाष्पीकरण के लिए सौर तालाब में रुक-रुक कर निकलने वाले अपशिष्ट जल का निर्वहन और सेप्टिक टैंक में घरेलू अपशिष्ट जल का निर्वहन, उसके बाद सोक पिट में किया जाता है।
21	उपचारित अपशिष्ट का पुनर्चक्रण (यदि कोई हो)	-
22	पुनर्चक्रण व्यवस्था का विवरण	-

23	रीसाइक्लिंग के लिए मीटरिंग की व्यवस्था? अगर हाँ, तो मीटर रीडिंग						
24	क्या उद्योग CETP का सदस्य है? विवरण प्रदान करें।						
25	सीईटीपी इनलेट मानदंड						
26	सीईटीपी के उद्योग से अपशिष्ट जल के परिवहन की विधि:						
27	सीईटीपी तक पहुंचने वाले कुल अपशिष्ट के लिए सीईटीपी की पर्याप्तता						
28	वायु प्रदूषण का विवरण:						
क	प्रक्रिया स्टैक:						
	क्रमांक	प्रक्रिया से जुड़ा स्टैक	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	संभावित प्रदूषण	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणी	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	I	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा मीटर और घंटा मीटर की स्थिति	-				
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक	-				

		की स्थिति						
ख	फ्लू गैसों के स्टैंक							
	क्रमांक	संयंत्र से जुड़ी हिस्सेदारी	ईंधन	रेटेड ईंधन खपत (लीटर/घंटा, किलोग्राम/घंटा) एमएमएससीएफडी?	मीटर में स्टैंक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	I	लागू नहीं	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा की स्थिति मीटर और घंटा मीटर	लागू नहीं					
	ii)	लॉगबुक और मीटर की स्थिति	लागू नहीं					

ग	क्षणिक उत्सर्जन का स्रोत और नियंत्रण के लिए किए गए उपाय, यदि कोई हो, विवरण और पर्याप्तता के साथ: इस सुविधा में क्लोज लूप सिस्टम है और इसमें प्रोसेस से कोई उत्सर्जन नहीं होता है।					
	क्र. सं.	स्रोत	प्रदूषकों का संभावित विवरण	संभावित प्रदूषक	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति	लागू नहीं			
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति	लागू नहीं			
घ		भस्मक का विवरण: लागू नहीं				

	क	तरल पदार्थ के लिए खतरनाक अपशिष्ट (ठोस) के लिए यह संयुक्त है या नहीं				
	ख	निरीक्षण के समय परिचालन की स्थिति:				
	ग	तापमान C	प्राथमिक कक्ष			
			द्वितीयक कक्ष			
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति				
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति				
ड	डीजीसेट का विवरण - लागू नहीं					
	क्रमांक	रेटिंग	ध्वनिक बाड़े की स्थिति	का विवरण ढेर (मीटर)	स्टैक और ध्वनिक बाड़े की पर्याप्तता	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध है या नहीं?

		1	2 X 185D KVA				केवल ड्रिलिंग और कुएँ के रखरखाव की गतिविधियों के दौरान उपयोग किया जाता है। निरीक्षण के दौरान, कुएँ के पैड पर कोई ड्रिलिंग गतिविधियाँ नहीं चल रही थीं।
		2	2 X 440ICVA				
		3	3X 500 KVA				
		4	3 X 62 ISVA				
		5	4 X 1500 KVA				
च	दुर्गंध का स्रोत और नियंत्रण के लिए उठाए गए कदम, यदि कोई हों: यह सुविधा कोई दुर्गंध पैदा नहीं कर रही है						
30	फ्लाई ऐश प्रबंधन, सभी विवरणों के साथ, यदि लागू हो: लागू नहीं						
31	क	हानिकारक अपशिष्ट प्रबंधन के बारे में विवरण: प्रस्तुत एचडब्ल्यूए आवेदन के अनुसार विवरण नीचे दिए गए हैं:					
	क्रमांक	हानिकारक अपशिष्ट का स्रोत	हानिकारक अपशिष्ट की श्रेणी	हानिकारक अपशिष्ट की उत्पन्न/भंडारण मात्रा			
	i						
32	सत्यापन और घोषणापत्रों में पाई गई अनियमितताएं/अंतराल			कोई अनियमितता नहीं देखी गई			
33	व्ययित एसिड का प्रबंधन/निपटान/ विलायक/ अपशिष्ट तेल, यदि लागू हो			-			
34	क्या उद्योग टीएसडीएफ साइट का सदस्य है या नहीं? केयर्न के पास एमपीटी में अपनी खुद की केप्टिव एसडीएफ फैसिलिटी उपलब्ध है						

35	क	हानिकारक अपशिष्ट के लिए लॉगबुक	फॉर्म 3 रखा जाता है
	ख	4' x 6' आकार के डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति मुख्य द्वार	स्थल पर बोर्ड लगा है
	ग	भंडारण पर डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति क्षेत्र	अपशिष्ट भंडारण क्षेत्रों पर अच्छे से डिस्प्ले है
36	विद्युत सेवा संख्या		एमपीटी से कैप्टिव पावर बनाई जाती है और ओवर हेडलाइन के माध्यम से मंगला कुओं तक पहुँचाई जाती है
37	जल सेवा संख्या		एमपीटी से जल लिया जाता है (प्राधिकृत भूजल संसाधन से)
38	उद्योग से संबंधित अन्य प्रासंगिक जानकारी, जिसमें शिकायतें भी शामिल हैं		आरएसपीसीबी में इस यूनिट के लिए कोई शिकायत नहीं मिली।
39	निरीक्षण के दौरान एकत्रित जल/अपशिष्ट जल के नमूने का विवरण		-
40	निरीक्षण के दौरान एकत्रित वायु/उत्सर्जन नमूने का विवरण		-
41	सीटीई/सीटीओ/प्राधिकरण/पंजीकरण/वचन/बैंक गारंटी (यदि कोई हो) का अनुपालन, ईसी - शर्तें (यदि लागू हों)		संकलित
42	उपकर सत्यापन		एमबीए के लिए मासिक जल उपभोग रिपोर्ट में जल उपभोग की जानकारी दी जा रही है।
	क.	उपकर सत्यापन के लिए विभिन्न श्रेणियों में जल का उपभोग	

		श्रेणी -1 श्रेणी- 2 श्रेणी- 3 श्रेणी- 4 श्रेणी- 5	
	ख.	धारा 3 (2) और 3 (2क) के तहत दरों के लागू होने की सिफारिश और कारण सहित छूट	
	ग.	उपकर जमा करने का ब्यौरा - जून 17 तक के लिए एडवांस जल उपकर जमा है।	
43	निरीक्षण के दौरान देखे गए विशिष्ट गैर-अनुपालन (यदि कोई हो):		

टिप्पणी

- नियमों के अनुसार पर्याप्त फीस राशि जमा करने पर सहमति दी जा सकती है।

वी.एस परिहार

क्षेत्रीय अधिकारी, बालोतरा

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड					
निरीक्षण रिपोर्ट					
1	1. उद्योग का नाम:	वेदांता (क्लेयर्न ऑयल एंड गैस) लिमिटेड, हायड्रोकार्बन ड्रिलिंग मंगला वेल पैड-17			
	2. उद्योग का पता:	पता	गाँव	तहसील	ज़िला
		एमडब्ल्यू 17	सर का पर कवास	बाड़मेर	बाड़मेर
	3. ई-मेल:	RJON.ENVIORNEMNTMANAGERMPT@cairindia.com			
	4. फ़ैक्स:	02982-225463			
	5. मोबाइल:	80033996696			
	6. टेलीफ़ोन:	02982660113			
2	निरीक्षण की तिथि	19.01.2022			
3	संपर्क किये गये व्यक्ति का नाम एवं पदनाम:	श्री जयेश गहलोत, पर्यावरण प्रबंधक			
4	उद्योग का प्रकार:	तेल और गैस - अन्वेषण और उत्पादन			
5	उद्योग की प्रकृति:	हाइड्रोकार्बन का उत्पादन			
6	उद्योग का आकार: बड़ा/मध्यम/छोटा	बड़ा			
7	उद्योग श्रेणी: लाल/नारंगी/हरा/अन्य	लाल			

8	परिचालन की स्थिति: परिचालन/ गैर-परिचालन/बंद/कोई अन्य- यदि गैर-परिचालन- कारण और गैर-परिचालन की अवधि	चालू
9	साझेदारों/निदेशकों/ स्वामियों की पते सहित सूची	संलग्न है
10	वायु अधिनियम 1974 के अंतर्गत सहमति की स्थिति:	31.03.2022 तक सीटीओ वैलिड है। सीटीओ का नवीकरण और विस्तार यूनिट आईडी 24118 और आवेदन संख्या 294483 दिनांक 30.11.2021 को आवेदन किया
11	जल अधिनियम, 1974 के तहत सहमति की स्थिति	31.03.2022 तक सीटीओ वैलिड है। सीटीओ का नवीकरण और विस्तार यूनिट आईडी 24118 और आवेदन संख्या 294483 दिनांक 30.11.2021 को आवेदन किया
12	एचडब्ल्यूएम नियमों के तहत प्राधिकरण की स्थिति	प्राधिकरण संख्या आरपीसीबी/ HWM-2018-2019 एचडीएफ/एचएसडब्ल्यू/ 359 30.11.2023 तक मान्य
13	कच्चे माल का नाम और मात्रा (प्रति दिन या माह या वार्षिक)	-
14	उत्पाद(उत्पादों) और निर्मित उप- उत्पादों का नाम तथा मात्रा (प्रतिदिन या माह या वार्षिक)	वर्तमान सीटीओ के अनुसार कच्चा तेल- 6500 bopd प्राकृतिक गैस - 1.1 mmscfd

		विस्तार सीटीओ के अनुसार कच्चा तेल- 6500 bopd प्राकृतिक गैस - 2.0 mmscfd
15	जल संबंधी:	
1	सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल	सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल
2	डिजिटल मीटर - रिकॉर्ड डिजिटल डेटा के रूप में बनाए रखे जाते हैं	डिजिटल मीटर - रिकॉर्ड डिजिटल डेटा के रूप में बनाए रखे जाते हैं
3	मीटर रीडिंग रिकॉर्ड उपलब्ध है?	हां
4	विभिन्न प्रक्रियाओं में जल उपभोग के लिए मीटरिंग व्यवस्था/ उपयोग	हां
5	घरेलू और रुक-रुक कर अन्य परिचालन गतिविधियाँ	घरेलू और अन्य गतिविधियों के लिए कभी-कभी
6	लॉगबुक का रखरखाव किया गया ?	हां
16	अपशिष्ट जल उत्पादन (स्ट्रीम वार प्रति दिन)	कुएँ की सफाई और रखरखाव के दौरान उत्पन्न होने वाले सभी अपशिष्ट जल को 1700 मीटर क्षमता वाले एचडीपीई लाइन वाले गड्ढे में एकत्रित और सौर वाष्पीकरण द्वारा वाष्पित किया जा

		रहा है। कुएँ के तल पर सौर वाष्पीकरण को बढ़ाने के लिए एक सौर वाष्पीकरण यंत्र (8 घन मीटर/दिन) स्थापित किया गया है। घरेलू अपशिष्ट जल का उपचार एक सेप्टिक टैंक से ढके सोखने वाले गड्ढे के माध्यम से किया जाता है।	
17	क्या उद्योग सीईटीपी से जुड़ा है या उसके पास अपशिष्ट उपचार संयंत्र है या उपचार की आवश्यकता नहीं है?	लागू नहीं	
18	यदि अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी) उपलब्ध कराया गया है, तो उसका विवरण (एकाधिक ईटीपी या एसटीपी के मामले में कृपया सभी का विवरण प्रदान करें): लागू नहीं		
	क	अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी इकाई संचालन/प्रक्रियाओं का विवरण और स्थिति (प्रवाह पत्र संलग्न करें):	-
	ख	निरीक्षण के समय ईटीपी इकाइयों की परिचालन स्थिति:	-
	ग	क्या अपशिष्ट जल उपचार संयंत्र के लिए अलग से बिजली मीटर उपलब्ध है या नहीं? यदि हाँ, तो मीटर रीडिंग।	-
	घ	क्या इनलेट, आउटलेट और रीसायकल के लिए पानी का मीटर लगाया गया है या नहीं? यदि हाँ, तो उसकी रीडिंग बताएँ।	-
	ङ	क्या परिचालन, बिजली मीटर/पानी मीटर/रसायनों की खपत के लिए लॉगबुक रखी जाती है या नहीं?	-
	च	अपशिष्ट जल की विशेषताएँ (कार्यस्थल अवलोकन के अनुसार) पीएच, तापमान, चालकता, घुलित ऑक्सीजन	-
19	अपशिष्ट जल का निर्वहन (प्रतिदिन)		-

20	अपशिष्ट जल के निर्वहन/निपटान का बिंदु और अंतिम प्राप्तकर्ता निकाय में निपटान की पर्याप्तता।						-
21	उपचारित अपशिष्ट का पुनर्चक्रण (यदि कोई हो)						-
22	पुनर्चक्रण व्यवस्था का विवरण						-
23	रीसाइक्लिंग के लिए मीटरिंग की व्यवस्था? अगर हाँ, तो मीटर रीडिंग						
24	क्या उद्योग CETP का सदस्य है? विवरण प्रदान करें।						-
25	सीईटीपी इनलेट मानदंड						-
26	सीईटीपी के उद्योग से अपशिष्ट जल के परिवहन की विधि:						-
27	सीईटीपी तक पहुंचने वाले कुल अपशिष्ट के लिए सीईटीपी की पर्याप्तता						-
28	वायु प्रदूषण का विवरण:						
क	प्रक्रिया स्टैक:						
	क्रमांक	प्रक्रिया से जुड़ा स्टैक	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	संभावित प्रदूषण	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणी	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	i	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा मीटर और घंटा	-				

		मीटर की स्थिति						
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति	-					
ख	फ्लू गैसों के स्टैक							
	क्रमांक	संयंत्र से जुड़ी हिस्सेदारी	ईंधन	रेटेड ईंधन खपत (लीटर/घंटा, किलोग्राम/घंटा) एमएमएससीएफडी?	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	I	लागू नहीं	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा की स्थिति मीटर और घंटा	लागू नहीं					

		मीटर				
	ii)	लॉगबुक और मीटर की स्थिति	लागू नहीं			
ग	क्षणिक उत्सर्जन का स्रोत और नियंत्रण के लिए किए गए उपाय, यदि कोई हो, विवरण और पर्याप्तता के साथ: इस सुविधा में क्लोज लूप सिस्टम है और इसमें प्रोसेस से कोई उत्सर्जन नहीं होता है।					
	क्र. सं.	स्रोत	प्रदूषकों का संभावित विवरण	संभावित प्रदूषक	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति	लागू नहीं			
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की	लागू नहीं			

		स्थिति				
घ		भस्मक का विवरण: लागू नहीं				
	क	तरल पदार्थ के लिए खतरनाक अपशिष्ट (ठोस) के लिए यह संयुक्त है या नहीं				
	ख	निरीक्षण के समय परिचालन की स्थिति:				
	ग	तापमान C	प्राथमिक कक्ष			
			द्वितीयक कक्ष			
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति				
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति				
ड	डीजीसेट का विवरण - लागू नहीं					
	क्रमांक	रेटिंग	ध्वनिक बाड़े	का विवरण ढेर	स्टैक और ध्वनिक बाड़े की पर्याप्तता	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध है या नहीं?

			की स्थिति	(मीटर)			
		1	2 X 185D KVA	सभी में दिया है	30 मीटर 4.5 मीटर 5 मीटर 1.5 मीटर 30 मीटर	सभी में पर्याप्त है	केवल ड्रिलिंग और कुएँ के रखरखाव की गतिविधियों के दौरान उपयोग किया जाता है। निरीक्षण के दौरान, कुएँ के पैड पर कोई ड्रिलिंग गतिविधियाँ नहीं चल रही थीं।
		2	2 X 440IcVA				
		3	3X 500 KVA				
		4	3 X 62 ISV/A				
		5	4 X 1500 KVA				
च	दुर्गंध का स्रोत और नियंत्रण के लिए उठाए गए कदम, यदि कोई हों: यह सुविधा कोई दुर्गंध पैदा नहीं कर रही है						
30	फ्लाई ऐश प्रबंधन, सभी विवरणों के साथ, यदि लागू हो: लागू नहीं						
31	क	हानिकारक अपशिष्ट प्रबंधन के बारे में विवरण: प्रस्तुत एचडब्ल्यूए आवेदन के अनुसार विवरण नीचे दिए गए हैं:					
	क्रमांक	हानिकारक अपशिष्ट का स्रोत	हानिकारक अपशिष्ट की श्रेणी		हानिकारक अपशिष्ट की उत्पन्न/भंडारण मात्रा		

i	1	अपशिष्ट-आधारित मिट्टी को छोड़कर ड्रिल कटिंग	2.1	सीमेंट भट्टे में 925.00 मीट्रिक टन/वेल एसएलएफ/सीओ प्रसंस्करण
	2	तेल युक्त कीचड़	2.2	53.00 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष कैप्टिव एसएलएफ/को प्रसंस्करण/भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता
	3	तेल युक्त ड्रिलिंग मिट्टी	2.3	475.00 मीट्रिक टन/वेल कैप्टिव एसएलएफ/सीओ सीमेंट भट्टी/पुनर्प्रसंस्करण में प्रसंस्करण
	4	तेल युक्त अपशिष्ट/अवशेष	5.2	55 मीट्रिक टन/कुआं/वर्ष भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ताओं को बिक्री
	5	खतरनाक रसायनों/अपशिष्टों से दूषित खाली बैरल/कंटेनर/लाइनर	33.1	10.00 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष एसएलएफ/अधिकृत रीसाइक्लर को बिक्री
	6	दूषित सूती कपड़े या अन्य सफाई सामग्री	33.2	10 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष कैप्टिव एसएलएफ/सह-प्रसंस्करण/भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता
	7	प्रयुक्त या खर्च किया हुआ तेल	5.1	पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता/पुनर्प्रसंस्करणकर्ता को 5 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष बिक्री
	32	सत्यापन और घोषणापत्रों में पाई गई अनियमितताएं/अंतराल		कोई अनियमितता नहीं देखी गई
33	व्ययित एसिड का प्रबंधन/निपटान/ विलायक/ अपशिष्ट तेल, यदि लागू हो		-	
34	क्या उद्योग टीएसडीएफ साइट का सदस्य है या नहीं? केयर्न के पास एमपीटी में अपनी खुद की कैप्टिव एसडीएफ फैसिलिटी उपलब्ध है			
35	क	हानिकारक अपशिष्ट के लिए लॉगबुक	फॉर्म रखा जाता है	
	ख	4' x 6' आकार के डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति	स्थल पर बोर्ड लगा है	

		मुख्य द्वार	
	ग	भंडारण पर डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति क्षेत्र	अपशिष्ट भंडारण क्षेत्रों पर अच्छे से डिस्प्ले है
36	विद्युत सेवा संख्या		एमपीटी से कैप्टिव पावर बनाई जाती है और ओवर हेडलाइन के माध्यम से मंगला कुओं तक पहुँचाई जाती है
37	जल सेवा संख्या		एमपीटी से जल लिया जाता है (प्राधिकृत भूजल संसाधन से)
38	उद्योग से संबंधित अन्य प्रासंगिक जानकारी, जिसमें शिकायतें भी शामिल हैं		आरएसपीसीबी में इस यूनिट के लिए कोई शिकायत नहीं मिली।
39	निरीक्षण के दौरान एकत्रित जल/अपशिष्ट जल के नमूने का विवरण		-
40	निरीक्षण के दौरान एकत्रित वायु/उत्सर्जन नमूने का विवरण		-
41	सीटीई/सीटीओ/प्राधिकरण/पंजीकरण/वचन/बैंक गारंटी (यदि कोई हो) का अनुपालन, ईसी - शर्तें (यदि लागू हों)		संकलित
42	उपकर सत्यापन		एमबीए के लिए मासिक जल उपभोग रिपोर्ट में जल उपभोग की जानकारी दी जा रही है। जीएसटी लागू होने के बाद (अर्थात 1 जुलाई 2017 से प्रभावी) जल उपकर लागू नहीं है।
	क.	उपकर सत्यापन के लिए विभिन्न श्रेणियों में जल का उपभोग	
		श्रेणी -1 श्रेणी- 2	

		श्रेणी- 3 श्रेणी- 4 श्रेणी- 5	
	ख.	धारा 3 (2) और 3 (2क) के तहत दरों के लागू होने की सिफारिश और कारण सहित छूट	
	ग.	उपकर जमा करने का ब्यौरा	
43	निरीक्षण के दौरान देखे गए विशिष्ट गैर-अनुपालन (यदि कोई हो):		

टिप्पणी

- उद्योग के आवेदन दिनांकित 30.11.2021 के अनुसार उपरोक्त तथ्यों के मद्देनजर निर्धारित शर्तों और अन्य कानूनी जरूरतों को पूरा करने के उपरांत मंजूरी दी जा सकती है।

जितेंद्र

क्षेत्रीय अधिकारी, बालोतरा

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड					
निरीक्षण रिपोर्ट					
1	1. उद्योग का नाम:	वेदांता (क्लेयर्न ऑयल एंड गैस) लिमिटेड, हायड्रोकार्बन ड्रिलिंग मंगला वेल पैड-17			
	2. उद्योग का पता:	पता	गाँव	तहसील	ज़िला
		एमडब्ल्यू 17	सरकार पर	बायतू	बाड़मेर
	3. ई-मेल:	RJON.ENVIORNEMNTMANAGERMPT@cairindia.com			
	4. फ़ैक्स:	02982-225463			
	5. मोबाइल:	80033996696			
	6. टेलीफ़ोन:	02982660113			
	निरीक्षण की तिथि	15.11.17			
2	संपर्क किये गये व्यक्ति का नाम एवं पदनाम:	डा. भोला राम जट, वरिष्ठ पर्यावरण प्रबंधक			
3	उद्योग का प्रकार:	तेल और गैस - अन्वेषण और उत्पादन			
4	उद्योग की प्रकृति:	हाइड्रोकार्बन का उत्पादन			
5	उद्योग का आकार: बड़ा/मध्यम/छोटा	बड़ा			

7	उद्योग श्रेणी: लाल/नारंगी/हरा/अन्य	लाल
8	परिचालन की स्थिति: परिचालन/ गैर-परिचालन/बंद/कोई अन्य- यदि गैर-परिचालन- कारण और गैर-परिचालन की अवधि	चालू
9	साझेदारों/निदेशकों/ स्वामियों की पते सहित सूची	संलग्न है
10	वायु अधिनियम 1974 के अंतर्गत सहमति की स्थिति:	31.03.2017 तक सीटीओ वैलिड है।
11	जल अधिनियम, 1974 के तहत सहमति की स्थिति	31.03.2017 तक सीटीओ वैलिड है।
12	एचडब्ल्यूएम नियमों के तहत प्राधिकरण की स्थिति	एचडब्ल्यूएम 31.11.2018 तक वैध है।
13	कच्चे माल का नाम और मात्रा (प्रति दिन या माह या वार्षिक)	-
14	उत्पाद(उत्पादों) और निर्मित उप- उत्पादों का नाम तथा मात्रा (प्रतिदिन या माह या वार्षिक)	वर्तमान सीटीओ के अनुसार कच्चा तेल- 6500 bopd प्राकृतिक गैस - 1.10 mmscfd
15	जल संबंधी:	

1	सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल	वेल पैड संचालन के लिए एमपीटी से जल लिया जाता है
2	डिजिटल मीटर - रिकॉर्ड डिजिटल डेटा के रूप में बनाए रखे जाते हैं	डिजिटल मीटर - रिकॉर्ड डिजिटल डेटा के रूप में बनाए रखे जाते हैं
3	मीटर रीडिंग रिकॉर्ड उपलब्ध है?	हां, दिनांक 15.11.2017 को 81
4	विभिन्न प्रक्रियाओं में जल उपभोग के लिए मीटरिंग व्यवस्था/ उपयोग	हां
5	घरेलू और रुक-रुक कर अन्य परिचालन गतिविधियाँ	घरेलू और अन्य गतिविधियों के लिए कभी-कभी
6	लॉगबुक का रखरखाव किया गया ?	हां
16	अपशिष्ट जल उत्पादन (स्ट्रीम वार प्रति दिन)	कुएँ की सफाई और रखरखाव के दौरान उत्पन्न होने वाले सभी अपशिष्ट जल को 1700 मीटर क्षमता वाले एचडीपीई लाइन वाले गड्ढे में एकत्रित और सौर वाष्पीकरण द्वारा वाष्पित किया जा रहा है। कुएँ के तल पर सौर वाष्पीकरण को बढ़ाने के लिए एक सौर वाष्पीकरण यंत्र (8 घन मीटर/दिन) स्थापित किया गया है। घरेलू अपशिष्ट जल का उपचार एक सेप्टिक टैंक से ढके सोखने वाले गड्ढे के माध्यम से किया जाता है।
17	क्या उद्योग सीईटीपी से जुड़ा है या उसके पास अपशिष्ट उपचार संयंत्र है	प्राकृतिक वाष्पीकरण के लिए एचडीपीई लाइन कंक्रीट वाष्पीकरण कुएं में निपटान

	या उपचार की आवश्यकता नहीं है?	
18	यदि अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी) उपलब्ध कराया गया है, तो उसका विवरण (एकाधिक ईटीपी या एसटीपी के मामले में कृपया सभी का विवरण प्रदान करें): लागू नहीं	
क	अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी इकाई संचालन/प्रक्रियाओं का विवरण और स्थिति (प्रवाह पत्र संलग्न करें):	-
ख	निरीक्षण के समय ईटीपी इकाइयों की परिचालन स्थिति:	-
ग	क्या अपशिष्ट जल उपचार संयंत्र के लिए अलग से बिजली मीटर उपलब्ध है या नहीं? यदि हाँ, तो मीटर रीडिंग।	-
घ	क्या इनलेट, आउटलेट और रीसायकल के लिए पानी का मीटर लगाया गया है या नहीं? यदि हाँ, तो उसकी रीडिंग बताएँ।	-
ङ	क्या परिचालन, बिजली मीटर/पानी मीटर/रसायनों की खपत के लिए लॉगबुक रखी जाती है या नहीं?	-
च	अपशिष्ट जल की विशेषताएँ (कार्यस्थल अवलोकन के अनुसार) पीएच, तापमान, चालकता, घुलित ऑक्सीजन	-
19	अपशिष्ट जल का निर्वहन (प्रतिदिन)	सौर वाष्पीकरण तालाब में अधिकतम 4 KLD अपशिष्ट जल का उपचार किया जाता है
20	अपशिष्ट जल के निर्वहन/निपटान का बिंदु और अंतिम प्राप्तकर्ता निकाय में निपटान की पर्याप्तता।	सतही निर्वहन नहीं। वाष्पीकरण के लिए सौर तालाब में रुक-रुक कर निकलने वाले अपशिष्ट जल का निर्वहन और सेप्टिक टैंक में घरेलू अपशिष्ट जल का निर्वहन, उसके बाद सोक पिट में किया जाता है।

21	उपचारित अपशिष्ट का पुनर्चक्रण (यदि कोई हो)						-
22	पुनर्चक्रण व्यवस्था का विवरण						-
23	रीसाइक्लिंग के लिए मीटरिंग की व्यवस्था? अगर हाँ, तो मीटर रीडिंग						
24	क्या उद्योग CETP का सदस्य है? विवरण प्रदान करें।						-
25	सीईटीपी इनलेट मानदंड						-
26	सीईटीपी के उद्योग से अपशिष्ट जल के परिवहन की विधि:						-
27	सीईटीपी तक पहुंचने वाले कुल अपशिष्ट के लिए सीईटीपी की पर्याप्तता						-
28	वायु प्रदूषण का विवरण:						
क	प्रक्रिया स्टैंक:						
	क्रमांक	प्रक्रिया से जुड़ा स्टैंक	मीटर में स्टैंक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	संभावित प्रदूषण	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणी	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	i	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा मीटर और घंटा मीटर की स्थिति	-				

	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति						
ख	फ्लू गैसों के स्टैक							
	क्रमांक	संयंत्र से जुड़ी हिस्सेदारी	ईंधन	रेटेड ईंधन खपत (लीटर/घंटा, किलोग्राम/घंटा) एमएमएससीएफडी?	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	I	लागू नहीं	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा की स्थिति मीटर और घंटा मीटर	लागू नहीं					
	ii)	लॉगबुक	लागू नहीं					

		और मीटर की स्थिति				
ग	क्षणिक उत्सर्जन का स्रोत और नियंत्रण के लिए किए गए उपाय, यदि कोई हो, विवरण और पर्याप्तता के साथ: इस सुविधा में क्लोज लूप सिस्टम है और इसमें प्रोसेस से कोई उत्सर्जन नहीं होता है।					
	क्र. सं.	स्रोत	प्रदूषकों का संभावित विवरण	संभावित प्रदूषक	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति	लागू नहीं			
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति	लागू नहीं			

घ	भस्मक का विवरण: लागू नहीं					
	क	तरल पदार्थ के लिए खतरनाक अपशिष्ट (ठोस) के लिए यह संयुक्त है या नहीं				
	ख	निरीक्षण के समय परिचालन की स्थिति:				
	ग	तापमान C	प्राथमिक कक्ष			
			द्वितीयक कक्ष			
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति				
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति				
ड	डीजीसेट का विवरण - लागू नहीं					
	क्रमांक	रेटिंग	ध्वनि क बाड़े की स्थिति	का विवरण ढेर (मीटर)	स्टैक और ध्वनिक बाड़े की पर्याप्तता	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध है या नहीं?

		1	2 X 185D KVA				केवल ड्रिलिंग और कुएँ के रखरखाव की गतिविधियों के दौरान उपयोग किया जाता है। निरीक्षण के दौरान, कुएँ के पैड पर कोई ड्रिलिंग गतिविधियाँ नहीं चल रही थीं
		2	2 X 440IcVA				
		3	3X 500 KVA				
		4	3 X 62 ISVA				
		5	4 X 1500 KVA				
च	दुर्गंध का स्रोत और नियंत्रण के लिए उठाए गए कदम, यदि कोई हों: यह सुविधा कोई दुर्गंध पैदा नहीं कर रही है						
30	फ्लाई ऐश प्रबंधन, सभी विवरणों के साथ, यदि लागू हो: लागू नहीं						
31	क	हानिकारक अपशिष्ट प्रबंधन के बारे में विवरण: प्रस्तुत एचडब्ल्यूए आवेदन के अनुसार विवरण नीचे दिए गए हैं:					
	क्रमांक	हानिकारक अपशिष्ट का स्रोत	हानिकारक अपशिष्ट की श्रेणी	हानिकारक अपशिष्ट की उत्पन्न/भंडारण मात्रा			
	i						
32	सत्यापन और घोषणापत्रों में पाई गई अनियमितताएं/अंतराल			कोई अनियमितता नहीं देखी गई			
33	व्ययित एसिड का प्रबंधन/निपटान/ विलायक/ अपशिष्ट तेल, यदि लागू हो			-			
34	क्या उद्योग टीएसडीएफ साइट का सदस्य है या नहीं? केयर्न के पास एमपीटी में अपनी खुद की केप्टिव एसडीएफ फैसिलिटी उपलब्ध है						

35	क	हानिकारक अपशिष्ट के लिए लॉगबुक	फॉर्म 3 रखा जाता है
	ख	4' x 6' आकार के डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति मुख्य द्वार	स्थल पर बोर्ड लगा है
	ग	भंडारण पर डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति क्षेत्र	अपशिष्ट भंडारण क्षेत्रों पर अच्छे से डिस्प्ले है
36	विद्युत सेवा संख्या		एमपीटी से कैप्टिव पावर बनाई जाती है और ओवर हेडलाइन के माध्यम से मंगला कुओं तक पहुँचाई जाती है
37	जल सेवा संख्या		एमपीटी से जल लिया जाता है (प्राधिकृत भूजल संसाधन से)
38	उद्योग से संबंधित अन्य प्रासंगिक जानकारी, जिसमें शिकायतें भी शामिल हैं		आरएसपीसीबी में इस यूनिट के लिए कोई शिकायत नहीं मिली।
39	निरीक्षण के दौरान एकत्रित जल/अपशिष्ट जल के नमूने का विवरण		-
40	निरीक्षण के दौरान एकत्रित वायु/उत्सर्जन नमूने का विवरण		-
41	सीटीई/सीटीओ/प्राधिकरण/पंजीकरण/वचन/बैंक गारंटी (यदि कोई हो) का अनुपालन, ईसी - शर्तें (यदि लागू हों)		संकलित
42	उपकर सत्यापन		एमबीए के लिए मासिक जल उपभोग रिपोर्ट में जल उपभोग की जानकारी दी जा रही है।
	क.	उपकर सत्यापन के लिए विभिन्न श्रेणियों में जल का उपभोग	

		श्रेणी -1 श्रेणी- 2 श्रेणी- 3 श्रेणी- 4 श्रेणी- 5	
	ख.	धारा 3 (2) और 3 (2क) के तहत दरों के लागू होने की सिफारिश और कारण सहित छूट	
	ग.	उपकर जमा करने का ब्यौरा - जून 17 तक के लिए एडवांस जल उपकर जमा है।	
43	निरीक्षण के दौरान देखे गए विशिष्ट गैर-अनुपालन (यदि कोई हो):		

टिप्पणी

- नियमों के अनुसार पर्याप्त फीस राशि जमा करने पर सहमति दी जा सकती है।

वी.एस परिहार

क्षेत्रीय अधिकारी, बालोतरा

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड					
निरीक्षण रिपोर्ट					
1	1. उद्योग का नाम:	वेदांता (क्लेयर्न ऑयल एंड गैस) लिमिटेड, हायड्रोकार्बन ड्रिलिंग मंगला वेल पैड-09			
	2. उद्योग का पता:	पता	गाँव	तहसील	ज़िला
		एमडब्ल्यू 09	नगाना	बाड़मेर	बाड़मेर
	3. ई-मेल:	RJON.ENVIORNEMNTMANAGERMPT@cairindia.com			
	4. फ़ैक्स:	02982-225463			
	5. मोबाइल:	80033996696			
	6. टेलीफ़ोन:	02982660113			
	2	निरीक्षण की तिथि	19.01.2022		
3	संपर्क किये गये व्यक्ति का नाम एवं पदनाम:	श्री जयेश गहलोत, पर्यावरण प्रबंधक			
4	उद्योग का प्रकार:	तेल और गैस - अन्वेषण और उत्पादन			
5	उद्योग की प्रकृति:	हाइड्रोकार्बन का उत्पादन			
6	उद्योग का आकार: बड़ा/मध्यम/छोटा	बड़ा			

7	उद्योग श्रेणी: लाल/नारंगी/हरा/अन्य	लाल
8	परिचालन की स्थिति: परिचालन/ गैर-परिचालन/बंद/कोई अन्य- यदि गैर-परिचालन- कारण और गैर-परिचालन की अवधि	चालू
9	साझेदारों/निदेशकों/ स्वामियों की पते सहित सूची	संलग्न है
10	वायु अधिनियम 1974 के अंतर्गत सहमति की स्थिति:	31.03.2021 तक सीटीओ वैलिड है। सीटीओ का नवीकरण और विस्तार यूनिट आईडी 24118 और आवेदन संख्या 291561 दिनांक 20.11.2021 को आवेदन किया
11	जल अधिनियम, 1974 के तहत सहमति की स्थिति	31.03.2021 तक सीटीओ वैलिड है। सीटीओ का नवीकरण और विस्तार यूनिट आईडी 24118 और आवेदन संख्या 291561 दिनांक 20.11.2021 को आवेदन किया
12	एचडब्ल्यूएम नियमों के तहत प्राधिकरण की स्थिति	प्राधिकरण संख्या आरसीबी/ HWM-2018-2019 एचडीएफ/एचएसडब्ल्यू/361 30.11.2023 तक मान्य
13	कच्चे माल का नाम और मात्रा (प्रति दिन या माह या वार्षिक)	-
14	उत्पाद(उत्पादों) और निर्मित उप- उत्पादों का नाम तथा मात्रा (प्रतिदिन)	वर्तमान सीटीओ के अनुसार कच्चा तेल- 15000 bopd

	या माह या वार्षिक)	प्राकृतिक गैस - 3.9 mmscfd
15	जल संबंधी:	
1	सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल	सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल
2	डिजिटल मीटर - रिकॉर्ड डिजिटल डेटा के रूप में बनाए रखे जाते हैं	डिजिटल मीटर - रिकॉर्ड डिजिटल डेटा के रूप में बनाए रखे जाते हैं
3	मीटर रीडिंग रिकॉर्ड उपलब्ध है?	हां
4	विभिन्न प्रक्रियाओं में जल उपभोग के लिए मीटरिंग व्यवस्था/उपयोग	हां
5	घरेलू और रुक-रुक कर अन्य परिचालन गतिविधियाँ	घरेलू और अन्य गतिविधियों के लिए कभी-कभी
6	लॉगबुक का रखरखाव किया गया ?	हां
16	अपशिष्ट जल उत्पादन (स्ट्रीम वार प्रति दिन)	कुएँ की सफाई और रखरखाव के दौरान उत्पन्न होने वाले सभी अपशिष्ट जल को 1700 मीटर क्षमता वाले एचडीपीई लाइन वाले गड्ढे में एकत्रित और सौर वाष्पीकरण द्वारा वाष्पित किया जा रहा है। कुएँ के तल पर सौर वाष्पीकरण को बढ़ाने के लिए एक सौर वाष्पीकरण यंत्र (8 घन मीटर/दिन) स्थापित किया गया है। घरेलू अपशिष्ट जल का उपचार एक सेप्टिक टैंक से ढके

		सोखने वाले गड्ढे के माध्यम से किया जाता है।
17	क्या उद्योग सीईटीपी से जुड़ा है या उसके पास अपशिष्ट उपचार संयंत्र है या उपचार की आवश्यकता नहीं है?	लागू नहीं
18	यदि अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी) उपलब्ध कराया गया है, तो उसका विवरण (एकाधिक ईटीपी या एसटीपी के मामले में कृपया सभी का विवरण प्रदान करें): लागू नहीं	
क	अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी इकाई संचालन/प्रक्रियाओं का विवरण और स्थिति (प्रवाह पत्र संलग्न करें):	-
ख	निरीक्षण के समय ईटीपी इकाइयों की परिचालन स्थिति:	-
ग	क्या अपशिष्ट जल उपचार संयंत्र के लिए अलग से बिजली मीटर उपलब्ध है या नहीं? यदि हाँ, तो मीटर रीडिंग।	-
घ	क्या इनलेट, आउटलेट और रीसायकल के लिए पानी का मीटर लगाया गया है या नहीं? यदि हाँ, तो उसकी रीडिंग बताएँ।	-
ङ	क्या परिचालन, बिजली मीटर/पानी मीटर/रसायनों की खपत के लिए लॉगबुक रखी जाती है या नहीं?	-
च	अपशिष्ट जल की विशेषताएँ (कार्यस्थल अवलोकन के अनुसार) पीएच, तापमान, चालकता, घुलित ऑक्सीजन	-
19	अपशिष्ट जल का निर्वहन (प्रतिदिन)	-
20	अपशिष्ट जल के निर्वहन/निपटान का बिंदु और अंतिम प्राप्तकर्ता निकाय में निपटान की पर्याप्तता।	-

21	उपचारित अपशिष्ट का पुनर्चक्रण (यदि कोई हो)						-
22	पुनर्चक्रण व्यवस्था का विवरण						-
23	रीसाइक्लिंग के लिए मीटरिंग की व्यवस्था? अगर हाँ, तो मीटर रीडिंग						
24	क्या उद्योग CETP का सदस्य है? विवरण प्रदान करें।						-
25	सीईटीपी इनलेट मानदंड						-
26	सीईटीपी के उद्योग से अपशिष्ट जल के परिवहन की विधि:						-
27	सीईटीपी तक पहुंचने वाले कुल अपशिष्ट के लिए सीईटीपी की पर्याप्तता						-
28	वायु प्रदूषण का विवरण:						
क	प्रक्रिया स्टैंक:						
	क्रमांक	प्रक्रिया से जुड़ा स्टैंक	मीटर में स्टैंक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	संभावित प्रदूषण	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणी	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	i	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा मीटर और घंटा मीटर की स्थिति	-				

	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति						
ख	फ्लू गैसों के स्टैक							
	क्रमांक	संयंत्र से जुड़ी हिस्सेदारी	ईंधन	रेटेड ईंधन खपत (लीटर/घंटा, किलोग्राम/घंटा) एमएमएससीएफडी?	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	I	लागू नहीं	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा की स्थिति मीटर और घंटा मीटर	लागू नहीं					

	ii)	लॉगबुक और मीटर की स्थिति	लागू नहीं			
ग	क्षणिक उत्सर्जन का स्रोत और नियंत्रण के लिए किए गए उपाय, यदि कोई हो, विवरण और पर्याप्तता के साथ: इस सुविधा में क्लोज लूप सिस्टम है और इसमें प्रोसेस से कोई उत्सर्जन नहीं होता है।					
	क्र. सं.	स्रोत	प्रदूषकों का संभावित विवरण	संभावित प्रदूषक	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति	लागू नहीं			
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति	लागू नहीं			

घ		भस्मक का विवरण: लागू नहीं				
	क	तरल पदार्थ के लिए खतरनाक अपशिष्ट (ठोस) के लिए यह संयुक्त है या नहीं				
	ख	निरीक्षण के समय परिचालन की स्थिति:				
	ग	तापमान C	प्राथमिक कक्ष			
			द्वितीयक कक्ष			
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति				
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति				
ड	डीजीसेट का विवरण - लागू नहीं					
	क्रमांक	रेंटिंग	ध्वनि क बाड़े की	का विवरण ढेर (मीटर)	स्टैक और ध्वनिक बाड़े की पर्याप्तता	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध है या नहीं?

			स्थिति				
		1	2 X 185D KVA	सभी में दिया है	30 मीटर	सभी में पर्याप्त है	केवल ड्रिलिंग और कुएँ के रखरखाव की गतिविधियों के दौरान उपयोग किया जाता है। निरीक्षण के दौरान, कुएँ के पैड पर कोई ड्रिलिंग गतिविधियाँ नहीं चल रही थीं।
		2	2 X 440IcVA		4.5 मीटर		
		3	3X 500 KVA		5 मीटर		
		4	3 X 62 ISVA		1.5 मीटर		
		5	4 X 1500 KVA		30 मीटर		
च	दुर्गंध का स्रोत और नियंत्रण के लिए उठाए गए कदम, यदि कोई हों: यह सुविधा कोई दुर्गंध पैदा नहीं कर रही है						
30	फ्लाई ऐश प्रबंधन, सभी विवरणों के साथ, यदि लागू हो: लागू नहीं						
31	क	हानिकारक अपशिष्ट प्रबंधन के बारे में विवरण: प्रस्तुत एचडब्ल्यूए आवेदन के अनुसार विवरण नीचे दिए गए हैं:					
	क्रमांक	हानिकारक अपशिष्ट का स्रोत	हानिकारक अपशिष्ट की श्रेणी	हानिकारक अपशिष्ट की उत्पन्न/भंडारण मात्रा			

i	1	अपशिष्ट-आधारित मिट्टी को छोड़कर ड्रिल कटिंग	2.1	सीमेंट भट्टे में 925.00 मीट्रिक टन/वेल एसएलएफ/सीओ प्रसंस्करण
	2	तेल युक्त कीचड़	2.2	53.00 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष कैप्टिव एसएलएफ/को प्रसंस्करण/भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता
	3	तेल युक्त ड्रिलिंग मिट्टी	2.3	475.00 मीट्रिक टन/वेल कैप्टिव एसएलएफ/सीओ सीमेंट भट्टी/पुनर्प्रसंस्करण में प्रसंस्करण
	4	तेल युक्त अपशिष्ट/अवशेष	5.2	55 मीट्रिक टन/कुआं/वर्ष भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ताओं को बिक्री
	5	खतरनाक रसायनों/अपशिष्टों से दूषित खाली बैरल/कंटेनर/लाइनर	33.1	10.00 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष एसएलएफ/अधिकृत रीसाइक्लर को बिक्री
	6	दूषित सूती कपड़े या अन्य सफाई सामग्री	33.2	10 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष कैप्टिव एसएलएफ/सह-प्रसंस्करण/भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता
	7	प्रयुक्त या खर्च किया हुआ तेल	5.1	पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता/पुनर्प्रसंस्करणकर्ता को 5 मीट्रिक टन/वेल/वर्ष बिक्री
	32	सत्यापन और घोषणापत्रों में पाई गई अनियमितताएं/अंतराल		कोई अनियमितता नहीं देखी गई
33	व्ययित एसिड का प्रबंधन/निपटान/ विलायक/ अपशिष्ट तेल, यदि लागू हो		-	
34	क्या उद्योग टीएसडीएफ साइट का सदस्य है या नहीं? केयर्न के पास एमपीटी में अपनी खुद की कैप्टिव एसडीएफ फैसिलिटी उपलब्ध है			
35	क	हानिकारक अपशिष्ट के लिए लॉगबुक	फॉर्म रखा जाता है	
	ख	4'x 6' आकार के डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति	स्थल पर बोर्ड लगा है	

		मुख्य द्वार	
	ग	भंडारण पर डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति क्षेत्र	अपशिष्ट भंडारण क्षेत्रों पर अच्छे से डिस्प्ले है
36	विद्युत सेवा संख्या		एमपीटी से कैप्टिव पावर बनाई जाती है और ओवर हेडलाइन के माध्यम से मंगला कुओं तक पहुँचाई जाती है
37	जल सेवा संख्या		एमपीटी से जल लिया जाता है (प्राधिकृत भूजल संसाधन से)
38	उद्योग से संबंधित अन्य प्रासंगिक जानकारी, जिसमें शिकायतें भी शामिल हैं		आरएसपीसीबी में इस यूनिट के लिए कोई शिकायत नहीं मिली।
39	निरीक्षण के दौरान एकत्रित जल/अपशिष्ट जल के नमूने का विवरण		-
40	निरीक्षण के दौरान एकत्रित वायु/उत्सर्जन नमूने का विवरण		-
41	सीटीई/सीटीओ/प्राधिकरण/पंजीकरण/वचन/बैंक गारंटी (यदि कोई हो) का अनुपालन, ईसी - शर्तें (यदि लागू हों)		संकलित
42	उपकर सत्यापन		एमबीए के लिए मासिक जल उपभोग रिपोर्ट में जल उपभोग की जानकारी दी जा रही है। जीएसटी लागू होने के बाद (अर्थात 1 जुलाई 2017 से प्रभावी) जल उपकर लागू नहीं है।
	क.	उपकर सत्यापन के लिए विभिन्न श्रेणियों में जल का उपभोग	
		श्रेणी -1 श्रेणी- 2	

		श्रेणी- 3 श्रेणी- 4 श्रेणी- 5	
	ख.	धारा 3 (2) और 3 (2क) के तहत दरों के लागू होने की सिफारिश और कारण सहित छूट	
	ग.	उपकर जमा करने का ब्यौरा	
43	निरीक्षण के दौरान देखे गए विशिष्ट गैर-अनुपालन (यदि कोई हो):		

टिप्पणी

1. उद्योग के आवेदन दिनांकित 20.11.2021 के अनुसार उपरोक्त तथ्यों के मद्देनजर निर्धारित शर्तों और अन्य कानूनी जरूरतों को पूरा करने के उपरांत मंजूरी दी जा सकती है।

राजकुमार सेहरा

क्षेत्रीय अधिकारी, बालोतरा

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड					
निरीक्षण रिपोर्ट					
1	1. उद्योग का नाम:	वेदांता (क्लेयर्न ऑयल एंड गैस) लिमिटेड, हायड्रोकार्बन ड्रिलिंग मंगला वेल पैड-2			
	2. उद्योग का पता:	पता	गाँव	तहसील	ज़िला
		एमडब्ल्यू 2	जोगासरिया कुआं	बायतू	बाड़मेर
	3. ई-मेल:	RJON.ENVIORNEMNTMANAGERMPT@cairindia.com			
	4. फ़ैक्स:	02982-225463			
	5. मोबाइल:	80033996696			
	6. टेलीफ़ोन:	02982660113			
2	निरीक्षण की तिथि	3 अगस्त 2018			
3	संपर्क किये गये व्यक्ति का नाम एवं पदनाम:	डा. बी. आर जट, डीजीएम, पर्यावरण			
4	उद्योग का प्रकार:	तेल और गैस - अन्वेषण और उत्पादन			
5	उद्योग की प्रकृति:	हाइड्रोकार्बन का उत्पादन वेल पैड			
6	उद्योग का आकार: बड़ा/मध्यम/छोटा	बड़ा			
7	उद्योग श्रेणी: लाल/नारंगी/हरा/अन्य	लाल			

8	परिचालन की स्थिति: परिचालन/ गैर-परिचालन/बंद/कोई अन्य- यदि गैर-परिचालन- कारण और गैर-परिचालन की अवधि	चालू
9	साझेदारों/निदेशकों/ स्वामियों की पते सहित सूची	संलग्न है
10	वायु अधिनियम 1974 के अंतर्गत सहमति की स्थिति:	31.12.2017 तक सीटीओ वैलिड है। सीटीओ का नवीकरण और विस्तार यूनिट आईडी 24118 और आवेदन संख्या 192390 दिनांक 30.08.2017 को आवेदन किया
11	जल अधिनियम, 1974 के तहत सहमति की स्थिति	31.12.2017 तक सीटीओ वैलिड है। सीटीओ का नवीकरण और विस्तार यूनिट आईडी 24118 और आवेदन संख्या 192390 दिनांक 30.08.2017 को आवेदन किया
12	एचडब्ल्यूएम नियमों के तहत प्राधिकरण की स्थिति	31.01.2020 तक मान्य
13	कच्चे माल का नाम और मात्रा (प्रति दिन या माह या वार्षिक)	-
14	उत्पाद(उत्पादों) और निर्मित उप- उत्पादों का नाम तथा मात्रा (प्रतिदिन या माह या वार्षिक)	सीटीओ नवीकरण और विस्तार आवेदन के अनुसार कच्चा तेल- 6500 bopd प्राकृतिक गैस - 1.10 mmscfd

15	जल संबंधी:	
1	सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल	पाइपलाइन के माध्यम से जल लिया जाता है और वेल पैड के संचालन के लिए एमपीटी आरओ प्लांट में पानी साफ किया जाता है।
2	डिजिटल मीटर - रिकॉर्ड डिजिटल डेटा के रूप में बनाए रखे जाते हैं	डिजिटल मीटर - रिकॉर्ड डिजिटल डेटा के रूप में बनाए रखे जाते हैं
3	मीटर रीडिंग रिकॉर्ड उपलब्ध है?	हां, दिनांक 20.12.2017 को 0
4	विभिन्न प्रक्रियाओं में जल उपभोग के लिए मीटरिंग व्यवस्था/उपयोग	हां
5	घरेलू और रुक-रुक कर अन्य परिचालन गतिविधियाँ	घरेलू और अन्य गतिविधियों के लिए कभी-कभी
6	लॉगबुक का रखरखाव किया गया ?	हां
16	अपशिष्ट जल उत्पादन (स्ट्रीम वार प्रति दिन)	कुएँ की सफाई और रखरखाव के दौरान उत्पन्न होने वाले सभी अपशिष्ट जल को 1700 मीटर क्षमता वाले एचडीपीई लाइन वाले गड्ढे में एकत्रित और सौर वाष्पीकरण द्वारा वाष्पित किया जा रहा है। कुएँ के तल पर सौर वाष्पीकरण को बढ़ाने के लिए एक सौर वाष्पीकरण यंत्र (8 घन मीटर/दिन) स्थापित किया गया है। घरेलू अपशिष्ट जल का उपचार एक सेप्टिक टैंक से ढके सोखने वाले गड्ढे के माध्यम से किया जाता है।
17	क्या उद्योग सीईटीपी से जुड़ा है या	एचडीपीई लाइन वाले कंक्रीट वाष्पीकरण कुएं में

	उसके पास अपशिष्ट उपचार संयंत्र है या उपचार की आवश्यकता नहीं है?	
18	यदि अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी) उपलब्ध कराया गया है, तो उसका विवरण (एकाधिक ईटीपी या एसटीपी के मामले में कृपया सभी का विवरण प्रदान करें): लागू नहीं	
क	अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी इकाई संचालन/प्रक्रियाओं का विवरण और स्थिति (प्रवाह पत्र संलग्न करें):	-
ख	निरीक्षण के समय ईटीपी इकाइयों की परिचालन स्थिति:	-
ग	क्या अपशिष्ट जल उपचार संयंत्र के लिए अलग से बिजली मीटर उपलब्ध है या नहीं? यदि हाँ, तो मीटर रीडिंग।	-
घ	क्या इनलेट, आउटलेट और रीसायकल के लिए पानी का मीटर लगाया गया है या नहीं? यदि हाँ, तो उसकी रीडिंग बताएँ।	-
ङ	क्या परिचालन, बिजली मीटर/पानी मीटर/रसायनों की खपत के लिए लॉगबुक रखी जाती है या नहीं?	-
च	अपशिष्ट जल की विशेषताएँ (कार्यस्थल अवलोकन के अनुसार) पीएच, तापमान, चालकता, घुलित ऑक्सीजन	-
19	अपशिष्ट जल का निर्वहन (प्रतिदिन)	सौर वाष्पीकरण तालाब में अधिकतम 4 KLD अपशिष्ट जल का उपचार किया जाता है
20	अपशिष्ट जल के निर्वहन/निपटान का बिंदु और अंतिम प्राप्तकर्ता निकाय में निपटान की पर्याप्तता।	सतही निर्वहन नहीं। वाष्पीकरण के लिए सौर तालाब में रुक-रुक कर निकलने वाले अपशिष्ट जल का निर्वहन और सेप्टिक टैंक में घरेलू अपशिष्ट जल का निर्वहन, उसके बाद सोक पिट

		में किया जाता है।					
21	उपचारित अपशिष्ट का पुनर्चक्रण (यदि कोई हो)						-
22	पुनर्चक्रण व्यवस्था का विवरण						-
23	रीसाइक्लिंग के लिए मीटरिंग की व्यवस्था? अगर हाँ, तो मीटर रीडिंग						
24	क्या उद्योग CETP का सदस्य है? विवरण प्रदान करें।						-
25	सीईटीपी इनलेट मानदंड						-
26	सीईटीपी के उद्योग से अपशिष्ट जल के परिवहन की विधि:						-
27	सीईटीपी तक पहुंचने वाले कुल अपशिष्ट के लिए सीईटीपी की पर्याप्तता						-
28	वायु प्रदूषण का विवरण:						
क	प्रक्रिया स्टैक:						
	क्रमांक	प्रक्रिया से जुड़ा स्टैक	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	संभावित प्रदूषण	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणी	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	i	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा मीटर और घंटा मीटर की स्थिति	-				

	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति	-					
ख	फ्लू गैसों के स्टैक							
	क्रमांक	संयंत्र से जुड़ी हिस्सेदारी	ईंधन	रेटेड ईंधन खपत (लीटर/घंटा, किलोग्राम/घंटा) एमएमएससीएफडी?	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	I	लागू नहीं	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा की स्थिति मीटर और घंटा मीटर	लागू नहीं					
	ii)	लॉगबुक	लागू नहीं					

		और मीटर की स्थिति				
ग	क्षणिक उत्सर्जन का स्रोत और नियंत्रण के लिए किए गए उपाय, यदि कोई हो, विवरण और पर्याप्तता के साथ: इस सुविधा में क्लोज लूप सिस्टम है और इसमें प्रोसेस से कोई उत्सर्जन नहीं होता है।					
	क्र. सं.	स्रोत	प्रदूषकों का संभावित विवरण	संभावित प्रदूषक	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति	लागू नहीं			
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति	लागू नहीं			

घ		भस्मक का विवरण: लागू नहीं				
	क	तरल पदार्थ के लिए खतरनाक अपशिष्ट (ठोस) के लिए यह संयुक्त है या नहीं				
	ख	निरीक्षण के समय परिचालन की स्थिति:				
	ग	तापमान C	प्राथमिक कक्ष			
			द्वितीयक कक्ष			
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति				
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति				
ड	डीजीसेट का विवरण - लागू नहीं					
	क्रमांक	रेटिंग	ध्वनिक बाड़े की स्थिति	का विवरण ढेर (मीटर)	स्टैक और ध्वनिक बाड़े की पर्याप्तता	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध है या नहीं?

च	दुर्गंध का स्रोत और नियंत्रण के लिए उठाए गए कदम, यदि कोई हों: यह सुविधा कोई दुर्गंध पैदा नहीं कर रही है			
30	फ्लाई ऐश प्रबंधन, सभी विवरणों के साथ, यदि लागू हो: लागू नहीं			
31	क	हानिकारक अपशिष्ट प्रबंधन के बारे में विवरण: प्रस्तुत एचडब्ल्यूए आवेदन के अनुसार विवरण नीचे दिए गए हैं:		
	क्रमांक	हानिकारक अपशिष्ट का स्रोत	हानिकारक अपशिष्ट की श्रेणी	हानिकारक अपशिष्ट की उत्पन्न/भंडारण मात्रा

क्र.सं.	खतरनाक अपशिष्ट प्रबंधन के बारे में विवरण:	खतरनाक कचरे की श्रेणी	उत्पन्न/भंडारण खतरनाक अपशिष्ट की मात्रा
1	अपशिष्ट आधारित मिट्टी को छोड़कर ड्रिल कटिंग	2.1	925.00 मीट्रिक टन/कुआं (ड्रिलिंग चरण) सीमेंट भट्टी में कैप्टिव एसएलएफ/सीओ प्रसंस्करण
2	कीचड़ युक्त, तेल	2.2	3.00 मीट्रिक टन/कुआं (ड्रिलिंग चरण) कैप्टिव एसएलएफ/सीओ प्रसंस्करण/भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रण
3	तेल युक्त कीचड़	2.2	50.00 TPA (निष्कर्षण चरण) कैप्टिव SLF/Co प्रसंस्करण/भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रण
4	तेल युक्त ड्रिलिंग मिट्टी	2.3	475.00 मीट्रिक टन/कुआं (ड्रिलिंग चरण) सीमेंट भट्टी में कैप्टिव एसएलएफ/सीओ प्रसंस्करण/पुनर्प्रसंस्करण
5	तेल से दूषित कीचड़ और फिल्टर	3.3	3.00 मीट्रिक टन/कुआं (ड्रिलिंग चरण) एसएलएफ/सीओ प्रसंस्करण/भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ताओं को बिक्री
6	तेल से दूषित कीचड़ और फिल्टर	3.3	5.00 TPA (निष्कर्षण चरण) एसएलएफ/सीओ प्रसंस्करण/भस्मीकरण/पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ताओं को बिक्री
7	खतरनाक रसायनों/अपशिष्टों से दूषित खाली बैरल/कंटेनर/लाइनर	33.1	4.00 मीट्रिक टन/कुआं (ड्रिलिंग चरण) एसएलएफ/अधिकृत पुनर्चक्रणकर्ता को बिक्री
8	खतरनाक रसायनों/अपशिष्टों से दूषित खाली बैरल/कंटेनर/लाइनर	33.1	4.00 TPA (निष्कर्षण चरण) SLF/अधिकृत पुनर्चक्रणकर्ता को बिक्री
9	दूषित सूती कपड़े या अन्य सफाई सामग्री	33.2	5.00 मीट्रिक टन/कुआं (ड्रिलिंग चरण) एमपीटी भस्मक/सीमेंट/बिजली पर सह प्रसंस्करण
10	दूषित सूती कपड़े या अन्य सफाई सामग्री	33.2	5.00 TPA (निष्कर्षण चरण) एमपीटी भस्मक/सीमेंट/पावर पर सह प्रसंस्करण
11	सांद्रता या वाष्पीकरण अवशेष	37.3	1.00 मीट्रिक टन/कुआं (ड्रिलिंग चरण) कैप्टिव एसएलएफ
12	सांद्रता या वाष्पीकरण अवशेष	37.3	50.00 TPA (निष्कर्षण चरण) कैप्टिव SLF
13	प्रयुक्त या खर्च किया हुआ तेल	5.1	1.00 TPA (निष्कर्षण चरण) पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता/पुनर्प्रसंस्करण को बिक्री

32	सत्यापन और घोषणापत्रों में पाई गई अनियमितताएं/अंतराल	कोई अनियमितता नहीं देखी गई
33	व्ययित एसिड का प्रबंधन/निपटान/विलायक/ अपशिष्ट तेल, यदि लागू हो	-
34	क्या उद्योग टीएसडीएफ साइट का सदस्य है या नहीं? केयर्न के पास एमपीटी में अपनी खुद की केप्टिव एसडीएफ फैसिलिटी उपलब्ध है	
35	क	हानिकारक अपशिष्ट के लिए लॉगबुक फॉर्म रखा जाता है
	ख	4' x 6' आकार के डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति मुख्य द्वार
	ग	भंडारण पर डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति क्षेत्र
36	विद्युत सेवा संख्या	एमपीटी से कैप्टिव पावर बनाई जाती है और ओवर हेडलाइन के माध्यम से मंगला कुओं तक पहुँचाई जाती है
37	जल सेवा संख्या	एमपीटी से जल लिया जाता है (प्राधिकृत भूजल संसाधन से)
38	उद्योग से संबंधित अन्य प्रासंगिक जानकारी, जिसमें शिकायतें भी शामिल हैं	आरएसपीसीबी में इस यूनिट के लिए कोई शिकायत नहीं मिली।
39	निरीक्षण के दौरान एकत्रित जल/अपशिष्ट जल के नमूने का विवरण	-
40	निरीक्षण के दौरान एकत्रित वायु/उत्सर्जन नमूने का विवरण	-
41	सीटीई/सीटीओ/प्राधिकरण/पंजीकरण/वचन/बैंक गारंटी (यदि	संकलित

	कोई हो) का अनुपालन, इसी - शर्तें (यदि लागू हों)									
42	<div>उपकर सत्यापन</div> <table><tr><td>क.</td><td>उपकर सत्यापन के लिए विभिन्न श्रेणियों में जल का उपभोग</td></tr><tr><td></td><td>श्रेणी -1 श्रेणी- 2 श्रेणी- 3 श्रेणी- 4 श्रेणी- 5</td></tr><tr><td>ख.</td><td>धारा 3 (2) और 3 (2क) के तहत दरों के लागू होने की सिफारिश और कारण सहित छूट</td></tr><tr><td>ग.</td><td>उपकर जमा करने का ब्यौरा- जून 17 तक के लिए एडवांस जल उपकर जमा करा दिया गया है।</td></tr></table>	क.	उपकर सत्यापन के लिए विभिन्न श्रेणियों में जल का उपभोग		श्रेणी -1 श्रेणी- 2 श्रेणी- 3 श्रेणी- 4 श्रेणी- 5	ख.	धारा 3 (2) और 3 (2क) के तहत दरों के लागू होने की सिफारिश और कारण सहित छूट	ग.	उपकर जमा करने का ब्यौरा- जून 17 तक के लिए एडवांस जल उपकर जमा करा दिया गया है।	एमबीए के लिए मासिक जल उपभोग रिपोर्ट में जल उपभोग की जानकारी दी जा रही है।
क.	उपकर सत्यापन के लिए विभिन्न श्रेणियों में जल का उपभोग									
	श्रेणी -1 श्रेणी- 2 श्रेणी- 3 श्रेणी- 4 श्रेणी- 5									
ख.	धारा 3 (2) और 3 (2क) के तहत दरों के लागू होने की सिफारिश और कारण सहित छूट									
ग.	उपकर जमा करने का ब्यौरा- जून 17 तक के लिए एडवांस जल उपकर जमा करा दिया गया है।									
43	निरीक्षण के दौरान देखे गए विशिष्ट गैर-अनुपालन (यदि कोई हो):									

टिप्पणी

1. अगर जमा की गई फीस पूरी है तो मंजूरी दी जा सकती है।

वीएस परिहार, वैज्ञानिक अधिकारी

क्षेत्रीय अधिकारी, बालोतरा

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड					
निरीक्षण रिपोर्ट					
1	1. उद्योग का नाम:	वेदांता (क्लेयर्न ऑयल एंड गैस) लिमिटेड, हायड्रोकार्बन ड्रिलिंग मंगला वेल पैड-2			
	2. उद्योग का पता:	पता	गाँव	तहसील	ज़िला
		सीपीएफ मंगला -1	जोगासरिया कुआं	बायतू	बाड़मेर
	3. ई-मेल:	RJON.ENVIORNEMNTMANAGERMPT@cairindia.com			
	4. फ़ैक्स:	02982-225463			
	5. मोबाइल:	80033996696			
	6. टेलीफ़ोन:	02982660113			
2	निरीक्षण की तिथि	20.09.2022			
3	संपर्क किये गये व्यक्ति का नाम एवं पदनाम:	श्री अनुराग कुमार, पर्यावरण प्रमुख			
4	उद्योग का प्रकार:	तेल और गैस - अन्वेषण और उत्पादन			
5	उद्योग की प्रकृति:	हाइड्रोकार्बन का उत्पादन वेल पैड			
6	उद्योग का आकार: बड़ा/मध्यम/छोटा	बड़ा			

7	उद्योग श्रेणी: लाल/नारंगी/हरा/अन्य	लाल
8	परिचालन की स्थिति: परिचालन/ गैर-परिचालन/बंद/कोई अन्य- यदि गैर-परिचालन- कारण और गैर-परिचालन की अवधि	चालू
9	साझेदारों/निदेशकों/ स्वामियों की पते सहित सूची	संलग्न है
10	वायु अधिनियम 1974 के अंतर्गत सहमति की स्थिति:	31.10.2022 तक सीटीओ वैलिड है। सीटीओ का नवीकरण और विस्तार यूनिट आईडी 24118 और आवेदन संख्या 317341 दिनांक 01.08.2022 को आवेदन किया
11	जल अधिनियम, 1974 के तहत सहमति की स्थिति	31.10.2022 तक सीटीओ वैलिड है। सीटीओ का नवीकरण और विस्तार यूनिट आईडी 24118 और आवेदन संख्या 317341 दिनांक 01.08.2022 को आवेदन किया
12	एचडब्ल्यूएम नियमों के तहत प्राधिकरण की स्थिति	31.01.2026 तक मान्य
13	कच्चे माल का नाम और मात्रा (प्रति दिन या माह या वार्षिक)	-
14	उत्पाद(उत्पादों) और निर्मित उप- उत्पादों का नाम तथा मात्रा (प्रतिदिन)	सीपीएस या मदर सॉल्यूशन - 530 m3 प्रतिदिन

	या माह या वार्षिक)	
15	जल संबंधी:	
1	सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल	पाइपलाइन के माध्यम से जल लिया जाता है और वेल पैड के संचालन के लिए एमपीटी आरओ प्लांट में पानी साफ किया जाता है।
2	डिजिटल मीटर - रिकॉर्ड डिजिटल डेटा के रूप में बनाए रखे जाते हैं	हां
3	मीटर रीडिंग रिकॉर्ड उपलब्ध है?	-
4	विभिन्न प्रक्रियाओं में जल उपभोग के लिए मीटरिंग व्यवस्था/उपयोग	हां
5	घरेलू और रुक-रुक कर अन्य परिचालन गतिविधियाँ	घरेलू और अन्य गतिविधियों के लिए कभी-कभी
6	लॉगबुक का रखरखाव किया गया ?	-
16	अपशिष्ट जल उत्पादन (स्ट्रीम वार प्रति दिन)	घरेलू अपशिष्ट जल का उपचार एक सेप्टिक टैंक से ढके सोखने वाले गड्ढे के माध्यम से किया जाता है।
17	क्या उद्योग सीईटीपी से जुड़ा है या उसके पास अपशिष्ट उपचार संयंत्र है या उपचार की आवश्यकता नहीं है?	-

18	यदि अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी) उपलब्ध कराया गया है, तो उसका विवरण (एकाधिक ईटीपी या एसटीपी के मामले में कृपया सभी का विवरण प्रदान करें): लागू नहीं	
क	अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी इकाई संचालन/प्रक्रियाओं का विवरण और स्थिति (प्रवाह पत्र संलग्न करें):	-
ख	निरीक्षण के समय ईटीपी इकाइयों की परिचालन स्थिति:	-
ग	क्या अपशिष्ट जल उपचार संयंत्र के लिए अलग से बिजली मीटर उपलब्ध है या नहीं? यदि हाँ, तो मीटर रीडिंग।	-
घ	क्या इनलेट, आउटलेट और रीसायकल के लिए पानी का मीटर लगाया गया है या नहीं? यदि हाँ, तो उसकी रीडिंग बताएँ।	-
ङ	क्या परिचालन, बिजली मीटर/पानी मीटर/रसायनों की खपत के लिए लॉगबुक रखी जाती है या नहीं?	-
च	अपशिष्ट जल की विशेषताएँ (कार्यस्थल अवलोकन के अनुसार) पीएच, तापमान, चालकता, घुलित ऑक्सीजन	-
19	अपशिष्ट जल का निर्वहन (प्रतिदिन)	-
20	अपशिष्ट जल के निर्वहन/निपटान का बिंदु और अंतिम प्राप्तकर्ता निकाय में निपटान की पर्याप्तता।	सतही निर्वहन नहीं। वाष्पीकरण के लिए सौर तालाब में रुक-रुक कर निकलने वाले अपशिष्ट जल का निर्वहन और सेप्टिक टैंक में घरेलू अपशिष्ट जल का निर्वहन, उसके बाद सोक पिट में किया जाता है।
21	उपचारित अपशिष्ट का पुनर्चक्रण (यदि कोई हो)	-

22	पुनर्चक्रण व्यवस्था का विवरण						-
23	रीसाइक्लिंग के लिए मीटरिंग की व्यवस्था? अगर हाँ, तो मीटर रीडिंग						
24	क्या उद्योग CETP का सदस्य है? विवरण प्रदान करें।						-
25	सीईटीपी इनलेट मानदंड						-
26	सीईटीपी के उद्योग से अपशिष्ट जल के परिवहन की विधि:						-
27	सीईटीपी तक पहुंचने वाले कुल अपशिष्ट के लिए सीईटीपी की पर्याप्तता						-
28	वायु प्रदूषण का विवरण:						
क	प्रक्रिया स्टैक:						
	क्रमांक	प्रक्रिया से जुड़ा स्टैक	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	संभावित प्रदूषण	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणी	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	I	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा मीटर और घंटा मीटर की स्थिति	-				
	ii)	संचालन और मीटर की	-				

		लॉगबुक की स्थिति						
ख	फ्लू गैसों के स्टैंक							
	क्रमांक	संयंत्र से जुड़ी हिस्सेदारी	ईंधन	रेटेड ईंधन खपत (लीटर/घंटा, किलोग्राम/घंटा) एमएमएससीएफडी?	मीटर में स्टैंक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	I	लागू नहीं	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा की स्थिति मीटर और घंटा मीटर	लागू नहीं					
	ii)	लॉगबुक और मीटर की स्थिति	लागू नहीं					

ग	क्षणिक उत्सर्जन का स्रोत और नियंत्रण के लिए किए गए उपाय, यदि कोई हो, विवरण और पर्याप्तता के साथ: इस सुविधा में क्लोज लूप सिस्टम है और इसमें प्रोसेस से कोई उत्सर्जन नहीं होता है।					
	क्र. सं.	स्रोत	प्रदूषकों का संभावित विवरण	संभावित प्रदूषक	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति	लागू नहीं			
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति	लागू नहीं			
घ		भस्मक का विवरण: लागू नहीं				
	क	तरल पदार्थ के लिए				

		खतरनाक अपशिष्ट (ठोस) के लिए यह संयुक्त है या नहीं				
	ख	निरीक्षण के समय परिचालन की स्थिति:				
	ग	तापमान C	प्राथमिक कक्ष			
			द्वितीयक कक्ष			
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति				
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति				
ड	डीजीसेट का विवरण - लागू नहीं					
	क्रमांक	रेटिंग	ध्वनिक बाड़े की स्थिति	का विवरण ढेर (मीटर)	स्टैक और ध्वनिक बाड़े की पर्याप्तता	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध है या नहीं?
च	दुर्गंध का स्रोत और नियंत्रण के लिए उठाए गए कदम, यदि कोई हों: यह सुविधा कोई दुर्गंध पैदा नहीं कर रही है					
30	फ्लाई ऐश प्रबंधन, सभी विवरणों के साथ, यदि लागू हो: लागू नहीं					
31	क	हानिकारक अपशिष्ट प्रबंधन के बारे में विवरण: प्रस्तुत एचडब्ल्यूए आवेदन के अनुसार विवरण नीचे दिए गए हैं:				

	क्रमांक	हानिकारक अपशिष्ट का स्रोत	हानिकारक अपशिष्ट की श्रेणी	हानिकारक अपशिष्ट की उत्पन्न/भंडारण मात्रा																				
	i	<table><tr><td>क्रमांक</td><td>खतरनाक अपशिष्ट का स्रोत</td><td>खतरनाक अपशिष्ट की श्रेणी</td><td>उत्पन्न/भंडारण खतरनाक अपशिष्ट की मात्रा</td></tr><tr><td>1.</td><td>प्रयुक्त या खर्च किया हुआ तेल</td><td>5.1</td><td>पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता/पुनर्प्रसंस्करण को 24 किलोलीटर/वर्ष बिक्री</td></tr><tr><td>2.</td><td>खतरनाक रसायनों/अपशिष्टों से दूषित खाली बैरल/कंटेनर/लाइनर</td><td>33.1</td><td>पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता को 12 मीट्रिक टन/वर्ष बिक्री</td></tr><tr><td>3.</td><td>दूषित सूती कपड़े या अन्य सफाई सामग्री</td><td>33.2</td><td>12 मीट्रिक टन/वर्ष भस्मीकरण/सह-प्रसंस्करण</td></tr><tr><td colspan="2">सत्यापन और घोषणापत्रों में पाई गई अनियमितताएं/अंतराल</td><td colspan="2">कोई अनियमितता नहीं देखी गई</td></tr></table>			क्रमांक	खतरनाक अपशिष्ट का स्रोत	खतरनाक अपशिष्ट की श्रेणी	उत्पन्न/भंडारण खतरनाक अपशिष्ट की मात्रा	1.	प्रयुक्त या खर्च किया हुआ तेल	5.1	पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता/पुनर्प्रसंस्करण को 24 किलोलीटर/वर्ष बिक्री	2.	खतरनाक रसायनों/अपशिष्टों से दूषित खाली बैरल/कंटेनर/लाइनर	33.1	पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता को 12 मीट्रिक टन/वर्ष बिक्री	3.	दूषित सूती कपड़े या अन्य सफाई सामग्री	33.2	12 मीट्रिक टन/वर्ष भस्मीकरण/सह-प्रसंस्करण	सत्यापन और घोषणापत्रों में पाई गई अनियमितताएं/अंतराल		कोई अनियमितता नहीं देखी गई	
क्रमांक	खतरनाक अपशिष्ट का स्रोत	खतरनाक अपशिष्ट की श्रेणी	उत्पन्न/भंडारण खतरनाक अपशिष्ट की मात्रा																					
1.	प्रयुक्त या खर्च किया हुआ तेल	5.1	पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता/पुनर्प्रसंस्करण को 24 किलोलीटर/वर्ष बिक्री																					
2.	खतरनाक रसायनों/अपशिष्टों से दूषित खाली बैरल/कंटेनर/लाइनर	33.1	पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता को 12 मीट्रिक टन/वर्ष बिक्री																					
3.	दूषित सूती कपड़े या अन्य सफाई सामग्री	33.2	12 मीट्रिक टन/वर्ष भस्मीकरण/सह-प्रसंस्करण																					
सत्यापन और घोषणापत्रों में पाई गई अनियमितताएं/अंतराल		कोई अनियमितता नहीं देखी गई																						
32	सत्यापन और घोषणापत्रों में पाई गई अनियमितताएं/अंतराल		कोई अनियमितता नहीं देखी गई																					
33	व्ययित एसिड का प्रबंधन/निपटान/ विलायक/ अपशिष्ट तेल, यदि लागू हो		-																					
34	क्या उद्योग टीएसडीएफ साइट का सदस्य है या नहीं? केयर्न के पास एमपीटी में अपनी खुद की केप्टिव एसडीएफ फैसिलिटी उपलब्ध है																							
35	क	हानिकारक अपशिष्ट के लिए लॉगबुक	फॉर्म रखा जाता है																					

	ख	4' x 6' आकार के डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति मुख्य द्वार	स्थल पर बोर्ड लगा है
	ग	भंडारण पर डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति क्षेत्र	अपशिष्ट भंडारण क्षेत्रों पर अच्छे से डिस्प्ले है
36	विद्युत सेवा संख्या		एमपीटी से कैप्टिव पावर बनाई जाती है और ओवर हेडलाइन के माध्यम से मंगला कुओं तक पहुँचाई जाती है
37	जल सेवा संख्या		एमपीटी से जल लिया जाता है (प्राधिकृत भूजल संसाधन से)
38	उद्योग से संबंधित अन्य प्रासंगिक जानकारी, जिसमें शिकायतें भी शामिल हैं		आरएसपीसीबी में इस यूनिट के लिए कोई शिकायत नहीं मिली।
39	निरीक्षण के दौरान एकत्रित जल/अपशिष्ट जल के नमूने का विवरण		-
40	निरीक्षण के दौरान एकत्रित वायु/उत्सर्जन नमूने का विवरण		-
41	सीटीई/सीटीओ/प्राधिकरण/पंजीकरण/वचन/बैंक गारंटी (यदि कोई हो) का अनुपालन, ईसी - शर्तें (यदि लागू हों)		संकलित
42	उपकर सत्यापन		एमबीए के लिए मासिक जल उपभोग रिपोर्ट में जल उपभोग की जानकारी दी जा रही है। जीएसटी के लागू होने के बाद से जल उपकर लागू नहीं है।
	क.	उपकर सत्यापन के लिए विभिन्न श्रेणियों में जल का उपभोग	

		श्रेणी -1 श्रेणी- 2 श्रेणी- 3 श्रेणी- 4 श्रेणी- 5	
	ख.	धारा 3 (2) और 3 (2क) के तहत दरों के लागू होने की सिफारिश और कारण सहित छूट	
	ग.	उपकर जमा करने का ब्यौरा- जून 17 तक के लिए एडवांस जल उपकर जमा करा दिया गया है।	
43	निरीक्षण के दौरान देखे गए विशिष्ट गैर-अनुपालन (यदि कोई हो):		

टिप्पणी

1. उद्योग के आवेदन दिनांकित 01.08.2022 को निर्धारित शर्तों तथा अन्य कानूनों को पूरा करने की शर्त के साथ मंजूर किया जा सकता है।

जितेन्द्र

राजकुमार सेहरा

क्षेत्रीय अधिकारी, बालोतरा

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड					
निरीक्षण रिपोर्ट					
1	1. उद्योग का नाम:	वेदांता (क्लेयर्न ऑयल एंड गैस) लिमिटेड, एनहांस ऑयल रिकवरी- केमिकल स्टोरेज वेयरहाउस			
	2. उद्योग का पता:	पता	गाँव	तहसील	ज़िला
		बैंक नादी	बैंक नादी	बायतू	बाड़मेर
	3. ई-मेल:	RJON.ENVIORNEMNTMANAGERMPT@cairindia.com			
	4. फ़ैक्स:	02982-225463			
	5. मोबाइल:	80033996696			
	6. टेलीफ़ोन:	02982660113			
2	निरीक्षण की तिथि	28 मार्च, 2023			
3	संपर्क किये गये व्यक्ति का नाम एवं पदनाम:	श्री रमेश, पर्यावरण इंजीनियर			
4	उद्योग का प्रकार:	रसायन भंडारण वेयरहाउस			
5	उद्योग की प्रकृति:	रसायन वेयरहाउस, बाड़मेर जिला, राजस्थान			

6	उद्योग का आकार: बड़ा/मध्यम/छोटा	बड़ा
7	उद्योग श्रेणी: लाल/नारंगी/हरा/अन्य	लाल
8	परिचालन की स्थिति: परिचालन/ गैर-परिचालन/बंद/कोई अन्य- यदि गैर-परिचालन- कारण और गैर-परिचालन की अवधि	निरीक्षण के दौरान चालू नहीं था। प्रतिनिधि ने बताया कि यह पिछले दो साल से बंद पड़ा है।
9	साझेदारों/निदेशकों/ स्वामियों की पते सहित सूची	संलग्न है
10	वायु अधिनियम 1974 के अंतर्गत सहमति की स्थिति:	30.04.2023 तक सीटीओ वैलिड है। सीटीओ का नवीकरण और विस्तार यूनिट आईडी 24118 और आवेदन संख्या 331210 दिनांक 25.01.2023 को आवेदन किया
11	जल अधिनियम, 1974 के तहत सहमति की स्थिति	31.10.2022 तक सीटीओ वैलिड है। सीटीओ का नवीकरण और विस्तार यूनिट आईडी 24118 और आवेदन संख्या 317341 दिनांक 01.08.2022 को आवेदन किया
12	एचडब्ल्यूएम नियमों के तहत प्राधिकरण की स्थिति	31.01.2026 तक मान्य
13	कच्चे माल का नाम और मात्रा (प्रति दिन या माह या वार्षिक)	गोदाम में रसायनों के भंडारण के अलावा कोई अन्य प्रक्रिया शामिल नहीं है। यह गोदाम संवर्धित तेल पुनर्प्राप्ति (ईओआर) रसायनों के लिए एक केंद्रीय भंडारण सुविधा है।

		ईओआर रसायनों में पॉलिमर, सर्फैक्टेंट और अन्य संबंधित रसायनों का भंडारण शामिल है। रसायनों का कोई खुला भंडारण नहीं होगा और रसायनों को कंटेनरों, टोटों, बैरल, कारबॉय आदि के अंदर संग्रहित किया जाएगा।
14	उत्पाद(उत्पादों) और निर्मित उप-उत्पादों का नाम तथा मात्रा (प्रतिदिन या माह या वार्षिक)	गोदाम में रसायनों के भंडारण के अलावा कोई अन्य प्रक्रिया शामिल नहीं है। यह गोदाम संवर्धित तेल पुनर्प्राप्ति (ईओआर) रसायनों के लिए एक केंद्रीय भंडारण सुविधा है। ईओआर रसायनों में पॉलिमर, सर्फैक्टेंट और अन्य संबंधित रसायनों का भंडारण शामिल है। रसायनों का कोई खुला भंडारण नहीं होगा और रसायनों को कंटेनरों, टोटों, बैरल, कारबॉय आदि के अंदर संग्रहित किया जाएगा।
15	जल संबंधी:	
	1	सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल
	2	डिजिटल मीटर - रिकॉर्ड डिजिटल डेटा के रूप में बनाए रखे जाते हैं
	3	मीटर रीडिंग रिकॉर्ड उपलब्ध है?
	4	विभिन्न प्रक्रियाओं में जल उपभोग के लिए मीटरिंग व्यवस्था/ उपयोग

5	घरेलू और रुक-रुक कर अन्य परिचालन गतिविधियाँ	घरेलू और अन्य गतिविधियों के लिए कभी-कभी
6	लॉगबुक का रखरखाव किया गया ?	-
16	अपशिष्ट जल उत्पादन (स्ट्रीम वार प्रति दिन)	घरेलू अपशिष्ट जल का उपचार एक सेप्टिक टैंक से ढके सोखने वाले गड्ढे के माध्यम से किया जाता है।
17	क्या उद्योग सीईटीपी से जुड़ा है या उसके पास अपशिष्ट उपचार संयंत्र है या उपचार की आवश्यकता नहीं है?	-
18	यदि अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी) उपलब्ध कराया गया है, तो उसका विवरण (एकाधिक ईटीपी या एसटीपी के मामले में कृपया सभी का विवरण प्रदान करें): लागू नहीं	
क	अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी इकाई संचालन/प्रक्रियाओं का विवरण और स्थिति (प्रवाह पत्र संलग्न करें):	-
ख	निरीक्षण के समय ईटीपी इकाइयों की परिचालन स्थिति:	-
ग	क्या अपशिष्ट जल उपचार संयंत्र के लिए अलग से बिजली मीटर उपलब्ध है या नहीं? यदि हाँ, तो मीटर रीडिंग।	-
घ	क्या इनलेट, आउटलेट और रीसायकल के लिए पानी का मीटर लगाया गया है या नहीं? यदि हाँ, तो उसकी रीडिंग बताएँ।	-
ड	क्या परिचालन, बिजली मीटर/पानी मीटर/रसायनों की खपत के लिए लॉगबुक रखी जाती है या नहीं?	-

च	अपशिष्ट जल की विशेषताएँ (कार्यस्थल अवलोकन के अनुसार) पीएच, तापमान, चालकता, घुलित ऑक्सीजन					-
19	अपशिष्ट जल का निर्वहन (प्रतिदिन)					-
20	अपशिष्ट जल के निर्वहन/निपटान का बिंदु और अंतिम प्राप्तकर्ता निकाय में निपटान की पर्याप्तता।					सतही निर्वहन नहीं। वाष्पीकरण के लिए सौर तालाब में रुक-रुक कर निकलने वाले अपशिष्ट जल का निर्वहन और सेप्टिक टैंक में घरेलू अपशिष्ट जल का निर्वहन, उसके बाद सोक पिट में किया जाता है।
21	उपचारित अपशिष्ट का पुनर्चक्रण (यदि कोई हो)					-
22	पुनर्चक्रण व्यवस्था का विवरण					-
23	रीसाइक्लिंग के लिए मीटरिंग की व्यवस्था? अगर हाँ, तो मीटर रीडिंग					
24	क्या उद्योग CETP का सदस्य है? विवरण प्रदान करें।					-
25	सीईटीपी इनलेट मानदंड					-
26	सीईटीपी के उद्योग से अपशिष्ट जल के परिवहन की विधि:					-
27	सीईटीपी तक पहुंचने वाले कुल अपशिष्ट के लिए सीईटीपी की पर्याप्तता					-
28	वायु प्रदूषण का विवरण:					
क	प्रक्रिया स्टैक:					
	क्रमांक	प्रक्रिया से	मीटर में	संभावित	एपीसीएम	एपीसीएम की क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी

		जुड़ा स्टैक	स्टैक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	प्रदूषण	का विवरण	पर्याप्तता पर टिप्पणी	सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	I	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा मीटर और घंटा मीटर की स्थिति	-				
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति	-				
ख	फ्लू गैसों के स्टैक						
	क्रमांक	संयंत्र से जुड़ी हिस्सेदारी	ईंधन	रेटेड ईंधन खपत (लीटर/घंटा, किलोग्राम/घंटा) एमएमएससीएफडी?	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ

					पर्याप्तता			
	I	लागू नहीं	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा की स्थिति मीटर और घंटा मीटर	लागू नहीं					
	ii)	लॉगबुक और मीटर की स्थिति	लागू नहीं					
ग	क्षणिक उत्सर्जन का स्रोत और नियंत्रण के लिए किए गए उपाय, यदि कोई हो, विवरण और पर्याप्तता के साथ: इस सुविधा में क्लोज लूप सिस्टम है और इसमें प्रोसेस से कोई उत्सर्जन नहीं होता है।							
	क्र. सं.	स्रोत	प्रदूषकों का संभावित विवरण	संभावित प्रदूषक	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ		

	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति	लागू नहीं
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति	लागू नहीं
घ		भस्मक का विवरण: लागू नहीं	
	क	तरल पदार्थ के लिए खतरनाक अपशिष्ट (ठोस) के लिए यह संयुक्त है या नहीं	

	ख	निरीक्षण के समय परिचालन की स्थिति:					
	ग	तापमान C	प्राथमिक कक्ष				
			द्वितीयक कक्ष				
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति					
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति					
ड	डीजीसेट का विवरण - लागू नहीं						
	क्रमांक	रेटिंग	ध्वनि क बाड़े की स्थिति	का विवरण ढेर (मीटर)	स्टैक और ध्वनिक बाड़े की पर्याप्तता	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध है या नहीं?	
च	दुर्गंध का स्रोत और नियंत्रण के लिए उठाए गए कदम, यदि कोई हों: यह सुविधा कोई दुर्गंध पैदा नहीं कर रही है						
30	फ्लाई ऐश प्रबंधन, सभी विवरणों के साथ, यदि लागू हो: लागू नहीं						
31	क	हानिकारक अपशिष्ट प्रबंधन के बारे में विवरण: प्रस्तुत एचडब्ल्यूए आवेदन के अनुसार विवरण नीचे दिए गए हैं:					
	क्रमांक	हानिकारक अपशिष्ट का स्रोत	हानिकारक अपशिष्ट की श्रेणी		हानिकारक अपशिष्ट की उत्पन्न/भंडारण मात्रा		

i	<table><tr><th>क्रमांक</th><th>खतरनाक अपशिष्ट का स्रोत</th><th>खतरनाक अपशिष्ट की श्रेणी</th><th>उत्पन्न/भंडारण खतरनाक अपशिष्ट की मात्रा</th></tr><tr><td>1.</td><td>प्रयुक्त या खर्च किया हुआ तेल</td><td>5.1</td><td>पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता/पुनर्प्रसंस्करण को 24 किलोलीटर/वर्ष बिक्री</td></tr><tr><td>2.</td><td>खतरनाक रसायनों/अपशिष्टों से दूषित खाली बैरल/कंटेनर/लाइनर</td><td>33.1</td><td>पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता को 12 मीट्रिक टन/वर्ष बिक्री</td></tr><tr><td>3.</td><td>दूषित सूती कपड़े या अन्य सफाई सामग्री</td><td>33.2</td><td>12 मीट्रिक टन/वर्ष भस्मीकरण/सह-प्रसंस्करण</td></tr><tr><td colspan="2">सत्यापन और...</td><td>कोई अनियमितता नहीं</td></tr></table>			क्रमांक	खतरनाक अपशिष्ट का स्रोत	खतरनाक अपशिष्ट की श्रेणी	उत्पन्न/भंडारण खतरनाक अपशिष्ट की मात्रा	1.	प्रयुक्त या खर्च किया हुआ तेल	5.1	पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता/पुनर्प्रसंस्करण को 24 किलोलीटर/वर्ष बिक्री	2.	खतरनाक रसायनों/अपशिष्टों से दूषित खाली बैरल/कंटेनर/लाइनर	33.1	पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता को 12 मीट्रिक टन/वर्ष बिक्री	3.	दूषित सूती कपड़े या अन्य सफाई सामग्री	33.2	12 मीट्रिक टन/वर्ष भस्मीकरण/सह-प्रसंस्करण	सत्यापन और...		कोई अनियमितता नहीं
	क्रमांक	खतरनाक अपशिष्ट का स्रोत	खतरनाक अपशिष्ट की श्रेणी	उत्पन्न/भंडारण खतरनाक अपशिष्ट की मात्रा																		
	1.	प्रयुक्त या खर्च किया हुआ तेल	5.1	पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता/पुनर्प्रसंस्करण को 24 किलोलीटर/वर्ष बिक्री																		
	2.	खतरनाक रसायनों/अपशिष्टों से दूषित खाली बैरल/कंटेनर/लाइनर	33.1	पंजीकृत पुनर्चक्रणकर्ता को 12 मीट्रिक टन/वर्ष बिक्री																		
	3.	दूषित सूती कपड़े या अन्य सफाई सामग्री	33.2	12 मीट्रिक टन/वर्ष भस्मीकरण/सह-प्रसंस्करण																		
सत्यापन और...		कोई अनियमितता नहीं																				
32	सत्यापन और घोषणापत्रों में पाई गई अनियमितताएं/अंतराल		कोई अनियमितता नहीं देखी गई																			
33	व्ययित एसिड का प्रबंधन/निपटान/ विलायक/ अपशिष्ट तेल, यदि लागू हो		-																			
34	क्या उद्योग टीएसडीएफ साइट का सदस्य है या नहीं? केयर्न के पास एमपीटी में अपनी खुद की केप्टिव एसडीएफ फैसिलिटी उपलब्ध है																					
35	क	हानिकारक अपशिष्ट के लिए लॉगबुक	फॉर्म रखा जाता है																			
	ख	4' x 6' आकार के डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति मुख्य द्वार	स्थल पर बोर्ड लगा है																			
	ग	भंडारण पर डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति	अपशिष्ट भंडारण क्षेत्रों पर अच्छे से डिस्प्ले है																			

		क्षेत्र	
36	विद्युत सेवा संख्या		एमपीटी से कैप्टिव पावर बनाई जाती है और ओवर हेडलाइन के माध्यम से मंगला कुओं तक पहुँचाई जाती है
37	जल सेवा संख्या		एमपीटी से जल लिया जाता है (प्राधिकृत भूजल संसाधन से)
38	उद्योग से संबंधित अन्य प्रासंगिक जानकारी, जिसमें शिकायतें भी शामिल हैं		आरएसपीसीबी में इस यूनिट के लिए कोई शिकायत नहीं मिली।
39	निरीक्षण के दौरान एकत्रित जल/अपशिष्ट जल के नमूने का विवरण		-
40	निरीक्षण के दौरान एकत्रित वायु/उत्सर्जन नमूने का विवरण		-
41	सीटीई/सीटीओ/प्राधिकरण/पंजीकरण/वचन/बैंक गारंटी (यदि कोई हो) का अनुपालन, ईसी - शर्तें (यदि लागू हों)		संकलित
42	उपकर सत्यापन		एमबीए के लिए मासिक जल उपभोग रिपोर्ट में जल उपभोग की जानकारी दी जा रही है। जीएसटी के लागू होने के बाद से जल उपकर लागू नहीं है।
	क.	उपकर सत्यापन के लिए विभिन्न श्रेणियों में जल का उपभोग	

		श्रेणी -1 श्रेणी- 2 श्रेणी- 3 श्रेणी- 4 श्रेणी- 5	
	ख.	धारा 3 (2) और 3 (2क) के तहत दरों के लागू होने की सिफारिश और कारण सहित छूट	
	ग.	उपकर जमा करने का ब्यौरा- जून 17 तक के लिए एडवांस जल उपकर जमा करा दिया गया है।	
43	निरीक्षण के दौरान देखे गए विशिष्ट गैर-अनुपालन (यदि कोई हो):		

टिप्पणी

- उद्योग के आवेदन दिनांकित 01.08.2022 को निर्धारित शर्तों तथा अन्य कानूनों को पूरा करने की शर्त के साथ मंजूर किया जा सकता है।

जितेन्द्र

राजकुमार सेहरा

क्षेत्रीय अधिकारी, बालोतरा

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड					
निरीक्षण रिपोर्ट					
1	1. उद्योग का नाम:	वेदांता (क्लेयर्न ऑयल एंड गैस) लिमिटेड, एनहांस ऑयल रिकवरी- केमिकल स्टोरेज वेयरहाउस यार्ड			
	2. उद्योग का पता:	पता	गाँव	तहसील	ज़िला
		बैंक नादी	बैंक नादी	बायतू	बाड़मेर
	3. ई-मेल:	RJON.ENVIORNEMNTMANAGERMPT@cairindia.com			
	4. फ़ैक्स:	02982-225463			
	5. मोबाइल:	80033996696			
	6. टेलीफ़ोन:	02982660113			
2	निरीक्षण की तिथि	29 जून, 2018			
3	संपर्क किये गये व्यक्ति का नाम एवं पदनाम:	डा. बी आर जट डीजीएम- पर्यावरण			
4	उद्योग का प्रकार:	रसायन भंडारण वेयरहाउस			
5	उद्योग की प्रकृति:	रसायन वेयरहाउस, बाड़मेर जिला, राजस्थान			

6	उद्योग का आकार: बड़ा/मध्यम/छोटा	बड़ा
7	उद्योग श्रेणी: लाल/नारंगी/हरा/अन्य	लाल
8	परिचालन की स्थिति: परिचालन/ गैर-परिचालन/बंद/कोई अन्य- यदि गैर-परिचालन- कारण और गैर-परिचालन की अवधि	निरीक्षण के दौरान चालू नहीं था। प्रतिनिधि ने बताया कि यह पिछले दो साल से बंद पड़ा है।
9	साझेदारों/निदेशकों/ स्वामियों की पते सहित सूची	संलग्न है
10	वायु अधिनियम 1974 के अंतर्गत सहमति की स्थिति:	31.05.2018 तक सीटीओ वैलिड है। सीटीओ का नवीकरण और विस्तार यूनिट आईडी 24118 और आवेदन संख्या 201734 दिनांक 31.05.2018 को आवेदन किया
11	जल अधिनियम, 1974 के तहत सहमति की स्थिति	31.05.2018 तक सीटीओ वैलिड है। सीटीओ का नवीकरण और विस्तार यूनिट आईडी 24118 और आवेदन संख्या 201734 दिनांक 31.05.2018 को आवेदन किया
12	एचडब्ल्यूएम नियमों के तहत प्राधिकरण की स्थिति	28.02.2020 तक मान्य
13	कच्चे माल का नाम और मात्रा (प्रति दिन या माह या वार्षिक)	गोदाम में रसायनों के भंडारण के अलावा कोई अन्य प्रक्रिया शामिल नहीं है। यह गोदाम संवर्धित तेल पुनर्प्राप्ति (ईओआर) रसायनों के लिए एक केंद्रीय भंडारण सुविधा है।

		ईओआर रसायनों में पॉलिमर, सर्फैक्टेंट और अन्य संबंधित रसायनों का भंडारण शामिल है। रसायनों का कोई खुला भंडारण नहीं होगा और रसायनों को कंटेनरों, टोटों, बैरल, कारबॉय आदि के अंदर संग्रहित किया जाएगा।
14	उत्पाद(उत्पादों) और निर्मित उप-उत्पादों का नाम तथा मात्रा (प्रतिदिन या माह या वार्षिक)	गोदाम में रसायनों के भंडारण के अलावा कोई अन्य प्रक्रिया शामिल नहीं है। यह गोदाम संवर्धित तेल पुनर्प्राप्ति (ईओआर) रसायनों के लिए एक केंद्रीय भंडारण सुविधा है। ईओआर रसायनों में पॉलिमर, सर्फैक्टेंट और अन्य संबंधित रसायनों का भंडारण शामिल है। रसायनों का कोई खुला भंडारण नहीं होगा और रसायनों को कंटेनरों, टोटों, बैरल, कारबॉय आदि के अंदर संग्रहित किया जाएगा।
15	जल संबंधी:	
	1 सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल	एमपीटी से टैंकर के जरिए
	2 डिजिटल मीटर - रिकॉर्ड डिजिटल डेटा के रूप में बनाए रखे जाते हैं	हां
	3 मीटर रीडिंग रिकॉर्ड उपलब्ध है?	-
	4 विभिन्न प्रक्रियाओं में जल उपभोग के लिए मीटरिंग व्यवस्था/ उपयोग	हां

5	घरेलू और रुक-रुक कर अन्य परिचालन गतिविधियाँ	घरेलू और अन्य गतिविधियों के लिए कभी-कभी
6	लॉगबुक का रखरखाव किया गया ?	-
16	अपशिष्ट जल उत्पादन (स्ट्रीम वार प्रति दिन)	घरेलू अपशिष्ट जल का उपचार एक सेप्टिक टैंक से ढके सोखने वाले गड्ढे के माध्यम से किया जाता है।
17	क्या उद्योग सीईटीपी से जुड़ा है या उसके पास अपशिष्ट उपचार संयंत्र है या उपचार की आवश्यकता नहीं है?	-
18	यदि अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी) उपलब्ध कराया गया है, तो उसका विवरण (एकाधिक ईटीपी या एसटीपी के मामले में कृपया सभी का विवरण प्रदान करें): लागू नहीं	
क	अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी इकाई संचालन/प्रक्रियाओं का विवरण और स्थिति (प्रवाह पत्र संलग्न करें):	-
ख	निरीक्षण के समय ईटीपी इकाइयों की परिचालन स्थिति:	-
ग	क्या अपशिष्ट जल उपचार संयंत्र के लिए अलग से बिजली मीटर उपलब्ध है या नहीं? यदि हाँ, तो मीटर रीडिंग।	-
घ	क्या इनलेट, आउटलेट और रीसायकल के लिए पानी का मीटर लगाया गया है या नहीं? यदि हाँ, तो उसकी रीडिंग बताएँ।	-
ड	क्या परिचालन, बिजली मीटर/पानी मीटर/रसायनों की खपत के लिए लॉगबुक रखी जाती है या नहीं?	-

च	अपशिष्ट जल की विशेषताएँ (कार्यस्थल अवलोकन के अनुसार) पीएच, तापमान, चालकता, घुलित ऑक्सीजन					-	
19	अपशिष्ट जल का निर्वहन (प्रतिदिन)					-	
20	अपशिष्ट जल के निर्वहन/निपटान का बिंदु और अंतिम प्राप्तकर्ता निकाय में निपटान की पर्याप्तता।					सतही निर्वहन नहीं। वाष्पीकरण के लिए सौर तालाब में रुक-रुक कर निकलने वाले अपशिष्ट जल का निर्वहन और सेप्टिक टैंक में घरेलू अपशिष्ट जल का निर्वहन, उसके बाद सोक पिट में किया जाता है।	
21	उपचारित अपशिष्ट का पुनर्चक्रण (यदि कोई हो)					-	
22	पुनर्चक्रण व्यवस्था का विवरण					-	
23	रीसाइक्लिंग के लिए मीटरिंग की व्यवस्था? अगर हाँ, तो मीटर रीडिंग						
24	क्या उद्योग CETP का सदस्य है? विवरण प्रदान करें।					-	
25	सीईटीपी इनलेट मानदंड					-	
26	सीईटीपी के उद्योग से अपशिष्ट जल के परिवहन की विधि:					-	
27	सीईटीपी तक पहुंचने वाले कुल अपशिष्ट के लिए सीईटीपी की पर्याप्तता					-	
28	वायु प्रदूषण का विवरण:						
क	प्रक्रिया स्टैक:						
	क्रमांक	प्रक्रिया से	मीटर में	संभावित	एपीसीएम	एपीसीएम की	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी

		जुड़ा स्टैक	स्टैक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	प्रदूषण	का विवरण	पर्याप्तता पर टिप्पणी	सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	I	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा मीटर और घंटा मीटर की स्थिति	-				
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति	-				
ख	फ्लू गैसों के स्टैक						
	क्रमांक	संयंत्र से जुड़ी हिस्सेदारी	ईंधन	रेटेड ईंधन खपत (लीटर/घंटा, किलोग्राम/घंटा) एमएमएससीएफडी?	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ

					पर्याप्त ता			
	I	लागू नहीं	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा की स्थिति मीटर और घंटा मीटर	लागू नहीं					
	ii)	लॉगबुक और मीटर की स्थिति	लागू नहीं					
ग	क्षणिक उत्सर्जन का स्रोत और नियंत्रण के लिए किए गए उपाय, यदि कोई हो, विवरण और पर्याप्तता के साथ: इस सुविधा में क्लोज लूप सिस्टम है और इसमें प्रोसेस से कोई उत्सर्जन नहीं होता है।							
	क्र. सं.	स्रोत	प्रदूषकों का संभावित विवरण	संभावित प्रदूषक	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ		

	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति	लागू नहीं
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति	लागू नहीं
घ		भस्मक का विवरण: लागू नहीं	
	क	तरल पदार्थ के लिए खतरनाक अपशिष्ट (ठोस) के लिए यह संयुक्त है या नहीं	

	ख	निरीक्षण के समय परिचालन की स्थिति:					
	ग	तापमान C	प्राथमिक कक्ष				
			द्वितीयक कक्ष				
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति					
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति					
ड	डीजीसेट का विवरण - लागू नहीं						
	क्रमांक	रेटिंग	ध्वनि क बाड़े की स्थिति	का विवरण ढेर (मीटर)	स्टैक और ध्वनिक बाड़े की पर्याप्तता	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध है या नहीं?	
च	दुर्गंध का स्रोत और नियंत्रण के लिए उठाए गए कदम, यदि कोई हों: यह सुविधा कोई दुर्गंध पैदा नहीं कर रही है						
30	फ्लाई ऐश प्रबंधन, सभी विवरणों के साथ, यदि लागू हो: लागू नहीं						
31	क	हानिकारक अपशिष्ट प्रबंधन के बारे में विवरण: प्रस्तुत एचडब्ल्यूए आवेदन के अनुसार विवरण नीचे दिए गए हैं:					
	क्रमांक	हानिकारक अपशिष्ट का स्रोत	हानिकारक अपशिष्ट की श्रेणी		हानिकारक अपशिष्ट की उत्पन्न/भंडारण मात्रा		

	i		
32	सत्यापन और घोषणापत्रों में पाई गई अनियमितताएं/अंतराल	कोई अनियमितता नहीं देखी गई	
33	व्ययित एसिड का प्रबंधन/निपटान/ विलायक/ अपशिष्ट तेल, यदि लागू हो	-	
34	क्या उद्योग टीएसडीएफ साइट का सदस्य है या नहीं? केयर्न के पास एमपीटी में अपनी खुद की केप्टिव एसडीएफ फैसिलिटी उपलब्ध है		
35	क	हानिकारक अपशिष्ट के लिए लॉगबुक	फॉर्म रखा जाता है
	ख	4' x 6' आकार के डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति मुख्य द्वार	स्थल पर बोर्ड लगा है
	ग	भंडारण पर डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति क्षेत्र	अपशिष्ट भंडारण क्षेत्रों पर अच्छे से डिस्प्ले है
36	विद्युत सेवा संख्या	आरएसआबी सप्लाई के नं 330123027517	
37	जल सेवा संख्या	टैंकर	
38	उद्योग से संबंधित अन्य प्रासंगिक जानकारी, जिसमें शिकायतें भी शामिल हैं	आरएसपीसीबी में इस यूनिट के लिए कोई शिकायत नहीं मिली।	
39	निरीक्षण के दौरान एकत्रित जल/अपशिष्ट जल के नमूने का विवरण	-	
40	निरीक्षण के दौरान एकत्रित वायु/उत्सर्जन नमूने का विवरण	-	

41	सीटीई/सीटीओ/प्राधिकरण/पंजीकरण/वचन/बैंक गारंटी (यदि कोई हो) का अनुपालन, ईसी - शर्तें (यदि लागू हों)	संकलित								
42	<div>उपकर सत्यापन</div> <table><tr><td>क.</td><td>उपकर सत्यापन के लिए विभिन्न श्रेणियों में जल का उपभोग</td></tr><tr><td></td><td>श्रेणी -1 श्रेणी- 2 श्रेणी- 3 श्रेणी- 4 श्रेणी- 5</td></tr><tr><td>ख.</td><td>धारा 3 (2) और 3 (2क) के तहत दरों के लागू होने की सिफारिश और कारण सहित छूट</td></tr><tr><td>ग.</td><td>उपकर जमा करने का ब्यौरा- जून 17 तक के लिए एडवांस जल उपकर जमा करा दिया गया है।</td></tr></table>	क.	उपकर सत्यापन के लिए विभिन्न श्रेणियों में जल का उपभोग		श्रेणी -1 श्रेणी- 2 श्रेणी- 3 श्रेणी- 4 श्रेणी- 5	ख.	धारा 3 (2) और 3 (2क) के तहत दरों के लागू होने की सिफारिश और कारण सहित छूट	ग.	उपकर जमा करने का ब्यौरा- जून 17 तक के लिए एडवांस जल उपकर जमा करा दिया गया है।	एमपीटी रिटर्न में जल उपभोग शामिल है।
क.	उपकर सत्यापन के लिए विभिन्न श्रेणियों में जल का उपभोग									
	श्रेणी -1 श्रेणी- 2 श्रेणी- 3 श्रेणी- 4 श्रेणी- 5									
ख.	धारा 3 (2) और 3 (2क) के तहत दरों के लागू होने की सिफारिश और कारण सहित छूट									
ग.	उपकर जमा करने का ब्यौरा- जून 17 तक के लिए एडवांस जल उपकर जमा करा दिया गया है।									
43	निरीक्षण के दौरान देखे गए विशिष्ट गैर-अनुपालन (यदि कोई हो):									

1. उद्योग के आवेदन दिनांकित 01.08.2022 को निर्धारित शर्तों तथा अन्य कानूनों को पूरा करने की शर्त के साथ मंजूर किया जा सकता है।

वीएस परिहार

क्षेत्रीय अधिकारी, बालोतरा

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड					
निरीक्षण रिपोर्ट					
1	1. उद्योग का नाम:	वेदांता (क्लेयर्न ऑयल एंड गैस) लिमिटेड, एनहांस ऑयल रिकवरी- केमिकल स्टोरेज वेयरहाउस यार्ड			
	2. उद्योग का पता:	पता	गाँव	तहसील	ज़िला
		बैंक नादी	बैंक नादी	बायतू	बाड़मेर
	3. ई-मेल:	RJON.ENVIORNEMNTMANAGERMPT@cairindia.com			
	4. फ़ैक्स:	02982-225463			
	5. मोबाइल:	80033996696			
	6. टेलीफ़ोन:	02982660113			
2	निरीक्षण की तिथि	22 मार्च, 2016			
3	संपर्क किये गये व्यक्ति का नाम एवं पदनाम:	डा. बी आर जट डीजीएम- पर्यावरण			
4	उद्योग का प्रकार:	रसायन भंडारण वेयरहाउस			
5	उद्योग की प्रकृति:	रसायन वेयरहाउस, बाड़मेर जिला, राजस्थान			

6	उद्योग का आकार: बड़ा/मध्यम/छोटा	बड़ा
7	उद्योग श्रेणी: लाल/नारंगी/हरा/अन्य	लाल
8	परिचालन की स्थिति: परिचालन/ गैर-परिचालन/बंद/कोई अन्य- यदि गैर-परिचालन- कारण और गैर-परिचालन की अवधि	निरीक्षण के दौरान चालू नहीं था। प्रतिनिधि ने बताया कि यह पिछले दो साल से बंद पड़ा है।
9	साझेदारों/निदेशकों/ स्वामियों की पते सहित सूची	संलग्न है
10	वायु अधिनियम 1974 के अंतर्गत सहमति की स्थिति:	31.08.2016 तक सीटीओ वैलिड है। सीटीओ का नवीकरण दिनांक 08.05.2015 को आवेदन किया
11	जल अधिनियम, 1974 के तहत सहमति की स्थिति	31.08.2016 तक सीटीओ वैलिड है। सीटीओ का नवीकरण दिनांक 08.05.2015 को आवेदन किया
12	एचडब्ल्यूएम नियमों के तहत प्राधिकरण की स्थिति	एचडब्ल्यू के लिए आवेदन किया है।
13	कच्चे माल का नाम और मात्रा (प्रति दिन या माह या वार्षिक)	गोदाम में रसायनों के भंडारण के अलावा कोई अन्य प्रक्रिया शामिल नहीं है। यह गोदाम संवर्धित तेल पुनर्प्राप्ति (ईओआर) रसायनों के लिए एक केंद्रीय भंडारण सुविधा है। ईओआर रसायनों में पॉलिमर, सर्फैक्टेंट और अन्य संबंधित रसायनों का भंडारण शामिल है। रसायनों का कोई खुला भंडारण नहीं होगा और रसायनों को कंटेनरों, टोटों, बैरल, कारबॉय आदि के

		अंदर संग्रहित किया जाएगा।
14	उत्पाद(उत्पादों) और निर्मित उप-उत्पादों का नाम तथा मात्रा (प्रतिदिन या माह या वार्षिक)	विस्तार के बाद गोदाम का कुल क्षेत्रफल लगभग 80,100 वर्ग मीटर है। यह गोदाम पहले से ही J9,400 वर्ग मीटर के निर्मित क्षेत्रफल के लिए स्थापित किया गया था और इस CTE और CTO में 60,700 वर्ग मीटर तक का अतिरिक्त क्षेत्रफल शामिल करने का अनुरोध किया गया है।
15	जल संबंधी:	
1	सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल	टैंकर के जरिए पीएचईडी जल
2	डिजिटल मीटर - रिकॉर्ड डिजिटल डेटा के रूप में बनाए रखे जाते हैं	टैंकर लॉगबुक है
3	मीटर रीडिंग रिकॉर्ड उपलब्ध है?	लॉगबुक
4	विभिन्न प्रक्रियाओं में जल उपभोग के लिए मीटरिंग व्यवस्था/ उपयोग	घरेलू
5	घरेलू और रुक-रुक कर अन्य परिचालन गतिविधियाँ	घरेलू और अन्य गतिविधियों के लिए कभी-कभी
6	लॉगबुक का रखरखाव किया गया ?	हां

16	अपशिष्ट जल उत्पादन (स्ट्रीम वार प्रति दिन)	घरेलू अपशिष्ट जल का उपचार एक सेप्टिक टैंक से ढके सोखने वाले गड्ढे के माध्यम से किया जाता है।
17	क्या उद्योग सीईटीपी से जुड़ा है या उसके पास अपशिष्ट उपचार संयंत्र है या उपचार की आवश्यकता नहीं है?	-
18	यदि अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी) उपलब्ध कराया गया है, तो उसका विवरण (एकाधिक ईटीपी या एसटीपी के मामले में कृपया सभी का विवरण प्रदान करें): लागू नहीं	
क	अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी इकाई संचालन/प्रक्रियाओं का विवरण और स्थिति (प्रवाह पत्र संलग्न करें):	-
ख	निरीक्षण के समय ईटीपी इकाइयों की परिचालन स्थिति:	नहीं-
ग	क्या अपशिष्ट जल उपचार संयंत्र के लिए अलग से बिजली मीटर उपलब्ध है या नहीं? यदि हाँ, तो मीटर रीडिंग।	-
घ	क्या इनलेट, आउटलेट और रीसायकल के लिए पानी का मीटर लगाया गया है या नहीं? यदि हाँ, तो उसकी रीडिंग बताएँ।	-
ड	क्या परिचालन, बिजली मीटर/पानी मीटर/रसायनों की खपत के लिए लॉगबुक रखी जाती है या नहीं?	-
च	अपशिष्ट जल की विशेषताएँ (कार्यस्थल अवलोकन के अनुसार) पीएच, तापमान, चालकता, घुलित ऑक्सीजन	-
19	अपशिष्ट जल का निर्वहन (प्रतिदिन)	-
20	अपशिष्ट जल के निर्वहन/निपटान का बिंदु और अंतिम प्राप्तकर्ता	वाष्पीकरण के लिए सौर तालाब में रुक-रुक कर निकलने वाले

	निकाय में निपटान की पर्याप्तता।				अपशिष्ट जल का निर्वहन और सेप्टिक टैंक में घरेलू अपशिष्ट जल का निर्वहन, उसके बाद सोक पिट में किया जाता है।		
21	उपचारित अपशिष्ट का पुनर्चक्रण (यदि कोई हो)				-		
22	पुनर्चक्रण व्यवस्था का विवरण				-		
23	रीसाइक्लिंग के लिए मीटरिंग की व्यवस्था? अगर हाँ, तो मीटर रीडिंग						
24	क्या उद्योग CETP का सदस्य है? विवरण प्रदान करें।				-		
25	सीईटीपी इनलेट मानदंड				-		
26	सीईटीपी के उद्योग से अपशिष्ट जल के परिवहन की विधि:				-		
27	सीईटीपी तक पहुंचने वाले कुल अपशिष्ट के लिए सीईटीपी की पर्याप्तता				-		
28	वायु प्रदूषण का विवरण:						
क	प्रक्रिया स्टैक:						
	क्रमांक	प्रक्रिया से जुड़ा स्टैक	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	संभावित प्रदूषण	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणी	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	।	-	-	-	-	-	-

	ii)	ऊर्जा मीटर और घंटा मीटर की स्थिति						
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति						
ख	फ्लू गैसों के स्टैक							
	क्रमांक	संयंत्र से जुड़ी हिस्सेदारी	ईंधन	रेटेड ईंधन खपत (लीटर/घंटा, किलोग्राम/घंटा) एमएमएससीएफडी?	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	I	लागू नहीं	-	-	-	-	-	-

	ii)	ऊर्जा की स्थिति मीटर और घंटा मीटर	लागू नहीं			
	ii)	लॉगबुक और मीटर की स्थिति	लागू नहीं			
ग	क्षणिक उत्सर्जन का स्रोत और नियंत्रण के लिए किए गए उपाय, यदि कोई हो, विवरण और पर्याप्तता के साथ: इस सुविधा में क्लोज लूप सिस्टम है और इसमें प्रोसेस से कोई उत्सर्जन नहीं होता है।					
	क्र. सं.	स्रोत	प्रदूषकों का संभावित विवरण	संभावित प्रदूषक	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की	लागू नहीं			

		स्थिति			
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति	लागू नहीं		
घ		भस्मक का विवरण: लागू नहीं			
	क	तरल पदार्थ के लिए खतरनाक अपशिष्ट (ठोस) के लिए यह संयुक्त है या नहीं			
	ख	निरीक्षण के समय परिचालन की स्थिति:			
	ग	तापमान C	प्राथमिक कक्ष		
			द्वितीयक कक्ष		
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर			

		की स्थिति				
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति				
ड	डीजीसेट का विवरण - लागू नहीं					
	क्रमांक	रेटिंग	ध्वनि क बाड़े की स्थिति	का विवरण ढेर (मीटर)	स्टैक और ध्वनिक बाड़े की पर्याप्तता	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध है या नहीं?
च	दुर्गंध का स्रोत और नियंत्रण के लिए उठाए गए कदम, यदि कोई हों: यह सुविधा कोई दुर्गंध पैदा नहीं कर रही है					
30	फलाई ऐश प्रबंधन, सभी विवरणों के साथ, यदि लागू हो: लागू नहीं					
31	क	हानिकारक अपशिष्ट प्रबंधन के बारे में विवरण: प्रस्तुत एचडब्ल्यूए आवेदन के अनुसार विवरण नीचे दिए गए हैं:				
	क्रमांक	हानिकारक अपशिष्ट का स्रोत	हानिकारक अपशिष्ट की श्रेणी	हानिकारक अपशिष्ट की उत्पन्न/भंडारण मात्रा		
	i					
32	सत्यापन और घोषणापत्रों में पाई गई अनियमितताएं/अंतराल			कोई अनियमितता नहीं देखी गई		

33	व्ययित एसिड का प्रबंधन/निपटान/ विलायक/ अपशिष्ट तेल, यदि लागू हो		-
34	क्या उद्योग टीएसडीएफ साइट का सदस्य है या नहीं? केयर्न के पास एमपीटी में अपनी खुद की केप्टिव एसडीएफ फैसिलिटी उपलब्ध है		
35	क	हानिकारक अपशिष्ट के लिए लॉगबुक	फॉर्म रखा जाता है
	ख	4' x 6' आकार के डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति मुख्य द्वार	स्थल पर बोर्ड लगा है
	ग	भंडारण पर डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति क्षेत्र	अपशिष्ट भंडारण क्षेत्रों पर अच्छे से डिस्प्ले है
36	विद्युत सेवा संख्या		डीजल जनरेट से बिजली आती है।
37	जल सेवा संख्या		टैंकर
38	उद्योग से संबंधित अन्य प्रासंगिक जानकारी, जिसमें शिकायतें भी शामिल हैं		आरएसपीसीबी में इस यूनिट के लिए कोई शिकायत नहीं मिली।
39	निरीक्षण के दौरान एकत्रित जल/अपशिष्ट जल के नमूने का विवरण		-
40	निरीक्षण के दौरान एकत्रित वायु/उत्सर्जन नमूने का विवरण		-
41	सीटीई/सीटीओ/प्राधिकरण/पंजीकरण/वचन/बैंक गारंटी (यदि कोई हो) का अनुपालन, इसी - शर्तें (यदि लागू हों)		संकलित
42	उपकर सत्यापन		एमपीटी रिटर्न में जल उपभोग शामिल है।

	क.	उपकर सत्यापन के लिए विभिन्न श्रेणियों में जल का उपभोग	
		श्रेणी -1 श्रेणी- 2 श्रेणी- 3 श्रेणी- 4 श्रेणी- 5	
	ख.	धारा 3 (2) और 3 (2क) के तहत दरों के लागू होने की सिफारिश और कारण सहित छूट	
	ग.	उपकर जमा करने का ब्यौरा- 16 लाख रुपये का एडवांस जल उपकर जमा करा दिया गया है।	
43	निरीक्षण के दौरान देखे गए विशिष्ट गैर-अनुपालन (यदि कोई हो):		

1.

जगदीश सिंह

क्षेत्रीय अधिकारी, बालोतरा

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड					
निरीक्षण रिपोर्ट					
1	1. उद्योग का नाम:	वेदांता (क्लेयर्न ऑयल एंड गैस) लिमिटेड, मंगला वेल पैड-20			
	2. उद्योग का पता:	पता	गाँव	तहसील	ज़िला
		एमडब्ल्यू 04	नगाना	बायतू	बाड़मेर
	3. ई-मेल:	RJON.ENVIORNEMNTMANAGERMPT@cairindia.com			
	4. फ़ैक्स:	02982-225463			
	5. मोबाइल:	80033996696			
	6. टेलीफ़ोन:	02982660113			
	निरीक्षण की तिथि	15.11.17			
3	संपर्क किये गये व्यक्ति का नाम एवं पदनाम:	श्री सुरेंद्र सिंह, पर्यावरण प्रबंधक			
4	उद्योग का प्रकार:	तेल और गैस - अन्वेषण और उत्पादन			
5	उद्योग की प्रकृति:	हाइड्रोकार्बन का उत्पादन			
6	उद्योग का आकार: बड़ा/मध्यम/छोटा	बड़ा			

7	उद्योग श्रेणी: लाल/नारंगी/हरा/अन्य	लाल
8	परिचालन की स्थिति: परिचालन/ गैर-परिचालन/बंद/कोई अन्य- यदि गैर-परिचालन- कारण और गैर-परिचालन की अवधि	चालू
9	साझेदारों/निदेशकों/ स्वामियों की पते सहित सूची	संलग्न है
10	वायु अधिनियम 1974 के अंतर्गत सहमति की स्थिति:	30.06.2017 तक सीटीओ वैलिड है।
11	जल अधिनियम, 1974 के तहत सहमति की स्थिति	लागू नहीं
12	एचडब्ल्यूएम नियमों के तहत प्राधिकरण की स्थिति	एचडब्ल्यूएम 31.10.2021 तक वैध है।
13	कच्चे माल का नाम और मात्रा (प्रति दिन या माह या वार्षिक)	-
14	उत्पाद(उत्पादों) और निर्मित उप- उत्पादों का नाम तथा मात्रा (प्रतिदिन या माह या वार्षिक)	वर्तमान सीटीओ के अनुसार कच्चा तेल- 6000 bopd प्राकृतिक गैस - 1.20 mmscfd
15	जल संबंधी:	

1	सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल	वेल पैड संचालन के लिए एमपीटी से जल लिया जाता है
2	डिजिटल मीटर - रिकॉर्ड डिजिटल डेटा के रूप में बनाए रखे जाते हैं	डिजिटल मीटर - रिकॉर्ड डिजिटल डेटा के रूप में बनाए रखे जाते हैं
3	मीटर रीडिंग रिकॉर्ड उपलब्ध है?	हां, दिनांक 15.11.2017 को 31
4	विभिन्न प्रक्रियाओं में जल उपभोग के लिए मीटरिंग व्यवस्था/ उपयोग	हां
5	घरेलू और रुक-रुक कर अन्य परिचालन गतिविधियाँ	घरेलू और अन्य गतिविधियों के लिए कभी-कभी
6	लॉगबुक का रखरखाव किया गया ?	हां
16	अपशिष्ट जल उत्पादन (स्ट्रीम वार प्रति दिन)	कुएँ की सफाई और रखरखाव के दौरान उत्पन्न होने वाले सभी अपशिष्ट जल को 1700 मीटर क्षमता वाले एचडीपीई लाइन वाले गड्ढे में एकत्रित और सौर वाष्पीकरण द्वारा वाष्पित किया जा रहा है। कुएँ के तल पर सौर वाष्पीकरण को बढ़ाने के लिए एक सौर वाष्पीकरण यंत्र (8 घन मीटर/दिन) स्थापित किया गया है। घरेलू अपशिष्ट जल का उपचार एक सेप्टिक टैंक से ढके सोखने वाले गड्ढे के माध्यम से किया जाता है।
17	क्या उद्योग सीईटीपी से जुड़ा है या उसके पास अपशिष्ट उपचार संयंत्र है	लागू नहीं

	या उपचार की आवश्यकता नहीं है?	
18	यदि अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी) उपलब्ध कराया गया है, तो उसका विवरण (एकाधिक ईटीपी या एसटीपी के मामले में कृपया सभी का विवरण प्रदान करें): लागू नहीं	
क	अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी इकाई संचालन/प्रक्रियाओं का विवरण और स्थिति (प्रवाह पत्र संलग्न करें):	-
ख	निरीक्षण के समय ईटीपी इकाइयों की परिचालन स्थिति:	-
ग	क्या अपशिष्ट जल उपचार संयंत्र के लिए अलग से बिजली मीटर उपलब्ध है या नहीं? यदि हाँ, तो मीटर रीडिंग।	-
घ	क्या इनलेट, आउटलेट और रीसायकल के लिए पानी का मीटर लगाया गया है या नहीं? यदि हाँ, तो उसकी रीडिंग बताएँ।	-
ङ	क्या परिचालन, बिजली मीटर/पानी मीटर/रसायनों की खपत के लिए लॉगबुक रखी जाती है या नहीं?	-
च	अपशिष्ट जल की विशेषताएँ (कार्यस्थल अवलोकन के अनुसार) पीएच, तापमान, चालकता, घुलित ऑक्सीजन	-
19	अपशिष्ट जल का निर्वहन (प्रतिदिन)	-
20	अपशिष्ट जल के निर्वहन/निपटान का बिंदु और अंतिम प्राप्तकर्ता निकाय में निपटान की पर्याप्तता।	-
21	उपचारित अपशिष्ट का पुनर्चक्रण (यदि कोई हो)	-
22	पुनर्चक्रण व्यवस्था का विवरण	-

23	रीसाइक्लिंग के लिए मीटरिंग की व्यवस्था? अगर हाँ, तो मीटर रीडिंग						
24	क्या उद्योग CETP का सदस्य है? विवरण प्रदान करें।						
25	सीईटीपी इनलेट मानदंड						
26	सीईटीपी के उद्योग से अपशिष्ट जल के परिवहन की विधि:						
27	सीईटीपी तक पहुंचने वाले कुल अपशिष्ट के लिए सीईटीपी की पर्याप्तता						
28	वायु प्रदूषण का विवरण:						
क	प्रक्रिया स्टैक:						
	क्रमांक	प्रक्रिया से जुड़ा स्टैक	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	संभावित प्रदूषण	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणी	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	I	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा मीटर और घंटा मीटर की स्थिति	-				
	ii)	संचालन और मीटर	-				

		की लॉगबुक की स्थिति						
ख	फ्लू गैसों के स्टैक							
	क्रमांक	संयंत्र से जुड़ी हिस्सेदारी	ईंधन	रेटेड ईंधन खपत (लीटर/घंटा, किलोग्राम/घंटा) एमएमएससीएफडी?	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	I	लागू नहीं	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा की स्थिति मीटर और घंटा मीटर	लागू नहीं					
	ii)	लॉगबुक और मीटर की	लागू नहीं					

		स्थिति				
ग	क्षणिक उत्सर्जन का स्रोत और नियंत्रण के लिए किए गए उपाय, यदि कोई हो, विवरण और पर्याप्तता के साथ: इस सुविधा में क्लोज लूप सिस्टम है और इसमें प्रोसेस से कोई उत्सर्जन नहीं होता है।					
	क्र. सं.	स्रोत	प्रदूषकों का संभावित विवरण	संभावित प्रदूषक	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति	लागू नहीं			
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति	लागू नहीं			

घ	भस्मक का विवरण: लागू नहीं					
	क	तरल पदार्थ के लिए खतरनाक अपशिष्ट (ठोस) के लिए यह संयुक्त है या नहीं				
	ख	निरीक्षण के समय परिचालन की स्थिति:				
	ग	तापमान C	प्राथमिक कक्ष			
			द्वितीयक कक्ष			
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति				
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति				
ड	डीजीसेट का विवरण - लागू नहीं					
	क्रमांक	रेटिंग	ध्वनि क बाड़े की स्थिति	का विवरण ढेर (मीटर)	स्टैक और ध्वनिक बाड़े की पर्याप्तता	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध है या नहीं?

		1	2 X 185D KVA				केवल ड्रिलिंग और कुएँ के रखरखाव की गतिविधियों के दौरान उपयोग किया जाता है। निरीक्षण के दौरान, कुएँ के पैड पर कोई ड्रिलिंग गतिविधियाँ नहीं चल रही थीं।
		2	2 X 440I¢VA				
		3	3X 500 KVA				
		4	3 X 62 ISV/A				
		5	4 X 1500 KVA				
च	दुर्गंध का स्रोत और नियंत्रण के लिए उठाए गए कदम, यदि कोई हों: यह सुविधा कोई दुर्गंध पैदा नहीं कर रही है						
30	फ्लाई ऐश प्रबंधन, सभी विवरणों के साथ, यदि लागू हो: लागू नहीं						
31	क	हानिकारक अपशिष्ट प्रबंधन के बारे में विवरण: प्रस्तुत एचडब्ल्यूए आवेदन के अनुसार विवरण नीचे दिए गए हैं:					
	क्रमांक	हानिकारक अपशिष्ट का स्रोत	हानिकारक अपशिष्ट की श्रेणी	हानिकारक अपशिष्ट की उत्पन्न/भंडारण मात्रा			
	i						
32	सत्यापन और घोषणापत्रों में पाई गई अनियमितताएं/अंतराल			कोई अनियमितता नहीं देखी गई			
33	व्ययित एसिड का प्रबंधन/निपटान/ विलायक/ अपशिष्ट तेल, यदि लागू हो			-			
34	क्या उद्योग टीएसडीएफ साइट का सदस्य है या नहीं? केयर्न के पास एमपीटी में अपनी खुद की केप्टिव एसडीएफ फैसिलिटी उपलब्ध है						

35	क	हानिकारक अपशिष्ट के लिए लॉगबुक	फॉर्म रखा जाता है
	ख	4' x 6' आकार के डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति मुख्य द्वार	स्थल पर बोर्ड लगा है
	ग	भंडारण पर डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति क्षेत्र	अपशिष्ट भंडारण क्षेत्रों पर अच्छे से डिस्प्ले है
36	विद्युत सेवा संख्या		एमपीटी से कैप्टिव पावर बनाई जाती है और ओवर हेडलाइन के माध्यम से मंगला कुओं तक पहुँचाई जाती है
37	जल सेवा संख्या		एमपीटी से जल लिया जाता है (प्राधिकृत भूजल संसाधन से)
38	उद्योग से संबंधित अन्य प्रासंगिक जानकारी, जिसमें शिकायतें भी शामिल हैं		आरएसपीसीबी में इस यूनिट के लिए कोई शिकायत नहीं मिली।
39	निरीक्षण के दौरान एकत्रित जल/अपशिष्ट जल के नमूने का विवरण		-
40	निरीक्षण के दौरान एकत्रित वायु/उत्सर्जन नमूने का विवरण		-
41	सीटीई/सीटीओ/प्राधिकरण/पंजीकरण/वचन/बैंक गारंटी (यदि कोई हो) का अनुपालन, ईसी - शर्तें (यदि लागू हों)		संकलित
42	उपकर सत्यापन		एमबीए के लिए मासिक जल उपभोग रिपोर्ट में जल उपभोग की जानकारी दी जा रही है।
	क.	उपकर सत्यापन के लिए विभिन्न श्रेणियों में जल का उपभोग	

		श्रेणी -1 श्रेणी- 2 श्रेणी- 3 श्रेणी- 4 श्रेणी- 5	
	ख.	धारा 3 (2) और 3 (2क) के तहत दरों के लागू होने की सिफारिश और कारण सहित छूट	
	ग.	उपकर जमा करने का ब्यौरा - जून 17 तक के लिए एडवांस जल उपकर जमा है।	
43	निरीक्षण के दौरान देखे गए विशिष्ट गैर-अनुपालन (यदि कोई हो):		

टिप्पणी

- नियमों के अनुसार पर्याप्त फीस राशि जमा करने पर सहमति दी जा सकती है।

वी.एस परिहार

क्षेत्रीय अधिकारी, बालोतरा

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड

निरीक्षण रिपोर्ट

1	1. उद्योग का नाम:	वेदांता (क्लेयर्न ऑयल एंड गैस) लिमिटेड			
	2. उद्योग का पता:	पता	गाँव	तहसील	ज़िला
		मंगला प्रोसेसिंग टर्मिनल (जैव उपचारण स्थल)	नागाना	बाड़मेर	बाड़मेर
	3. ई-मेल:	ankit.sharma@cairindia.com			
	4. फ़ैक्स:	02982-225463			
	5. मोबाइल:	80033996696			
	6. टेलीफ़ोन:	02982660113			
2	निरीक्षण की तिथि	04.12.2024			
3	संपर्क किये गये व्यक्ति का नाम एवं पदनाम:	श्री अंकित शर्मा, पर्यावरण प्रबंधक			
4	उद्योग का प्रकार:	तेल और गैस - अन्वेषण और उत्पादन			
5	उद्योग की प्रकृति:	तेल और गैस - अन्वेषण और उत्पादन			
6	उद्योग का आकार: बड़ा/मध्यम/छोटा	बड़ा			
7	उद्योग श्रेणी: लाल/नारंगी/हरा/अन्य	लाल			
8	परिचालन की स्थिति: परिचालन/	चालू			

	गैर-परिचालन/बंद/कोई अन्य- यदि गैर-परिचालन- कारण और गैर-परिचालन की अवधि	
9	साझेदारों/निदेशकों/ स्वामियों की पते सहित सूची	संलग्न है
10	वायु अधिनियम 1974 के अंतर्गत सहमति की स्थिति:	यूनिट आईडी 2418 और आवेदन संख्या 382831 दिनांक 28 9.2024 के साथ सीटीई का आवेदन किया यूनिट आईडी 24118 और आवेदन संख्या 383209 दिनांक 11.10.2024 को सीटीओ अप्लाई किया
11	जल अधिनियम, 1974 के तहत सहमति की स्थिति	यूनिट आईडी 2418 और आवेदन संख्या 382831 दिनांक 28 9.2024 के साथ सीटीई का आवेदन किया यूनिट आईडी 24118 और आवेदन संख्या 383209 दिनांक 11.10.2024 को सीटीओ अप्लाई किया
12	एचडब्ल्यूएम नियमों के तहत प्राधिकरण की स्थिति	प्राधिकरण संख्या आरसीबी/ HWM-2021,2022 एचडीएफ/एचएसडब्ल्यू/ 100 28 फरवरी 2027 तक मान्य
13	कच्चे माल का नाम और मात्रा (प्रति दिन या माह या वार्षिक)	तेल संदूषित गाद 12000 मेट्रिक टन प्रतिवर्ष
14	उत्पाद(उत्पादों) और निर्मित उप-उत्पादों का नाम तथा मात्रा (प्रतिदिन या माह या वार्षिक)	जैव औपचारिक गाद/तेल 12000 मेट्रिक टन प्रतिवर्ष
15	जल संबंधी:	

1	सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल	लागू नहीं
2	डिजिटल मीटर - रिकॉर्ड डिजिटल डेटा के रूप में बनाए रखे जाते हैं	लागू नहीं
3	मीटर रीडिंग रिकॉर्ड उपलब्ध है?	लागू नहीं
4	विभिन्न प्रक्रियाओं में जल उपभोग के लिए मीटरिंग व्यवस्था/ उपयोग	लागू नहीं
5	घरेलू और रुक-रुक कर अन्य परिचालन गतिविधियाँ	लागू नहीं
6	लॉगबुक का रखरखाव किया गया ?	लागू नहीं
16	अपशिष्ट जल उत्पादन (स्ट्रीम वार प्रति दिन)	लागू नहीं
17	क्या उद्योग सीईटीपी से जुड़ा है या उसके पास अपशिष्ट उपचार संयंत्र है या उपचार की आवश्यकता नहीं है?	लागू नहीं
18	यदि अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी) उपलब्ध कराया गया है, तो उसका विवरण (एकाधिक ईटीपी या एसटीपी के मामले में कृपया सभी का विवरण प्रदान करें): लागू नहीं	

क	अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी इकाई संचालन/प्रक्रियाओं का विवरण और स्थिति (प्रवाह पत्र संलग्न करें):	-
ख	निरीक्षण के समय ईटीपी इकाइयों की परिचालन स्थिति:	-
ग	क्या अपशिष्ट जल उपचार संयंत्र के लिए अलग से बिजली मीटर उपलब्ध है या नहीं? यदि हाँ, तो मीटर रीडिंग।	-
घ	क्या इनलेट, आउटलेट और रीसायकल के लिए पानी का मीटर लगाया गया है या नहीं? यदि हाँ, तो उसकी रीडिंग बताएँ।	-
ङ	क्या परिचालन, बिजली मीटर/पानी मीटर/रसायनों की खपत के लिए लॉगबुक रखी जाती है या नहीं?	-
च	अपशिष्ट जल की विशेषताएँ (कार्यस्थल अवलोकन के अनुसार) पीएच, तापमान, चालकता, घुलित ऑक्सीजन	-
19	अपशिष्ट जल का निर्वहन (प्रतिदिन)	-
20	अपशिष्ट जल के निर्वहन/निपटान का बिंदु और अंतिम प्राप्तकर्ता निकाय में निपटान की पर्याप्तता।	-
21	उपचारित अपशिष्ट का पुनर्चक्रण (यदि कोई हो)	-
22	पुनर्चक्रण व्यवस्था का विवरण	-
23	रीसाइक्लिंग के लिए मीटरिंग की व्यवस्था? अगर हाँ, तो मीटर रीडिंग	-
24	क्या उद्योग CETP का सदस्य है? विवरण प्रदान करें।	-
25	सीईटीपी इनलेट मानदंड	-

26	सीईटीपी के उद्योग से अपशिष्ट जल के परिवहन की विधि:					-	
27	सीईटीपी तक पहुंचने वाले कुल अपशिष्ट के लिए सीईटीपी की पर्याप्तता					-	
28	वायु प्रदूषण का विवरण:						
क	प्रक्रिया स्टैक:						
	क्रमांक	प्रक्रिया से जुड़ा स्टैक	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	संभावित प्रदूषण	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणी	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	I	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा मीटर और घंटा मीटर की स्थिति	-				
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति	-				
ख	फ्लू गैसों के स्टैक						
	क्रमांक	संयंत्र से जुड़ी हिस्सेदारी	ईंधन	रेटेड ईंधन खपत (लीटर/घंटा,	मीटर में स्टैक की ऊंचाई	एपीसीएम का	एपीसीएम की पर्याप्तता पर क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना

				किलोग्राम/घंटा) एमएमएससीएफडी?	और उसकी पर्याप्तता	विवरण	टिप्पणियाँ	निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	I	लागू नहीं	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा की स्थिति मीटर और घंटा मीटर	लागू नहीं					
	ii)	लॉगबुक और मीटर की स्थिति	लागू नहीं					
ग	क्षणिक उत्सर्जन का स्रोत और नियंत्रण के लिए किए गए उपाय, यदि कोई हो, विवरण और पर्याप्तता के साथ:							
	क्र. सं.	स्रोत	प्रदूषकों का संभावित विवरण	संभावित प्रदूषक	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ		
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति	लागू नहीं					

	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति	लागू नहीं	
घ		भस्मक का विवरण: लागू नहीं		
	ए	तरल पदार्थ के लिए खतरनाक अपशिष्ट (ठोस) के लिए यह संयुक्त है या नहीं		
	ख	निरीक्षण के समय परिचालन की स्थिति:		
	ग	तापमान C	प्राथमिक कक्ष	
			द्वितीयक कक्ष	
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति		
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति		
ड	डीजीसेट का विवरण - लागू नहीं			

	क्रमांक	रेटिंग	ध्वनिक बाड़े की स्थिति	का विवरण ढेर (मीटर)	स्टैक और ध्वनिक बाड़े की पर्याप्तता	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध है या नहीं?
च	दुर्गंध का स्रोत और नियंत्रण के लिए उठाए गए कदम, यदि कोई हों: यह सुविधा कोई दुर्गंध पैदा नहीं कर रही है					
30	फ्लाई ऐश प्रबंधन, सभी विवरणों के साथ, यदि लागू हो: लागू नहीं					
31	क	हानिकारक अपशिष्ट प्रबंधन के बारे में विवरण: प्रस्तुत एचडब्ल्यूए आवेदन के अनुसार विवरण नीचे दिए गए हैं:				
	क्रमांक	के स्रोत खतरनाक बरबाद करना	खतरनाक अपशिष्ट की श्रेणी		उत्पन्न/भंडारण खतरनाक अपशिष्ट की मात्रा	
	i					
32	सत्यापन और घोषणापत्रों में पाई गई अनियमितताएं/अंतराल				कोई अनियमितता नहीं देखी गई	
33	व्ययित एसिड का प्रबंधन/निपटान/ विलायक/ अपशिष्ट तेल, यदि लागू हो				-	
34	क्या उद्योग टीएसडीएफ साइट का सदस्य है या नहीं? केयर्न के पास एमपीटी में अपनी खुद की केप्टिव एसडीएफ फैसिलिटी उपलब्ध है					
35	क	हानिकारक अपशिष्ट के लिए लॉगबुक			लागू नहीं	
	ख	4' x 6' आकार के डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति मुख्य द्वार			स्थल पर बोर्ड लगा है	

	ग	भंडारण पर डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति क्षेत्र	अपशिष्ट भंडारण क्षेत्रों पर अच्छे से डिस्प्ले है
36	विद्युत सेवा संख्या		एमपीटी से कैप्टिव पावर
37	जल सेवा संख्या		एमपीटी से जल लिया जाता है (प्राधिकृत भूजल संसाधन से)
38	उद्योग से संबंधित अन्य प्रासंगिक जानकारी, जिसमें शिकायतें भी शामिल हैं		-
39	निरीक्षण के दौरान एकत्रित जल/अपशिष्ट जल के नमूने का विवरण		-
40	निरीक्षण के दौरान एकत्रित वायु/उत्सर्जन नमूने का विवरण		-
41	सीटीई/सीटीओ/प्राधिकरण/पंजीकरण/वचन/बैंक गारंटी (यदि कोई हो) का अनुपालन, ईसी - शर्तें (यदि लागू हों)		संकलित
42	उपकर सत्यापन		लागू नहीं
43	निरीक्षण के दौरान देखे गए विशिष्ट गैर-अनुपालन (यदि कोई हो):		यूनिट के निरीक्षण के दौरान केवल परियोजना के लिए स्थल की तैयारी से जुड़ा काम चल रहा था और जैसा की रिपोर्ट में बताया गया जैव उपचारण संयंत्र अगले 2 महीने में तैयार हो जाएगा

टिप्पणी

1. तेल अन्वेषण या प्रोसेसिंग में जैव उपचारण विधि तेल रिसाव वाली खुली मिट्टी के उपचारण की एक अच्छी अवधारणा है। इसलिए इस प्रायोगिक परियोजना को सहमति, मंजूरी दी जा सकती है।

हिम्मत सिंह शेखावत

जेईई

क्षेत्रीय अधिकारी, बालोतरा

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड					
निरीक्षण रिपोर्ट					
1	1. उद्योग का नाम:	वेदांता (क्लेयर्न ऑयल एंड गैस) लिमिटेड, ऑपरेशन बेस मंगला फील्ड			
	2. उद्योग का पता:	पता	गाँव	तहसील	ज़िला
		ऑपरेशन बेस	नगाना	बायतू	बाड़मेर
	3. ई-मेल:	RJON.ENVIORNEMNTMANAGERMPT@cairindia.com			
	4. फ़ैक्स:	02982-225463			
	5. मोबाइल:	80033996696			
	6. टेलीफ़ोन:	02982660113			
2	निरीक्षण की तिथि	22 मार्च, 2017			
3	संपर्क किये गये व्यक्ति का नाम एवं पदनाम:	डा. बी आर जट वरिष्ठ प्रबंधक- पर्यावरण			
4	उद्योग का प्रकार:	कर्मचारियों के आवास			
5	उद्योग की प्रकृति:	रसायन वेयरहाउस, बाड़मेर जिला, राजस्थान			

6	उद्योग का आकार: बड़ा/मध्यम/छोटा	बड़ा
7	उद्योग श्रेणी: लाल/नारंगी/हरा/अन्य	लाल
8	परिचालन की स्थिति: परिचालन/ गैर-परिचालन/बंद/कोई अन्य- यदि गैर-परिचालन- कारण और गैर-परिचालन की अवधि	निरीक्षण के दौरान चालू था।
9	साझेदारों/निदेशकों/ स्वामियों की पते सहित सूची	संलग्न है
10	वायु अधिनियम 1974 के अंतर्गत सहमति की स्थिति:	29.02.2016 तक सीटीओ वैलिड है। सीटीओ का नवीकरण दिनांक 30 अक्टूबर, 2015 को आवेदन किया
11	जल अधिनियम, 1974 के तहत सहमति की स्थिति	29.02.2016 तक सीटीओ वैलिड है। सीटीओ का नवीकरण दिनांक 30 अक्टूबर, 2015 को आवेदन किया
12	एचडब्ल्यूएम नियमों के तहत प्राधिकरण की स्थिति	-
13	कच्चे माल का नाम और मात्रा (प्रति दिन या माह या वार्षिक)	-
14	उत्पाद(उत्पादों) और निर्मित उप-	ऑपरेशन बेस 650 के कर्मचारियों का आवास

	उत्पादों का नाम तथा मात्रा (प्रतिदिन या माह या वार्षिक)	निरीक्षण के दौरान 312 कर्मचारी और 120 आगंतुक थे।
15	जल संबंधी:	
1	सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल	पाइपलाइन के जरिए एमपीडी से जल लिया जाता है।
2	डिजिटल मीटर - रिकॉर्ड डिजिटल डेटा के रूप में बनाए रखे जाते हैं	एमपीटी मीटर
3	मीटर रीडिंग रिकॉर्ड उपलब्ध है?	हां
4	विभिन्न प्रक्रियाओं में जल उपभोग के लिए मीटरिंग व्यवस्था/ उपयोग	घरेलू
5	घरेलू और रुक-रुक कर अन्य परिचालन गतिविधियाँ	घरेलू गतिविधियों के लिए जल का इस्तेमाल किया जा रहा है।
6	लॉगबुक का रखरखाव किया गया ?	हां
16	अपशिष्ट जल उत्पादन (स्ट्रीम वार प्रति दिन)	आवास और कार्यालय भवन से निकलने वाले अपशिष्ट जल का 330 केएलडी वाली सीवेज ट्रीटमेंट प्लांट में शोधन करने के बाद इसे हरितपट्टी के लिए इस्तेमाल किया जाता है।
17	क्या उद्योग सीईटीपी से जुड़ा है या उसके पास अपशिष्ट उपचार संयंत्र है	घरेलू जल का एसटीपी के जरिए शोधन किया जा रहा है।

	या उपचार की आवश्यकता नहीं है?	
18	यदि अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी) उपलब्ध कराया गया है, तो उसका विवरण (एकाधिक ईटीपी या एसटीपी के मामले में कृपया सभी का विवरण प्रदान करें): लागू नहीं	
क	अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी इकाई संचालन/प्रक्रियाओं का विवरण और स्थिति (प्रवाह पत्र संलग्न करें):	संलग्न
ख	निरीक्षण के समय ईटीपी इकाइयों की परिचालन स्थिति:	चालू
ग	क्या अपशिष्ट जल उपचार संयंत्र के लिए अलग से बिजली मीटर उपलब्ध है या नहीं? यदि हाँ, तो मीटर रीडिंग।	हां, अलग मीटर है
घ	क्या इनलेट, आउटलेट और रीसायकल के लिए पानी का मीटर लगाया गया है या नहीं? यदि हाँ, तो उसकी रीडिंग बताएँ।	हां, रीडिंग 25805 थी
ङ	क्या परिचालन, बिजली मीटर/पानी मीटर/रसायनों की खपत के लिए लॉगबुक रखी जाती है या नहीं?	हां
च	अपशिष्ट जल की विशेषताएँ (कार्यस्थल अवलोकन के अनुसार) पीएच, तापमान, चालकता, घुलित ऑक्सीजन	लैब रिपोर्ट संलग्न है
19	अपशिष्ट जल का निर्वहन (प्रतिदिन)	-
20	अपशिष्ट जल के निर्वहन/निपटान का बिंदु और अंतिम प्राप्तकर्ता निकाय में निपटान की पर्याप्तता।	यहां से निर्वहन नहीं होता है।
21	उपचारित अपशिष्ट का पुनर्चक्रण (यदि कोई हो)	शोधित जल को हरित पट्टी के विकास के लिए इस्तेमाल किया जाता है

22	पुनर्चक्रण व्यवस्था का विवरण						शोधित जल को पाइपों के माध्यम से इस्तेमाल किया जाता है।
23	रीसाइक्लिंग के लिए मीटरिंग की व्यवस्था? अगर हाँ, तो मीटर रीडिंग						
24	क्या उद्योग CETP का सदस्य है? विवरण प्रदान करें।						-
25	सीईटीपी इनलेट मानदंड						-
26	सीईटीपी के उद्योग से अपशिष्ट जल के परिवहन की विधि:						-
27	सीईटीपी तक पहुंचने वाले कुल अपशिष्ट के लिए सीईटीपी की पर्याप्तता						-
28	वायु प्रदूषण का विवरण:						
क	प्रक्रिया स्टैक:						
	क्रमांक	प्रक्रिया से जुड़ा स्टैक	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	संभावित प्रदूषण	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणी	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	I	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा मीटर और घंटा मीटर की स्थिति	30				
	ii)	संचालन	5				

		और मीटर की लॉगबुक की स्थिति						
ख	फ्लू गैसों के स्टैक							
	क्रमांक	संयंत्र से जुड़ी हिस्सेदारी	ईंधन	रेटेड ईंधन खपत (लीटर/घंटा, किलोग्राम/घंटा) एमएमएससीएफडी?	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	I	लागू नहीं	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा की स्थिति मीटर और घंटा मीटर	लागू नहीं					
	ii)	लॉगबुक और	लागू नहीं					

		मीटर की स्थिति				
ग	क्षणिक उत्सर्जन का स्रोत और नियंत्रण के लिए किए गए उपाय, यदि कोई हो, विवरण और पर्याप्तता के साथ: इस सुविधा में क्लोज लूप सिस्टम है और इसमें प्रोसेस से कोई उत्सर्जन नहीं होता है।					
	क्र. सं.	स्रोत	प्रदूषकों का संभावित विवरण	संभावित प्रदूषक	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति	लागू नहीं			
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति	लागू नहीं			

घ	भस्मक का विवरण: लागू नहीं					
	क	तरल पदार्थ के लिए खतरनाक अपशिष्ट (ठोस) के लिए यह संयुक्त है या नहीं				
	ख	निरीक्षण के समय परिचालन की स्थिति:				
	ग	तापमान C	प्राथमिक कक्ष			
			द्वितीयक कक्ष			
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति				
ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति					
ङ	डीजीसेट का विवरण - लागू नहीं					
	क्रमांक	रेटिंग	ध्वनि क बाड़े की स्थिति	का विवरण ढेर (मीटर)	स्टैक और ध्वनिक बाड़े की पर्याप्तता	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध है या नहीं?
च	दुर्गंध का स्रोत और नियंत्रण के लिए उठाए गए कदम, यदि कोई हों: यह सुविधा कोई दुर्गंध पैदा नहीं कर रही है					

30	फ्लाई ऐश प्रबंधन, सभी विवरणों के साथ, यदि लागू हो: लागू नहीं		
31	क	हानिकारक अपशिष्ट प्रबंधन के बारे में विवरण: प्रस्तुत एचडब्ल्यूए आवेदन के अनुसार विवरण नीचे दिए गए हैं:	
	क्रमांक	हानिकारक अपशिष्ट का स्रोत	हानिकारक अपशिष्ट की श्रेणी
	i	हानिकारक अपशिष्ट की उत्पन्न/भंडारण मात्रा	
32	सत्यापन और घोषणापत्रों में पाई गई अनियमितताएं/अंतराल		कोई अनियमितता नहीं देखी गई
33	व्ययित एसिड का प्रबंधन/निपटान/ विलायक/ अपशिष्ट तेल, यदि लागू हो		-
34	क्या उद्योग टीएसडीएफ साइट का सदस्य है या नहीं? केयर्न के पास एमपीटी में अपनी खुद की केप्टिव एसडीएफ फैसिलिटी उपलब्ध है		
35	क	हानिकारक अपशिष्ट के लिए लॉगबुक	फॉर्म रखा जाता है
	ख	4' x 6' आकार के डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति मुख्य द्वार	स्थल पर बोर्ड लगा है
	ग	भंडारण पर डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति क्षेत्र	अपशिष्ट भंडारण क्षेत्रों पर अच्छे से डिस्प्ले है
36	विद्युत सेवा संख्या		डीजल जनरेट से बिजली आती है।

37	जल सेवा संख्या	टैंकर
38	उद्योग से संबंधित अन्य प्रासंगिक जानकारी, जिसमें शिकायतें भी शामिल हैं	आरएसपीसीबी में इस यूनिट के लिए कोई शिकायत नहीं मिली।
39	निरीक्षण के दौरान एकत्रित जल/अपशिष्ट जल के नमूने का विवरण	-
40	निरीक्षण के दौरान एकत्रित वायु/उत्सर्जन नमूने का विवरण	-
41	सीटीई/सीटीओ/प्राधिकरण/पंजीकरण/वचन/बैंक गारंटी (यदि कोई हो) का अनुपालन, ईसी - शर्तें (यदि लागू हों)	संकलित
42	उपकर सत्यापन	एमपीटी रिटर्न में जल उपभोग शामिल है।
	क. उपकर सत्यापन के लिए विभिन्न श्रेणियों में जल का उपभोग	
	श्रेणी -1 श्रेणी- 2 श्रेणी- 3 श्रेणी- 4 श्रेणी- 5	
	ख. धारा 3 (2) और 3 (2क) के तहत दरों के लागू होने की सिफारिश और कारण सहित छूट	

	ग.	उपकर जमा करने का ब्यौरा- जून 17 तक एडवांस जल उपकर जमा हो चुका है।	
43	निरीक्षण के दौरान देखे गए विशिष्ट गैर-अनुपालन (यदि कोई हो):		

1.

वीएस परिहार

क्षेत्रीय अधिकारी, बालोतरा

राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड					
निरीक्षण रिपोर्ट					
1	1. उद्योग का नाम:	वेदांता (क्लेयर्न ऑयल एंड गैस) लिमिटेड, ऑपरेशन बेस मंगला फील्ड			
	2. उद्योग का पता:	पता	गाँव	तहसील	ज़िला
		ऑपरेशन बेस	नगाना	बायतू	बाड़मेर
	3. ई-मेल:	RJON.ENVIORNEMNTMANAGERMPT@cairindia.com			
	4. फ़ैक्स:	02982-225463			
	5. मोबाइल:	80033996696			
	6. टेलीफ़ोन:	02982660113			
2	निरीक्षण की तिथि	22 मार्च, 2016			
3	संपर्क किये गये व्यक्ति का नाम एवं पदनाम:	डा. बी आर जट वरिष्ठ प्रबंधक- पर्यावरण			
4	उद्योग का प्रकार:	कर्मचारियों के आवास			
5	उद्योग की प्रकृति:	रसायन वेयरहाउस, बाड़मेर जिला, राजस्थान			

6	उद्योग का आकार: बड़ा/मध्यम/छोटा	बड़ा
7	उद्योग श्रेणी: लाल/नारंगी/हरा/अन्य	लाल
8	परिचालन की स्थिति: परिचालन/ गैर-परिचालन/बंद/कोई अन्य- यदि गैर-परिचालन- कारण और गैर-परिचालन की अवधि	निरीक्षण के दौरान चालू था।
9	साझेदारों/निदेशकों/ स्वामियों की पते सहित सूची	संलग्न है
10	वायु अधिनियम 1974 के अंतर्गत सहमति की स्थिति:	29.02.2016 तक सीटीओ वैलिड है। सीटीओ का नवीकरण दिनांक 30 अक्टूबर, 2015 को आवेदन किया
11	जल अधिनियम, 1974 के तहत सहमति की स्थिति	29.02.2016 तक सीटीओ वैलिड है। सीटीओ का नवीकरण दिनांक 30 अक्टूबर, 2015 को आवेदन किया
12	एचडब्ल्यूएम नियमों के तहत प्राधिकरण की स्थिति	-
13	कच्चे माल का नाम और मात्रा (प्रति दिन या माह या वार्षिक)	-
14	उत्पाद(उत्पादों) और निर्मित उप-	ऑपरेशन बेस 650 के कर्मचारियों का आवास

	उत्पादों का नाम तथा मात्रा (प्रतिदिन या माह या वार्षिक)	निरीक्षण के दौरान 312 कर्मचारी और 120 आगंतुक थे।
15	जल संबंधी:	
1	सीजीडब्ल्यूए अधिकृत भूजल स्रोत से प्राप्त जल	पाइपलाइन के जरिए एमपीडी से जल लिया जाता है।
2	डिजिटल मीटर - रिकॉर्ड डिजिटल डेटा के रूप में बनाए रखे जाते हैं	एमपीटी मीटर
3	मीटर रीडिंग रिकॉर्ड उपलब्ध है?	हां
4	विभिन्न प्रक्रियाओं में जल उपभोग के लिए मीटरिंग व्यवस्था/ उपयोग	घरेलू
5	घरेलू और रुक-रुक कर अन्य परिचालन गतिविधियाँ	घरेलू गतिविधियों के लिए जल का इस्तेमाल किया जा रहा है।
6	लॉगबुक का रखरखाव किया गया ?	हां
16	अपशिष्ट जल उत्पादन (स्ट्रीम वार प्रति दिन)	आवास और कार्यालय भवन से निकलने वाले अपशिष्ट जल का 330 केएलडी वाली सीवेज ट्रीटमेंट प्लांट में शोधन करने के बाद इसे हरितपट्टी के लिए इस्तेमाल किया जाता है।
17	क्या उद्योग सीईटीपी से जुड़ा है या उसके पास अपशिष्ट उपचार संयंत्र है	घरेलू जल का एसटीपी के जरिए शोधन किया जा रहा है।

	या उपचार की आवश्यकता नहीं है?	
18	यदि अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी) उपलब्ध कराया गया है, तो उसका विवरण (एकाधिक ईटीपी या एसटीपी के मामले में कृपया सभी का विवरण प्रदान करें): लागू नहीं	
क	अपशिष्ट उपचार संयंत्र (ईटीपी इकाई संचालन/प्रक्रियाओं का विवरण और स्थिति (प्रवाह पत्र संलग्न करें):	संलग्न
ख	निरीक्षण के समय ईटीपी इकाइयों की परिचालन स्थिति:	चालू
ग	क्या अपशिष्ट जल उपचार संयंत्र के लिए अलग से बिजली मीटर उपलब्ध है या नहीं? यदि हाँ, तो मीटर रीडिंग।	हां, अलग मीटर है
घ	क्या इनलेट, आउटलेट और रीसायकल के लिए पानी का मीटर लगाया गया है या नहीं? यदि हाँ, तो उसकी रीडिंग बताएँ।	हां, रीडिंग 25805 थी
ङ	क्या परिचालन, बिजली मीटर/पानी मीटर/रसायनों की खपत के लिए लॉगबुक रखी जाती है या नहीं?	हां
च	अपशिष्ट जल की विशेषताएँ (कार्यस्थल अवलोकन के अनुसार) पीएच, तापमान, चालकता, घुलित ऑक्सीजन	लैब रिपोर्ट संलग्न है
19	अपशिष्ट जल का निर्वहन (प्रतिदिन)	-
20	अपशिष्ट जल के निर्वहन/निपटान का बिंदु और अंतिम प्राप्तकर्ता निकाय में निपटान की पर्याप्तता।	यहां से निर्वहन नहीं होता है।
21	उपचारित अपशिष्ट का पुनर्चक्रण (यदि कोई हो)	शोधित जल को हरित पट्टी के विकास के लिए इस्तेमाल किया जाता है

22	पुनर्चक्रण व्यवस्था का विवरण					शोधित जल को पाइपों के माध्यम से इस्तेमाल किया जाता है।		
23	रीसाइक्लिंग के लिए मीटरिंग की व्यवस्था? अगर हाँ, तो मीटर रीडिंग							
24	क्या उद्योग CETP का सदस्य है? विवरण प्रदान करें।					-		
25	सीईटीपी इनलेट मानदंड					-		
26	सीईटीपी के उद्योग से अपशिष्ट जल के परिवहन की विधि:					-		
27	सीईटीपी तक पहुंचने वाले कुल अपशिष्ट के लिए सीईटीपी की पर्याप्तता					-		
28	वायु प्रदूषण का विवरण:							
क	प्रक्रिया स्टैक:							
	क्रमांक	प्रक्रिया से जुड़ा स्टैक	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	संभावित प्रदूषण	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणी	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?	
	I	-	-	-	-	-	-	
	ii)	ऊर्जा मीटर और घंटा मीटर की स्थिति	30					
	ii)	संचालन	5					

		और मीटर की लॉगबुक की स्थिति						
ख	फ्लू गैसों के स्टैक							
	क्रमांक	संयंत्र से जुड़ी हिस्सेदारी	ईंधन	रेटेड ईंधन खपत (लीटर/घंटा, किलोग्राम/घंटा) एमएमएससीएफडी?	मीटर में स्टैक की ऊंचाई और उसकी पर्याप्तता	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध कराई गई है या नहीं?
	I	लागू नहीं	-	-	-	-	-	-
	ii)	ऊर्जा की स्थिति मीटर और घंटा मीटर	लागू नहीं					
	ii)	लॉगबुक और	लागू नहीं					

		मीटर की स्थिति				
ग	क्षणिक उत्सर्जन का स्रोत और नियंत्रण के लिए किए गए उपाय, यदि कोई हो, विवरण और पर्याप्तता के साथ: इस सुविधा में क्लोज लूप सिस्टम है और इसमें प्रोसेस से कोई उत्सर्जन नहीं होता है।					
	क्र. सं.	स्रोत	प्रदूषकों का संभावित विवरण	संभावित प्रदूषक	एपीसीएम का विवरण	एपीसीएम की पर्याप्तता पर टिप्पणियाँ
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति	लागू नहीं			
	ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति	लागू नहीं			

घ	भस्मक का विवरण: लागू नहीं					
	क	तरल पदार्थ के लिए खतरनाक अपशिष्ट (ठोस) के लिए यह संयुक्त है या नहीं				
	ख	निरीक्षण के समय परिचालन की स्थिति:				
	ग	तापमान C	प्राथमिक कक्ष			
			द्वितीयक कक्ष			
	i)	ऊर्जा मीटर और घंटे मीटर की स्थिति				
ii)	संचालन और मीटर की लॉगबुक की स्थिति					
ङ	डीजीसेट का विवरण - लागू नहीं					
	क्रमांक	रेटिंग	ध्वनि क बाड़े की स्थिति	का विवरण ढेर (मीटर)	स्टैक और ध्वनिक बाड़े की पर्याप्तता	क्या पर्याप्त एवं सुरक्षित अवसंरचना निगरानी सुविधा उपलब्ध है या नहीं?
च	दुर्गंध का स्रोत और नियंत्रण के लिए उठाए गए कदम, यदि कोई हों: यह सुविधा कोई दुर्गंध पैदा नहीं कर रही है					

30	फ्लाई ऐश प्रबंधन, सभी विवरणों के साथ, यदि लागू हो: लागू नहीं		
31	क	हानिकारक अपशिष्ट प्रबंधन के बारे में विवरण: प्रस्तुत एचडब्ल्यूए आवेदन के अनुसार विवरण नीचे दिए गए हैं:	
	क्रमांक	हानिकारक अपशिष्ट का स्रोत	हानिकारक अपशिष्ट की श्रेणी
	i	हानिकारक अपशिष्ट की उत्पन्न/भंडारण मात्रा	
32	सत्यापन और घोषणापत्रों में पाई गई अनियमितताएं/अंतराल		कोई अनियमितता नहीं देखी गई
33	व्ययित एसिड का प्रबंधन/निपटान/ विलायक/ अपशिष्ट तेल, यदि लागू हो		-
34	क्या उद्योग टीएसडीएफ साइट का सदस्य है या नहीं? केयर्न के पास एमपीटी में अपनी खुद की केप्टिव एसडीएफ फैसिलिटी उपलब्ध है		
35	क	हानिकारक अपशिष्ट के लिए लॉगबुक	फॉर्म रखा जाता है
	ख	4' x 6' आकार के डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति मुख्य द्वार	स्थल पर बोर्ड लगा है
	ग	भंडारण पर डिस्प्ले बोर्ड की स्थिति क्षेत्र	अपशिष्ट भंडारण क्षेत्रों पर अच्छे से डिस्प्ले है
36	विद्युत सेवा संख्या		डीजल जनरेट से बिजली आती है।

37	जल सेवा संख्या	टैंकर						
38	उद्योग से संबंधित अन्य प्रासंगिक जानकारी, जिसमें शिकायतें भी शामिल हैं	आरएसपीसीबी में इस यूनिट के लिए कोई शिकायत नहीं मिली।						
39	निरीक्षण के दौरान एकत्रित जल/अपशिष्ट जल के नमूने का विवरण	-						
40	निरीक्षण के दौरान एकत्रित वायु/उत्सर्जन नमूने का विवरण	-						
41	सीटीई/सीटीओ/प्राधिकरण/पंजीकरण/वचन/बैंक गारंटी (यदि कोई हो) का अनुपालन, ईसी - शर्तें (यदि लागू हों)	संकलित						
42	उपकर सत्यापन	एमपीटी रिटर्न में जल उपभोग शामिल है।						
	<table><tr><td>क.</td><td>उपकर सत्यापन के लिए विभिन्न श्रेणियों में जल का उपभोग</td></tr><tr><td></td><td>श्रेणी -1 श्रेणी- 2 श्रेणी- 3 श्रेणी- 4 श्रेणी- 5</td></tr><tr><td>ख.</td><td>धारा 3 (2) और 3 (2क) के तहत दरों के लागू होने की सिफारिश और कारण सहित छूट</td></tr></table>		क.	उपकर सत्यापन के लिए विभिन्न श्रेणियों में जल का उपभोग		श्रेणी -1 श्रेणी- 2 श्रेणी- 3 श्रेणी- 4 श्रेणी- 5	ख.	धारा 3 (2) और 3 (2क) के तहत दरों के लागू होने की सिफारिश और कारण सहित छूट
	क.		उपकर सत्यापन के लिए विभिन्न श्रेणियों में जल का उपभोग					
	श्रेणी -1 श्रेणी- 2 श्रेणी- 3 श्रेणी- 4 श्रेणी- 5							
ख.	धारा 3 (2) और 3 (2क) के तहत दरों के लागू होने की सिफारिश और कारण सहित छूट							

	ग.	उपकर जमा करने का ब्यौरा- जून 17 तक एडवांस जल उपकर जमा हो चुका है।	
43	निरीक्षण के दौरान देखे गए विशिष्ट गैर-अनुपालन (यदि कोई हो):		

1.

वीएस परिहार

क्षेत्रीय अधिकारी, बालोतरा