

भारत सरकार  
पत्तन, पोत परिवहन और जलमार्ग मंत्रालय

लोक सभा

अतारांकित प्रश्न सं. 996 जिसका उत्तर  
शुक्रवार, 25 जुलाई, 2025/3 श्रावण, 1947 (शक) को दिया जाना है

एमपीए में आयातित कार्गो की हैंडलिंग

†996. कैप्टन विरयाटो फर्नांडीस:

क्या पत्तन, पोत परिवहन और जलमार्ग मंत्री यह बताने की 'कृपा' करेंगे कि:

- (क) विगत दस वर्षों के प्रत्येक वर्ष के दौरान मुरगांव पत्तन प्राधिकरण (एमपीए), गोवा में हैंडल किए गए कोयले और कोक की कुल मात्रा और आयात का वर्ष-वार और बर्थ-वार ब्यौरा क्या है;
- (ख) एमपीए में कोयला/कोक कार्गो के संचालन में लगे जहाज़ से माल उतारने-चढ़ाने वालों के नाम क्या हैं, तथा ऐसे कार्यों के लिए प्रत्येक बर्थ पर उपलब्ध अवसंरचना का ब्यौरा क्या है;
- (ग) क्या एमपीए के पास प्रदूषण अथवा लोक स्वास्थ्य संबंधी खतरों को रोकने के लिए कोयला/कोक के सुरक्षित रख-रखाव, परिवहन और भंडारण हेतु विशिष्ट दिशा-निर्देश या एसओपी हैं, यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है;
- (घ) क्या एमपीए में कोयला / कोक हैंडलिंग के संबंध में धूल प्रदूषण, पर्यावरणीय अवनयन अथवा लोक स्वास्थ्य को क्षति संबंधी कोई शिकायतें प्राप्त हुई हैं, यदि हां, तो इस संबंध में क्या कार्रवाई की गई है; और
- (ङ) क्या सरकार का विचार पर्यावरण की दृष्टि से संवेदनशील मुरगांव पत्तन पर प्रदूषणकारी माल के आयात को कम करने या विनियमित करने का है, यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है और समय-सीमा क्या है?

उत्तर  
पत्तन, पोत परिवहन और जलमार्ग मंत्री  
(श्री सर्बानंद सोणोवाल)

(क): पिछले दस वर्षों में मुरगांव पत्तन प्राधिकरण (एमपीए) द्वारा हैंडल किए गए कोयले और कोक का विवरण अनुबंध-I में दिया गया है।

(ख): कोयला/कोक प्रचालनों के लिए उपलब्ध स्टीवडोरिंग एजेंटों और बर्थ-वार अवसंरचना की सूची अनुबंध-II में दी गई है।

(ग): एमपीए, कोयला/कोक के हैंडलिंग के दौरान गोवा राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड (जीएसपीसीबी) द्वारा जारी दिशा-निर्देशों का अनिवार्यतः पालन करता है। इसके अतिरिक्त, प्रदूषण की रोकथाम के लिए कई उपाय किए गए हैं, जिनका विवरण अनुबंध-III में दिया गया है।

(घ) और (ङ): एमपीए को प्रदूषण संबंधी समस्या की कोई शिकायत नहीं मिली है। कोयले की अपेक्षित मात्रा की हैंडलिंग से होने वाले प्रदूषण को विनियमित करने के लिए पर्याप्त उपाय कार्यान्वित किए गए हैं।



पिछले 10 वर्षों (वित्त वर्ष 2015-16 से 2024-25) में एमपीए में हैंडल किए गए कोयले/कोक की बर्थ- वार आयातित मात्रा का विवरण

(मात्रा मीट्रिक टन में)

स्थान	2015-16	2016-17	2017-18	2018-19	2019-20	2020-21	2021-22	2022-23	2023-24	2024-25
बर्थ संख्या 6	9929901	10195541	9031408	3506185	4783988	4793949	4936644	5500000	5445789	4381280
बर्थ संख्या 7	1835677	1941653	1116629	4248721	4000642	3821899	3977387	4446486	4574205	4629657
ब्रेक वाटर के पश्चिम में	54259	188934	292167	449683	462013	0	428388	440323	391771	445027
मूरिंग डॉल्फिन	429107	381570	426675	0	59535	90955	33463	216733	232954	304958
अन्य (फ्लोटिंग क्रेन, टीवी)	0	36372	0	0	259919	631938	0	0	0	0
कुल	12248944	12744070	10866879	8204589	9566097	9338741	9375882	10603542	10644719	9760922

एमपीए में कोयला/कोक के प्रबंधन में शामिल स्टीवडोर एजेंटों की सूची

क्रम सं.	स्टीवडोर एजेंट का नाम	क्रम सं.	स्टीवडोर्स एजेंट का नाम
1.	एजेंसिया अल्ट्रामरीन प्राइवेट लिमिटेड	12.	मर्चेट शिपिंग सर्विसेज प्राइवेट लिमिटेड
2.	वेदांता सेसा गोवा	13.	हीरालाल एंड कंपनी
3.	वेदांता लिमिटेड	14.	बेन लाइन एजेंसी (आई) प्राइवेट लिमिटेड
4.	रोड्रिग्स एंड एसोसिएट्स	15.	इंटरओशन शिपिंग प्राइवेट लिमिटेड
5.	मार्कोन शिपिंग	16.	जे.एम.बैक्सी एंड कंपनी, जी.ए.सी. शिपिंग
6.	सीस्केप शिपिंग	17.	अटलांटिक ग्लोबल शिपिंग
7.	विल्हेल्मसन मैरीटाइम सर्विसेज	18.	सीट्रांस मरीन प्राइवेट लिमिटेड
8.	एजेंसिया अल्ट्रामरीन प्राइवेट लिमिटेड	19.	मचाडो एंड संस
9.	रोड्रिग्स एंड एसोसिएट्स	20.	हीरालाल एंड कंपनी
10.	वेदांता लिमिटेड	21.	इंटरओशन शिपिंग प्राइवेट लिमिटेड
11.	जीएसी शिपिंग	22.	वेदांत सेसा गोवा

एमपीए में उपलब्ध बर्थ- वार अवसंरचना का विवरण:

क्रम सं.	बर्थ संख्या 6 और 7 पर उपलब्ध अवसंरचना
1	डस्ट एन्ट्रपमेंट सिस्टम
2	ग्रेब शिप अनलोडर (जीएसयू)
3	स्टैकर-कम रिक्लेमर (एससीआर),
4	क्लोज़्ड / पाइप कन्वेयर
5	इन-मोशन वैगन लोडिंग सिस्टम
6	साइलो
7	वैगन लोडर
8	गैट्री क्रैन्स
9	1750 टीपीएच हार्बर मोबाइल क्रेन - 2
10	5000 टीपीएच यार्ड कन्वेयर - 12
11	5000/ 2500 टीपीएच स्टेकर कम रिक्लेमर - 1
12	4000 टीपीएच इन-मोशन वैगन लोडिंग सिस्टम - 1

**एमपीए द्वारा कोयला/कोक की हैंडलिंग से उत्पन्न होने वाले प्रदूषण को नियंत्रित करने के लिए किए गए उपाय।**

- i. कोयले की अनलोडिंग और लोडिंग के लिए मशीनी क्लोज़ड कन्वेयर प्रणाली का उपयोग किया जाता है।
- ii. अंतरण स्थलों पर कन्वेयर में डीएफडीसी (ड्राई फोग डस्ट सप्रेसन) प्रणाली प्रदान की गई है।
- iii. रेक को इन-मोशन साइलो लोडिंग सिस्टम के माध्यम से लोड किया जाता है।
- iv. स्टैकिंग के बाद कार्गो को ढक कर रखा जाता है। कोयला स्टैकिंग यार्ड के किनारे 15 मीटर ऊँची विंड स्क्रीन प्रदान की गई है।
- v. कार्गो को बंद साइलो में रखा जाता है, जहाँ से इसे वैगन लोडिंग सिस्टम में एक समर्पित डीएफडीसी (मिस्ट सिस्टम) के माध्यम से वैगनों में लोड किया जाता है।
- vi. धूल प्रदूषण को कम करने के लिए प्लॉट के भीतर जमीन की नियमित सफाई करना और उसे गीला करना।
- vii. आंतरिक और मुख्य सड़क की नियमित सफाई।
- viii. कार्गो स्टैक पर पानी के छिड़काव के लिए स्वचालित स्प्रींकलर लगाए गए हैं।
- ix. सभी कोयला भंडारण क्षेत्र में उचित जल निकासी प्रणाली प्रदान की गई है ताकि छिड़काव से निकलने वाला पानी एक सामान्य टैंक में एकत्र हो और कोयले की गाद से छानने के बाद उसका पुनः उपयोग किया जा सके।
- x. फैलने वाले उत्सर्जन को रोकने के लिए फिक्स टाइप मिस्ट कैनन प्रणाली प्रदान की गई है।
- xi. परिवहन के दौरान ट्रकों/रेक को तिरपाल से ढका जाता है।
- xii. पत्तन से बाहर निकलने वाले वाहनों के लिए व्हील वॉशिंग सिस्टम की व्यवस्था की गई है।
- xiii. परिचालन क्षेत्र के अंदर की सड़कें सीमेंट कंक्रीट से पक्की की गई हैं।
- xiv. सड़कों की सफाई के लिए रोड स्वीपिंग मशीनों का उपयोग किया जा रहा है।
- xv. कोयला स्टॉक यार्ड और परिचालन क्षेत्रों की परिधि में हरित पट्टी विकसित की गई है।
- xvi. वायु गुणवत्ता की निगरानी करने के लिए तीन सीएएक्यूएमएस स्थापित किए गए हैं और जीएसपीसीबी और सीपीसीबी सर्वरों को रियल टाइम डाटा प्रेषित किए जाते हैं।
- xvii. परिचालन/गैर-परिचालन क्षेत्रों में हर वर्ष पेड़ लगाकर हरित क्षेत्र को बढ़ाया जा रहा है।