

भारत सरकार  
पत्तन, पोत परिवहन और जलमार्ग मंत्रालय

लोक सभा

अतारांकित प्रश्न सं.2033 जिसका उत्तर  
शुक्रवार, 6 दिसंबर, 2024/15 अग्रहायण, 1946 (शक) को दिया जाना है

ब्रह्मपुत्र नदी में गाद की समस्या

†2033. श्री दिलीप शङ्कीया :

क्या पत्तन, पोत परिवहन और जलमार्ग मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

- (क) क्या ब्रह्मपुत्र नदी में भारी मात्रा में गाद जमा होने के कारण निमाटी- कमलाबाड़ी चैनल के बीच नौका सेवा बाधित हो गई है;
- (ख) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है और इस संबंध में सरकार की क्या प्रतिक्रिया है;
- (ग) क्या ऐसी समस्याएं देश की अन्य नदियों में भी देखी जा रही हैं;
- (घ) यदि हां, तो तत्संबंधी ब्यौरा क्या है; और
- (ङ) वर्तमान में देश में उपयोग में लाई जा रही विभिन्न प्रकार की ड्रेजिंग तकनीकों का ब्यौरा क्या है?

उत्तर

पत्तन, पोत परिवहन और जलमार्ग मंत्री  
(श्री सर्बानंद सोणोवाल)

(क) और (ख): जी, हां। निमाटी से कमलाबाड़ी तक के एक द्वितीय चैनल में गाद जमा हो गई थी जिससे नौका सेवा बाधित हुई थी। भारतीय अंतर्देशीय जलमार्ग प्राधिकरण (आईडब्ल्यूआई) ने यह जानकारी मिलने के बाद विस्तृत रूप से थलवेग सर्वेक्षण किया और अपेक्षित फेयरवे को बनाए रखने के लिए अन्य तरीकों (जैसे बैंडलिंग और चैनल मार्किंग) द्वारा संवर्धित ड्रेजर तैनात किए। दिनांक 30.10.2024 को नौका सेवा फिर से शुरू की गई। हालांकि, इस चैनल में बहुत कम डिस्चार्ज है और द्वितीयक/संकीर्ण चैनल का उपयोग नहीं किया जा सकता है। निमाटी-कमलाबाड़ी मार्ग को फिर से शुरू करने के लिए, कमलाबाड़ी पर बर्थिंग स्थान को बदलकर मुख्य चैनल कर दिया गया है। वर्तमान में, फैरी नए बर्थिंग स्थान से चालू है।

(ग) और (घ): जी, हां। ऊर्ध्वाधर जल स्तर में परिवर्तनशील वाली नदियों में नदी तट बर्थिंग पॉइंट के पास कम गहराई होना सामान्य है। यह गंगा नदी और ब्रह्मपुत्र नदी में सामान्य है। उदाहरण के लिए, कोलकाता में जी आर जेट्टी, हल्दिया जेट्टी, त्रिवेनी जेट्टी आदि में टर्मिनलों के पास कम गहराई / गाद जमा होना।

(ङ): नदी में नौचालन चैनल की गहराई बढ़ाने के लिए ड्रेजिंग की जाती है। नौचालन चैनल आमतौर पर 35 से 45 मीटर चौड़ा होता है। हर दो सप्ताह में हाइड्रोग्राफिक सर्वेक्षण के दौरान नौचालन के लिए, जहां कहीं भी अपेक्षित गहराई से कम गहराई दर्ज की जाती है, वहां गहराई बढ़ाने के लिए ड्रेजिंग की जाती है। यह विभिन्न ड्रेजिंग तकनीकों की तैनाती द्वारा किया जाता है जिसमें विभिन्न ड्रेजर का उपयोग शामिल होता है जैसे कटर सक्शन ड्रेजर (सीएसडी), हाइड्रोलिक सरफेस ड्रेजर (एचएसडी) और एम्फीबियन ड्रेजर (एडी) जो सीएसडी, बकेट/ग्रेब ड्रेजिंग और हैमरिंग तकनीक दोनों पर काम करते हैं।