भारत सरकार
आयुष मंत्रालय

**लोक सभा**
**अतारांकित प्रश्न सं. 987**

25 जुलाई, 2025 को पूछे जाने वाले प्रश्न का उत्तर

## एनएएम के अंतर्गत कर्नाटक के लिए राज्य वार्षिक कार्ययोजना

987. श्री गोविन्द मकथप्पा कारजोल:

क्या आयुष मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार ने राष्ट्रीय आयुष मिशन (एनएएम) के अंतर्गत कर्नाटक के लिए वर्ष 2025-26 के लिए राज्य वार्षिक कार्ययोजना (एसएएपीएस) तैयार की है और यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है और राज्य में एनएएम के अंतर्गत शुरू किए गए कार्य का जिलावार ब्यौरा क्या है;

(ख) विगत पांच वर्षों के दौरान कर्नाटक को विभिन्न योजनाओं के अंतर्गत आबंटित निधि के साथ-साथ आयुष अस्पतालों/स्वास्थ्य और आरोग्य केन्द्रों की स्थापना के लिए आबंटित निधि और विभिन्न शीर्षों के अंतर्गत आवर्ती व्यय का ब्यौरा क्या है;

(ग) विगत पांच वर्षों के दौरान कर्नाटक में आयुष पद्धति और अवसंरचना का विकास करने के लिए सरकार द्वारा क्या प्रभावी कदम उठाए गए हैं;

(घ) क्या उक्त आयुष चिकित्सा प्रणाली और अवसंरचना का विकास करते समय आकांक्षी जिलों को ध्यान में रखा गया है; और

(ङ) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है?

**<u>उत्तर</u>**
**आयुष मंत्रालय के राज्य मंत्री (स्वतंत्र प्रभार)**
**(श्री प्रतापराव जाधव)**

(क): भारत सरकार देश में आयुष पद्धतियों के समग्र विकास और संवर्धन के लिए राज्य/संघ राज्य क्षेत्र की सरकारों के माध्यम से राष्ट्रीय आयुष मिशन की केंद्रीय प्रायोजित योजना को क्रियान्वित कर रही है। तदनुसार, संबंधित राज्य/संघ राज्य क्षेत्र की सरकारों द्वारा विभिन्न जिलों के लिए उनकी आवश्यकताओं और प्राथमिकताओं के अनुसार संप्रेषित संसाधन पूल के सापेक्ष राज्य वार्षिक कार्य योजनाएँ (एसएएपी) तैयार की जा रही हैं। जहाँ तक कर्नाटक राज्य सरकार का संबंध है, उन्होंने दिनांक 18.07.2025 को वर्ष 2025-26 के लिए संप्रेषित 7356.40 लाख रुपये के संसाधन पूल के सापेक्ष राज्य के हिस्से सहित 8156.03 लाख रुपये की एसएएपी प्रस्तुत की है। संप्रेषित संसाधन पूल और प्राप्त एसएएपी की घटक-वार स्थिति **संलग्नक-I** पर दी गई है।

(ख): एनएएम के अंतर्गत, विगत 5 वर्षों के दौरान आयुष अस्पतालों की स्थापना/आयुष स्वास्थ्य एवं आरोग्य केंद्रों, जिन्हें अब आयुष्मान आरोग्य मंदिर (आयुष) नाम दिया गया है, के संचालन सहित एसएएपी की विभिन्न अनुमोदित गतिविधियों/कार्यक्रमों के कार्यान्वयन के लिए कर्नाटक राज्य सरकार को आवंटित/जारी गैर-आवर्ती और आवर्ती निधियों की स्थिति और उनके द्वारा रिपोर्ट किए गए व्यय का विवरण **संलग्नक-II** पर दिया गया है।

(ग) से (ङ): जन स्वास्थ्य राज्य का विषय होने के कारण, आकांक्षी जिलों सहित कर्नाटक राज्य में आयुष पद्धति और अवसंरचना के विकास की प्राथमिक ज़िम्मेदारी संबंधित राज्य सरकारों की है। हालाँकि, एनएएम के अंतर्गत, एसएएपी के माध्यम से प्राप्त प्रस्तावों के अनुसार, बुनियादी ढाँचे के समर्थन सहित आयुष पद्धतियों के विकास और संवर्धन के लिए कर्नाटक राज्य सरकार को सहायता प्रदान की गई है। विगत 5 वर्षों के दौरान कर्नाटक राज्य सरकार को समर्थित प्रमुख पहल/गतिविधियों का विवरण **संलग्नक-III** पर दिया गया है।

*****

**संलग्नक-I**

**वर्ष 2025-26 के लिए राष्ट्रीय आयुष मिशन के अंतर्गत कर्नाटक राज्य द्वारा प्रस्तावित गतिविधि-वार राज्य वार्षिक कार्य योजना और आवंटित संसाधन पूल**

| क्र.सं. | घटक | राज्य के हिस्से सहित संसाधन पूल का आवंटन 2025-26 (लाख रुपये में) | चालू गतिविधियाँ सहित एसएएपी 2025-26 के अंतर्गत प्रस्तावित कुल धनराशि (लाख रुपये में) |
|---|---|---|---|
| 1 | आयुष सेवाएँ और आयुष्मान आरोग्य मंदिर (आयुष) | 4651.70 | 5942.11 |
| 2 | फ्लेक्सीपूल | 1483.70 | 2004.90 |
| 3 | आयुष शैक्षणिक संस्थान | 911.90 | 74.10 |
| 4 | प्रबंधन लागत | 309.10 | 134.92 |
| **कुल** | | **7356.40** | **8156.03** (केंद्रीय हिस्सा-**4893.62 लाख रुपये** राज्य का हिस्सा-**3262.41 लाख रुपये)** |

**संलग्नक-II**

**विगत पांच वर्षों के दौरान, कर्नाटक राज्य में आवर्ती एवं गैर-आवर्ती शीर्षों एवं व्यय के अंतर्गत आवंटित एवं जारी निधियों का ब्यौरा।**

| | | | | लाख रुपये में |
|---|---|---|---|---|
| वर्ष | आवर्ती | गैर आवर्ती | कुल | राज्य सरकार द्वारा रिपोर्ट किया गया व्यय |
| 2020-21 | 1678.520 | 505.851 | 2184.371 | 2098.729 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 2021-22 | 1530.085 | 291.375 | 1821.460 | 1798.630 |
| 2022-23 | 1155.302 | 558.784 | 1714.086 | 1571.263 |
| 2023-24 | 4270.659 | 760.881 | 5031.540 | 4747.418 |
| 2024-25 | 4937.051 | 1130.233 | 6067.284 | 2978.221 |
| **कुल** | **13571.617** | **3247.124** | **16818.741** | **13194.261** |

**संलग्नक-III**

**विगत पांच वर्षों के दौरान कर्नाटक राज्य सरकार से एसएएपी के माध्यम से प्राप्त प्रस्तावों के अनुसार समर्थित प्रमुख पहल/गतिविधियाँ**

(i) गडग और मैंगलोर में 50 बिस्तरों वाले एकीकृत आयुष अस्पतालों की 2 इकाइयों और तीर्थहल्ली में 10 बिस्तरों वाले एकीकृत आयुष अस्पताल की एक इकाई के लिए सहायता प्रदान की गई है।

(ii) आयुष अस्पतालों और औषधालयों सहित 120 आयुष सुविधाओं को बुनियादी ढाँचे और अन्य सुविधाओं के उन्नयन के लिए सहायता प्रदान की गई है।

(iii) आयुष अस्पतालों और औषधालयों सहित प्रत्येक वर्ष औसतन 645 सह-स्थापित आयुष सुविधाओं और 376 आयुष्मान आरोग्य मंदिर (आयुष) को आवश्यक आयुष दवाओं की आपूर्ति के लिए सहायता प्रदान की गई है।

(iv) नए आयुष शैक्षणिक संस्थानों की स्थापना के लिए 02 इकाइयों को सहायता प्रदान की गई है।

(v) कर्नाटक में 02 स्नातक और 05 स्नातकोत्तर सहित कुल 07 आयुष शैक्षणिक संस्थानों को बुनियादी ढाँचे, पुस्तकालय और अन्य चीजों के उन्नयन के लिए सहायता प्रदान की गई है।

(vi) विगत पाँच वर्षों के दौरान, कर्नाटक में 05 जन स्वास्थ्य कार्यक्रमों और 25 आयुष ग्रामों को सहायता प्रदान की गई है।

(vii) कर्नाटक में मौजूदा आयुष औषधालयों से उन्नत करके 376 आयुष्मान आरोग्य मंदिर (आयुष) कार्यशील बनाए गए हैं।