भारत सरकार
महिला एवं बाल विकास मंत्रालय
लोक सभा
अतारांकित प्रश्न संख्या 3614
दिनांक 21 मार्च, 2025 को उत्तर देने के लिए

पोषण योजना के अंतर्गत लाभार्थी

3614. श्री इमरान मसूद:

क्या **महिला एवं बाल विकास मंत्री** यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) पोषण 2.0 योजना के अंतर्गत लाभार्थियों की राज्य-वार संख्या कितनी है;

(ख) विगत तीन वर्षों के दौरान पोषण 2.0 योजना के अंतर्गत बजटीय परिव्यय और किए गए व्यय का ब्यौरा क्या है; और

(ग) विगत तीन वर्षों के दौरान पोषण 2.0 योजना के अंतर्गत उत्तर प्रदेश के सहारनपुर जिले में परिव्यय कितना है?

उत्तर

महिला एवं बाल विकास राज्य मंत्री
(श्रीमती सावित्री ठाकुर)

(क) से (ग): 15वें वित्त आयोग के दौरान आंगनवाड़ी सेवाएं, पोषण अभियान और किशोरियों के लिए योजना (आकांक्षी जिलों और पूर्वोत्तर क्षेत्र में 14-18 वर्ष) को मिशन सक्षम आंगनवाड़ी और पोषण 2.0 (मिशन पोषण 2.0) के अंतर्गत शामिल किया गया। मिशन पोषण 2.0 का उद्देश्य बेहतर पोषण सामग्री और प्रदायगी के माध्यम से कुपोषण की चुनौती का समाधान करना है।

मिशन पोषण 2.0 के अंतर्गत लाभार्थियों की राज्य-वार संख्या अनुलग्नक- I में दी गई है।

राष्ट्रीय स्तर पर और उत्तर प्रदेश के लिए पोषण 2.0 के अंतर्गत बजटीय परिव्यय और व्यय का विवरण अनुलग्नक-II में दिया गया है।

****

अनुलग्नक- I

"पोषण योजना के अंतर्गत लाभार्थी" के संबंध में श्री इमरान मसूद द्वारा 21.03.2025 को लोकसभा में पूछे गए अतारांकित प्रश्न संख्या 3614 के भाग (क) के उत्तर में संदर्भित अनुलग्नक

15 मार्च 2025 तक पोषण ट्रैकर पर पंजीकृत लाभार्थियों का राज्यवार विवरण इस प्रकार है:

क्र.सं.	राज्य	कुल लाभार्थी
1	आंध्र प्रदेश	30,73,616
2	अरुणाचल प्रदेश	1,04,559
3	असम	33,94,236
4	बिहार	1,07,49,377
5	छत्तीसगढ़	26,42,695
6	गोवा	57,740
7	गुजरात	35,36,559
8	हरियाणा	19,77,681
9	हिमाचल प्रदेश	5,59,690
10	झारखंड	33,19,836
11	कर्नाटक	44,18,235
12	केरल	20,55,783
13	मध्य प्रदेश	75,59,414
14	महाराष्ट्र	66,58,294
15	मणिपुर	3,24,249
16	मेघालय	4,09,624

17	मिजोरम	1,33,002
18	नागालैंड	1,26,421
19	ओडिशा	41,77,377
20	पंजाब	16,63,989
21	राजस्थान	42,82,752
22	सिक्किम	39,341
23	तमिलनाडु	42,67,535
24	तेलंगाना	21,75,679
25	त्रिपुरा	3,50,232
26	उत्तर प्रदेश	2,21,26,026
27	उत्तराखंड	8,42,010
28	पश्चिम बंगाल	86,01,998
29	अंडमान और निकोबार द्वीप समूह	12,771
30	दादरा और नगर हवेली - दमन एवं दीव	37,121
31	दिल्ली	6,51,706
32	जम्मू एवं कश्मीर	9,17,713
33	लद्दाख	19,146
34	लक्षद्वीप	4,716
35	पुदुचेरी	37,004
36	संघ राज्य क्षेत्र -चंडीगढ़	43,352
	कुल	10,13,51,479

अनुलग्नक- II

"पोषण योजना के अंतर्गत लाभार्थी" के संबंध में श्री इमरान मसूद द्वारा 21.03.2025 को लोकसभा में पूछे गए अतारांकित प्रश्न संख्या 3614 के भाग (ख) और (ग) के उत्तर में संदर्भित अनुलग्नक

राष्ट्रीय स्तर पर और उत्तर प्रदेश को जारी और उपयोग की गई निधियों का ब्यौरा इस प्रकार है :

क) पिछले तीन वर्षों में राष्ट्रीय स्तर पर पोषण 2.0 के अंतर्गत बजटीय परिव्यय और व्यय का विवरण इस प्रकार है

राशि करोड़ में

वर्ष	**बजट परिव्यय**	**व्यय किया हुआ**
2021-22	19,999.55	18,208.55
2022-23	20,263.07	19810.87
2023-24	22,022.99	21809.65

ख) मिशन पोषण 2.0 के तहत, निधि जिलों को नहीं बल्कि राज्यों को जारी की जाती है। पिछले तीन वर्षों में उत्तर प्रदेश को जारी की गई कुल राशि 7798.11 करोड़ रुपये है।

******